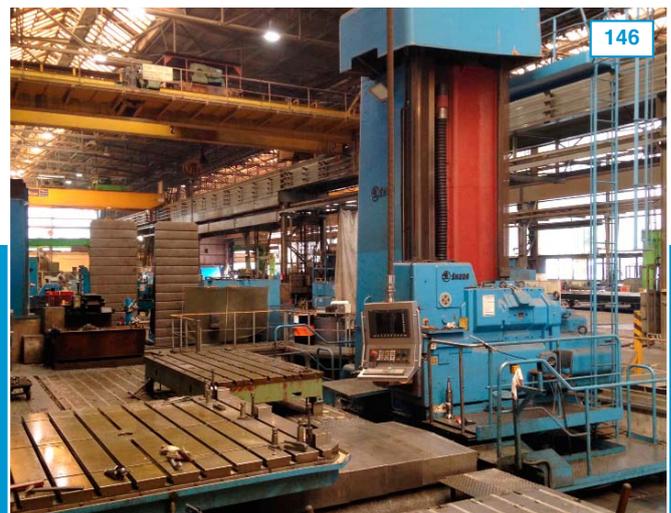


PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction

Donnerstag, 8. Dezember 2016, ab 11:00 Uhr

Thursday, 8th December 2016, starting 11:00 a.m.



Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der
For and in order of the instructors we will auction ex site the movable assets of

**BSA Brandenburg/Havel
Stahl- und Anlagenbau GmbH
Kummerlestraße 6
D-14770 Brandenburg an der Havel/Germany**

Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der
For and in order of the instructors we will auction the movable assets of

BSA Brandenburg/Havel Stahl- und Anlagenbau GmbH
Kummerlestraße 6
D-14770 Brandenburg an der Havel/Germany

Donnerstag, 8. Dezember 2016, ab 11:00 Uhr
Thursday, 8th December 2016, starting 11:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Mittwoch, 07.12.2016, 09:00-17:00 Uhr, und am Versteigerungstag, Donnerstag, 08.12.2016, 08:00-10:45 Uhr, sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Wednesday, 7th December 2016, 9 a.m. to 5 p.m., and on the day of auction, Thursday, 8th December 2016, 8 a.m. - 10:45 a.m., as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss der Versteigerung, sonst **Freitag, 09.12.2016, bis Freitag, 16.12.2016, sowie Montag, 09.01.2017, bis Freitag, 13.01.2017, montags bis donnerstags von 09:00-17:00 Uhr, freitags von 09:00-14:30 Uhr, und Großmaschinen nach Sondervereinbarung.**

Small parts after the auction, otherwise from **Friday, 9th December 2016, until Friday, 16th December 2016, and Monday, 9th January 2017, until Friday, 13th January 2017. Monday to Thursday 9 a.m. to 5 p.m., Friday, from 9 a.m. to 2:30 p.m. and large machines by special agreement.**



CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Cheque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

for immediate collection

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 08.12.2016 in 14770 Brandenburg an der Havel. This cheque confirmation is only valid for the auction on 8th December 2016 in D-14770 Brandenburg an der Havel.

Wichtiger Hinweis:

Als Bieter werden Firmen-/Gewerbekunden und selbstständige Personen zugelassen. Als Nachweis sind bei der Anmeldung im Versteigerungsbüro Handelsregisteranmeldung oder Gewerbeanmeldung sowie Personalausweis vorzulegen.

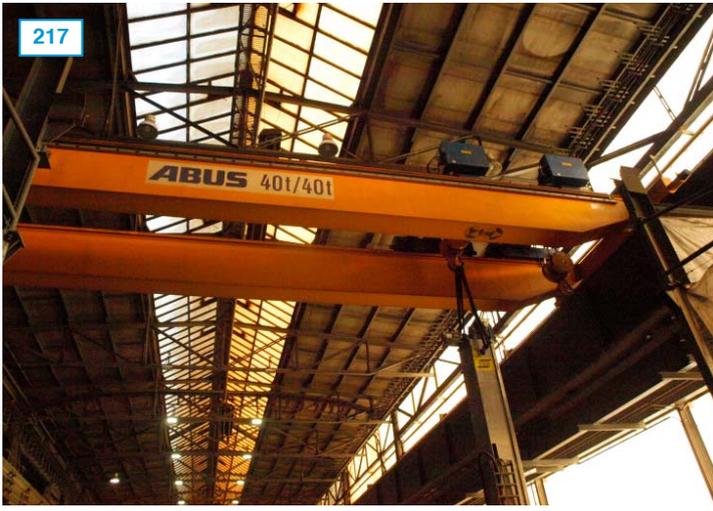
Important notice:

Commercial customers and self-employed people are admitted as a bidder. Please show your excerpt from the commercial register or business registration and your identity card while registering in the auction office.

