

INSOLVENZ-/ PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction Sale

Dienstag, 28. April 2015, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 2015 April 28th, 11 a.m.



WeserWind GmbH

Offshore Construction Georgsmarienhütte



Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters Herrn RA. Dr. Per Hendrik Heerma, 20354 Hamburg, versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der ehemaligen Firma WeserWind GmbH Offshore Construction Georgsmarienhütte

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

WeserWind GmbH
Offshore Construction Georgsmarienhütte
Riedemannstr. 1, 27572 Bremerhaven

Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters Herrn RA. Dr. Per Hendrik Heerma, 20354 Hamburg, versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der ehemaligen Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

WeserWind GmbH
Offshore Construction Georgsmarienhütte
Riedemannstr. 1, 27572 Bremerhaven



WeserWind GmbH
Offshore Construction Georgsmarienhütte

Dienstag, 28. April 2015, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 2015 April 28th, 11:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Samstag, den 25. April 2015 von 09.00 bis 15.00 Uhr, Montag, den 27. April von 09.00 bis 17.00 Uhr und am Versteigerungstag, Dienstag, den 28. April 2015 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.
Saturday, 2015 April 25th, 9 a.m. to 3 p.m., Monday, 2015 April 27th, 9 a.m. to 5 p.m. and on the day of auction Tuesday, 2015 April 28th, 9 a.m. to 10:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen.** Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. **Customers from the EU, please leave their sales tax number and a copy of the passport at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.**

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 29. April 2015 bis Freitag, 15. Mai 2015**, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr.

Wednesday, 2015 April 29th until Friday, 2015 May 15th, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m.



EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

EUR _____

in Worten _____

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Bank _____

Scheck-Nr.

Cheque no. _____

Kontoinhaber

Account holder _____

Ort, Datum

Place, Date _____

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse Signature, Stamp of Bank _____

BLZ

Sort Code _____

Konto-Nr.

Account no. _____

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder _____

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 28. April 2015 in 27572 Bremerhaven) / This cheque confirmation is only valid for the auction on 28th of April 2015 in 27572 Bremerhaven.

- 1 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat IXION, Typ BST 1/5, Baujahr 1973, bis 2800 U/Min., Tisch Größe ca. 300 x 220 mm, Hub 100 mm
- 2 **Magnetständerbohrmaschine**
Fabrikat BDS, Typ MAB 825, ca. 600 U/Min., Maschinenleuchte, auf Hub-Gerüst montiert
- 3 **2 Maschinenschraubstöcke**
1x Backenbreite 120 mm, 1x Backenbreite 80 mm
- 4 **Bandschleifmaschine**
Typ DI 752 HOLZ, Arbeitsbreite 75 mm
- 5 **Industriestaubsauger**
Fabrikat COLUMBUS, Typ SW 52 P
- 6 **Industriestaubsauger**
Fabrikat ACTO
- 7 **Alu-Stehleiter**
Länge ca. 2000 mm
- 8 **Elektrische Seilwinde**
Tragkraft ca. 250 kg, Flurbedienung, in Metallkiste
- 9 **Betriebsfahrrad**
- 10 **Handwagen**
gummibereift
- 11 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige
- 12 **Posten Schweißrauchabsaugungen**
ca. 8 Stk.
- 13 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige
- 14 **Posten Schweißarbeitstische**
ca. 8 Stk.
- 15 **Posten Schweißschutzwände**
ca. 15 Stk.
- 16 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, mit Drahvorschub
- 17 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, mit Drahvorschub
- 18 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, mit Drahvorschub
- 19 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ FK 4000, bis 400 Ampere, mit Vorschub
- 20 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere
- 21 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ WBC 60 4R, bis 450 Ampere
- 22 **Posten Montagekisten**
ca. 4 Stk.
- 23 **Lastkran**
mit Handkettenzug, Tragkraft 250 kg, fahrbar
- 24 **Lastmagnet**
Fabrikat TPM 110, Tragkraft 1000 kg
- 25 **Blechklaue**
- 26 **Sackkarre**
gummibereift
- 27 **Werkstattwagen**
mit 2 Montagekisten aus Aluminium
- 28 **Flaschenwagen**
gummibereift
- 29 **Sackkarre**
gummibereift
- 30 **Elektrischer Trennjäger**
Fabrikat JEPSON, Typ 9515, Blattdurchmesser 350 mm, auf Untergestell
- 31 **Ablageregal Stahl**
Größe ca. 2000 x 1000, 7 Auflagen, mit Bestand an Schweißschildern, Schweißzubehör
- 32 **Posten Elektrokabel**
Euro-Norm, auf Ständer
- 33 **Kabeltrommel**
- 34 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schweißzubehör
- 35 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schweißzubehör und Hämmern
- 36 **Doppelholzschrack**
mit Bestand an Schweißzubehör und Schleifscheiben
- 37 **Ablageregal Stahl**
Größe ca. 2000 x 1000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Schweißdraht und Schweißzubehör
- 38 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schweißzubehör
- 39 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schweißzubehör
- 40 **Schweißtisch**
Größe ca. 1200 x 800 mm, mit Schraubstock Backenbreite 120 mm, Leuchte
- 41 **Kleinkompressor**
Fabrikat SHEPPACK, Typ HC 24, 8 bar
- 42 **Doppelschleifbock**
Fabrikat SOLID, Schleifscheibendurchmesser 160 mm, Handauflage
- 43 **Flaschenwagen**
mit Armaturen und Schläuchen
- 44 **Werkzeugkiste**
mit Inhalt
- 45 **Schubkarre**
gummibereift
- 46 **Posten Werkbänke**
Stahl/Holz, je 2 Züge, mit 2 Schraubstöcken Backenbreite 125 mm
- 47 **Posten Werkbänke**
Stahl/Holz, 3 Züge
- 48 **Posten Werkbänke**
Stahl/Holz, 3 Züge
- 49 **Handbiegemaschine**
- 50 **Handhebelschere**
Fabrikat MUHR + BENDER, Messerlänge 120 mm
- 51 **2 Montagekisten**
mit Inhalt
- 52 **Posten Werkzeugkisten**
ca. 4 Stk., mit Inhalt
- 53 **Posten Werkzeugkisten**
ca. 4 Stk., mit Inhalt
- 54 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Lochfräsern, Schnellbohraufnahmen
- 55 **Magnetbohrmaschine**
Fabrikat BDS, Typ MAB E 25, im Kasten
- 56 **Schweißrauchabsaugung**
Fabrikat KEMPER, fahrbar
- 57 **Schwenkbiegemaschine**
Fabrikat SCAN TOOL, Seriennummer 702, Arbeitsbreite 2520 mm
- 58 **Dreiwalzenrundbiegemaschine**
Fabrikat FASTY, Typ 1020-10-1,2, Arbeitsbreite 1020 mm, bis Blechstärke 1,2 mm
- 59 **Handhebelschere**
Messerlänge 160 mm, auf Untergestell
- 60 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG 2500, bis 250 Ampere, fahrbar
- 61 **Schweißtisch**
Größe ca. 2000 x 2000 mm, mit Lochplatte
- 62 **Rollenbandsäge**
hydraulische Abhebung, Arbeitsbreite 250 mm, mit 3 Rollenböcken, Kühlmittel-einlage
- 63 **Werkstattwagen**
mit Aufsatz und Handwerkszeug
- 64 **Kaltkreissäge**
Fabrikat GÜDE, Typ GMK 315, Baujahr 2011, bis 1420 U/Min., Sägeblattdurchmesser 315 mm, mechanische Klemmung für Grad- und Gehrungsschnitt
- 65 **Posten Ablageböcke**
Stahl, ca. 5 Stk.
- 66 **Materialtransportwagen**
- 67 **Meisterbüro**
mit Inhalt an 2 Schreibtischen, Aktenschrank, 2 Ablagetischen, Kühlschrank, Fotokopierer Fabrikat CANON, 4 Bürostühle, PC mit TFT-Monitor, Tastatur, Mouse
- 68 **Elektrische Spiralbohrerschleifmaschine**
- 69 **Doppelstahlspind**
mit Inhalt an Schweißzubehör
- 70 **Tauchbad**
mit Schmiedezangen
- 71 **frei**
- 72 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 12, Schleifscheibendurchmesser 160 mm, Handauflage
- 73 **frei**
- 74 **Industriestaubsauger**
- 75 **Bandschleifmaschine**
Typ WM 75
- 76 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige
- 77 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, Vorschub TR 7000, bis 500 Ampere
- 78 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, Digitalanzeige, mit Drahvorschub VR 7000
- 79 **2 Energiewürfel**
- 80 **Posten Schweißplätze**
ca. 4 Stk., mit Absauganschluss
- 81 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, Digitalanzeige, mit Drahvorschub VR 7000

