

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de

INDUSTRIE WERT

INTERNATIONALE VERSTEIGERUNG INTERNATIONAL AUCTION SALE

Dienstag, 08.Juli 2014, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 2014 July 08th, 10 a.m.



Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma
For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Fräger Antriebstechnik GmbH
Werk Altenburg
Leipziger Straße 83
D – 04600 Altenburg/ Nähe Gera (Germany)



Fräger Antriebstechnik GmbH
Werk Altenburg
Leipziger Straße 83
D – 04600 Altenburg/ Nähe Gera (Germany)



Dienstag, 08.Juli 2014, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 2014 July 08th, 10 a.m.

BESICHTIGUNG/ VIEWING

Samstag, den 05.Juli 2014 von 9.00 Uhr bis 15.00 Uhr, Montag, den 07.Juli 2014 von 09.00 bis 17.00 Uhr, und am Versteigerungstag, Dienstag, den 08.Juli 2014 von 08.00 bis 09.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Saturday, 2014 July 05th, 9 a.m. to 3 p.m. and Monday, 2014 July 07th, 9 a.m. to 5 p.m., and on the day of auction Tuesday, 2014 July 08th, 8 a.m. to 09.45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG/ PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen.** Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction**, cash or by cheque with bank confirmation. **Customers from the EU, please leave their sales tax number and a copy of the passport at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG/ COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 09.Juli 2014 bis Freitag, 01.August 2014**, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr.

Wednesday, 2014 July 09th until Friday, 2014 August 01st, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m.

EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

*The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of*

EUR

in Worten

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Bank

Scheck-Nr.

Cheque no.

Kontoinhaber

Account holder

Ort, Datum

Place, Date

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse *Signature, Stamp of Bank*

BLZ

Sort Code

Konto-Nr.

Account no.

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 08. Juli 2014 in 04600 Altenburg.
This cheque confirmation is only valid for the auction on 08th of July 2014 in 04600 Altenburg.

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
	LEHRWERKSTATT	APPRENTICESHIP WORKSHOP
1	Säulenbohrmaschine , Fabrikat WMW, Typ BS 16, Seriennummer 11688, Hub 140 mm, Tischgröße ca. 460 x 370 mm	Pillar drill , Make WMW, type BS 16, serial number 11688, stroke 140 mm, table size approx. 460 x 370 mm
2	4-Backenfutter , Durchmesser ca. 160 mm	4-jaw chuck , Diameter approx. 160 mm
3	3-Backenfutter , Durchmesser ca. 160 mm	3-jaw chuck , Diameter approx. 160 mm
4	Mess- und Tuschierplatte , Größe ca. 1500 x 1000 mm, höhenverstellbar	Measuring and surface plate , Size approx. 1500 x 1000 mm, height-adjustable
5	Posten Schieblehren , bis 1000 mm, ca. 2 Stk.	Slide callipers , up to 1000 mm, approx. 2 units
6	Posten Meßuhrhalter , ca. 4 Stk.	Dial gauge holder , approx. 4 units
7	Höhenreißer , bis 300 mm	Vernier height gauge , up to 300 mm
8	Schleifscheibenauswuchtgerät	Sanding disk balancing device
9	Rundlaufprüfvorrichtung , bis 400 mm, mit Uhr	Concentricity testing device , up to 400 mm, with dial
10	Tischbohrmaschine , Fabrikat MAXION, Typ ECOMAX 14, Hub 90 mm, Tischgröße 170 x 170 mm, mit Digitalanzeige, Drehz. bis 4000 UpM, Bohrdurchmesser bis 12 mm, auf Untergestell	Table drill , Make MAXION, type ECOMAX 14, stroke 90 mm, table size 170 x 170 mm, with digital display, rotation speed up to 4000 rpm, drill diameter up to 12 mm, on sub-frame
11	Reihenbohrmaschine , Fabrikat BTR, Typ 10-1X4, Hub 100 mm, 4 Bohrköpfe, Tischgröße ca. 1250 x 300 mm	Gang drilling machine , Make BTR, type 10-1X4, stroke 100 mm, 4 drill heads, table size approx. 1250 x 300 mm
12	Maschinenschraubstock , Backenbreite 125 mm	Machine vice , Jaw width 125 mm
13	2 Ablageregale , Stahl, verzinkt, mit Bestand an Spannmateriale	2 shelves , steel, galvanised, with a range of clamping material
14	Außenrundscheifmaschine , Fabrikat TOS, Typ BPH 20, Tischgröße 800 x 200 mm, Schleifscheibendurchmesser 280 mm, mit Magnetplatte 560 x 200 mm, Absaugung	External cylindrical grinding machine , Make TOS, type BPH 20, table size 800 x 200 mm, sanding disk diameter 280 mm, with magnetic plate 560 x 200 mm, extraction system
15	Außenrundscheifmaschine , Fabrikat REINECKER, Schleifscheibendurchmesser 230 mm, mit Kühlmittelleinrichtung, Drehz. bis 2800 UpM, Magnetspannscheibe Durchm. 300 mm, separates Hydraulikaggregat	External cylindrical grinding machine , Make REINECKER, sanding disk diameter 230 mm, with coolant device, rotation speed up to 2800 rpm, magnetic tension disk dia. 300 mm, separate hydraulic aggregate
16	Palette , mit Bestand an Spannmateriale und Maschinenschraubstock	Pallet , with a range of clamping material and machine vice
17	Palette , mit Bestand an Spannmateriale und Spannwickeln	Pallet , with a range of clamping material and clamping brackets
18	Palette , mit Bestand an Spannplatten	Pallet , with a range of clamping plates
19	Flipchart	Flipchart
20	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
21	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
22	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
23	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
24	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
25	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
26	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width approx. 120 mm and a range of manual tools
27	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Werkzeugeinstellgerät und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with tool setting device and a range of manual tools
28	Maschinenschraubstock , Fabrikat ALMATIC, Backenbreite 60 mm	Machine vice , Make ALMATIC, jaw width 60 mm
29	Einhandschleifer , Fabrikat BOSCH,	One-hand grinder , Make BOSCH,
30	Stahlschrank , 1-türig, mit Schubladenregal, 10 Züge, mit Bestand an Maschinenschrauben	Steel cabinet , 1-doors, with drawer shelf, 10 drawers, with a range of machine screws

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
31	Ablagetisch , Holz, mit Bestand an Spannmitteln	Side table , Wooden, with a range of clamping elements
32	3-Backenfutter , Durchmesser ca. 200 mm	3-jaw chuck , Diameter approx. 200 mm
33	Doppelstahlschrank , 4-Auflagen, mit Bestand an Federn, Spannmateriel, Stiften, Ausdrehkopf und Inhalt	Double steel cabinet , 4-shelves, with a range of springs, clamping material, pins, boring head and content
34	Elektrische Entgratmaschine , Fabrikat ASSFLAG,	Electrical deburring machine , Make ASSFLAG,
35	Etagentransportwagen , gummibereit	Step transport trolley , rubber tyres
36	Handhubwagen , Tragkraft 2,5 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 2.5 to
37	Elektrischer Scherenhubwagen , Fabrikat MIC, Tragkraft 1 to	Electrical scissor lift , Make MIC, bearing capacity 1 to
38	Elektrischer Scherenhubwagen , Fabrikat MIC, Tragkraft 1 to	Electrical scissor lift , Make MIC, bearing capacity 1 to
39	Elektrischer Scherenhubwagen , Fabrikat MIC, Tragkraft 1 to	Electrical scissor lift , Make MIC, bearing capacity 1 to
40	Schwenkbarer Maschinenschraubstock , Backenbreite 140 mm	Swivel-action machine vice , jaw width 140 mm
41	Präzisionsschraubstock , Backenbreite 100 mm	Precision vice , jaw width 100 mm
42	Posten Steilkegelaufnahmen , ca. 30 Stk.	Short taper holders , approx. 30 units
43	3-Backenfutter , Durchmesser 100 mm, schwenkbar	3-jaw chuck , Diameter 100 mm, swivelling
44	Posten Präzisionsschraubstöcke , ca. 3 Stk.	Precision vice , approx. 3 units
45	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz , mit Beleuchtung, höhenverstellbar	Quality assurance workplace , with lighting, height-adjustable
46	Ablageregal , verzinkt, Größe ca. 2800 x 2000 mm, 5 Auflagen, mit Bestand an Inhalt	Shelf , galvanised, size approx. 2800 x 2000 mm, 5 shelves, with various contents
47	Posten Haar- und Anschlagwinkel	Bevelled steel square and angle stops
48	Posten Handwerkzeug	Manual tool
49	Posten Spiralbohrer	Spiral drill
50	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
51	Posten Aufspannplatten , Größe ca. 450 x 450 mm, ca. 5 Stk.	Clamping plates , Size approx. 450 x 450 mm, approx. 5 units
52	Nutenfräsmaschine . Fabrikat KOVOPOL, Typ FHP 17 C, Tischgröße ca. 600 x 160 mm	Grooving cutter . Make KOVOPOL, type FHP 17 C, table size approx. 600 x 160 mm
53	Meisterkabine . Fabrikat WSM, Größe ca. 4000 x 2000 mm, mit Inhalt	Supervisor cabin . Make WSM, size approx. 4000 x 2000 mm, with contents
54	Hydraulische Räummaschine , Fabrikat HAHNDORF, Typ HRY 1200, Baujahr 1987, bis 1200 mm Länge	Hydraulic clearing machine , Make HAHNDORF, type HRY 1200, new in 1987, up to 1200 mm long
55	Teleskopschubladenschrank , Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Räumnadeln	Telescopic drawer cabinet , steel, 8 drawers, with a range of broaches
56	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz	Quality assurance workplace
57	Fächerregal , ca. 48-Fach, ohne Inhalt	Shelf , approx. 48x, empty
58	CNC-Fräsmaschine , Fabrikat TONG-IL, Typ TNV-40, Baujahr 1990, mit NC-Aufspanntisch, Steuerung, Fabrikat FANUC SERIE 0, Tischgröße ca. 800 x 400 mm, Steilkegel 40, Kühlmiteleinrichtung, Drehz. bis 6000 UpM, Werkzeugwechsler 16-fach	CNC miller , Make TONG-IL, type TNV-40, new in 1990, with NC-positioner, control system, Make FANUC SERIES 0, table size approx. 800 x 400 mm, short taper 40, coolant device, rotation speed up to 6000 rpm, tool changer 16x
59	Teleskopschubladenschrank , 7 Züge, mit Inhalt	Telescopic drawer cabinet , 7 drawers, with contents
60	2 Aufspannwinkel , Größe ca. 300 x 300 mm	2 clamping angles , Size approx. 300 x 300 mm
61	CNC-Vertikal-Drehmaschine , Fabrikat RASOMA, Typ DS 200, Baujahr 2004, Seriennummer 71017, mit SIEMENS SINUMERIK-Steuerung, Verfahrwege X - 300 mm/ Z - 300 mm, Drehz. bis 5000 UpM, mit Späneförderer	CNC-vertical lathe , Make RASOMA, type DS 200, new in 2004, serial number 71017, with SIEMENS SINUMERIK-control system, travel paths X - 300 mm/ Z - 300 mm, rotation speed up to 5000 rpm, with chip conveyor
62	Handhubwagen , Tragkraft ca. 2 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity approx. 2 to
63	CNC-Drehmaschine , Fabrikat VDF BOEHRINGER, Typ DUS 560, Baujahr 1996, Seriennummer 1022.335-03805, Drehlänge ca. 1300 mm, Spitzenhöhe ca. 280 mm, Hohlspindeldurchmesser ca. 60 mm, mit 3-Backenfutter, Durchm. 300 mm, Reitstock, CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat SIEMENS SINUMERIK	CNC-lathe , Make VDF BOEHRINGER, type DUS 560, new in 1996, serial number 1022.335-03805, rotation length approx. 1300 mm, tip height approx. 280 mm, hollow spindle diameter approx. 60 mm, with 3-jaw chuck, dia. 300 mm, tailstock, CNC-screen control system, Make SIEMENS SINUMERIK
64	Palette mit Bestand an Maschinenzubehör , für Drehmaschine Pos. 63, bestehend aus Futterbacken, Stahlhaltern und Spannhülsen	Pallet with a range of machine accessories , for lathe Pos. 63, comprising chuck jaws, steel brackets and clamping sleeves
65	4-Backenfutter , Durchm. ca. 400 mm	4-jaw chuck , dia. approx. 400 mm