- | | | |
|--|---|--|
| <p>1 Elektrische Magnetständerbohrmaschine
Fabrikat: MAB, Typ: 600 bis 600 UpM</p> <p>2 Schubladenschrank
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Schleifscheiben, Gewindeschneidern, Bohrfuttern, Schnellbohraufnahmen, Handwerkzeug, Schweißzubehör</p> <p>3 Stahlschrank
2 Züge, mit Bestand an Spannmateriale</p> <p>4 Hydraulikpumpe
Fabrikat: ENERPAC und einem Druckstempel, 50 t</p> <p>5 Hydraulikpumpe
Fabrikat: ENERPAC und einem Druckstempel, 50 t</p> <p>6 Hydraulikpumpe
Fabrikat: ENERPAC und einem Druckstempel, 50 t</p> <p>7 Elektrische Hydraulikstation
mit 3 Druckstempeln, bis 100 t</p> <p>8 Posten Druckstempel
ca. 2 Stk.</p> <p>9 Messplatte
Fabrikat: STABILO</p> <p>10 Stahlschrank
mit Bestand an Schwerlastgurten und Kantenschonern</p> <p>11 Stahlschrank
mit Bestand an Schraubzwingen, bis 1000 mm, Schäkel und Augenschrauben</p> <p>12 Doppelstahlschrank
mit Fetten, Ölen, Farben, Stecknüssen, Elektroverlängerungen</p> <p>13 Digitalwaage
Fabrikat: KERN bis 35 kg</p> <p>14 Drehmomentschlüssel
Fabrikat: GEDORE, Typ: DEMOTEST
Einstellbereich 90-1100 Nm</p> <p>15 Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser 200 mm, mit Leuchte</p> <p>16 Zahnstangenpresse
mit Revolvertisch, auf Unterschrank montiert, mit Inhalt an diversen Einsätzen</p> <p>17 Kabeltrommel</p> | <p>18 Werkstattwagen
Fabrikat: HAZET 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug</p> <p>19 Hydraulische Handhebelpresse</p> <p>20 Werkbank
Stahl, Holz, 6-türig, mit Inhalt an Handwerkzeug und Aufsatz</p> <p>21 Elektrischer Winkelschleifer
Fabrikat: WÜRTH</p> <p>22 Elektrische Handbohrmaschine
Fabrikat: BOSCH, Typ: GBM10RE</p> <p>23 Posten Steckschlüsselkästen
ca. 4 Stk.</p> <p>24 Gewindeschneidsatz
im Kasten</p> <p>25 Werkbank
Stahl, Holz, 21 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Aufsatz und 3 Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm</p> <p>26 Posten Magnetuhrhalter
ca. 2 Stk.</p> <p>27 Hydraulische Richtpresse
Leistung 25 t, Tisch, Größe ca. 500 x 400 mm</p> <p>28 Richtplatte
Größe ca. 1400 x 950 mm, höhenverstellbar</p> <p>29 Elektrische Handbohrmaschine
Fabrikat: BOSCH, Typ: BSB20 im Kasten</p> <p>30 Elektrische Handbohrmaschine
Fabrikat: BWHZ im Kasten</p> <p>31 Elektrische Winkelbohrmaschine
Fabrikat: BOSCH</p> <p>32 Posten elektrische Handmaschinen
ca. 3 Stk.</p> <p>33 Elektrische Winkelschleifmaschine
Fabrikat: METABO</p> <p>34 Elektrische Winkelschleifmaschine
Fabrikat: BOSCH</p> <p>35 Elektrischer Schlagschrauber
Fabrikat: BOSCH</p> <p>36 Elektrischer Schlagschrauber
Fabrikat: BOSCH</p> <p>37 Elektrischer Schlagschrauber
Fabrikat: BOSCH</p> <p>38 Elektrische Gewindeschneidmaschine</p> | <p>39 Posten Rahmenwasserwaagen
ca. 3 Stk., im Kasten</p> <p>40 Posten Rahmenwasserwaagen
ca. 3 Stk., im Kasten</p> <p>41 Posten Wellenwasserwaagen
ca. 2 Stk.</p> <p>42 Magnetuhrhalter
im Kasten</p> <p>43 Posten Messwerkzeuge</p> <p>44 Brustbohrmaschine</p> <p>45 Winkelbohrmaschine</p> <p>46 Handbiegemaschine
im Kasten</p> <p>47 Kleinschweißtrafo
Fabrikat: PILOT, Typ: 140 E bis 140 Ampere</p> <p>48 Posten Werkzeugkisten
ca. 2 Stk., mit Inhalt</p> <p>49 Entmagnetisiergerät
Fabrikat: DKK, Typ: IAG25/160</p> <p>50 Wanderodiergerät
Fabrikat: MFT auf Transportwagen</p> <p>51 Halogenstrahler</p> <p>52 Pneumatischer Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 200 mm</p> <p>53 Arbeitsspind
4-türig, mit Bestand an Schleifmitteln</p> <p>54 Stahlschrank
mit Bestand an Spiralbohrern, Schweißelektroden, Bohrfuttern</p> <p>55 Doppelstahlschrank
mit 2 Drehmomentschlüsseln, Stecknüssen, Blindnietzangen, Schleifbändern, pneumatischen Handmaschinen</p> <p>56 Posten Vorschlagshammer
ca. 10 Stk.</p> <p>57 Posten Kettenzüge
bis 500 kg, ca. 4 Stk.</p> <p>58 Posten Brechstangen</p> <p>59 Doppelstahlschrank
5 Züge, mit Bestand an Ersatzteilen, Halogenstrahlern, Maschinenzubehör</p> |
|--|---|--|