- 82 **Holzschiebeschrank**
mit Bestand an Schweißdrähten und Schweißzubehör
- 83 **Flaschentransportwagen**
- 84 **frei**
- 85 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, Digitalanzeige, mit Drahvorschub VR 7000
- 86 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ MAGIC WAVE 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige, mit Drahtvorschub VR 7000
- 87 **Elektrodenvorwärmer**
- 88 **Posten Schweißschläuche**
- 89 **Schrankwandkombination**
5-türig, mit Bestand an Handwerkzeug, Schweißschildern, Schweißdraht, Schweißzubehör
- 90 **Montagekiste**
mit Inhalt
- 91 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere
- 92 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, mit Drahtvorschub VR 7000
- 93 **Wandregal**
mit Bestand an Elektrokabeln
- 94 **Magazincontainer**
Größe ca. 3000 x 2500 mm, mit Bestand an Schweißdrähten
- 95 **Magazincontainer**
Größe ca. 3000 x 2500 mm, mit Bestand an Schweißdrähten
- 96 **Materialcontainer**
Fabrikat BOSSY, verzinkt, Größe ca. 2400 x 2400 mm, mit Bestand an Kabeln
- 97 **Posten Kettengehänge**
- 98 **Posten Blechklauen**
ca. 10 Stk., Tragkraft bis 3 to.
- 99 **Gitterbox**
mit Bestand an Elektrokabeln
- 100 **Posten Flaschentransportwagen**
ca. 3 Stk.
- 101 **Elektrischer Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 102 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat OERLIKON, Typ MFT 70X60 SO, Baujahr 2011, Seriennummer 120P1748, mit Schweißstromquelle Fabrikat OERLIKON Typ STAMATIC 1303 DC und Fabrikat OERLICON Typ STAMATIC 1003 AC/DC, sowie Schweißanlage Fabrikat SUBARC 5, dazu 1 Behälterdrehvorrichtung Fabrikat SARPURE Typ PR 3000, Seriennummer: 3436/12, 2-teilig
- 102 **Submerged-arc welding plant**
Make OERLIKON, type MFT 70X60 SO, built 2011, serial number 120P1748, with welding power source, make OERLIKON type STAMATIC 1303 DC and make OERLICON type STAMATIC 1003 AC/DC, as well as welding plant make SUBARC 5, in addition 1 vessel turning unit make SARPURE Type PR 3000, serial number: 3436/12, 2-part
- 103 **Posten Rollenböcke**
ca. 2 Stk., mechanisch verstellbar, Tragkraft ca. 20 to.
- 104 **Posten Montagekisten**
mit Inhalt, ca. 5 Stk.
- 105 **Posten Schubkarren**
ca. 5 Stk.
- 106 **Schweißdrehtisch**
Fabrikat THIELER, Typ 6500 RY, Seriennummer 981902, Drehzahl 0,02 - 0,8 U/Min., schwenkbar 135 Grad, Tragkraft bis 60 to.
- 106 **Welding manipulator**
Make THIELER, type 6500 RY, serial number 981902, speed 0.02 - 0.8 RPM, swivelling 135 degrees, load-bearing capacity up to 60 tons.
- 107 **Anfasmaschine**
Fabrikat GRAEBNER, Typ GRF 45-T, Baujahr 2011, Seriennummer 30/2953/002, Leistung 51 KW, Gesamtanschlusswert 51 KVA, Bildschirmsteuerung, Messerkopf, Wendeplatten bestückt, Durchmesser 850 mm, mit Überwachungskamera
- 107 **Chamfering machine**
Make GRAEBNER, type GRF 45-T, built 2011, serial number 30/2953/002, power 51 KW, total connected load 51 KVA, screen controlled, cutter head, equipped with milling cutters, diameter 850 mm, with monitor camera
- 108 **Posten Rollenböcke**
ca. 2 Stk., 1 x 20 to., 1 x 30 to.
- 109 **Posten Kippcontainer**
ca. 6 Stk.
- 110 **frei**
- 111 **Bürocontainer**
Größe ca. 6000 x 2400 mm, mit Einrichtung
- 112 **Krantraverse**
Tragkraft 15 to., verstellbar
- 113 **Schwertransportwagen**
Größe ca. 11000 x 2500 mm, mit Schlepphaken MAFI, Nutzlast 16 to., Tragkraft 40 to.
- 113 **Heavy-duty wagon**
Size approx. 11000 x 2500 mm, MAFI tow hook, vehicle payload 16 T., load-bearing capacity 40 T.
- 114 **Plasmabrennschneidmaschine**
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, Typ OMNIMAT L 8000, Baujahr 2004, mit Plasmagas, Ventileinheit Fabrikat KJELLBERG Typ PGV 3, Kompressor Fabrikat EINHELL Typ TEAC 300, Plasmaquelle Fabrikat KJELLBERG Typ HIFOCUS 440 L, Kühlgerät Fabrikat KJELLBERG Typ KWE 360, Arbeitsbreite 6000 mm, Länge ca. 30000 mm
- 114 **Plasma flame cutter**
Make MESSER GRIESHEIM, type OMNIMAT L 8000, built 2004, with plasma gas, valve unit make KJELLBERG type PGV 3, compressor make EINHELL type TEAC 300, plasma source make KJELLBERG type HIFOCUS 440 L, cooling unit make KJELLBERG type KWE 360, operating width 6000 mm, length approx. 30000 mm
- 115 **Handhubwagen**
Tragkraft 2 to.
- 116 **Kleinkompressor**
Fabrikat EINHELL, Typ TEAC 300
- 117 **Schweißumformer**
Fabrikat TYLARC
- 118 **Mannschaftscontainer**
Größe ca. 6000 x 2400 mm, mit Einrichtung
- 119 **Industriestaubsauger**
Fabrikat KÄRCHER
- 120 **Palettengabel**
- 121 **frei**
- 122 **Posten Flaschentransportträgerwagen**
ca. 5 Stk.
- 123 **frei**
- 124 **Posten Schubkarren**
ca. 5 Stk.
- 125 **Hallenheizung**
Fabrikat WILMS
- 126 **2 Montagekisten**
mit Inhalt
- 127 **Posten Stahlschränke**
mit Inhalt, ca. 5 Stk.
- 128 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VARIO SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere, mit Drahtvorschub VB 3300
- 129 **frei**
- 130 **Amboss**
- 131 **Handhubwagen**
Tragkraft 3 to.
- 132 **Stahlschrank**
mit Bestand an Kettengehängen, Schwerlastseilen, Anschlagmitteln
- 133 **Alu-Leiter**
Länge ca. 3000 mm
- 134 **frei**
- 135 **frei**
- 136 **frei**
- 137 **frei**
- 138 **frei**
- 139 **frei**
- 140 **frei**
- 141 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat KRÖBER, Typ KMS 800, Seriennummer 42620, Arbeitshöhe 4440 mm, Arbeitsbreite 4370 mm
- 142 **Anfasmaschine**
Fabrikat GRAEBNER, Typ GRF 45-T, Baujahr 2011, Seriennummer 303122-002, 51 KVA, Messsystem und Kamera
- 142 **Chamfering machine**
Make GRAEBNER, type GRF 45-T, built 2011, serial number 303122-002, 51 KVA, measurement system and camera
- 143 **Posten Flaschentransportwagen**
ca. 6 Stk.
- 144 **Posten Montagekisten**
ca. 5 Stk.