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
66	Säulenschwenkkran , Fabrikat VETTER, Baujahr 2006, Ausladung 3500 mm, mit Elektro-Kettenzug, Tragkraft ca. 125 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , Make VETTER, new in 2006, jib length 3500 mm, with electrical chain hoist, bearing capacity approx. 125 kg, pedestrian control
67	Außenrundscheifmaschine , Fabrikat KELLENBERGER, Typ 1000 U-175, Baujahr 1996, Seriennummer 613535, Schleifscheibendurchmesser ca. 400 mm, Fließfilteranlage, Kühlmittelleinrichtung, Schleiflänge ca. 1000 mm, einschwenkbare Innenschleifspindel	External cylindrical grinding machine , Make KELLENBERGER, type 1000 U-175, new in 1996, serial number 613535, sanding disk diameter approx. 400 mm, flow filter system, coolant device, sanding length approx. 1000 mm, rotatable internal grinding spindle
68	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Schleifscheiben und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with sanding disks and machine accessories
69	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Schleifköpfen	Double steel cabinet , with a range of sanding heads
70	Fächerregal , 9-fach, mit Bestand an Schleifscheiben und Maschinenzubehör	Shelf , 9x, with a range of sanding disks and machine accessories
71	Magnetspannfutter , Durchmesser 120 mm	Magnetic chuck , Diameter 120 mm
72	Werkbank , Stahl/ Holz, 1 Zug, 1 Tür, mit Stahlregal, verzinkt und Bestand an Maschinenzubehör	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 1 door, with steel shelf, galvanised and a range of machine accessories
73	Entmagnetisiergerät , auf Unterschrank	Demagnetiser device , on base cabinet
74	Universal-Fräsmaschine , Fabrikat TOS, Typ FN 25, Tischgröße ca. 700 x 240 mm, Drehz. bis 2000 UpM, mit Schwenkkopf, Leuchte, separater Steuerschrank	Universal miller , Make TOS, type FN 25, table size approx. 700 x 240 mm, rotation speed up to 2000 rpm, with swivel head, lamp, separate control cabinet
75	Universal-Fräsmaschine , Fabrikat TOS, Typ FN 20, Tischgröße ca. 600 x 250 mm, Drehz. bis 2500 UpM, mit Maschinenleuchte	Universal miller , Make TOS, type FN 20, table size approx. 600 x 250 mm, rotation speed up to 2500 rpm, with machine lamp
76	Palette , mit Bestand an SK-40-Aufnahmen, ca. 9 Stk.	Pallet , with a range of SK-40-holders, approx. 9 units
77	Doppelstahlschrank , 4 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale, Fräsern, Magnetuhrhaltern, Messerköpfen und Handbohrmaschine	Double steel cabinet , 4 shelves, with a range of clamping material, miller-cutters, magnetic clock holders, cutter heads and manual drill
78	Palette Spannzangen , ca. 40 Stk.	Pallet cassette jaws , approx. 40 units
79	Posten 3-Backenfutter , ca. 2 Stk., schwenkbar, Durchmesser 160/ 120 mm	3-jaw chuck , approx. 2 units, swivel-action, diameter 160/ 120 mm
80	Universal-Teilapparat , mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 120 mm	Universal part device , with 3-jaw chuck, diameter approx. 120 mm
81	Maschinenschraubstock , Backenbreite 125 mm, schwenkbar	Machine vice , jaw width 125 mm, swivelling
82	Maschinenschraubstock , Fabrikat ALMATIC, Backenbreite 90 mm	Machine vice , Make ALMATIC, jaw width 90 mm
83	Leit- und Zugspindeldrehmaschine , Fabrikat MSZ, Typ E 2 N-500-R, Drehlänge ca. 300 mm, Spitzenhöhe 100 mm, Hohlspindeldurchmesser 30 mm, mit Maschinenleuchte	Feed rod and leading spindle lathe , Make MSZ, type E 2 N-500-R, rotation length approx. 300 mm, tip height 100 mm, hollow spindle diameter 30 mm, with machine lamp
84	Stahlschrank , ohne Inhalt	Steel cabinet , empty
85	Palette , mit Bestand an Maschinenzubehör, Drehmeißel, Spannzangen, 3-Backenfutter und Lünette	Pallet , with a range of machine accessories, lathe tool, cassette jaws, 3-jaw chucks and steady rest
86	Pakettransportwagen	Packet transport trolley
87	Schleifscheibenauswuchtgerät	Sanding disk balancing device
88	Meßuhrständer , mit Meßuhr	Dial gauge holders , with dial gauge
89 - 99	frei	free
	INSTANDHALTUNG	MAINTENANCE
100	Ablagetisch , mit 2 Polierböcken, 380 Volt	Side table , with 2 polishing lathes, 380 Volt
101	Doppelschleifbock , Fabrikat BSM, Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm, auf Untertisch montiert	Double grinder bench , Make BSM, sanding disk diameter approx. 160 mm, mounted to sub-structure
102	Zentrier- und Ablängmaschine , Fabrikat HENNINGER, Baujahr 1995, mit Digitalanzeige ELESTA, Typ ZC 150, Leuchte	Centring and shortening machine , Make HENNINGER, new in 1995, with digital display ELESTA, type ZC 150, lamp
103	Doppelstahlschrank , 4 Auflagen, mit Bestand an Schleifdornen, Spannmateriale und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , 4 shelves, with a range of grinding mandrels, clamping material and machine accessories
104	Werkstattwagen , Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug	Tool trolley , Make GARANT, with a range of manual tools
105	Rundlaufprüfvorrichtung , Arbeitslänge 400 mm, mit 2 Meßuhren	Concentricity tester , Working length 400 mm, with 2 dial gauges
106	Revolverstanze , Fabrikat ALTIN, auf Untergestell	Turret stamp , Make ALTIN, on sub-frame
107	Zahnstangenpresse	Rack press
108	Ablagetisch , Stahl/ Holz, mit 2 Doppelschleifböcken, bis 160 mm und Spritzschutz	Side table , steel/wood, with 2 double grinder benches, up to 160 mm and splashguard

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
109	Säulenbohrmaschine , Typ BS 12, Hub 130 mm, Tischgröße ca. 230 x 250 mm, Drehz. 1800 UpM, 1 KW, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite 125 mm	Pillar drill , type BS 12, stroke 130 mm, table size approx. 230 x 250 mm, rotation speed 1800 rpm, 1 KW, with machine vice, jaw width 125 mm
110	Handerodiermaschine , Fabrikat EROMODUL, Typ ER 400 T, mit Kühlmittleinrichtung, auf Transportwagen	Manual eroding machine , Make EROMODUL, type ER 400 T, with coolant device, on a transport trolley
111	Posten Maschinenschraubstöcke , bis 150 mm Backenbreite, ca. 3 Stk.	Machine vices , up to 150 mm jaw width, approx. 3 units
112	Kleinteilewaschplatz , Fabrikat IBS, mit Pumpe	Small part washing place , Make IBS, with pump
113	Magnetplatte , Größe ca. 400 x 200 mm	Magnetic plate , Size approx. 400 x 200 mm
114	Maschinenschraubstock , Backenbreite 130 mm	Machine vice , jaw width 130 mm
115	Maschinenschraubstock , Backenbreite 100 mm	Machine vice , jaw width 100 mm
116	Handerodiermaschine , Fabrikat KULLIK, mit Pumpe und Kühlmittleinrichtung, fahrbar	Manual eroding machine , Make KULLIK, with pump and coolant device, mobile
117	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
118	Schmutzwasserpumpe , 380 Volt	Dirty water pump , 380 Volt
119	Schwerlastregal , Größe ca. 6000 x 3000 mm, 8 Auflagen, mit Bestand an Elektromotoren und Maschinenersatzteilen	Heavy duty shelf , Size approx. 6000 x 3000 mm, 8 shelves, with a range of electrical motors and machine spare parts
120	Werkstattwagen , gummibereift, 2 Züge, 2-türig, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, mit Bestand an Handwerkzeug und Elektroanschluß	Tool trolley , with rubber tyres, 2 drawers, 2-doors, with vice, jaw width 120 mm, with a range of manual tools and power supply
121	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, höhenverstellbar und Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width 120 mm, height-adjustable and manual tool
122	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, höhenverstellbar und Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width 120 mm, height-adjustable and manual tool
123	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, höhenverstellbar und Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width 120 mm, height-adjustable and manual tool
124	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, höhenverstellbar und Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with vice, jaw width 120 mm, height-adjustable and manual tool
125	Werkbank , Fabrikat GARANT, 3 Züge, 1 Tür, mit Handwerkzeug	Workbench , Make GARANT, 3 drawers, 1 door, with manual tool
126	Teleskopschubladenschrank , 6 Züge, mit Bestand an Elektrokabel	Telescopic drawer cabinet , 6 drawers, with a range of power cables
127	Magnetuhrhalter , mit Uhr	Magnetic clock holder , with dial
128	Elektrische Prüftafel , Fabrikat ELEKTRA,	Electrical test board , Make ELEKTRA,
129	Batterieladegerät , 24 Volt	Battery charger , 24 Volt
130	Batterieladegerät , Fabrikat MR, 24 Volt	Battery charger , Make MR, 24 Volt
131	Werkbank , Stahl/Holz, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 125 mm	Workbench , steel/wood, 1 door, with vice, jaw width 125 mm
132	Batterieladegerät , Fabrikat HOPPECKE, 24 Volt	Battery charger , Make HOPPECKE, 24 Volt
133	Werkstattwagen , 2-türig, Stahl/ Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 100 mm und Inhalt	Tool trolley , 2-doors, steel/wood, with vice, jaw width 100 mm and content
134	Werkzeugkiste , mit Inhalt	Tool box , with contents
135	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
136	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
137	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Schraubstock, Backenbreite 100 mm, und Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with vice, jaw width 100 mm, and range of manual tool
138	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
139	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
140	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
141	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools
142	Werkstattwagen , Fabrikat BERNER, mit Inhalt an Handwerkzeug	Tool trolley , Make BERNER, with various manual tools