- 60 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schlagschlüsseln, Maul- und Ringschlüsseln, Handwerkzeug, Rohrзangen, Schweißspiegelleuchten
- 61 **Doppelstahlschrank**
24 Züge, mit Bestand an Schlitzschrauben, Maschinenschrauben, Madenschrauben, Kleinmaterialien, Unterlegscheiben
- 62 **Richtplatte**
Größe ca. 750 x 480 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 63 **Industriestaubsauger**
Fabrikat: EINHELL fahrbar
- 64 **Radialbohrmaschine**
Ausladung 2500 mm, Hub 145 mm, Kühlmittleinrichtung, Würfeltisch, Größe ca. 1000 x 800 mm
- 64 **Radial drilling machine**
Jib working radius 2500 mm, stroke 145 mm, coolant unit, dice table, size approx. 1000 x 800 mm
- 65 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 250 mm
- 66 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Spiralbohrern, Spannmaterial, Bohraufnahmen, Körnerspitzen
- 67 **Werkbank**
Stahl, 4-türig, mit Inhalt, und 2 Schraubstöcken, Backenbreite jeweils ca. 140 mm
- 68 **Werkbank**
Stahl, 3-türig, mit Inhalt
- 69 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 70 **Innenschleifmaschine**
Fabrikat: CINCINNATI, Typ: HEALD 273 A, Bj. 1986 mit Bandfilteranlage, Fabrikat FAUDI, Typ APB100-1, Baujahr 1981, inkl. 6 Schleifspindeln, Fa. GMN, 2 x Typ TSSV 120 – 42.000 UpM, 2 x TSSV 150 – 30.000 UpM, 1 x Typ unbekannt, Schleifdurchmesser: 500 mm, Schleiflänge: 406 mm, Spitzenhöhe: 350 mm, Tischeilgang: 5,5 m/min, Werkstückspindelstock, schwenkbar um 90°, Werkstückspindel-drehzahlen: 75 – 450 UpM, Gewicht ca. 3 t
- 71 **Posten Stahlschränke**
ca. 2 Stk., 3-türig, mit Inhalt
- 72 **Stahlablage**
mit Bestand an Schwerlastgurten und 2 Blechklaunen
- 73 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 74 **Elektrische Zentrierbohrvorrichtung**
mit 3-Backenfutter, Durchmesser 600 mm
- 75 **Vertikale Stoßmaschine**
Typ: 7M430 mit Konisch-Stoßvorrichtung, Rundtisch, Durchmesser ca. 600 mm, 4-Backenfutter, 250 mm, und Leuchte
- 75 **Vertical shaper**
Type: 7M430 with conical pushing equipment, round table, diameter approx. 600 mm, 4-jaw chucks, 250 mm, and lamps
- 76 **Ablageregal**
Stahl, 4-türig, mit Bestand an Spannmaterial und Maschinenzubehör
- 77 **Universalfräsmaschine**
Fabrikat: HECKERT, Typ: FU400V/2 bis 1400 UpM, 3-Achs-Digitalanzeige, Pendelsteuerung, SK 50-Aufnahme, Tisch, Größe ca. 1400 x 330 mm, Maschinenleuchte, Kühlmittleinrichtung, separatem Steuerschrank
- 77 **Universal milling machine**
Make: HECKERT, Type: FU400V/2 up to 1400 rpm, 3-axes-digital display, pendulum control, SK 50-capture, table, size approx. 1400 x 330 mm, machine lamps, coolant unit, separate control cabinet
- 78 **Ablageregal**
Stahl, 3-türig, mit Bestand an Spannmaterial, Distanzstempeln, Maschinenzubehör
- 79 **Ablageregal**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 80 **Posten Magnetplatten**
ca. 2 Stk., Größe jeweils ca. 500 x 300 mm
- 81 **Flachschleifmaschine**
Fabrikat: TOS, Typ: BPH 300, Seriennummer: 0280664 Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, mit Maschinenleuchte, Magnetplatte, Größe ca. 1000 x 220 mm, Kühlmittelaufbereitung
- 81 **Surface-grinding machine**
Make: TOS, Type: BPH 300, Serial number: 0280664 grinding wheel diameter approx. 200 mm, with machine lamps, magnetic plate, size approx. 1000 x 220 mm, coolant processing
- 82 **Stahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannmaterial
- 83 **Schubladenschrank**
Stahl, 2-türig, 6 Züge, mit Bestand an Bohrern, Drehstählen, Spannmaterial
- 84 **Stahlschrank**
1-türig, 1 Zug, mit Bestand an Spannmaterial und Schleifdornen
- 85 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
ca. 3 Stk.
- 86 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat: HECKERT, Typ: MIKROMAT bis 1800 UpM, 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 150 mm, Spitzenhöhe 160 mm, Drehlänge 500 mm, mit Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, Hohlspindel-durchmesser ca. 40 mm
- 86 **Centre lathe**
Make: HECKERT, Type: MIKROMAT up to 1800 rpm, 3-jaw chucks, diameter approx. 150 mm, centre height 160 mm, turning length 500 mm, with coolant unit, machine lamps, hollow spindle diameter approx. 40 mm
- 87 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an zwei 3-Backenfuttern, 2 Lünetten, Planscheibe, Spannmaterial, Drehstählen, Messwerkzeugen
- 88 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Typ: SNA 500X1500 bis 1600 UpM, mit Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, Spitzenhöhe 250 mm, Drehlänge 1500 mm, Hohlspindeldurchmesser ca. 60 mm, 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 300 mm
- 88 **Centre lathe**
Type: SNA 500X1500 up to 1600 rpm, with coolant unit, machine lamps, centre height 250 mm, turning length 1500 mm, hollow spindle diameter approx. 60 mm, 3-jaw chucks, diameter 300 mm
- 89 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannmaterial, mitlaufende Körnerspitzen
- 90 **Ablageregal**
Stahl, 2 Planscheiben, 5 x 3/4-Backenfutter, 2 Lünetten
- 91 **Leit- und Zugspindel/Schwerdrehmaschine**
Fabrikat: SKODA, Typ: SUA 125 PM, Seriennummer: OB22105 Drehlänge ca. 12.000 mm, Spitzenhöhe ca. 700 mm, bis 250 UpM, Planscheibe, Durchmesser ca. 1200 mm, 2 Kreuz-Supporte, mit je einer 2-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat ACU-RITE, 2 Lünetten, elektrischer Reitstock, separater Steuerschrank, Kühlmittelaufbereitung, Wechselräder
- 91 **Centre lathe/heavy lathe**
Make: SKODA, Type: SUA 125 PM, Serial number: OB22105 turning length approx. 12,000 mm, centre length approx. 700 mm, up to 250 rpm, face plate, diameter approx. 1200 mm, 2 cross supports, each with a 2-axis-digital display, Make ACU-RITE, 2 bezels, electrical tailstock, separate control cabinet, coolant processing, change gears
- 92 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehstählen und Handwerkzeug
- 93 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehstählen und Handwerkzeug
- 94 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmaterial und Handwerkzeug
- 95 **Zentrierspitze**
Fabrikat: RÖHM im Kasten
- 96 **Tischbohrwerk**
Fabrikat: STANKO, Typ: MODELL 2A622/1, Seriennummer: 341 bis 1250 UpM, Digitalanzeige, Fabrikat SONY, SK-50 Aufnahmen, Tisch, Größe ca. 1250 x 1100 mm, Pendelsteuerung, Maschinenleuchte, separater Steuerschrank, Spindeldurchmesser ca. 100 mm
- 96 **Table boring mill**
Make: STANKO, Type: MODEL 2A622/1, Serial number: 341 up to 1250 rpm, digital display, Make SONY, SK-50 capture, table, size approx. 1250 x 1100 mm, pendulum control, machine lamps, separate control cabinet, spindle diameter approx. 100 mm
- 97 **Werkzeugträger**
Stahl, mit Bestand an SK-50 Aufnahmen, ca. 35 Stk.
- 98 **Stahlschrank**
3-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmaterial, Handwerkzeug
- 99 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmaterial und Handwerkzeug
- 100 **Palette**
mit Bestand an SK-50 Aufnahmen, ca. 30 Stk.