- 145 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat OERLIKON, Typ HALBPORTAL 8,5 X 5,6, Baujahr 2011, Gesamthöhe ca. 9200 mm, max. Brennerhöhe 6965 mm, Auslegerhub 6000 mm, Pinolenhub 1000 mm, Fahrgeschwindigkeit 3 m/Min., Schwenkgeschwindigkeit 50 Grad/Min., Hubgeschwindigkeit 1,1 m/Min., mit Schweißstromquelle Fabrikat OERLIKON Typ STARMATIC 1003 und 1303 und Schweißanlage Typ SUBARC 5 mit Rollendrehvorrichtung Fabrikat OERLIKON, 8 Rollen, sowie Antidriftvorrichtung Fabrikat OERLIKON Typ ADV 40 X 45 SO, Gesamthöhe 6357 mm, Hubgeschwindigkeit 500 mm/Min.
- 145 **Submerged-arc welding plant**
Make OERLIKON, type SEMI-GANTRY 8.5 X 5.6, built 2011, overall height approx. 9200 mm, max. burner height 6965 mm, outrigger hoist 6000 mm, spindle sleeve stroke 1000 mm, driving speed 3 m/min., slewing speed 50 degrees/min., hoist speed 1.1 m/Min., with welding power source make OERLIKON type STARMATIC 1003 and 1303 and welding plant type SUBARC 5 with roller turning device make OERLIKON, 8 rollers, plus antidrift appliance make OERLIKON type ADV 40 X 45 SO, overall height 6357 mm, hoist speed 500 mm/min.
- 146 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat OERLIKON, Typ MFT 70X60 SO, Baujahr 2011, Gesamthöhe ca. 8300 mm, max. Brennerhöhe 1400 mm, Auslegerhub 6600 mm, horizontaler Weg vom Ausleger 6000 mm, Pinolenhub 500 mm, Fahrgeschwindigkeit 3 m/Min., Schwenkgeschwindigkeit 50 Grad/Min., Hubgeschwindigkeit 1,1 m/Min., mit Schweißstromquelle Fabrikat OERLIKON Typ STARMATIC 1303 DC und 1003 AC/DC, Schweißanlage Typ SUBARC 5 mit Rollendrehvorrichtung Fabrikat UNIWELD Typ US-OKR-3-2-60 T, Bj. 2011, Seriennummer: 111010-4, Tragkraft 60 to.
- 146 **Submerged-arc welding plant**
Make OERLIKON, type MFT 70X60 SO, built 2011, overall height approx. 8300 mm, max. burner height 1400 mm, outrigger hoist 6600 mm, horizontal distance from outrigger 6000 mm, spindle sleeve stroke 500 mm, driving speed 3 m/min., swivelling speed 50 degrees/min., hoist speed 1.1 m/min., with welding power source make OERLIKON type STARMATIC 1303 DC and 1003 AC/DC, welding plant type SUBARC 5 with roller turning device make UNIWELD type US-OKR-3-2-60 T, built 2011, serial number: 111010-4, load-bearing capacity 60 T.
- 147 **Zweiträgerhallenlaufkran**
Fabrikat SHB, Baujahr 2011, Tragkraft 32 to., Funkfernbedienung, Spannweite 40 m
- 148 **Zweiträgerhallenlaufkran**
Fabrikat SHB, Baujahr 2011, Tragkraft 32 to., Funkfernbedienung, Spannweite 40 m
- 149 **Posten Trägergestelle**
Stahl, für Anschlagmittel, ca. 3 Stk., mit Kettengehängen
- 150 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Elektrokabeln, Anschlagmitteln, Leuchten
- 151 **Posten Flaschenwagen**
ca. 5 Stk., gummibereit
- 152 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat UNIWELD, Typ US 12-NAZ 22-1-2-7000X6000, Baujahr 2011, Höhe 8350 mm, Höhe bis Brenner min. 400 mm, max. 7400 mm, Auslegerhub 6600 mm, horizontaler Weg vom Ausleger 6000 mm, Pinolenhub 500 mm, Fahrgeschwindigkeit 3 m/Min., mit Schweißanlage Fabrikat OERLIKON Typ SUBARC 5, mit Kompressor Fabrikat KAESER, mit Schweißanlage Fabrikat OERLIKON Typ STARMATIC 1003 und 1303, mit Rollendrehvorrichtung, 2 Antriebe, 2 Gegenlager
- 152 **Submerged-arc welding plant**
Make UNIWELD, type US 12-NAZ 22-1-2-7000X6000, built 2011, height 8350 mm, height to burner min. 400 mm, max. 7400 mm, outrigger hoist 6600 mm, horizontal distance from outrigger 6000 mm, spindle sleeve stroke 500 mm, driving speed 3 m/min., with welding plant make OERLIKON type SUBARC 5, with compressor make KAESER, with welding plant make OERLIKON type STARMATIC 1003 and 1303, with roller turning device, 2 drives, 2 counter bearings
- 153 **Gitterbox**
mit Bestand an Brennerschläuchen
- 154 **Posten Montagekisten**
mit Inhalt, ca. 10 Stk.
- 155 **Posten Montagekisten**
mit Inhalt, ca. 10 Stk.
- 156 **Alu-Stehleiter**
Fabrikat ZARGES
- 157 **Bandschleifmaschine**
Fabrikat KISERLING, Arbeitsbreite 70 mm, fahrbar
- 158 **Magazincontainer**
Größe ca. 3500 x 2500 mm, mit Inhalt an Kabeln und Schweißzubehör
- 159 **Etagentransportwagen**
mit Montagekiste und Inhalt
- 160 **Mannschaftscontaineranlage**
2-teilig, Maße ca. 6000 x 5000 mm, mit Einrichtung
- 161 **Posten Alu-Leitern**
ca. 5 Stk., bis 4000 mm
- 162 **2 Alu-Tritte**
- 163 **Elektro-Gasheizung**
- 164 **Gitterbox**
mit Bestand an Schekeln
- 165 **Posten angetriebene Behälterdrehvorrichtungen**
mit Steuerpult, ca. 4 Stk.
- 166 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an Anhängervorrichtungen, Kettenzügen, Hydraulikpressen
- 167 **Verstellbare Krantraverse**
Tragkraft 15 to.
- 168 **Coilhaken**
Fabrikat WIEDEMANN, Tragkraft 26,5 to., mit Ablagebock 5,4 to.
- 169 **Posten Montagekisten**
ca. 10 Stk.
- 170 **Vierwalzenrundbiegemaschine**
Fabrikat FACCIN, Typ 4 HEL, Baujahr 2011, Seriennummer 11054015-3720, Maschinennr.: 3186, Arbeitsbreite 3000 mm, Materialstärke bis 100 mm, hydraulisches Klapplager, Rollenablage 25 Rollen
- 170 **Four-roller rounding machine**
Make FACCIN, type 4 HEL, built 2011, serial number 11054015-3720, machine no.: 3186, operating width 3000 mm, material thicknesses up to 100 mm, hydraulic bearing cap, roller stacker 25 rollers
- 171 **Posten Blechklaunen**
Tragkraft bis 20 to., ca. 4 Stk.
- 172 **frei**
- 173 **frei**
- 174 **frei**
- 175 **frei**
- 176 **frei**
- 177 **frei**
- 178 **frei**
- 179 **frei**
- 180 **frei**
- 181 **Bürocontainer**
Größe ca. 6000 x 2400 mm, mit Einrichtung
- 182 **Magazincontainer**
Größe ca. 5000 x 2000 mm, mit Bestand an Seilen und Anschlagmitteln
- 183 **Posten Flaschenwagen**
mit Armaturen und Schläuchen
- 184 **Krantraverse**
Tragkraft 10 to., Eigengewicht 2,4 to.
- 185 **Unterpulverschweißanlage**
Fabrikat OERLIKON / STARMATIC, Typ MFT 62X63, Baujahr 2005, Seriennummer 120P0366, mit Schweißquelle Typ STARMATIC 1003 DC und Typ STARMATIC 1003 AC/DC, Schweißanlage Typ SUBARC 5
- 186 **Anfasmaschine**
Fabrikat GRAEBNER, Typ GRF 45-T, Baujahr 2010, 51 KVA, 51 KW, Auftragsnummer: 30-2755-002 (defekt)
- 186 **Chamfering machine**
Make GRAEBNER, type GRF 45-T, built 2010, 51 KVA, 51 KW, order number: 30-2755-002 (defective)
- 187 **Magazincontainer**
Größe ca. 3000 x 2000 mm, mit Bestand an Anschlagmitteln
- 188 **Arbeitsbühne mit Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KJELLBERG FINSTERWALDE, mit Vorschub, fahrbar
- 189 **Kombinierte Handhebel- und Profilschere**
- 190 **frei**
- 191 **Krantraverse**
Tragkraft 30 to., Eigengewicht 1,6 to.
- 192 **frei**
- 193 **frei**
- 194 **frei**
- 195 **frei**
- 196 **frei**
- 197 **frei**
- 198 **frei**
- 199 **frei**
- 200 **frei**