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
143	Mechanische Faßpumpe,	Mechanical barrel pump,
144	Werkzeugkiste, mit Inhalt	Tool box, with contents
145	Industriestaubsauger, Fabrikat KÄRCHER, Typ MT 65-2	Industrial vacuum cleaner, Make KÄRCHER, type MT 65-2
146	Schwerlastregal, Größe ca. 6000 x 3000 mm, 5 Auflagen, mit Inhalt an Stahlseilen, Elektrokabel und Hydraulikpumpen	Heavy duty shelf, Size approx. 6000 x 3000 mm, 5 shelves, with range of steel cables, power cables and hydraulic pumps
147	Handpumpe, Typ BT 200	Hand pump, type BT 200
148	Dieselstapler, Fabrikat TOYOTA, interne Nr. 8/3005, Tragkraft ca. 1,5 to, abgel. Betriebsstd. ca. 14.870, mit hydraulischer Seitenverschiebung	Diesel stacker, Make TOYOTA, internal no. 8/3005, bearing capacity approx. 1.5 to, read operating hours approx. 14,870, with hydraulic lateral displacement
149	Posten Etagentransportwagen, ca. 3 Stk.	Step transport trolley, approx. 3 units
150	Hydraulischer Werkstattkran, Tragkraft 2,5 to	Hydraulic workshop crane, bearing capacity 2.5 to
151	Meß- und Tuschierplatte, Größe ca. 1000 x 800 mm, mit 3 Höhenreißern, bis 300 mm, verstellbar	Measuring and surface plate, Size approx. 1000 x 800 mm, with 3 vernier height gauges, up to 300 mm, adjustable
152	Mechaniker-Drehmaschine, Fabrikat MSZ, Typ E 2 N-750, Drehlänge 800 mm, Spitzenhöhe 120 mm, Drehz. bis 2160 UpM, Hohlspindeldurchmesser ca. 40 mm, mit Maschinenleuchte	Mechanic's lathe, Make MSZ, type E 2 N-750, rotation length 800 mm, tip height 120 mm, rotation speed up to 2160 rpm, hollow spindle diameter approx. 40 mm, with machine lamp
153	Stahlschrank, mit Maschinenzubehör	Steel cabinet, with machine accessories
154	Balancier, (antik)	Balancer, (antique)
155	Stoßmaschine, Typ FU 250 x 800, interne Nr. 12/3009, mit 3-Backenfutter, Durchm. ca. 200 mm, Tischgröße ca. 800 x 240 mm, Hub 200 mm	Shaping machine, type FU 250 x 800, internal no. 12/3009, with 3-jaw chuck, dia. approx. 200 mm, table size approx. 800 x 240 mm, stroke 200 mm
156	Spiralbohrerschleifmaschine, Fabrikat WERKÖ, Typ SWV 200, mit Leuchte	Spiral drill grinder, Make WERKÖ, type SWV 200, with lamp
157	Hydraulikpumpe, auf Untergestell, fahrbar	Hydraulic pump, on sub-structure, mobile
158	Handhubwagen, Fabrikat MANITOU, Tragkraft ca. 2,5 to	Hand-operated lift truck, Make MANITOU, bearing capacity approx. 2.5 to
159	Pyramidenregal, 6 Auflagen, mit Bestand an Rund-, Flach- und Rohrmaterial	Pyramid shelf, 6 shelves, with a range of round, flat and pipe material
160	Bügelsäge, Typ SOB 250, Sägeblattdurchmesser ca. 450 mm, mit Kühlmittelleinrichtung, mechanische Klemmung, Rollenbock	Hacksaw, type SOB 250, saw blade diameter approx. 450 mm, with coolant device, mechanical clamp, roller block
161	Schwenkbiegemaschine, Fabrikat PIESOK, Typ XO 1000 2 A, Arbeitsbreite ca. 1000 mm, bis 2 mm Blechdicke	Swivel bending machine, Make PIESOK, type XO 1000 2 A, work width approx. 1000 mm, up to 2 mm metal sheet thickness
162	Dreiwalzenrundbiegemaschine, Typ UBBDH, Arbeitsbreite ca. 1000 mm, bis 1,5 mm Blechstärke	Three-roll bending machine, type UBBDH, work width approx. 1000 mm, up to 1.5 mm metal sheet thickness
163	Werkbank, Stahl/ Holz, 6 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, Handwerkzeug und Aufsatz mit Stromanschluß	Workbench, steel/wood, 6 drawers, with vice, jaw width approx. 125 mm, manual tool and top part with power supply
164	Teleskopschubladenschrank, 7 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Spannmaterail, Schrauben und Unterlegscheiben	Telescopic drawer cabinet, 7 drawers, with a range of manual tools, clamping material, screws and washers
165	Schweißgleichrichter, Fabrikat FRIODYN, bis 250 Ampere	Welding inverter, Make FRIODYN, up to 250 Ampere
166	Schutzgasschweißgerät, Fabrikat PHÖNIX, Typ 330, bis 330 Ampere, mit Digitalanzeige	Inert gas welding device, Make PHÖNIX, type 330, up to 330 Ampere, with digital display
167	Tragbares Schutzgasschweißgerät, Fabrikat OERLIKON, bis 200 Ampere	Portable inert gas welding device, Make OERLIKON, up to 200 Ampere
168	Schweißabsaugung, Fabrikat TEKA, fahrbar	Welding extraction system, Make TEKA, mobile
169	Schweißstisch, Größe ca. 1400 x 1000 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm	Welding table, Size approx. 1400 x 1000 mm, with vice, jaw width approx. 150 mm
170	Schweißgleichrichter, Fabrikat NIMAK, bis 400 Ampere, fahrbar	Welding inverter, Make NIMAK, up to 400 Ampere, mobile
171	Werkstattwagen, Fabrikat BERNER, 8 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug	Tool trolley, Make BERNER, 8 drawers, with a range of manual tools
172	Stahlschrank, mit Inhalt	Steel cabinet, with contents
173	Stahlschrank, mit Inhalt	Steel cabinet, with contents
174	Werkbank, Stahl/ Holz	Workbench, steel/wood
175	Schwerlastregal, Größe ca. 4000 x 2500 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Spanngurten, Kettenzug, Seilzug und Schäkel	Heavy duty shelf, Size approx. 4000 x 2500 mm, 6 shelves, with a range of lashing straps, chain hoist, rope pull and shackles
176	Handbiegemaschine,	Hand bending machine,

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
177	Handhebelschere , mit Messer, Messerlänge 180 mm, auf Untergestell	Hand lever shears , with blade, blade length 180 mm, on sub-frame
178	Flaschenwagen , gummibereift, mit Schläuchen und Armaturen	Cylinder trolley , with rubber tyres, with hoses and fittings
179	Elektrischer Winkelschleifer , Fabrikat AEG	Electrical angle grinder , Make AEG
180	Wandpalette , mit Bestand an Zahn- und Keilriemen	Wall pallet , with a range of geared or V-belts
181	Wandpalette , mit Bestand an Druckluftschläuchen und Wasserschläuchen	Wall pallet , with a range of compressed air hoses and water hoses
182	Alu-Podest , fahrbar, Größe ca. 3000 mm	Aluminium platform , mobile, size approx. 3000 mm
183	Alustehleiter , Fabrikat KRÄMER, Größe ca. 4000 mm	Aluminium stepladder , Make KRÄMER, size approx. 4000 mm
184	Posten Aluleitern , ca. 2 Stk., Größe bis ca. 2500 mm	Aluminium ladder , approx. 2 units, size up to approx. 2500 mm
185	Industriestaubsauger , Fabrikat RINGLER, Typ RE 100 W 2 F, fahrbar	Industrial vacuum cleaner , Make RINGLER, type RE 100 W 2 F, mobile
186	Schwerlastregal , Größe ca. 6000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Planen, Schläuchen, Elektromotoren, Maschinenersatzteilen und Kettenzügen	Heavy duty shelf , Size approx. 6000 x 2000 mm, 6 shelves, with a range of tarpaulins, hoses, electrical motors, machine spare parts and chain hoists
187	Magnetplatte , Größe ca. 600 x 200 mm	Magnetic plate , Size approx. 600 x 200 mm
188	Paketwagen , gummibereift, mit Bestand an Verschraubungen	Packet trolley , with rubber tyres, with a range of screw connections
189	Industriestaubsauger , Fabrikat KÄRCHER, Typ PROFESSIONAL	Industrial vacuum cleaner , Make KÄRCHER, type PROFESSIONAL
190	Ablageregal , Metall, verzinkt, Größe ca. 6000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Elektro-Installationsmaterial, Starkstromkabel Euronorm, Schützen und Hydraulikschläuchen	Shelf , Metal, galvanised, size approx. 6000 x 2000 mm, 6 shelves, with a range of electrical installation material, high-voltage cables Euronorm, contactors and hydraulic hoses
191	Ablageregal , Metall, verzinkt, Größe ca. 6000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Kugelhähnen, Gewindestangen, Dichtungsringen, Filtern und Maschinenersatzteilen	Shelf , Metal, galvanised, size approx. 6000 x 2000 mm, 6 shelves, with a range of ball cocks, threaded rods, sealing rings, filters and machine spare parts
192	Ablageregal , Metall, verzinkt, Größe ca. 5000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Elektromotoren, Pneumatikteilen, Magnetventilen, FESTO-Verschraubungen, Glasscheiben und Maschinenzubehör	Shelf , Metal, galvanised, size approx. 5000 x 2000 mm, 6 shelves, with a range of electrical motors, pneumatic parts, solenoid valves, FESTO-screw connections, glass panes and machine accessories
193	Ablageregal , Metall, verzinkt, Größe ca. 2000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Maschinenschrauben und Inbusschrauben	Shelf , Metal, galvanised, size approx. 2000 x 2000 mm, 6 shelves, with a range of machine screws and Allen screws
194	Aufsitz-Hallenreinigungsmaschine , Fabrikat GANSOW, Typ TITAN 142-82, Modell 142 BF 82, abgel. Betriebsstunden ca. 1.180, mit Ladegerät (LIEFERZEIT)	Ride-on hall cleaning machine , Make GANSOW, type TITAN 142-82, model 142 BF 82, read operating hours approx. 1,180, with charger (DELIVERY TIME)
195	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of manual tools and machine accessories
196	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
197	Metallschreiber , Fabrikat ARKOGRAF, im Kasten	Metal scribe , Make ARKOGRAF, in a box
198	Akku-Rohrschneide- und Quetschzange , Fabrikat REMS, im Kasten	Battery operated pipe cutting and crimping pliers , Make REMS, in a box
199	Prüfkoffer ,	Test case ,
200	Akkuschrauber , Fabrikat AEG, Typ BS 12 G, mit Ladestation, im Kasten	Cordless screwdriver , Make AEG, type BS 12 G, with charger station, in a box
201	Elektrischer Winkelschleifer , Fabrikat AEG, Typ WS 21-230 E, im Kasten	Electrical angle grinder , Make AEG, type WS 21-230 E, in a box
202	Drehmomentschlüssel , Fabrikat GARANT, mit Schutzhülle	Torque wrench , Make GARANT, with protective case
203	Drehmomentschlüssel , Fabrikat HAZET,	Torque wrench , Make HAZET,
204	Posten elektrische Prüfgeräte ,	Electrical test devices ,
205	Posten Quetschzangen , ca. 3 Stk.	Crushing pliers , approx. 3 units
206	2 Alustehleitern ,	2 aluminium ladders ,
207	Posten Schubladenschränke , ca. 16 Stk., mit Bestand an Holzschrauben, Madenschrauben, Muttern, Sicherungen, Fittings und Stiften	Drawer cabinets , approx. 16 units, with a range of wood screws, grub screws, nuts, fuses, fittings and pins
208	Posten Schubladenschränke , ca. 16 Stk., mit Bestand an Schaltern, Ventilen, Kugellagern, Nadeln, Dichtungen, Tellerfedern, Helicoil und Maschinenzubehör	Drawer cabinets , approx. 16 units, with a range of switches, valves, ball bearings, needles, seals, plate springs, Helicoil and machine accessories
209	Etagentransportwagen , gummibereift	Step transport trolley , rubber tyres