- 101 **Bohrwinkel**
mit T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 1250 x 1570 mm
- 102 **CNC-Tischbohrwerk**
Fabrikat: KURAKI, Typ: KBT-110X, Bj. 1998, Seriennummer: 2659 18,5 kW, Colorbildschirmsteuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIES 15-M, max. Spindelgeschwindigkeit 2500 UpM, Spindel-durchmesser ca. 110 mm, Kühlmittel-einrichtung, Späneförderer, Drehtisch, Größe ca. 1400 x 1200 mm, Verfahrswege X-Achse 1700 mm, Y-Achse 1250 mm, Z-Achse 1150 mm, W-Achse 650 mm, Tischbelastung max. 5 t, Kühlmittelaufbereitung
- 102 **CNC-Table boring mill**
Make: KURAKI, Type: KBT-110X, year of manufacture 1998, Serial number: 2659 18.5 kW, colour-screen-control, Make FANUC, Type SERIES 15-M, max. Spindle speed 2500 rpm, spindle diameter approx. 110 mm, coolant unit, chip conveyer, rotary table, size approx. 1400 x 1200 mm, travelling distances-X-axis 1700 mm, Y-axis 1250 mm, Z-axis 1150 mm, W-axis 650 mm, table loading max. 5 t coolant processing
- 103 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an SK50-Aufnahmen, ca. 15 Stk.
- 104 **Stahlschrank**
3-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmateriale, Werkzeug
- 105 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 2 Stk., mit Bestand an Distanzstempeln, Spannmateriale, Schwerlastgurten
- 106 **Stahlschrank**
3-türig, mit Bestand an Spannmateriale
- 107 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Spannmateriale
- 108 **Stahlschrank**
4-türig, mit Inhalt
- 108a **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Messprismen
- 109 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spannmateriale
- 110 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an SK50-Aufnahmen, ca. 50 Stk.
- 111 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug und Spannmateriale
- 112 **Stahlschrank**
3-türig, mit Bestand an Spannmateriale, Schleifkörpern und Handwerkzeug
- 113 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an mitlaufenden Körnerspitzen
- 114 **Universalfräsmaschine**
Fabrikat: METBA, Typ: MB 50 D, Bj. 1988 Steuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, Typ TNC 155, Verfahrswege X/Y/Z: 1100/600/500 mm, Tischabmessungen 1600 x 600 mm, Tischbelastung max. 2500 kg, Drehzahlbereich: 60 – 3.000 UpM, Kopf schwenkbar +/- 90°, Vorschübe: 1 – 3.000 UpM
- 115 **Elektrischer Winkelschleifer**
Fabrikat: WÜRTH
- 116 **Kabeltrommel**
- 117 **Posten pneumatische Exzenter-schleifer**
ca. 2 Stk.
- 118 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat: VETTER Tragkraft max. 1000 kg, mit Elektrokettenszug, Fabrikat VETTER, Tragkraft max. 1000 kg, Flurbedienung, Ausladung ca. 6000 mm, mit elektrischem Drehkranz
- 119 **Doppelträgerhallenlaufkran**
Fabrikat: ABUS Tragkraft max. 80 t, 2 Katzen á 40 t, Flurbedienung, digitale Wiegeeinrichtung, Ausladung ca. 22.000 mm
- 119 **Double support overhead travelling crane**
Make: ABUS load capacity max. 80 t, 2 trolleys each 40 t, hall operation, digital weighing device, Jib working radius approx. 22,000 mm
- 120 **Industriestaubsauger**
fahrbar
- 121 **Konsolfräsmaschine**
Fabrikat: FRITZ HECKERT, Typ: FSS 400 V / 2, Bj. 1979 Verfahrswege X/Y/Z: 1120/370/400 mm, Tischabmessungen: 1600 x 400 mm, Tischbelastung max. 1500 kg, Drehzahlbereich: 28 – 1.400 UpM, Gesamtleistungsbedarf: 14,5 kW, Gewicht 4000 kg
- 122 **Posten Fassablagen**
ca. 5 Stk.
- 123 **Fasshebevorrichtung**
- 124 **T-Nutenplatte**
Größe ca. 3000 x 1750 mm, Eigengewicht ca. 3,5 t
- 125 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat: SCHAERER, Typ: UD 632, Bj. 1982 mit 3-Backen-Keilstangenfutter, Fabrikat FORKARDT, Typ F400, Digitalanzeige, Fabrikat HEIDENHAIN, ND 780 für X und Z Achse, Späneförderer, Drehdurchmesser über Bett 660 mm, Drehdurchmesser über Support 420 mm, Drehlänge 1000 mm, Spindelbohrung 72 mm, Spindelkopfgröße 8 nach DIN 55022, Leitspindelsteigung: 12 mm, Pinolenkegel MK 5, Pinolenverstellung: 200 mm, Reitstockverschiebung: 1200 mm, Drehzahlbereich 7,10 – 2240 UpM
- 126 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 4000 x 2000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale, Posten Maschinenschraubstöcken, ca. 9 Stk., 3 Teilapparaten
- 127 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 400 mm, Handauflage, Spritzschutz
- 128 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm
- 129 **Stahlschrank**
2-türig
- 130 **Schwerlastregal**
Größe ca. 4000 x 3000 mm, 3 Auflagen, 8-türig, mit Bestand an Spannmateriale und Schweißproben
- 131 **Plattenbohrwerk**
Fabrikat: SKODA, Typ: FCW 150, Bj. 2002 Verfahrswege X-Achse 8000 mm, Y-Achse 3500 mm, Z-Achse 900 mm, W-Achse 700 mm, V-Achse 2500 mm, Spindeldurchmesser ca. 150 mm, Späneförderer, Kühlmittelaufbereitung, elektrischer 360° Drehtisch, Größe ca. 2500 x 2500 mm, Tischbelastung max. 25 t, bis 3000 UpM, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIC 840D, 2 Winkelfräsköpfe
- 131 **Plate boring mill**
Make: SKODA, Type: FCW 150, year of manufacture 2002 travelling distances X-axis 8000 mm, Y-axis 3500 mm, Z-axis 900 mm, W-axis 700 mm, V-axis 2500 mm, spindle diameter approx. 150 mm, chip conveyer, coolant unit, electric 360° rotary table, size approx. 2500 x 2500 mm, table loading max. 25 t, up to 3000 rpm, control system, Make SIEMENS, type SINUMERIC 840D, 2 angular cutter heads
- 132 **T-Nutenaufspannwinkel**
Größe ca. 1450 x 1250 mm
- 133 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an SK50-Aufnahmen, ca. 45 Stk.
- 134 **Etagentransportwagen**
gummibereift, mit Bestand an Spannmateriale
- 135 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spannmateriale
- 136 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spannmateriale
- 137 **Bohrwerkswinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm
- 138 **Bohrwerkswinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm
- 139 **Stahlständer**
mit Bestand an Augenschrauben und Schäkeln
- 140 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Ersatzteilen
- 141 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 142 **Werkzeugträgerwagen**
- 143 **Stahlschrank**
3-türig, mit Bestand an Spannmateriale
- 144 **Stahlschrank**
mit Bestand an Spannmateriale
- 145 **Handerodiergerät**
mit Transportwagen
- 146 **Platten-Bohrwerk**
Fabrikat: SKODA, Typ: W 160 HC, Bj. 1990, Überholung in 2008, Seriennummer: OB24160 Umbau auf neue Steuerung 2008, Verfahrswege X-Achse 10.000 mm, Y-Achse 3000 mm, Z-Achse 1250 mm, W-Achse 1250 mm, V-Achse 2000 mm, elektrischer 360° Drehtisch, Tischgröße ca. 3000 x 3000 mm, Tischbelastung max. 40 t, Späneförderer, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIC 840D, Kühlmittelaufbereitung, 2 Winkelfräsköpfe