- 201 **Behälterdrehvorrichtung**
Fabrikat JAVA 350, Typ 638, Baujahr 1991, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 30 to.
- 202 **Behälterdrehvorrichtung**
einteilig, Antrieb ca. 30 to.
- 203 **Behälterdrehvorrichtung**
zweiteilig, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 70 to.
- 204 **Behälterdrehvorrichtung**
Typ PR 600, zweiteilig, Antrieb und Gegenrolle, Tragkraft 60 to.
- 205 **Behälterdrehvorrichtung**
zweiteilig, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 30 to.
- 205 **Vessel turning unit**
two-part, drive and counter bearing, load-bearing capacity 30 T.
- 206 **Behälterdrehvorrichtung**
zweiteilig, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 30 to.
- 207 **Behälterdrehvorrichtung**
zweiteilig, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 30 to.
- 208 **Behälterdrehvorrichtung**
zweiteilig, Antrieb und Gegenlager, Tragkraft 30 to.
- 209 **Stromverteilerschrank**
mit Zähler bis 250 Ampere
- 210 **Schweißpulvertrockenofen**
Fabrikat TEHAG, Typ T 400
- 211 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 30, Schleifscheibendurchmesser 250 mm, mit Handauf-
lage
- 212 **Etagentransportwagen**
sowie 2 Montagekisten mit Inhalt
- 213 **Posten Alu-Tritte**
ca. 5 Stk.
- 214 **Werkbank**
Stahl, mit Schraubstock Backenbreite 125 mm, 3 Züge und Inhalt
- 215 **Posten Starkstromkabel**
Euro-Norm
- 216 **Gitterbox**
mit Bestand an Magnethaltern
- 217 **Montagebox**
mit Bestand an Magnethaltern
- 218 **Montagebox**
mit Bestand an Magnethaltern
- 219 **Gitterbox**
mit Bestand an Sauerstoffmasken
- 220 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 221 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 222 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 223 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 224 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 225 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 226 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 227 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 228 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 229 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 230 **Posten Montagekisten**
mit Bestand an Handwerkszeug, ca. 10 Stk.
- 231 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 30, Schleifscheibendurchmesser 250 mm, mit Handauf-
lage
- 232 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat IXION, Tisch Größe ca. 150 x 150 mm, Hub 100 mm
- 233 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3-türig, mit Inhalt
- 234 **Handkettenzug**
Fabrikat YALE, Tragkraft 500 kg
- 235 **Gitterbox**
mit Bestand an Schwerlastgurten
- 236 **Montagebox**
mit Bestand an Schwerlastgurten
- 237 **Montagebox**
mit Bestand an Schwerlastgurten
- 238 **Palette Blechklauen**
ca. 5 Stk., bis 3 to.
- 239 **Lastmagnet**
Tragkraft 500 kg
- 240 **Gitterbox**
mit Bestand an Kettengehängen
- 241 **Posten Elektrokabel**
Euro-Norm
- 242 **Posten Flaschentransportwagen**
ca. 5 Stk.
- 243 **Posten Alu-Tritte**
ca. 4 Stk.
- 244 **Montagekiste**
mit Bestand an Handwerkszeug und Elektrokabeln
- 245 **Montagekiste**
fahrbar, mit Bestand an Handwerkszeug
- 246 **Posten Gittenboxen**
ca. 2 Stk., mit Bestand an Kabel-Schutzkanälen
- 247 **Gitterbox**
mit Bestand an Halogenstrahlern, Stromverteiltern Euro-Norm
- 248 **Gitterbox**
mit Bestand an Hydraulikschläuchen, Elektrokabeln, Handkettenzug
- 249 **Palette mit Bestand an Handmagneten**
- 250 **Werkbank**
Stahl, mit Schraubstock Backenbreite 125 mm und Handwerkszeug
- 251 **frei**
- 252 **frei**
- 253 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 254 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 255 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 256 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 257 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 258 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 259 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 260 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 261 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 262 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 263 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 264 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 30, Schleifscheibendurchmesser 250 mm, mit Handauf-
lage
- 265 **2 Gitterboxen**
mit Bestand an Elektrokabeln
- 266 **Lochplatte**
Größe ca. 1200 x 1000 mm
- 267 **Gitterbox**
mit Bestand an Luftsschläuchen
- 268 **Baustromverteiler**
Fabrikat WALTER
- 269 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 270 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 271 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 272 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung