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
210	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Spiralbohrern, Zapfenkern und Reibahlen	Double steel cabinet , with a range of spiral drills, counterbores and reamers
211	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Gewindebohrern, Schneid- und Wendeisen	Double steel cabinet , with a range of threaded drills, threading and turning dies
212	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Glühbirnen und Leuchtstoffröhren	Double steel cabinet , with a range of light bulbs and fluorescent tubes
213	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Ring- und Maulschlüsseln, Steckschlüsseln und Inbusschlüsseln	Double steel cabinet , with a range of box and open-ended wrenches, socket wrenches and Allen keys
214	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Federn	Double steel cabinet , with a range of springs
215	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meß- und Prüfgeräten	Double steel cabinet , with a range of measuring and test devices
216	Doppelstahlschrank , mit Bestand an elektrischen Handmaschinen	Double steel cabinet , with a range of electrical manual machines
217	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Putzlappen	Double steel cabinet , with a range of cleaning cloths
218	Doppelstahlschrank , mit Bestand an elektrischen Handmaschinen und Maschinenschraubstock, Backenbreite 125 mm	Double steel cabinet , with a range of electrical manual machines and machine vice, jaw width 125 mm
219	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßwerkzeugen, Schieblehren und Tiefenmessern	Double steel cabinet , with a range of measuring tools, slide callipers and depth gauges
220	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Handwerkzeug, Inbusschlüsseln und Drehmomentschlüsseln	Double steel cabinet , with a range of manual tools, Allen keys and torque wrenches
221	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Handwerkzeug, Rohrzangen und Locheisen	Double steel cabinet , with a range of manual tools, pipe wrenches and punches
222	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Gewindelehren, Meßkalibern und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of threaded gauges, measuring callipers and machine accessories
223	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Dübeln, Schwerlastdübeln, Schloßschrauben und Bohrern	Double steel cabinet , with a range of wall plugs, heavy duty wall plugs, carriage bolts and drills
224	Elektro-Bohrhammer , Fabrikat BOSCH, Typ GBH 5-40 DCE, im Kasten	Electrical hammer drill , Make BOSCH, type GBH 5-40 DCE, in a box
225	Elektro-Bohrhammer , Fabrikat MAKITA, im Kasten	Electrical hammer drill , Make MAKITA, in a box
226	Elektrische Brustbohrmaschine ,	Electrical chest drill ,
227	Drehmomentschlüssel , Fabrikat ERGOTORQUE,	Torque wrench , Make ERGOTORQUE,
228	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Fetten, Ölen und Farben	Double steel cabinet , with a range of greases, oils and paints
229	Kleinschweißtrafo , Fabrikat LORCH, bis 160 Ampere, im Kasten	Small welding transformer , Make LORCH, up to 160 Ampere, in a box
230	Ablageregal , Stahl/ verzinkt, Größe ca. 7000 x 2500 mm, 6 Auflagen, ohne Inhalt	Shelf , steel/ galvanised, size approx. 7000 x 2500 mm, 6 shelves, empty
231	Posten Schubladenregale , Stahl, ca. 3 Stk., a) 34 Schubladen, mit Bestand an Endschaltern, Relais, Sicherungskästen, Sensoren, Widerständen, Elektroinstallationsmaterial	Drawer shelves , steel, approx. 3 units, a) 34 drawers, with a range of end switches, relays, fuse boxes, sensors, resistors, electrical installation material
232	Steckschlüsselkasten ,	Socket wrench box ,
233	Posten Büromöbel , bestehend aus 2 Schreibtischen, Aktenschiebeschrank, 3 Flipcharts, 2 Ablagetischen und 2 Bürodrehstühlen	Office furniture , comprising 2 desks, sliding filing cabinet, 3 flipcharts, 2 side tables and 2 office swivel chairs
234-249	frei	free
MASCHINENHALLE		MACHINE HALL
250	CNC-Tandemdrehmaschine , Fabrikat OKUMA, Typ LFS 15-2 SP, Baujahr 1998, Seriennummer 0081, interne Nr. 01/3056, Spitzenhöhe über Bett 720 mm, max. Drehdurchmesser 150 mm, Drehlänge 100 mm, Verfahrswege X - 250 mm/ Z - 430 mm, Drehz. von 35 bis 5000 UpM, 12-fach Revolver, Steuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP 700 L, mit 2 Späneförderern ENOMOTO, Doppelrevolverkopf, Handlinggerät	CNC-tandem lathe , Make OKUMA, type LFS 15-2 SP, new in 1998, serial number 0081, internal no. 01/3056, tip height over the bed 720 mm, max. rotation diameter 150 mm, rotation length 100 mm, travel paths X - 250 mm/ Z - 430 mm, rotation speed from 35 up to 5000 rpm, 12x turret, control system Make OKUMA, type OSP 700 L, with 2 chip conveyors ENOMOTO, dual turret head, handling device
251	CNC-Vertikal-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Seriennummer LTP 1009, Spitzenhöhe über Boden 400 mm, max. Drehdurchmesser 330 mm, Drehlänge 250 mm, Verfahrswege X - 710 mm/ Z -160 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit Steuerung Fabrikat FANUC, Typ SERIE 18 I-T und Späneförderer	CNC-vertical lathe , Make DOOSAN, type I 330, serial number LTP 1009, tip height above ground 400 mm, max. rotation diameter 330 mm, rotation length 250 mm, travel paths X - 710 mm/ Z -160 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with control system Make FANUC, type SERIES 18 I-T and chip conveyor
252	CNC-Drehmaschine , Fabrikat OKUMA, Typ LCS-15 H, Baujahr 1998, Seriennummer 1941, mit Steuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP 700 und Späneförderer	CNC-lathe , Make OKUMA, type LCS-15 H, new in 1998, serial number 1941, with control system Make OKUMA, type OSP 700 and chip conveyor

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
253	Förderband , Fabrikat EWAB, Gesamtlänge ca. 10.000 mm	Conveyor belt , Make EWAB, total length approx. 10,000 mm
254	Portallader , Fabrikat PROBOT, Typ COMPACT S 2000, Baujahr 1997, mit Entnahmeband	Portal loader , Make PROBOT, type COMPACT S 2000, new in 1997, with removal belt
255	Portallader , Fabrikat PROBOT, Typ COMPACT S 2000, Baujahr 1999, mit Entnahmeband	Portal loader , Make PROBOT, type COMPACT S 2000, new in 1999, with removal belt
256	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Seriennummer LTP 1008, Spitzenhöhe über Boden 400 mm, max. Drehdurchmesser 330 mm, Drehlänge 250 mm, Verfahrwege X - 710 mm/ Z -160 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 18 I-T und Späneförderer	CNC-lathe , Make DOOSAN, type I 330, serial number LTP 1008, tip height above ground 400 mm, max. rotation diameter 330 mm, rotation length 250 mm, travel paths X - 710 mm/ Z -160 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with control system, Make FANUC, type SERIES 18 I-T and chip conveyor
257	CNC-Drehmaschine , Fabrikat OKUMA, Typ LCC-15, Baujahr 1995, Seriennummer 0593, mit Steuerung, Fabrikat OKUMA, Typ OSP 700 L, Späneförderer und Handlinggerät	CNC-lathe , Make OKUMA, type LCC-15, new in 1995, serial number 0593, with control system, Make OKUMA, type OSP 700 L, chip conveyor and handling device
258	Graviereinheit , Fabrikat RICHTER, Typ EASYMARKER, mit Umhausung	Engraving unit , Make RICHTER, type EASYMARKER, with casing
259	Förderband , Fabrikat EWAB, Gesamtlänge ca. 10.000 mm	Conveyor belt , Make EWAB, total length approx. 10,000 mm
260	Laserbeschriftungsanlage , Fabrikat HAAS, Typ LASER LWH 5, Baujahr 1994, mit Steuerschrank, Beschriftungseinheit, Steuerungscomputer, Monitor, Tastatur, Mouse, Beistelltisch, Stromversorgung und Kühlung, Fabrikat RHOOS	Laser labelling system , Make HAAS, type LASER LWH 5, new in 1994, with control cabinet, labelling unit, control system computer, monitor, keyboard, mouse, side table, power supply and cooling, Make RHOOS
261	Komplette Gleitschliffanlage , Fabrikat RÖSLER, bestehend aus 2 Trowaltrommeln, Fabrikat RÖSLER, Durchmesser 1 x 1000 mm/ 1 x 600 mm, Breunieranlage, 3 Steuereinheiten	Complete surface finishing system , Make RÖSLER, comprising 2 Trowal drum, Make RÖSLER, diameter 1 x 1000 mm/ 1 x 600 mm, burnishing system, 3 control units
262	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Seriennummer LTF 1007, Spitzenhöhe über Boden 400 mm, max. Drehdurchmesser 330 mm, Drehlänge 250 mm, Verfahrwege X - 710 mm/ Z -160 mm, Drehz. bis 4000 UpM, Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE 18-T, mit Späneförderer	CNC-lathe , Make DOOSAN, type I 330, serial number LTF 1007, tip height above ground 400 mm, max. rotation diameter 330 mm, rotation length 250 mm, travel paths X - 710 mm/ Z -160 mm, rotation speed up to 4000 rpm, control system, Make FANUC, SERIES 18-T, with chip conveyor
263	CNC-Drehmaschine , Fabrikat OKUMA, Typ LCS 15 H, Baujahr 1998, Seriennummer 1922, Steuerung, Fabrikat OKUMA, Typ OSP 700 L, mit Späneförderer und Handlinggerät	CNC-lathe , Make OKUMA, type LCS 15 H, new in 1998, serial number 1922, control system, Make OKUMA, type OSP 700 L, with chip conveyor and handling device
264	Gaviergerät , Fabrikat RICHTER, Typ EASYMARKER PLUS, im Umhausung	Engraving device , Make RICHTER, type EASYMARKER PLUS, in a casing
265	Förderband , Fabrikat EWAB, Gesamtlänge ca. 10.000 mm	Conveyor belt , Make EWAB, total length approx. 10,000 mm
266	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
267	Posten Etagen-Transportwagen , ca. 2 Stk.	Step transport trolley , approx. 2 units
268	Elektro-Ameise , Fabrikat LINDE, Typ L 12, Baujahr 2003, Tragkraft 1,2 to	Electro pallet truck , Make LINDE, type L 12, new in 2003, bearing capacity 1.2 to
269	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Futterbacken und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of chuck jaws and machine accessories
270	Werkbank , Stahl/ Holz	Workbench , steel/wood
271	Werkbank , 2 Züge, 2 Türen, mit Aufsatz und Leuchte	Workbench , 2 drawers, 2 doors, with top part and lamp
272	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Baujahr 2001, Seriennummer LTP 1002, Spitzenhöhe über Boden 400 mm, max. Drehdurchmesser 330 mm, Drehlänge 250 mm, Verfahrwege X - 710 mm/ Z -160 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE 18 I-T	CNC-lathe , Make DOOSAN, type I 330, new in 2001, serial number LTP 1002, tip height above ground 400 mm, max. rotation diameter 330 mm, rotation length 250 mm, travel paths X - 710 mm/ Z -160 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with control system, Make FANUC, SERIES 18 I-T
273	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Baujahr 2001, Seriennummer LTP 1005, Spitzenhöhe über Boden 400 mm, max. Drehdurchmesser 330 mm, Drehlänge 250 mm, Verfahrwege X - 710 mm/ Z -160 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE 18 I-T und Späneförderer	CNC-lathe , Make DOOSAN, type I 330, new in 2001, serial number LTP 1005, tip height above ground 400 mm, max. rotation diameter 330 mm, rotation length 250 mm, travel paths X - 710 mm/ Z -160 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with control system, Make FANUC, SERIES 18 I-T and chip conveyor
274	Förderband , Fabrikat EWAB, Gesamtlänge ca. 10.000 mm, mit Wendestation	Conveyor belt , Make EWAB, total length approx. 10,000 mm, with turning station
275	Entgrat- und Qualitätsmeßstation , bestehend aus Roboter, Fabrikat FANUC, Typ ROBOT M 61 B, Bauj. 2005, Seriennr. 626, mit Einhausung	Deburring and quality measuring station , comprising robot, Make FANUC, type ROBOT M 61 B, yr of construction 2005, serial no. 626, with casing
276	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
277	Förderband , Fabrikat EWAB, Gesamtlänge ca. 10.000 mm	Conveyor belt , Make EWAB, total length approx. 10,000 mm