- 146 **Plate boring mill**
Make: SKODA, Type: W 160 HC, year of manufacture 1990, overhauled in 2008, Serial number: OB24160 conversion to new control system 2008, travelling distances X-axis 10,000 mm, Y-axis 3000 mm, Z-axis 1250 mm, W-axis 1250 mm, V-axis 2000 mm, electric 360° rotary table, table size approx. 3000 x 3000 mm, table loading max. 40 t, chip conveyer, control system, Make SIEMENS, type SINUMERIC 840D, coolant processing, 2 angular cutter heads
- 147 **Elektrischer Bohrwerkstisch**
Fabrikat: SKODA, Bj. 1990, Seriennummer: E25OB241148 mit T-Nuten, Größe ca. 2000 x 2000 mm
- 147 **Electrical boring mill table**
Make: SKODA, year of manufacturing 1990, Serial number: E25OB241148 with T-notches, size approx. 2000 x 2000 mm
- 148 **Elektrischer Bohrwerkstisch**
Fabrikat: SKODA, Bj. 1990 mit T-Nuten, Größe ca. 2000 x 2000 mm, 2-Achs-Digitalanzeige
- 149 **Bohrwerkswinkel**
mit T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 4000 x 1700 mm
- 150 **Bohrwerkswinkel**
mit T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 4000 x 1700 mm
- 151 **Alu-Tritt**
- 152 **Posten Aufspannblöcke**
ca. 2 Stk., Größe jeweils ca. 2500 x 400 mm, mit T-Nuten
- 153 **Posten Bohrwinkel**
mit T-Nutenaufspannfläche, ca. 2 Stk., Größe jeweils ca. 1000 x 800 mm
- 154 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Messwerkzeug, Handwerkzeug, Maschinenzubehör
- 155 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Messwerkzeug, Handwerkzeug, Maschinenzubehör
- 156 **Schieblehre**
ca. 2000 mm
- 157 **Doppelstahlschrank**
32 Züge, mit Bestand an Messwerkzeug, Maschinenzubehör
- 158 **Werkzeugträgerwagen**
mit SK50-Aufnahmen, ca. 30 Stk.
- 159 **Stahlschrank**
7-türig, mit Bestand an Spannmaterial, Maschinenzubehör, Schwerlastgurten
- 160 **Stahlschrank**
8-türig, mit Bestand an Spannmaterial
- 161 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spannmaterial
- 162 **Teilapparat**
mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 160 mm
- 163 **Stahlablage**
2-türig, mit Backenfutter, Durchmesser ca. 150 mm, Spannmaterial
- 164 **Posten Distanzstempel**
ca. 10 Stk.
- 165 **Posten Bohrwinkel**
ca. 7 Stk.
- 166 **Posten T-Nutenplatten**
ca. 5 Stk., Größe bis 5500 x 1500 mm, Eigengewicht ca. 30 t
- 167 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat: ZOLLER, Typ: V 720 B, Bj. 2000, Seriennummer: 00094 mit 2-Achs-Digitalanzeige und Drucker
- 168 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, Handwerkzeug, Voreinstellgerät, Messwerkzeug
- 169 **Steckschlüsselkasten**
Fabrikat: GARANT
- 170 **Schieblehre**
bis 1500 mm
- 171 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Schaftfräsern, Formfräsern, Wendeplatten, Spannzangen, Schnellbohraufnahmen, Gewindebohrern
- 172 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Bohrhülsen, Schrauben, Scheibenfräsern, Bohrfuttern, Gewindschneidapparaten, Spannmaterial, Steigkegelaufnahmen
- 173 **Werkzeugträgerwagen**
Stahl, gummibereift, mit SK-Aufnahmen, ca. 20 Stk.
- 174 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und 2 Werkzeugvoreinstellgeräten
- 175 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Spannzangen, Verlängerungen, Spannmaterial, Scheibenfräsern
- 176 **Teleskopschubladenschrank**
8 Züge, mit Bestand an Maschinenreihahlen, Gewindebohrern, Scheibenfräsern, Messerköpfen, Spiralbohrern, Ausbohrwerkzeugen
- 177 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör und Ersatzteilen
- 178 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an SK50-Aufnahmen und Ausbohrköpfen
- 179 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spiralbohrern, Schaft- und Formfräsern, Gewindebohrern
- 180 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Stahlhaltern, SK-Aufnahmen, Lipbohrer
- 181 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug und Schaftfräsern
- 182 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Sortimentskästen mit Madenschrauben
- 183 **Stahlregal**
mit Bestand an Messwerkzeug
- 184 **Werkzeugträgerschrank**
mit Bestand an SK-Aufnahmen, ca. 60 Stk.
- 185 **Werkzeugträgerschrank**
mit Bestand an SK-Aufnahmen, ca. 60 Stk.
- 186 **Kunststoffbandgeber**
mit Zange
- 187 **Kunststoffbandgeber**
mit Zange
- 188 **Schweißbisch**
Größe ca. 8000 x 4000 mm
- 189 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 190 **Ablagetisch**
Stahl, 6-türig, mit Bestand an Schweißzubehör und Brennerspitzen
- 191 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat: ESAP, Typ: CAB300M4X4M-TR, Bj. 2011, Seriennummer: A101912 mit elektrischem Schweißgerät, Typ LAF1001, Maschinenummer 935-103-4506, bis 800 A, Ausladung ca. 4000 mm
- 191 **Submerged arc welding equipment**
Make: ESAP, Type: CAB300M4X4MTR, year of manufacturing 2011, Serial number: A101912 with electrical welding machine, Type LAF1001, Machine number 935-103-4506, up to 800 A, Jib working radius approx. 4000 mm
- 192 **Elektrischer Schweißdrehtisch**
Durchmesser ca. 4000 mm, separater Steuerschrank, kippbar, Belastung ca. 25 t
- 192 **Electrical welding positioner**
Diameter approx. 4000 mm, separate control cabinet, tilting, load approx. 25 t
- 193 **Rauminhalt**
bestehend aus 25 lfdm Ablageregal, Stahl/Holz, Eigenbau, mit Bestand an Spiralbohrern, Maul- und Ringschlüsseln, Gewindebohrern, Gewindestangen, Schaft- und Formfräsern
- 194 **Ölauffangwagen**
- 195 **Schwerlastregal**
Größe ca. 4000 x 2000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Fetten, Farben, Ölen, Fettpressen, Lehrrohren, Handwerkzeug
- 196 **Posten Alu-Leitern**
ca. 3 Stk., bis ca. 6000 mm
- 197 **Posten Alu-Leitern**
bis ca. 10.000 mm
- 198 **Posten Schwerlastgurte**
- 199 **Schwerlastregal**
Größe ca. 3000 x 2000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Schwerlastgurten, Kantenschonern, Werkzeugkisten
- 200 **Ölauffangwagen**
- 201 **Posten Hydraulikpumpen**
ca. 3 Stk.
- 202 **Magnetständerbohrmaschine**
Fabrikat: FLEX
- 203 **Posten verstellbare Handreibahlen**
ca. 2 Kisten
- 204 **Posten Messwerkzeuge**
- 205 **Posten Messwerkzeuge**
- 206 **Posten Messwerkzeuge**
- 207 **Restrauminhalt**
bestehend aus 15 lfdm Leichtbauregal, mit Bestand an Sussexmessern, Spannwerkzeug, Stecknüssen, Gewindestangen, Radabziehern, Schläuchen, Gewindebohrern, 3 Doppelstahlschränken mit Bestand an Ersatzteilen
- 208 **Stockwinde**
max. 3 t
- 209 **Posten Messlatte**
ca. 2 Stk., dazu ein Stativ
- 210 **Gewindschneidkluppe**
im Kasten
- 211 **Elektro-Bohrhammer**
Fabrikat: AEG, Typ: PHE 21 im Kasten