- 273 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 274 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 275 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 276 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 277 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ STAMIC 1033 / DC, mit Vorschub Fabrikat OERLIKON Typ SUBARC 3, mit Schweißwagen Fabrikat MEGATRUCK
- 278 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ STAMIC 1033 / DC, mit Vorschub Fabrikat OERLIKON Typ SUBARC 3, mit Schweißwagen Fabrikat MEGATRUCK
- 279 **Palette mit Schweißzubehör**
- 280 **Palettengabel**
Tragkraft 1,5 to.
- 281 **Stahlbox**
mit Bestand an Blechklaunen, bis 3 to., ca. 25 Stk.
- 282 **Posten Hydraulikspanner**
ca. 6 Stk.
- 283 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 284 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 285 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 286 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 287 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 288 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 289 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 290 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 291 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 292 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 293 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG 4000, 400 Ampere, Digitalanzeige
- 294 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000, bis 500 Ampere und Vorschub
- 295 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ COMFORT 5000, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 296 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ COMFORT 5000, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 297 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere und Vorschub
- 298 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 299 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 300 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 301 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 302 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 303 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 304 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 305 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 306 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 307 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 308 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 309 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 310 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 311 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNERGIC 5000 COMFORT, mit Digitalanzeige und Vorschub
- 312 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS PULSYNERGIC 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige, Vorschub
- 313 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS PULSYNERGIC 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige, Vorschub
- 314 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS PULSYNERGIC 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige, Vorschub
- 315 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS PULSYNERGIC 4000, bis 400 Ampere, Digitalanzeige, Vorschub
- 316 **frei**
- 317 **frei**
- 318 **Transportgestell**
mit Bestand an 4 Stockwinden bis 5 to. und 3 Hydraulikstempeln mit Pumpe
- 319 **Transportgestell**
mit Bestand an Kettengehängen
- 320 **Transportgestell**
mit Bestand an ca. Kettenzügen bis 3 to.
- 321 **Transportgestell**
mit Bestand an ca. Kettenzügen bis 3 to.
- 322 **Transportgestell**
mit Bestand an ca. Kettenzügen bis 3 to.
- 323 **Transportgestell**
mit Bestand an Hydraulikstempeln, ca. 5 Stk., bis 100 to., div. Hydraulikpumpen, ca. 6 Stk.
- 324 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 325 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 326 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 327 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 328 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 329 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 330 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 331 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 332 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 333 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KEMPI, Typ KEMP GOUGE, Baujahr ARC 800
- 334 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**