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
278	Graviergerät , Fabrikat RICHTER, Typ EASYMARKER EM 100	Engraving device , Make RICHTER, type EASYMARKER EM 100,
279	Teilewaschmaschine , Fabrikat KÄRCHER, Typ 115 90 C, Baujahr 2007, Seriennummer 0113, interne Nr. 05/3008, Inhalt 95 Liter, fahrbar	Part washing machine , Make KÄRCHER, type 115 90 C, new in 2007, serial number 0113, internal no. 05/3008, content 95 litres, mobile
280	Gas-Gabelstapler , Fabrikat HYSTER, Typ F-6760 ZB, Baujahr 2000, Tragkraft ca. 6750 kg, Hubhöhe ca. 4150 mm, abgel. Betriebsstd. ca. 3.330 (LIEFERZEIT)	Gas fork lift , Make HYSTER, type F-6760 ZB, new in 2000, bearing capacity approx. 6750 kg, stroke height approx. 4150 mm, read operating hours approx. 3,330 (DELIVERY TIME)
281	Bearbeitungslinie , Typ DEKU 200, bestehend aus CNC-Bearbeitungszentrum, Fabrikat ENSHU, Typ JE 80, Seriennr. 245, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 16 M, Bauj. 1998, Späneförderer, Werkzeugwechsler 40-fach, Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ M 710 -IC, Bearbeitungszentrum ENSHU, Typ JE 80, Bauj. 1998, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 16 M, Späneförderer, Werkzeugwechsler 40-fach, 2 Portallader, Fabrikat RASUMA, Portalbreite ca. 8000 mm, Bearbeitungszentrum BROTHER, Typ TC-S 2 DN, Bauj. 2011, mit Steuerung, Fabrikat BROTHER, Typ CNC INTERFACE, Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ ROBOT M-16 IB, Bauj. 2008, Verkettungsband, Fabrikat RASOMA, Bauj. 2012, Gesamtlänge des Bandes ca. 60 mtr.	Processing line , Type DEKU 200, comprising CNC-processing centre, Make ENSHU, type JE 80, serial no. 245, with control system, Make FANUC, type SERIES 16 M, yr of construction 1998, chip conveyor, tool changer 40x, removal robot, Make FANUC, type M 710 -IC, processing centre ENSHU, type JE 80, yr of construction 1998, with control system, Make FANUC, type SERIES 16 M, chip conveyor, tool changer 40x, 2 portal loaders, Make RASUMA, portal width approx. 8000 mm, processing centre BROTHER, type TC-S 2 DN, yr of construction 2011, with control system, Make BROTHER, type CNC INTERFACE, removal robot, Make FANUC, type ROBOT M-16 IB, yr of construction 2008, chain belt, Make RASOMA, yr of construction 2012, total length of belt approx. 60 mtr.
282	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MAGDEBURG, Typ M 160 S 4, Baujahr 2001, Seriennummer 16200 C 163260, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS und Späneförderer	CNC-lathe , Make MAGDEBURG, type M 160 S 4, new in 2001, serial number 16200 C 163260, with control system, Make SIEMENS and chip conveyor
283	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MAGDEBURG, Typ M 160 S 4, Baujahr 2001, Seriennummer 16200 C 163220, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS und Späneförderer	CNC-lathe , Make MAGDEBURG, type M 160 S 4, new in 2001, serial number 16200 C 163220, with control system, Make SIEMENS and chip conveyor
284	Bearbeitungslinie , bestehend aus CNC-Bearbeitungszentrum, Fabrikat ENSHU, Typ JE 80, Bauj. 1998, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Späneförderer, Werkzeugwechsler 40-fach, Bearbeitungszentrum ENSHU, Typ JE 80, Bauj. 1998, Seriennr. 203, Werkzeugwechsler 40-fach, Steuerung, Fabrikat FANUC, Späneförderer, Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ M 7 IC, Bauj. 2011, Seriennr. 1067, Späneförderer, 2 Portallader, Fabrikat RASOMA, Portallänge ca. 8000 mm, Bearbeitungszentrum, Fabrikat BROTHER, Typ TCS 2 DN, Seriennr. 21129, Bauj. 2011, mit Steuerung, Fabrikat BROTHER, Typ CNC INTERFACE, Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ R 30 IA, Bauj. 2008, Seriennr. 0639, Verkettungsband, Fabrikat RASOMA, Typ FLEX LINK, Bauj. 2012, Seriennr. 49034, Gesamtlänge ca. 60 mtr.	Processing line , Comprising CNC-processing centre, Make ENSHU, type JE 80, yr of construction 1998, with control system, Make FANUC, chip conveyor, tool changer 40x, processing centre ENSHU, type JE 80, yr of construction 1998, serial no. 203, tool changer 40x, control system, Make FANUC, chip conveyor, removal robot, Make FANUC, type M 7 IC, yr of construction 2011, serial no. 1067, chip conveyor, 2 portal loaders, Make RASOMA, portal length approx. 8000 mm, processing centre, Make BROTHER, type TCS 2 DN, serial no. 21129, yr of construction 2011, with control system, Make BROTHER, type CNC INTERFACE, removal robot, Make FANUC, type R 30 IA, yr of construction 2008, serial no. 0639, chain belt, Make RASOMA, type FLEX LINK, yr of construction 2012, serial no. 49034, total length approx. 60 mtr.
285	CNC-Drehmaschine , Fabrikat NILES, Typ N 20 LT, Baujahr 1995, Seriennummer 2495, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS	CNC-lathe , Make NILES, type N 20 LT, new in 1995, serial number 2495, with control system, Make SIEMENS
286	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat NILES, Typ N 20 LT, Baujahr 1990, Seriennummer 2490, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS und Späneförderer	CNC-processing centre , Make NILES, type N 20 LT, new in 1990, serial number 2490, with control system, Make SIEMENS and chip conveyor
287	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
288	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
289	Werkbank , mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm und Werkzeugvoreinstellgerät	Workbench , with vice, jaw width 120 mm and tool pre-setting device
290	Teleskopischubladenschrank , 16 Züge, mit Bestand an Maschinenzubehör	Telescopic drawer cabinet , 16 drawers, with a range of machine accessories
291	Posten Qualitäts-Sicherungsarbeitsplätze , ca. 2 Stk.	Quality assurance workplaces , approx. 2 units
292	Rundlaufprüfgerät , 600 mm	Concentricity tester , 600 mm
293	Posten Ablagetische , Stahl/ Holz, ca. 2 Stk.	Side tables , steel/wood, approx. 2 units
294	Werkbank , 3 Züge, 1 Tür, mit Aufbau, Stromanschlüssen und Lampe	Workbench , 3 drawers, 1 door, with top part, power connections and lamp
295	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
296	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
297	Werkbank , Stahl/ Holz, 3 Züge, mit Aufbau und Stromanschlüssen	Workbench , steel/wood, 3 drawers, with top part and power connections
298	Werkbank , Stahl/ Holz, 1 Zug, 1 Tür, mit Aufbau und Stromanschlüssen	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 1 door, with top part and power connections
299	Doppel-Arbeitsplatz , Stahl/ Holz, mit Stromanschlüssen und 2 Lampen	Double workplace , steel/wood, with power connections and 2 lamps