- 212 **Elektrische Handbohrmaschine**
Typ: GHH2-29 im Kasten
- 213 **Rauminhalt**
bestehend aus 10 lfdm Regal, mit Bestand an Halogenstrahlern, Schleif- und Brennmitteln, Schutzhandschuhen, Maul- und Ringschlüsseln, Schäkeln, Haken, Schweißgeräten, Messwerkzeugen, Maschinenersatzteilen, Schweißbrennern, Werkbank
- 214 **Rauminhalt**
mit Bestand an Schwerlastgurten, Rauchabsaugern, Kabelverlängerungen, 2 Stahlschränken, Stahlzwingen
- 215 **Schubladenschrank**
20 Zügen, mit Bestand an Verschraubungen
- 216 **Alu-Gerüst**
Fabrikat: LEYER fahrbar
- 217 **Doppelträgerhallenlaufkran**
Fabrikat: ABUS Funkfernbedienung, Tragkraft max. 80 t, 2 Laufkatzen, jeweils 40 t, digitale Wiegeeinrichtung, Ausladung ca. 16.000 mm
- 217 **Double support overhead travelling crane**
Make: ABUS radio remote control, load capacity max. 80 t, 2 crane trolleys, each 40 t, digital weighing device, Jib working radius approx. 16,000 mm
- 218 **Schwenkbarer T-Nutenaufspannwinkel**
Größe ca. 700 x 700 mm
- 219 **Stahlspind**
4-türig, mit Werkbank, 4-türig, mit 2 Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm, ohne Inhalt, Werkzeugkiste, Stahl
- 220 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat: VETTER Tragkraft max. 3 t, Ausladung ca. 6000 mm, Flurbedienung, Elektrokettenzug, Tragkraft max. 3 t
- 221 **Posten Stahlschränke**
12-türig, ohne Inhalt
- 222 **Tischbohrmaschine**
bis 4000 UpM, Hub ca. 100 mm, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 160 mm
- 223 **Kabeltrommel**
- 224 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3-türig, mit Aufsatz und Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm
- 225 **Posten Stahlböcke**
ca. 10 Stk.
- 226 **Werkbank**
Stahl, 2-türig, mit Aufsatz und Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, ohne Inhalt
- 227 **Elektrische Bandschleifmaschine**
Fabrikat: WAHLEN Arbeitsbreite ca. 80 mm
- 228 **Ablagetisch**
4-türig, mit 2 Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm, ohne Inhalt
- 229 **Posten Mikrometerbügel**
bis 900 mm, ca. 10 Stk., im Kasten
- 230 **Posten Mikrometerbügel**
bis 900 mm, ca. 10 Stk., im Kasten
- 231 **Posten Mikrometerbügel**
bis 900 mm, ca. 10 Stk., im Kasten
- 232 **Posten Innenmessgeräte**
ca. 10 Stk.
- 233 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 20 Stk.
- 234 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 20 Stk.
- 235 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 20 Stk.
- 236 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 20 Stk.
- 237 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 20 Stk.
- 238 **Tischbohrmaschine**
Hub ca. 100 mm, bis 3200 UpM, Tischgröße ca. 250 x 250 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 110 mm
- 239 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm
- 239 **Double grinder support**
Grinding wheel diameter approx. 200 mm
- 240 **Richtplatte**
Größe ca. 3000 x 2000 mm
- 241 **Posten Stahlschränke**
6-türig, ca. 2 Stk.
- 242 **Richtplatte**
Größe ca. 1200 x 870 mm
- 243 **Stahlschrank**
10-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm
- 244 **Palettengabel**
Tragkraft max. 2 t
- 245 **Posten elektrischer Handmaschinen**
ca. 8 Stk.
- 246 **Posten Handkettenzüge**
ca. 2 Stk., Tragkraft jeweils max. 6 t
- 247 **Rauminhalt**
bestehend aus 10 lfdm Stahlregal, mit Bestand an Schläuchen, Pneumatikschläuchen, Radabziehern, Ring- und Maulschlüsseln, Deckenleuchten, Schwerlastgurten, 2 Alu-Leitern, 2 Stahlschränken, 2 Kabeltrommeln, Elektrokabeln, Handwerkzeug
- 248 **Stahlregal**
Größe ca. 4000 x 3000 mm, 12 Fächer, mit Bestand an Schwerlastgurten, Folien, Materialabschnitten
- 249 **Stahlregal**
Größe ca. 4000 x 3000 mm, 15 Fächer, ohne Inhalt
- 250 **Ablageregal**
Stahl/Holz, 3 x 2000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 251 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 252 **Elektrische Drehvorrichtung**
mit Planscheibe, Durchmesser ca. 900 mm, 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 600 mm, Schweißvorrichtung
- 253 **Elektrische Schweißrauchabsaugung**
Fabrikat: LINCOLN fahrbar
- 254 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: EWM, Typ: EVOLUTION mit Drahtvorschub, bis 300 A, Digitalanzeige
- 255 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: OPTI MAG PRO 550 mit Drahtvorschub, bis 550 A, fahrbar
- 256 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MESSER GRIESHEIM, Typ: MIG 500 mit Drahtvorschub, bis 500 A
- 257 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: ME 501 bis 500 A
- 258 **Richtplatte**
Größe ca. 8000 x 4000 mm
- 259 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: ME 501 bis 500 A
- 260 **Hydraulische Werkstattpresse**
Durchlass ca. 450 x 1000 mm
- 261 **Posten Schweißwagen**
ca. 2 Stk.
- 262 **Posten Schweißschläuche**
- 263 **Stickstoffbehälter**
Edelstahl, auf Transportgestell
- 264 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: 404 bis 400 A, fahrbar
- 265 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: KEMPI, Typ: FAST MIG KMS 400 mit Drahtvorschub, Typ FAST MIG M5F55, bis 400 A
- 266 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: KEMPI, Typ: FAST MIG KMS 400 mit Drahtvorschub, Typ FAST MIG M5F55, bis 400 A
- 267 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat: JÄCKLE, Typ: POWERPLASMA
- 268 **Plasmaschneidgerät**
Typ: G 700 S
- 269 **Alu-Stehleiter**
ca. 2000 mm
- 270 **Kaltkreissäge**
Typ: WK 2 Sägeblattdurchmesser ca. 260 mm, Grad- und Gehrungsschnitt, mechanische Klemmung
- 271 **Werkbank**
Stahl, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, ohne Inhalt
- 272 **Palettengabel**
Fabrikat: FE Tragkraft max. 2 t
- 273 **Posten Stahlschränke**
8-türig, dazu Stahlspind
- 274 **Posten Kettengehänge**
- 275 **Posten Stahlschränke**
6-türig
- 276 **Posten Stahlschränke**
7-türig, ohne Inhalt
- 277 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat: VETTER Tragkraft max. 3 t, Ausladung ca. 5000 mm, mit Elektrokettenzug, Fabrikat VETTER, Flurbedienung
- 278 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat: VETTER Tragkraft max. 3 t, Ausladung ca. 5000 mm, mit Elektrokettenzug, Fabrikat VETTER, Flurbedienung
- 279 **3-Walzen-Rundbiegemaschine**
Fabrikat: WMW Arbeitsbreite ca. 2.550 mm, ausschwenkbare Oberwalze
- 280 **Hydraulikstation**
Eigengewicht ca. 4 t
- 281 **Schwerlastregal**
5 x 3000 mm, mit Bestand an Schleifscheiben, Elektroteilen und Verschraubungen
- 282 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 1500 x 1000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Messwerkzeugen