- 335 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 336 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 337 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 338 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 339 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 340 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 341 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 342 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 343 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 344 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 345 **frei**
- 346 **frei**
- 347 **frei**
- 348 **frei**
- 349 **frei**
- 350 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 351 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 352 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 353 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 354 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 355 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 356 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 357 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 358 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 359 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 360 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 361 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 362 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 363 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 364 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 365 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 366 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 367 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 368 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 369 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 370 **Induktionswärmesystem**
Fabrikat MILLER, Typ PRO HEAT 35, für Materialvorwärmung zur Schweißoptimierung
- 371 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere, mit Vorschub
- 372 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 373 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 374 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 375 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 376 **Schweißgleichrichter**
Fabrikat WTV, Typ 657, bis 650 Ampere, fahrbar
- 377 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ MIG 445, 440 Ampere
- 378 **frei**
- 379 **Magazinbox**
2-türig, Größe ca. 1500 x 1000 x 1200 mm
- 380 **Elektrodetrockenschrank**
380 Volt, Temperaturanzeige
- 381 **Rundnahtschweißvorrichtung**
- 382 **Schweißgleichrichter**
Typ STAMATIC 650 DC, 650 Ampere, fahrbar
- 383 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 384 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 385 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 386 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 387 **Posten Schweißabsaugungen**
Fabrikat KLIMAVENT, ca. 2 Stk.
- 388 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 389 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 390 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 391 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 392 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 393 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 394 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 395 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 396 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 397 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 398 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, 500 Ampere
- 399 **Schlauchpaket**
- 400 **Schlauchpaket**
- 401 **Schlauchpaket**
- 402 **Schlauchpaket**
- 403 **Schlauchpaket**
- 404 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 405 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 406 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 407 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 408 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 409 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 410 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL 5000, bis 500 Ampere

- 487 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 488 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 489 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 490 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 491 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 492 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 493 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 494 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 495 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 496 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 497 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 498 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 499 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 500 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 501 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 502 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 503 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 504 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 505 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 506 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 507 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 508 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 509 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 510 **Posten Drahtvorschubgeräte**
Fabrikat FRONIUS, ca. 2 Stk.
- 511 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 512 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 513 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 514 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 515 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 516 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere
- 517 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 518 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 519 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere
- 520 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere
- 521 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 522 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VARIO SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere
- 523 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 524 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 525 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 526 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 527 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 528 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 529 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 530 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 531 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 532 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 533 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS GYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 534 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 535 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 536 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub
- 537 **Posten Schlauchpakete**
- 538 **Posten Schlauchpakete**
- 539 **Posten Schlauchpakete**
- 540 **Posten Schlauchpakete**
- 541 **Posten Schlauchpakete**
- 542 **Posten Schlauchpakete**
- 543 **Posten Schlauchpakete**
- 544 **Posten Schlauchpakete**
- 545 **Posten Schlauchpakete**
- 546 **Posten Schlauchpakete**
- 547 **Posten Schlauchpakete**
- 548 **Posten Schlauchpakete**
- 549 **Posten Schlauchpakete**
- 550 **Gitterbox**
mit Bestand an Schlauchpaketen
- 551 **Gitterbox**
mit Bestand an Schlauchpaketen
- 552 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 553 **Palette mit Bestand an Schlauchpaketen**
- 554 **Posten Druckarmaturen**
Fabrikat KAYSER, ca. 15 Stk.
- 555 **Gitterbox**
mit Bestand an Schweißzubehör
- 556 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 557 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 558 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 559 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, 2 Antriebe, Tragkraft 60 to.
- 560 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 561 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 562 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 563 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 564 **Behälterdrehvorrichtung**
2-teilig, mit Antrieb und Gegenlager,
Tragkraft 60 to.
- 565 **Großraumleichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 566 **Leichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 567 **Leichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 568 **Leichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 569 **Leichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 570 **Leichtbauzelt**
bestehend aus: Aluminiumprofilen und
Abdeckplanen
- 571 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Drahtvor-
schub
- 572 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