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
300	Granitmeßplatte , Größe ca. 1000 x 600 mm, mit Höhenmeßgerät, Fabrikat TESA HITE 400, Digitalanzeige	Granite measuring plate , Size approx. 1000 x 600 mm, with altitude measuring device, Make TESA HITE 400, digital display
301	CNC-Zahnflankenschleifmaschine , Fabrikat REISHAUER, Typ RZ 400, Baujahr 2008, Seriennummer 75094, Masch. Nr. 06742, abgel. Betriebsstd. ca. 6.800, max. Durchmesser 400 mm, Spitzenabstand 640 mm, Drehz. bis 6.000 UpM., Bearbeitungsparameter bis Modul 8, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Luftkühler, Fabrikat ELBARON, Ölfilter, Fabrikat HOFFMANN, Typ HSF 100 SE-K, Seriennr. 5836	CNC-gearwheel flank grinder , Make REISHAUER, type RZ 400, new in 2008, serial number 75094, Mach. no. 06742, read operating hours approx. 6,800, max. diameter 400 mm, tip clearance 640 mm, rotation speed up to 6,000 rpm., processing parameter up to Modul 8, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, air cooler, Make ELBARON, oil filter, Make HOFFMANN, type HSF 100 SE-K, serial no. 5836
302	Werkbank , Stahl/Holz, 1 Zug, 2 Türen, mit Bestand an Maschinenzubehör und Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 2 doors, with a range of machine accessories and manual tool
303	CNC-Zahnflankenschleifmaschine , Fabrikat KAPP, Typ KX 300 P, Baujahr 2007, Seriennummer 0841008, abgel. Betriebsstd. ca. 4.850, bei Wälzschleiben max. 5 mm, bei Formschleifen 10 mm, max. Außendurchmesser 300 mm, Verzahnungsbreite 250 mm, Verfahrwege X - 270 mm/ Y - 250 mm/ Z - 320 mm/ B - 360 mm, Drehz. bis 10000 UpM, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, mit Ölfilter, Fabrikat KNOLL, Typ AE 114, Bauj. 2006, Luftwäscher, Fabrikat IFS	CNC-gearwheel flank grinder , Make KAPP, type KX 300 P, new in 2007, serial number 0841008, read operating hours approx. 4.850, for grinding disks max. 5 mm, for form grinding 10 mm, max. outer diameter 300 mm, toothing width 250 mm, travel paths X - 270 mm/ Y - 250 mm/ Z - 320 mm/ B - 360 mm, rotation speed up to 10000 rpm, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, with oil filter, Make KNOLL, type AE 114, yr of construction 2006, air washer, Make IFS
304	Werkbank , Stahl/Holz, 1 Zug, 2 Türen, ohne Inhalt	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 2 doors, empty
305	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
306	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat DOOSAN, Typ NM 510 HS, Baujahr 2007, Seriennummer NM 51 H S 0038, Verfahrwege X - 1020 mm/ Y - 510 mm/ Z - 625 mm Drehz. bis 8000 UpM, Werkzeugaufnahme ISO 40, Werkzeugwechsler 30-fach, Späneförderer, Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE 211-MB, mit vierter Achse	CNC-processing centre , Make DOOSAN, type NM 510 HS, new in 2007, serial number NM 51 H S 0038, travel paths X - 1020 mm/ Y - 510 mm/ Z - 625 mm rotation speed up to 8000 rpm, tool holder ISO 40, tool changer 30x, chip conveyor, control system, Make FANUC, SE-RIES 211-MB, with fourth axis
307	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat DOOSAN, Typ MYMX 550, Baujahr 2007, Seriennummer RV 550216, Tischgröße ca. 500 x 1400 mm, Verfahrwege X - 1270 mm, Y - 510 mm, Z - 625 mm, Werkzeugwechsler 30-fach, Drehzahlen bis 8000 UpM Späneförderer, Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE 21 I-MB, Dreh-/Schwenktisch, mit fünfter Achse	CNC-processing centre , Make DOOSAN, type MYMX 550, new in 2007, serial number RV 550216, table size approx. 500 x 1400 mm, travel paths X - 1270 mm, Y - 510 mm, Z - 625 mm, tool changer 30x, speed up to 8000 rpm chip conveyor, control system, Make FANUC, SERIES 21 I-MB, turning/rotating table, with fifth axis
308	Doppelschrank , Holz, mit Bestand an Steilkegel-40-Aufnahmen, ca. 30 Stk.	Double cabinet , Wood, with a range of short taper-40-holders, approx. 30 units
309	Doppelschrank , mit Bestand an Steilkegel-40-Aufnahmen, ca. 30 Stk.	Double cabinet , with a range of short taper-40-holders, approx. 30 units
310	Doppelschrank , mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmitteln und Futterbacken	Double cabinet , with a range of machine accessories, clamping elements and chuck jaws
311	Elektrische Hubarbeitsbühne , Fabrikat HAULOTTE, Typ COMPACT, Baujahr 2007, Seriennummer RE 12809, Tragkraft 350 kg (LIEFERZEIT)	Electrical working table , Make HAULOTTE, type COMPACT, new in 2007, serial number RE 12809, bearing capacity 350 kg (DELIVERY TIME)
312	Arbeitstisch , mit Bestand an Doppelschleifbock und Polierbock	Desk , with a range of double grinder bench and polishing lathe
313	Werkzeugeinstellgerät , Fabrikat KELCH, Baujahr 1994, mit Digitalanzeige und Drucker	Tool setting device , Make KELCH, new in 1994, with digital display and printer
314	Einschrumpfgerät , Fabrikat THERMOGRIP, Typ ISG 2000,	Shrinking device , Make THERMOGRIP, type ISG 2000,
315	Werkbank , Stahl/ Holz, 3 Züge, mit Werkzeugvoreinstellgerät, Fabrikat WALTER, Stromanschlüssen und Leuchte	Workbench , steel/wood, 3 drawers, with tool pre-setting device, Make WALTER, power connections and lamp
316	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DAEWOO, Typ TT 2000SY, Baujahr 2005, Seriennummer PT20SY0043, Spitzenhöhe über Bett 800 mm, max. Drehdurchmesser 390 mm, Drehlänge 350 mm, Drehz. bis 3500 mm, 12-fach Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 I-TB, Späneförderer, 2 Revolverköpfen	CNC-lathe , Make DAEWOO, type TT 2000SY, new in 2005, serial number PT20SY0043, tip height over the bed 800 mm, max. rotation diameter 390 mm, rotation length 350 mm, rotation speed up to 3500 mm, 12x turret, with control system, Make FANUC, type 18 I-TB, chip conveyor, 2 turret heads
317	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Drehmaschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of lathe accessories
318	Zahnstangenpresse , mit Revolvertisch und T-Nutenplatte	Rack press , with turret table and T-grooved plate
319	Kaltdehnanlage , Fabrikat SCHACH, Baujahr 2011, 1,4 KVA, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIK PANEL	Cold expansion system , Make SCHACH, new in 2011, 1,4 KVA, with control system, Make SIEMENS, type SIMATIK PANEL
320	Arbeitstisch , mit Zahnstangenpresse	Desk , with rack press
321	Ausgabepaternoster , Fabrikat MEGAMAT, Typ 201-600-18, Baujahr 1986, für Ersatzteile, 18 Fächer, Fachlast 500 kg, max. Gesamtbelastung 9 to	Dispenser paternoster , Make MEGAMAT, type 201-600-18, new in 1986, for spare parts, 18 compartments, compartment load 500 kg, max. total load 9 to

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
322	Räummaschine , Fabrikat KLINK, Typ RLSZ 10 x 1000 x 400, Baujahr 1993, Seriennummer 032370, mit Aufnahmestation, Zuführband, Bearbeitungspodest, Ölkühlung, Späneförderer, separates Hydraulikaggregat	Clearing machine , Make KLINK, type RLSZ 10 x 1000 x 400, new in 1993, serial number 032370, with picking station, feed belt, processing platform, oil cooling, chip conveyor, separate hydraulic aggregate
323	CNC-Stoßmaschine , Fabrikat TOS, Typ 0 AH 32, Baujahr 2007, Seriennummer 04590417, mit Ölkühler, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK	CNC-Shaping machine , Make TOS, type 0 AH 32, new in 2007, serial number 04590417, with oil cooler, control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK
324	Entgratmaschine , Fabrikat HURTH, Typ CEAM 1+0, Baujahr 1988, Seriennummer 42234, mit Ölkühler, automatische Beladung	Deburring machine , Make HURTH, type CEAM 1+0, new in 1988, serial number 42234, with oil cooler, automatic loading
325	CNC-Gearshaper , Fabrikat TIANJIN, Typ YK 515 A-A, Baujahr 2008, max. Bearbeitung 500 mm x 8 mm, Drehz. bis 700 UpM, bis Modul 8, max. Außendurchmesser ca. 500 mm, max. Innendurchmesser 500 mm, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 802 D	CNC-Gear shaper , Make TIANJIN, type YK 515 A-A, new in 2008, max. processing 500 mm x 8 mm, rotation speed up to 700 rpm, up to Modul 8, max. outer diameter approx. 500 mm, max. inner diameter 500 mm, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK 802 D
326	Ölnebelabsaugung , Fabrikat NEDERMANN, mit Zuführung und Filtern	Oil mist extraction system , Make NEDERMANN, with feed and filters
327	CNC-Schabemaschine , Fabrikat GLEASON-HURTH, Typ ZS 150 CNC, Baujahr 1999, Seriennummer A 0020, Masch.Nr. 58139,	CNC-paring machine , Make GLEASON-HURTH, type ZS 150 CNC, new in 1999, serial number A 0020, Mach. no. 58139,
328	CNC-Drehmaschine , Fabrikat BOEHRINGER, Typ VDF 250 CM, Baujahr 1996, Seriennummer 111436814-24, Drehlänge 1000 mm, max. Umlauf 500 mm, Drehz. bis 3000 UpM, Bohrung 103 mm, 12-fach-Revolver, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840 C, Bauj. 1996, Späneförderer	CNC-lathe , Make BOEHRINGER, type VDF 250 CM, new in 1996, serial number 111436814-24, rotation length 1000 mm, max. circulation 500 mm, rotation speed up to 3000 rpm, bore-hole 103 mm, 12x-turret, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK 840 C, yr of construction 1996, chip conveyor
329	Werkbank , Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm und Bestand an Handwerkzeug, Maschinenzubehör	Workbench , steel/wood, 2 drawers, 2 doors, with vice, jaw width approx. 100 mm and a range of manual tools, machine accessories
330	Werkzeugkiste , mit Inhalt	Tool box , with contents
331	Posten Transportwagen , gummibereit, ca. 2 Stk.	Transport trolley , with rubber tyres, approx. 2 units
332	Doppelwerkbank , Stahl/Holz	Double workbench , steel/wood
333	Rundlaufprüfgerät , mit 2 Uhren, Arbeitslänge ca. 300 mm	Concentricity tester , with 2 dials, work length approx. 300 mm
334	Rundlaufprüfgerät , mit Uhr, Arbeitslänge ca. 500 mm	Concentricity tester , with dial, work length approx. 500 mm
335	Meßplatte , mit Magnetuhrhalter	Measuring plate , with magnetic clock holder
336	Säulenschwenkkran , Fabrikat VETTER, Baujahr 2006, Tragkraft 125 kg, Ausladung 3500 mm, mit Elektrokettzug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft 125 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , Make VETTER, new in 2006, bearing capacity 125 kg, jib length 3500 mm, with electrical chain hoist, Make DEMAG, bearing capacity 125 kg, pedestrian control
337	CNC-Drehmaschine , Fabrikat VDF BOEHRINGER, Typ 180 C, Baujahr 1992, Seriennummer 1113.1778-23, max. Umlauf über Bett 310 mm, Drehlänge 1000 mm, Drehz. bis 5000 UpM, mit Späneförderer und Revolverkopf	CNC-lathe , Make VDF BOEHRINGER, type 180 C, new in 1992, serial number 1113.1778-23, max. circulation over the bed 310 mm, rotation length 1000 mm, rotation speed up to 5000 rpm, with chip conveyor and turret head
338	Hydraulischer Gabelhubwagen , Tragkraft ca. 1 to, Hubhöhe ca. 1570 mm	Hydraulic fork lift , bearing capacity approx. 1 to, stroke height approx. 1570 mm
339	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ DOOTURN 280, Baujahr 1997, Seriennummer LNC 1015, Umlauf über Bett 450 mm, Drehlänge 330 mm, Drehz. bis 4500 UpM, 8-fach-Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, SERIE OT und Späneförderer	CNC-lathe , Make DOOSAN, type DOOTURN 280, new in 1997, serial number LNC 1015, circulation over the bed 450 mm, rotation length 330 mm, rotation speed up to 4500 rpm, 8x-turret, with control system, Make FANUC, SERIES OT and chip conveyor
340	Bearbeitungszentrum , Fabrikat ENSHU, Typ HMC 40, Baujahr 1990, Seriennummer 205, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 15 M und Späneförderer, Werkzeugwechsler 60-fach	Processing centre , Make ENSHU, type HMC 40, new in 1990, serial number 205, with control system, Make FANUC, type 15 M and chip conveyor, tool changer 60x
341	Werkzeughebewagen , Fabrikat KENTRUCK, Typ HLT 800, Baujahr 2006, Tragkraft 800 kg, Hubhöhe ca. 1100 mm	Tool lifting trolley , Make KENTRUCK, type HLT 800, new in 2006, bearing capacity 800 kg, stroke height approx. 1100 mm
342	Posten Transportwagen , ca. 2 Stk.	Transport trolley , approx. 2 units
343	Ölabsaugung , Fabrikat WIELAND, Typ FS 216, fahrbar	Oil extraction system , Make WIELAND, type FS 216, mobile
344	Dieselstapler , Fabrikat TOYOTA, Tragkraft 1,5 to, abgel. Betriebsstd. ca. 14.860	Diesel stacker , Make TOYOTA, bearing capacity 1.5 to, read operating hours approx. 14.860
345	Teilewaschanlage , Fabrikat BBF, Baujahr 1991, Durchlauflänge ca. 4000 mm	Part washing system , Make BBF, new in 1991, flow length approx. 4000 mm
346	Raucherkabine , mit Inhalt an Holztischen und Stühlen	Smoker cabin , with contents of wooden tables and chairs