- 283 **Stahlschrank**
3-türig, ohne Inhalt
- 284 **Richtplatte**
Größe ca. 2000 x 2000 mm, verstellbar
- 285 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk., mit Bestand an Messwerkzeugen und Gewindelehren
- 286 **Posten Stahlschränke**
7-türig, mit Inhalt
- 287 **Richtplatte**
Größe ca. 1700 x 3500 mm
- 288 **Richtplatte**
Größe ca. 1700 x 3500 mm
- 289 **Werkbank**
Stahl, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, ohne Inhalt
- 290 **Posten Stahlschränke**
4-türig, mit Inhalt
- 291 **Mechanische 3-Walzen-Rundbiegemaschine**
2000 mm, bis 2,2 mm
- 292 **Mechanische Schwenkbiegemaschine**
bis 2 mm, Arbeitsbreite ca. 2050 mm
- 293 **Posten Stahlschränke**
7 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug, Spiralbohrern, Schweißzubehör
- 294 **Posten Stahlschränke**
4-türig, mit Bestand an Flachmaterial, Schrauben, Elektroteilen
- 295 **Mess- und Tuscherplatte**
Größe ca. 500 x 500 mm
- 296 **Werkbankkombination**
15-türig, mit 5 Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm, ohne Inhalt
- 297 **T-Nutenplatte**
Größe ca. 1800 x 1250 mm
- 298 **Ablageregal**
2-türig, 8 Züge, mit Bestand an Schweißzubehör
- 299 **Mechanische Schwenkbiegemaschine**
Arbeitsbreite ca. 1050 mm
- 300 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: M 551 mit Drahtvorschub, bis 500 A
- 301 **Muffelofen**
Öffnung Größe ca. 200 x 200 mm
- 302 **Schweißplatz**
- 303 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, mit Leuchte
- 304 **Ablageregal**
Stahl/Holz, 2 x 1800 mm, mit Bestand an Blechabschnitten
- 305 **Stahlregal**
Größe ca. 5000 x 3000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 306 **Palette**
mit Bestand an Blechklauen, ca. 8 Stk.
- 307 **Hydraulische Handhubpumpe**
mit Lukasstempel
- 308 **Posten Ösenschrauben und Schäkel**
- 309 **Posten Kettengehänge**
- 310 **Schweißgleichrichter**
- 311 **Werkbank**
mit Doppelstahlschrank und Inhalt, Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 125 mm
- 312 **Brennschneidmaschine**
Fabrikat: ESAP, Typ: CXE-P45800, Bj. 1998, Seriennummer: 97016644 mit 4 kVA, Arbeitsbereich, Größe ca. 11.000 x 4000 mm, Digitalanzeige, Bildschirmsteuerung, 3 Brennerköpfen
- 312 **Flame cutting machine**
Make: ESAP, Type: CXE-P45800, year of manufacturing 1998, Serial number: 97016644 with 4 kVA, working area, size approx. 11,000 x 4000 mm, digital display, screen control, 3 burner heads
- 313 **Elektrischer Lastmagnet**
Fabrikat: DEMAG, Typ: DBM 34 Tragkraft max. 2250 kg
- 314 **Elektrischer Lastmagnet**
Fabrikat: DEMAG, Typ: DBM 34 Tragkraft max. 2250 kg
- 315 **Schweißgleichrichter**
fahrbar
- 316 **Werkbank**
Stahl, 4-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, und Inhalt an Handwerkzeug
- 317 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 318 **Brennschneidmaschine**
Fabrikat: ESAP HANCOCK, Typ: CXE-P, Seriennummer: 22927 mit 3 Brennerköpfen, Arbeitsbereich, Größe ca. 10.000 x 4000 mm, mit Bildschirmsteuerung
- 318 **Flame cutting machine**
Make: ESAP HANCOCK, Type: CXE-P, Serial number: 22927 with 3 burner heads, working area, size approx. 10,000 x 4000 mm, with screen control
- 319 **Lastmagnet**
Tragkraft max. 1 t
- 320 **Industriestaubsauger**
Fabrikat: TBM
- 321 **Durchlaufstrahlanlage**
Fabrikat: SCHLICK, Typ: ROTOJET, Seriennummer: 3367950 Durchlass ca. 1555 mm, Absackanlage
- 321 **Continuous radiation system**
Make: SCHLICK, Type: ROTOJET, Serial number: 3367950 outlet approx. 1555 mm, bagging plant
- 322 **Posten Stahlschränke**
6-türig, ohne Inhalt
- 323 **Schubkarre und Sackkarre**
- 324 **Lastmagnet**
Tragkraft max. 500 kg
- 325 **Posten Zeichnungsablageschränke**
Stahl, ca. 6 Stk.
- 326 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 5000 x 2000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Schrauben, Ketten, Ösen, Maschinenzubehör, Schläuchen
- 326a **Alu-Ausziehleiter**
3-teilig, bis 12.000 mm
- 327 **Sandstrahlkessel**
fahrbar
- 328 **Automatische Bandsäge**
Fabrikat: KASTO-KALTENBACH, Typ: PBA 320/460 AU, Bj. 1980 mit Späneförderer, Stückzähler, Bündelspanneinrichtung, Schnittbereich rund: 320 mm, Schnittbreite max. 500 mm, Sägebandabmessungen: 4623 x 38 x 1,3 mm, Schnittgeschwindigkeiten: 16-160 mm, Gesamtleistungsbedarf: 6,5 kW, Gewicht: 3,3 t
- 329 **Rauminhalt aus einer Gitterbox**
bestehend aus Elektromaterial, Gitterbox mit Hallenleuchten, 7 Verteilerschränken, Trafo, Alu-Leitern
- 330 **Glühofen**
mit Dieseltank, Größe ca. 8000 x 8000 mm
- 331 **Elektrogabelstapler**
Fabrikat: TOYOTA, Typ: MS 30, Bj. 2003, Hub 4700 mm, Tragkraft max. 3 t, mit Ladegerät, reparaturbedürftig
- 332 **Doppelstrahlkabine**
Bj. 2004 Größe je Kabine ca. 7000 x 7000 mm, mit Kompressorenanlage, Fabrikat GARDNER DENVER, Typ ES75-7,5 EANA, 12,2 cbm/Min, 7,5 bar, mit Ölabscheider, Fabrikat BEKO, Kältetrockner, Fabrikat DONALDSON, 2 Luftfiltersystemen, Fabrikat SLF, Absaugung, Atemluftfilter, 2 Silos
- 332 **Double beam cabin**
year of manufacturing 2004 size per cabin approx. 7000 x 7000 mm, with compressors, Make GARDNER DENVER, Type ES75-7.5 EANA, 12.2 cbm/Min, 7.5 bar, with oil separator, Make BEKO, refrigerant dryer, Make DONALDSON, 2 air filter systems, Make SLF, aspiration, breathing air filter, 2 Silos
- 333 **Bandsägeautomat**
Fabrikat: JAESPA, Typ: 340/630 PL, Seriennummer: 2161604 mit Rollenzuführung, Größe ca. 16.000 x 800 mm, Bandlänge ca. 5150 mm, Pendelsteuerung, Digitalanzeige, Kühlmittleinrichtung, automatische Zuführung, Arbeitsbreite ca. 500 mm
- 333 **Automated band saw**
Make: JAESPA, Type: 340/630 PL, Serial number: 2161604 with roll supply, size approx. 16,000 x 800 mm, band length approx. 5150 mm, pendulum control, digital display, coolant unit, automatic supply, working width approx. 500 mm
- 334 **Werkbank**
Stahl, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, 4-türig, mit Bestand an Handwerkzeug
- 335 **Stahlspind**
mit Inhalt
- 336 **Werkbank**
Stahl/Holz
- 337 **Beidseitiges Kragarmregal**
Größe ca. 6000 x 3000 mm, 6 Auflagen, ohne Inhalt
- 337a **Kaltkreissäge**
Typ: WKZ Sägeblattdurchmesser ca. 250 mm, mit Rollenzuführung, Größe ca. 2000 x 600 mm, mechanischer Klemmung
- 338 **Posten Stahlschränke**
ca. 2 Stk., 4-türig, mit Inhalt
- 339 **Schweißtisch**
Größe ca. 8000 x 4000 mm