573 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

574 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

575 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

576 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

577 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

578 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

579 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

580 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

581 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

582 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

583 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

584 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

585 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

586 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

587 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

588 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

589 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS TIG
4000, bis 400 Ampere

590 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

591 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

592 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

593 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

594 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

595 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

596 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere

597 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

598 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

599 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

600 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

601 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VARIO SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

602 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

603 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VARIO SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

604 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS STEEL
5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

605 **Schutzgasschweißanlage**
Fabrikat KJELLBERG, Typ GTH 1402,
1400 Ampere, mit Schweißwagen

606 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

607 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

608 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

609 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

610 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

611 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

612 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

613 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ SITOMIC
400 XP, bis 400 Ampere, mit Vorschub

614 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

615 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

616 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

617 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ TRANS SYNER-
GIC 5000, bis 500 Ampere, mit Vorschub

618 **Schwerlastregal**
9 Segmente, 3 Auflagen, ohne Inhalt

619 **Schwerlastregal**
9 Segmente, 3 Auflagen, ohne Inhalt

620 **frei**

621 **frei**

622 **frei**

623 **frei**

624 **frei**

625 **frei**

626 **frei**

627 **frei**

628 **frei**

629 **frei**

630 **frei**

631 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

632 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

633 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

634 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

635 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

636 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

637 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

638 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

639 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

640 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

641 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

642 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

643 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

644 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

645 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

646 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

647 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

648 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

649 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

650 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

651 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

652 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

653 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

654 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

655 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

656 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

- 657 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 658 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 659 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 660 **Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 661 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 662 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 663 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 664 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 665 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 666 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 667 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 668 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 669 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 670 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 671 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 672 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 673 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 674 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 675 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 676 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 677 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 678 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 679 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 680 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 681 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 682 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 683 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 684 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 685 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 686 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 687 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 688 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 689 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 690 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 691 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 692 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 693 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 694 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 695 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 696 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 697 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 698 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 699 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 700 **Posten Elektrische Handmaschinen**
bestehend aus: 2 Winkelschleifern
Fabrikat BOSCH und 2 Fingerschleifern
Fabrikat BOSCH
- 701 **Transporter (amtl. Kennz.:HB-N 1232)**
Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ T 4 DOKA
PRITSCHE, EZ 01/1996, Fahrzeug-
Ident.-Nr. WV1ZZZ70ZTH053976, 50 kW,
1896 ccm, Diesel, Doppelkabine, offener
Kasten
- 702 **Transporter (amtl. Kennz.:HB-N 1158)**
Fabrikat IVECO, Typ DAILY DOKA PRIT-
SCHE, EZ 06/2007, Fahrzeug-Ident.-Nr.
ZCFC2981005679999, 85 kW, 2287 ccm,
Diesel, offene Pritsche, Doppelkabine,
abgel. KM-Stand ca. 90.300 km, Ein-
stiegsleisten Abschürfungen, Außenspie-
gel Beifahrerseite beschädigt
- 703 **Pkw (amtl. Kennz.: HB-H 1131)**
Fabrikat FORD, Typ FOCUS TOURNIER,
EZ 09/2004, Fahrzeug-Ident.-Nr. WF-
0NXXWPDN4L00063, 74 kW, 1753 ccm,
Diesel, abgel. KM-Stand 191.000 km,
Beulen rechts und links vom Heckklap-
pengriff, div. Kratzer, gelbe Plakette
- 704 **Pkw (amtl. Kennz.: HB-N 4332)**
Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ PASSAT,
EZ 12/2008, Fahrzeug-Ident.-Nr. WV-
WZZZ3CZ8F081723, 103 kW, 1968 ccm,
Kombilimousine, Diesel
- 705 **Pkw (amtl. Kennz.: HB-N 1033)**
Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ GOLF, EZ
08/2008, Fahrzeug-Ident.-Nr. WV-
WZZZ1KZ9W059017, 77 kW, 1.896
ccm, Diesel, abgel. KM-Stand 210.000
km, Streifschaden Frontstoßstange und
Kotflügel Beifahrerseite
- 706 **Pkw (amtl. Kennz.: HB-N 1388)**
Fabrikat AUDI, Typ A4 AVANT, EZ
02/2006, Fahrzeug-Ident.-Nr. WAUZZZ-
BE86A188459, 96 kW, 1.934 ccm,
Benzin, Heckstoßstange Streifschaden
und Parkrempler