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
347	Posten Arbeitstische, ca. 2 Stk. und 1 Regal, Stahl	Desks, approx. 2 units and 1 shelf, steel
348	Doppelstahlschrank, mit Inhalt	Double steel cabinet, with contents
349	Transportwagen, gummibereift	Transport trolley, rubber tyres
350	Elektro-Ameise, Fabrikat PRAMAK, Typ LX 16-25, Baujahr 2005, Tragkraft 1,6 to	Electro pallet truck, Make PRAMAK, type LX 16-25, new in 2005, bearing capacity 1.6 to
351	Elektro-Ameise, Fabrikat WAGNER, Typ RGV 1600, Tragkraft 1,6 to	Electro pallet truck, Make WAGNER, type RGV 1600, bearing capacity 1.6 to
352	Ablagetisch, mit Abtropfbecken	Side table, with drip tray
353	Posten Ölabtropfgitter, ca. 2 Stk.	Oil drip mesh, approx. 2 units
354	Posten Pyramidentransportwagen, ca. 8 Stk.	Pyramid transport trolley, approx. 8 units
355	Werkzeughebewagen, Fabrikat KENTRUCK, Typ HLT 800, Baujahr 2006, Tragkraft 800 kg, Hub 1100 mm	Tool lifting trolley, Make KENTRUCK, type HLT 800, new in 2006, bearing capacity 800 kg, stroke 1100 mm
356	Werkzeughebewagen, Fabrikat KENTRUCK, Typ HLT 800, Baujahr 2006, Tragkraft 800 kg, Hub 1100 mm	Tool lifting trolley, Make KENTRUCK, type HLT 800, new in 2006, bearing capacity 800 kg, stroke 1100 mm
357	Posten Transportwagen, gummibereift, ca. 5 Stk.	Transport trolley, with rubber tyres, approx. 5 units
358	Posten Lagersichtbehälter, ca. 500 Stk.	Open storage containers, approx. 500 units
359	Qualitätssicherungs-Arbeitsplatz, mit Leuchte	Quality assurance workplace, with lamp
360	Ölabtropftisch, mit Stromanschluß	Oil drip table, with power supply
361	Ölabtropftisch, mit Stromanschluß	Oil drip table, with power supply
362	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz,	Quality assurance workplace,
363	Handhubwagen, Tragkraft 2 to	Hand-operated lift truck, bearing capacity 2 to
364	CNC-Zahnradfräsmaschine, Fabrikat PFAUTER, Typ PE 150, mit Kühler, Bandzuführung, Color-Bildschirmsteuerung, Späneförderer, separates Hydraulikaggregat	CNC-gearwheel miller, Make PFAUTER, type PE 150, with cooler, belt feed, colour-screen control system, chip conveyor, separate hydraulic aggregate
365	CNC-Zahnrad Schleifmaschine, Fabrikat GLEASON PFAUTER, Typ P 600/ 800, Baujahr 2001, Seriennummer 28830, bis Modul 12, max. Durchmesser 800 mm, Verfahrwege X - 520 mm/ Y- 300 mm, Z - 600 mm, Drehz. bis 300 UpM, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Zuführband, Späneförderer	CNC-gear hobber, Make GLEASON PFAUTER, type P 600/ 800, new in 2001, serial number 28830, up to module 12, max. diameter 800 mm, travel paths X - 520 mm/ Y- 300 mm, Z - 600 mm, rotation speed up to 300 rpm, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, feed belt, chip conveyor
366	Ölabtropftisch	Oil drip table
367	Werkbank, Stahl/Holz, 9 Züge, mit Inhalt an Schrauben, Handwerkzeug und Maschinenzubehör	Workbench, steel/wood, 9 drawers, with range of screws, manual tool and machine accessories
368	Werkzeugwagen, Fabrikat BERNER, 5 Züge, 1 Tür, mit Bestand an Handwerkzeug	Tool trolley, Make BERNER, 5 drawers, 1 door, with a range of manual tools
369	Digitalschieblehre, 300 mm	Digital slide calliper, 300 mm
370	CNC-Zahnradfräsmaschine, Fabrikat PFAUTER, Typ PE 150, Baujahr 2000, Seriennummer 28806, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Typ SYSTEM 3, Zuführband und Späneförderer	CNC-gearwheel miller, Make PFAUTER, type PE 150, new in 2000, serial number 28806, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, type SYSTEM 3, feed belt and chip conveyor
371	Werkbank, Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug	Workbench, steel/wood, 3 drawers, with a range of manual tools
372	Meßuhrhalter, mit Uhr	Dial gauge holder, with dial
373	Tischbohrmaschine, Fabrikat METABO, Typ TBE 4512, Drehz. bis 3000 UpM, Hub 60 mm	Table-top drill, Make METABO, type TBE 4512, rotation speed up to 3000 rpm, stroke 60 mm
374	CNC-Zahnradfräsmaschine, Fabrikat PFAUTER, Typ PA 320, mit Bildschirmsteuerung, Späneförderer	CNC-gearwheel miller, Make PFAUTER, type PA 320, with screen control system, chip conveyor
375	Doppelstahlschrank, mit Inhalt an Maschinenzubehör	Double steel cabinet, with range of machine accessories
376	Doppelstahlschrank, ohne Inhalt	Double steel cabinet, empty
377	Werkbank, Stahl/Holz, 7 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und Schrauben	Workbench, steel/wood, 7 drawers, with a range of manual tools and screws
378	Doppelstahlschrank, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör	Double steel cabinet, with a range of manual tools and machine accessories
379	Qualitäts-Sicherungsplatz, mit Stromanschluss	Quality assurance workplace, with power supply
380-389	frei	free
390	Qualitäts-Sicherungsplatz, mit Stromanschluss	Quality assurance workplace, with power supply
391	Faßablage, Größe ca. 2500 x 1000 mm	Barrel store, Size approx. 2500 x 1000 mm
392	Elektrostanze, mit Heizplatten, auf Unterwagen montiert, fahrbar	Electro-punches, with heated plates, mounted to sub-trolley, mobile

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
393	Innenrund- und Planschleifmaschine , Fabrikat BWF, Typ S 16, Außenschleifen bis max. 400 mm Durchmesser, Spitzenhöhe über Tisch 355 mm, max. Werkstückgrößen 500 mm, Drez. bis 400 UpM, 17 KW	Inner cylindrical and surface grinder , Make BWF, type S 16, external grinding up to max. 400 mm diameter, tip height above the table 355 mm, max. work piece size 500 mm, speed up to 400 rpm, 17 KW
394	Säulenschwenkkran , Fabrikat DEMAG, Tragkraft 125 kg, Ausladung 3500 mm, mit Elektrokettenzug DEMAG, Tragkraft 125 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , Make DEMAG, bearing capacity 125 kg, jib length 3500 mm, with electrical chain hoist DEMAG, bearing capacity 125 kg, pedestrian control
395	Stahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör	Steel cabinet , with range of machine accessories
396	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Schleifdornen und mitlaufenden Körnerspitzen	Double steel cabinet , with range of grinding mandrels and with various grain sizes
397	Werkbank , Stahl/ Holz, 3 Züge, 1 Tür, mit Bestand an Handwerkzeug und Lampenaufsatz	Workbench , steel/wood, 3 drawers, 1 door, with a range of manual tools and lamp top part
398	Zahnflankenmeßgerät ,	Tooth flank measuring device ,
399	Granitplatte , Größe ca. 800 x 600 mm, auf Untergestell	Granite plate , Size approx. 800 x 600 mm, on sub-frame
400	Posten Meßuhrhalter , ca. 2 Stk.	Dial gauge holder , approx. 2 units
401	Elektromagnet	Electromagnet
402	CNC-Außenrundsleifmaschine , Fabrikat SCHAUDT, Typ PF 43 UM 1000, Baujahr 1992, Seriennummer 105044, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Schleiflänge 1000 mm	CNC-external cylindrical grinding machine , Make SCHAUDT, type PF 43 UM 1000, new in 1992, serial number 105044, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, sanding length 1000 mm
403	Ablageregal , Stahl, mit Bestand an Schleifscheiben und Maschinenzubehör	Shelf , steel, with a range of sanding disks and machine accessories
404	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßmitteln und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of measuring equipment and machine accessories
405	Posten Meßwerkzeug ,	Measuring tools ,
406	Endmaßkasten , bis 100 mm	End gauge box , up to 100 mm
407	Posten Meßuhrhalter , ca. 10 Stk.	Dial gauge holder , approx. 10 units
408	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Putzmitteln	Double steel cabinet , with a range of cleaning materials
409	Schleifscheibenspeicher , Fabrikat HAHN & KOLB, 8-fach, mit Bestand an ca. 8 Schleifscheiben	Sanding disks store , Make HAHN & KOLB, 8x, with a range of approx. 8 sanding disks
410	Pneumatische Faßpumpe ,	Pneumatic barrel pump ,
411	Hydraulischer Maschinenheber , Tragkraft ca. 5 to	Hydraulic machine lifter , bearing capacity approx. 5 to
412	Fließfilteranlage , Fabrikat KNOLL, Typ HF 700, Baujahr 2001, 5000 Liter	Flow filter system , Make KNOLL, type HF 700, new in 2001, 5000 litres
413	Ölnebelabsaugung , Fabrikat NEDERMANN,	Oil mist extraction system , Make NEDERMANN,
414	CNC-Außenrundsleifmaschine , Fabrikat SCHAUDT, Typ CERES 310, Baujahr 1999, Seriennummer 499025, mit Innenschleifspindel, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK	CNC-external cylindrical grinding machine , Make SCHAUDT, type CERES 310, new in 1999, serial number 499025, with inner grinding spindle, control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK
415	Handlinggerät , Fabrikat PROMOT, Typ EPL, Baujahr 2009, Seriennummer 2810004, bestehend aus Zuführband und Beladeeinheit	Handling device , Make PROMOT, type EPL, new in 2009, serial number 2810004, comprising feed belt and loading unit
416	CNC-Außenrundsleifmaschine , Fabrikat BERLINER WERKZEUGMASCHINENFABRIK, Typ SIP 3, Baujahr 1997, Seriennummer 8480012, mit Innenschleifspindel, max. Umlauf 300 mm, max. Schleifinnendurchmesser 60 mm, Schleiftiefe innen 80 mm, Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Zuführband, Fabrikat PROMOT, Beladevorrichtung, Fabrikat PROMOT, Bauj. 2000, Seriennr. 99077301	CNC-external cylindrical grinding machine , Make BERLINER WERKZEUGMASCHINENFABRIK, type SIP 3, new in 1997, serial number 8480012, with inner grinding spindle, max. circulation 300 mm, max. grinding inner diameter 60 mm, grinding depth inside 80 mm, control system Make SIEMENS, type SINUMERIK, feed belt, Make PROMOT, loading device, Make PROMOT, yr of construction 2000, serial no. 99077301
417	Werkbank , Stahl/ Holz, 1 Zug, 2 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 2 doors, with a range of manual tools
418	Richtplatte , Größe ca. 400 x 400 mm	Surface plate , Size approx. 400 x 400 mm
419	Posten Ablagetische , Stahl/ Holz, ca. 2 Stk.	Side tables , steel/wood, approx. 2 units
420	CNC-Außenrundsleifmaschine , Fabrikat GEIBEL & HOTZ, Typ RS 600 CC, Baujahr 2002, Seriennummer 302215, Spitzenweite 600 mm, Spitzenhöhe 180 mm, max. Schleifdurchmesser 355 mm, 28 KW, mit Innenschleifspindel und Schwenkkopf, Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Fließfilteranlage, Ölnebelabsaugung	CNC-external cylindrical grinding machine , Make GEIBEL & HOTZ, type RS 600 CC, new in 2002, serial number 302215, peak width 600 mm, tip height 180 mm, max. grinding diameter 355 mm, 28 KW, with internal grinding spindle and swivel head, control system Make SIEMENS, type SINUMERIK, flow filter system, oil mist extraction system