- 340 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat: SAALFELD, Typ: BS 32 A1
Tischgröße ca. 700 x 600 mm, Hub ca. 200 mm, bis 1000 UpM, Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 341 **Anreißplatte**
Größe ca. 1250 x 1000 mm
- 342 **Anreißplatte**
Größe ca. 3500 x 1750 mm
- 343 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MERKLE, Typ: ME 401 bis 400 A, fahrbar
- 344 **Hydraulische Richt- und Abziehvorrichtung**
- 345 **Säulenschwenkkran**
Tragkraft max. 1 t, mit Elektrokettenzug, Tragkraft max. 1 t, Flurbedienung, Ausladung ca. 4000 mm
- 346 **T-Nutenplatte**
Größe ca. 3000 x 1750 mm
- 347 **T-Nutenplatte**
Größe ca. 3000 x 1750 mm
- 348 **Werkbank**
Stahl, 4-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 349 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 500 mm, Handauflage, Leuchte, Spritzschutz
- 350 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat: MESSER, Typ: MIG 500 mit Vorschub, bis 500 A, fahrbar
- 351 **Kleinschweißtrafo**
Fabrikat: LINCOLN ELECTRIC, Typ: V 260 bis 260 A
- 352 **Sonderschleifmaschine**
Eigenbau, mit Absaugvorrichtung, Tischgröße ca. 2800 mm
- 353 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Maschinenschrauben und Ersatzteilen
- 354 **Schweißgleichrichter**
- 355 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, Handauflage
- 356 **Tischbohrmaschine**
Hub ca. 50 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 80 mm, Tischgröße ca. 150 x 200 mm
- 357 **Restrauminhalt**
bestehend aus Doppelstahlschrank ohne Inhalt, Ablageregal Stahl, Schweißzubehör, Werkbank Stahl/Holz, 6 Züge, 2-türig, mit Schraubstock Backenbreite ca. 100 mm, Handwerkzeug, 2 Schubladenschränken mit 37 Zügen, Arbeitsspindel Stahl, 2 Ablageregalen mit Inhalt an Elektrozubehör, Kühlschrank, Schreibtisch, Schraubstock Backenbreite ca. 125 mm, Schwerlastgurte, Schweißschläuche, Wandpalette mit Werkzeug
- 358 **Akkuschrauber**
Fabrikat: AEG mit Ladestation, im Kasten
- 359 **Werkstattwagen**
4 Züge, 1-türig, mit Bestand an Handwerkzeug
- 360 **Handhebelschere**
Messer ca. 200 mm, auf Untergestell
- 361 **Posten Blechklaunen**
ca. 2 Stk.

**MÖCHTEN SIE MASCHINEN VERKAUFEN?
WIR HELFEN IHNEN GERNE!
HÖCHSTPREISE.
SPRECHEN SIE UNS AN.
HERR PAETZ:
TEL. +49 (0)211 159 776 0**

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern und die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerer zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürger zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldungsfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstergenen Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungs Gelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstergenen Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam und undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by cheque to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of payment by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number, If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The way on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfillment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

Sachverständige und Versteigerer
für die Industrie

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf (Germany)
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



BSA Brandenburg/Havel
Stahl- und Anlagenbau GmbH
Kummerlestraße 6
D-14770 Brandenburg an der
Havel/Germany

Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen
und Fotos. Nach einer gemeinsamen
Preisindikation verkaufen wir gegen
Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0



The specifications are correct to the best of our knowledge,
but we cannot be held responsible for any errors or omissions.