- 707 **Posten Personentransportkörbe mit Versorgungsanschlüssen**
36 Stk.
- 708 **Posten Abstützböcke**
Eigenbau, ca. 28 Stk.
- 709 **Arbeitstisch**
2.000 x 2.000 mm, Metall
- 710 **2 Abstütztische**
dazu 1 Ablagevorrichtung, Eigenbau
- 711 **Posten Abstützplattformen**
ca. 20-teilig
- 712 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 713 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 714 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 715 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 716 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 717 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 718 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 719 **Posten Behälterdrehvorrichtungen**
Fabrikat FARROS SARTORE SRL, Typ PR 1500, Baujahr 2011
- 720 **Posten modulare Plattformen**
6 Stk., Eigenbau
- 721 **Posten Abstützvorrchtungen**
ca. 30 Stk., Eigenbau
- 722 **modulare Hilfsplattform**
6-teilig
- 723 **Krantraverse**
Typ SWL60, Tragkraft 60 t
- 724 **Krantraverse**
Fabrikat AXZION, Typ 2011, Seriennummer 110110011-1-1, Tragkraft 150 t
- 725 **Kranhaken**
Tragkraft 30 t
- 726 **Minikran**
Fabrikat BÖCKER, Typ MK400/5, Baujahr 2011, Seriennummer 4878, Tragkraft 500 kg
- 727 **Minikran**
Fabrikat BÖCKER, Typ MK400/5, Baujahr 2011, Seriennummer 4969, Tragkraft 500 kg
- 728 **Krantraverse**
Tragkraft 60 t
- 729 **Kranhaken**
Fabrikat AXZION, Baujahr 2011, Tragkraft 30 t
- 730 **Kranhaken**
Fabrikat AXZION, Baujahr 2011, Tragkraft 30 t
- 731 **Krantraverse**
Fabrikat AXZION, Baujahr 2011, Seriennummer 110110011-1-2, Tragkraft 150 t, Eigengewicht 10 t
- 732 **Hebewerkzeuge**
bestehend aus Drahtschlingen, Hebegurten, bis 50 t, 200-teilig
- 733 **Kranhaken**
Fabrikat AXZION, Baujahr 2011, Seriennummer 110110011-2-2-1, Tragkraft 60 t, mit Hilfshub 15 t und Ablagegestell
- 734 **Baustromverteiler**
- 735 **Posten Schekel und Anschlagmittel**
dazu 1 Palettengabel
- 736 **Posten Systemregale**
- 737 **Muldenkarre**
- 738 **Industriesauger**
Fabrikat KÄRCHER
- 739 **kleiner Kompressor**
- 740 **Werkbank**
mit aufgesetztem Schraubstock
- 741 **Posten Handarbeitswerkzeuge**
im Wandregal lagernd
- 742 **Akkuwinkelschleifer**
Fabrikat METABO
- 743 **Akkuschrauber**
Fabrikat METABO
- 744 **Doppelschleifbock**
Fabrikat FORMAT
- 745 **Werkstattpresse**
Fabrikat HOLZMANN, Typ WP10H, Tragkraft 10 t
- 746 **Posten Elektrozubehör**
- 747 **PC**
Fabrikat DELL, (älter), mit 24" TFT Monitor, Laserdrucker
- 748 **Werkbank**
Holz, mit aufgesetztem Schraubstock
- 749 **Prüffeld**
(älter)
- 750 **Telefonanlage**
Fabrikat ALCATEL, dazu div. Systemtelefone
- 751 **Posten Lagerregale**
verzinkt, ca. 20 lfdm, geschraubt
- 752 **Posten Elektrokabel**
und Elektrozubehör
- 753 **Hochdruckreiniger**
Fabrikat KÄRCHER
- 754 **2 Industriestaubsauger**
- 755 **Posten 2-Handwinkelschleifer**
3 Stk.
- 756 **Posten Ring- und Maulschlüssel**
- 757 **Teleskopschubladenschrank**
mit Bestand an Bohrern, Zangen, Gliedermaßstäben
- 758 **Posten Waren**
gemäß beigefügter Anlage 20
- 759 **Schwerlastpalettenregal**
5 Felder
- 760 **Transportwagen**
Metall, gummibereift
- 761 **Industriestaubsauger**
Fabrikat KÄRCHER
- 762 **Bodenreinigungsmaschine**
Fabrikat COLUMBUS
- 763 **Gabelhubwagen**
Tragkraft ca. 2 t
- 764 **19" Rackschrank**
Fabrikat ATEN, mit Bestand an Daten-Servern, Fabr. HEWLETT PACKARD, Typ PROLIANT DL120G5, Multiswitches, Patchfeldern, mit USV, Fabr. SMART UPS, Typ APC
- 765 **Posten Gitterboxen**
ca. 30 Stk., mit Bestand an Baulampen, Verlängerungskabeln, Wasserschläuchen, Baustromverteilerpilzen, Doppelsteckdosen, Kabeltrommeln, Sauerstoff- und Acetylschläuchen, Iso-Norm Starkstromkabeln uvm.
- 766 **Posten Baulampen**
auf Metallstativ
- 767 **Kranhaken**
Tragkraft 60 t, mit 15 t Hilfshub, auf Stativ
- 768 **Elektrodetrockenschrank**
- 769 **Scherenhubwagen**
- 770 **Posten Flaschenwagen**
6 Stk.
- 771 **3 Schreibtische**
Resopal, dazu 3 Bürodrehstühle, 1 Kühl-schrank, (älter), sowie 1 Büroregal und 1 Büroschrank, Metall
- 772 **Posten Bugomaten/Schweißköpfe**
ca. 6 Stück
- 773 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 774 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 775 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 776 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 777 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 778 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 779 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 780 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 781 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 782 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 783 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienengeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben

- 784 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienegeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 785 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienegeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 786 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienegeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 787 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienegeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben
- 788 **Posten Hydraulikzylinder**
Fabrikat LIPPOLD, Baujahr 2011, schienegeeignet, bis ca. 200 t Belastung, elektrobetrieben

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie gesehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb seiner Frist nicht den vorbehaltenen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgesetzten Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller ersteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des ersteigerten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the items to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT identification Number, if the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de

WEGBESCHREIBUNG / DIRECTION

Ab Bremen, kommend über die A27

Über die B6 kommend Richtung A27/Cuxhaven/Bremerhaven/Bremen-Nord, bei Ausfahrt auf die A27 wechseln Richtung Cuxhaven/Bremerhaven/Bremen-Nord/Mülldeponie, der A27 ca. 46 km folgen, bei Ausfahrt 10-Bremerhaven-Süd Richtung Bremerhaven-Süd/Bremerhaven-Fischereihafen/Flughafen auf B6 fahren, dieser ca. 7 km folgen und links abbiegen auf Nansenstraße, nach 150 Metern rechts abbiegen auf Riedemannstr., das Ziel befindet sich auf der linken Seite.

Coming from Bremen, taking the A27

Start coming on B6 towards A27/Cuxhaven/Bremerhaven/Bremen-Nord, take the exit on A27 towards Cuxhaven/Bremerhaven/Bremen-Nord/Mülldeponie, follow the A27 about 46 kilometres, take the exit 10 Bremerhaven-Süd towards Bremerhaven-Süd/Bremerhaven-Fischereihafen/Flughafen, follow the B6 about 7 kilometres, turn left into Nansenstraße, after about 150 meters turn right into Riedemannstraße, the target is on the left.

The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.



HOTELS:

Comfort Hotel Bremerhaven
Am Schaufenster 7, 27572 Bremerhaven
Tel: 0471 - 93200 / Fax: 0471 - 9320100

HOTEL ELBINGER PLATZ
Georg Straße 2, 27570 Bremerhaven
Tel: 0471 - 924430 / Fax: 0471 - 3912755