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
421	CNC-Außenrundscheifmaschine , Fabrikat SCHAUDT, Typ MIKROSA CERES 330, Baujahr 2000, Seriennummer 845-0012, max. Umlauf 350 mm, max. Schleifdurchmesser ca. 300 mm, max. Schleiftiefe 200 mm, Drehz. bis 800 UpM, mit Innenschleifspindel, Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 810 D	CNC-external cylindrical grinding machine , Make SCHAUDT, type MIKROSA CERES 330, new in 2000, serial number 845-0012, max. circulation 350 mm, max. grinding diameter approx. 300 mm, max. grinding depth 200 mm, rotation speed up to 800 rpm, with inner grinding spindle control system Make SIEMENS, type SINUMERIK 810 D
422	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with range of machine accessories
423	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with range of machine accessories
424	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with range of machine accessories
425	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör, Futterbacken und Schleifdornen	Double steel cabinet , with range of machine accessories, chuck jaws and grinding mandrels
426	Stahlschrank , ohne Inhalt	Steel cabinet , empty
427	Qualitäts-Sicherheitsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
428	CNC-Außenrundscheifmaschine , Fabrikat TACCHELLA, Typ 16-RASI-B, Baujahr 1997, Seriennummer 6385, max. Schleifscheibendurchmesser 400 mm, max. Schleiflänge ca. 800 mm, Spitzenhöhe 205 mm, Morsekegel 4, Drehz. bis 2000 UpM, mit Schwenkkopf, Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK	CNC-external cylindrical grinding machine , Make TACCHELLA, type 16-RASI-B, new in 1997, serial number 6385, max. sanding disk diameter 400 mm, max. sanding length approx. 800 mm, tip height 205 mm, Morse taper 4, rotation speed up to 2000 rpm, with swivel head, control system Make SIEMENS, type SINUMERIK
429	Werkbank , Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug, Aufsatz und Leuchte	Workbench , steel/wood, 2 drawers, 2 doors, with a range of manual tools, top part and lamp
430	Werkbank , Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug, Aufsatz und Leuchte	Workbench , steel/wood, 2 drawers, 2 doors, with a range of manual tools, top part and lamp
431	Holzregal , mit Inhalt	Wooden shelf , with contents
432	Rundlaufprüfgerät , Arbeitslänge 300 mm, mit Uhr	Concentricity tester , work length 300 mm, with dial
433	Meßuhrhalter , mit Uhr	Dial gauge holder , with dial
434	CNC-Drehmaschine , Fabrikat NILES, Typ N 15, Baujahr 1996, Seriennummer 1500041, mit Späneförderer, Steuerung Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK, Werkzeugrevolver	CNC-lathe , Make NILES, type N 15, new in 1996, serial number 1500041, with chip conveyor, control system Make SIEMENS, type SINUMERIK, tool turret
435	Posten Holzpaletten , ca. 4 Stk., mit Bestand an Drehwerkzeugen, ca. 34 Stk.	Wooden pallets , approx. 4 units, with a range of turning tools, approx. 34 units
436	Honmaschine , Fabrikat SUNNEN, Typ BC 1804-6, Baujahr 1989, Seriennummer 2 K 189641,	Honing machine , Make SUNNEN, type BC 1804-6, new in 1989, serial number 2 K 189641,
437	Honmaschine , Fabrikat SUNNEN, Typ ML 2000, Seriennummer 1 E 11256, mit Steuerung, Fabrikat SUNNEN	Honing machine , Make SUNNEN, type ML 2000, serial number 1 E 11256, with control system, Make SUNNEN
438	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Honsteinen und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of honing stones and machine accessories
439	Doppelstahlschrank , mit Aufsatz und Bestand an Handwerkzeug und Honwerkzeugen	Double steel cabinet , with top part and a range of manual tools and honing tools
440	Tieflochbohrmaschine , Fabrikat TBT, Typ T 10-250, Baujahr 1992, mit Fließfilteranlage und Späneförderer	Deep-hole drill , Make TBT, type T 10-250, new in 1992, with flow filter system and chip conveyor
441	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat MAZAK, Typ H 415, Baujahr 1998, Seriennummer 135263, Verfahrenswege X - 560 mm/ Y - 510 mm/ Z - 510 mm, mit Steuerung Fabrikat MAZATROL, Typ M PLUS und Palettenwechsler, Späneförderer	CNC-processing centre , Make MAZAK, type H 415, new in 1998, serial number 135263, travel paths X - 560 mm/ Y - 510 mm/ Z - 510 mm, with control system Make MAZATROL, type M PLUS and pallet changer, chip conveyor
442	Posten verkettete gesteuerte Verzahnungswalzmaschinen , Fabrikat MICHIGAN, Typ ROTOFLOW, Baujahr ca. 1980, ca. 3 Stck., jeweils mit Filter und Förderband	Interlinked controlled gearwheel paring machines , Make MICHIGAN, type ROTOFLOW, new in 1980, 3 units, each with filter and conveyor belt
443	Posten verkettete gesteuerte Zahnradschabemaschinen , Fabrikat HURTH, Typ ZSA 320, Baujahr 1981, ca. 3 Stck., mit Förderband	Interlinked controlled gearwheel paring machines , Make HURTH, type ZSA 320, new in 1981, 3 units, with conveyor belt
444	Gesteuerte Stoßmaschine , Fabrikat LORENZ, Baujahr 1985,	Controlled shaping machine , Make LORENZ, new in 1985,
445	Gesteuerte Stoßmaschine , Fabrikat LORENZ, Baujahr 1985,	Controlled shaping machine , Make LORENZ, new in 1985, serial number 06-1409,
446	Gesteuerte Zahnradfräsmaschine , Fabrikat PFAUTER, Typ PF 1000 SP, Baujahr 1980, max. Fräsergröße Durchmesser 163 mm, größte Breite 230 mm, Morsekegel 5	Controlled gearwheel milling machine , Make PFAUTER, type PF 1000 SP, new in 1980, max. miller-cutter size diameter 163 mm, largest width approx. 230 mm, Morse taper 5
447	Gesteuerte Planscheifmaschine , Fabrikat WMW GLAUCHAU, Baujahr 1979, mit Schleiftisch, Größe ca. 600 mm	Controlled surface grinder , Make WMW GLAUCHAU, new in 1979, with grinding table, size approx. 600 mm
448	Spitzenlose Schleifmaschine , Fabrikat MIKROSA, Typ SASL 125, Baujahr 1984,	Tip-less grinder , Make MIKROSA, type SASL 125, new in 1984,

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
449	CNC- Zahnradanspitzmaschine , Fabrikat PRÄWEMA, Typ WA 400-2, Baujahr 1992, mit Steuerung, Fabr. PRÄWEMA, Verkettungselement mit Prüfelement	CNC-gearwheel sharpening machine , Make PRÄWEMA, type WA 400-2, new in 1992, serial number 024670, with control system Make PRÄWEMA, linking element with test element
450	Zahnradschabemaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZST 7, Baujahr 1974, mit Zuführvorrichtung	Gearwheel paring machine , Make HURTH, type ZST 7, new in 1974, with feed device
451	Zahnradschabemaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZST 7, Baujahr 1981	Gearwheel paring machine , Make HURTH, type ZST 7, new in 1981
452	Stoßmaschine , Fabrikat LORENZ, Typ SM 4 R	Shaping machine , Make LORENZ, type SM 4 R, new in 1980, serial number 11936
453	Stoßmaschine , Fabrikat LORENZ, Typ SM 4 R, Baujahr 1980, mit Steuerung, Typ SN 4 R	Shaping machine , Make LORENZ, type SM 4 R, new in 1980, serial number 11936, with control system, type SN 4 R
454	CNC-Zahnradspitzmaschine , Fabrikat PRÄWEMA, Typ WA 400-2, Baujahr 1992, Seriennummer 024673, mit Steuerung, Fabr. PRÄWEMA, Typ CNC, Übergabestation, Prüfelement	CNC-gearwheel sharpening machine , Make PRÄWEMA, type WA 400-2, new in 1992, serial number 024673, with control system, Make PRÄWEMA, type CNC, transfer station, test element
455	Graviergerät , Fabrikat EASY GEAR, interne Nr. 21/3003	Engraving device , Make EASY GEAR, internal no. 21/3003
456	Graviergerät , Fabrikat EASY GEAR, interne Nr. 21/3013	Engraving device , Make EASY GEAR, internal no. 21/3013
457	Graviergerät , Fabrikat EASY GEAR, interne Nr. 21/3006	Engraving device , Make EASY GEAR, internal no. 21/3006
458	Graviergerät , Fabrikat EASY GEAR,	Engraving device , Make EASY GEAR,
459	Stehpult , mit Aufsatz	High desk , with top part
460	Ölabtropftisch ,	Oil drip table ,
461	Teilewaschplatz , Fabrikat IBS, mit Fußbedienung	Part washing place , Make IBS, with foot operation
462	CNC-Flachschleifmaschine , Fabrikat SCHLEIFRING BLOHM, Typ K-P 36, Baujahr 2007, Seriennummer 15448, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Magnetisch, Typ SAV 243.70, Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm, Fließfilteranlage	CNC-surface grinding machine , Make SCHLEIFRING BLOHM, type K-P 36, new in 2007, serial number 15448, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, magnetic table, type SAV 243.70, sanding disk diameter approx. 300 mm, flow filter system
463	Doppelstahlschrank , mit Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with machine accessories
464	Maschinenschraubstock , Fabrikat ALMATIK, Backenbreite 100 mm	Machine vice , Make ALMATIK, jaw width 100 mm
465	Präzisionsschraubstock , Backenbreite 100 mm	Precision vice , jaw width 100 mm
466	Werkbank , Stahl/ Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Aufsatz und Bestand an Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 2 drawers, 2 doors, with top part and a range of manual tools
467	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ PUMA TL 2500 M, Baujahr 2007, Seriennummer FTL 25 M 0040, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 I - TD, mit Beladevorrichtung, Fabrikat PROMOT, Zuführband, Fabrikat PROMOT, Bauj. 2009, Seriennr. 2010-002, Späneförderer und Revolver	CNC-lathe , Make DOOSAN, type PUMA TL 2500 M, new in 2007, serial number FTL 25 M 0040, with control system, Make FANUC, type 18 I - TD, with loading device, Make PROMOT, feed belt, Make PROMOT, yr of construction 2009, serial no. 2010-002, chip conveyor and turret
468	Doppelstahlschrank , mit Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with machine accessories
469	Ölnebelabsaugung ,	Oil mist extraction system ,
470	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MAGDEBURG, Typ M 160 U 2, Baujahr 2000, Seriennummer C 161210, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Späneförderer, Brandschutzanlage, Fabrikat BRANDKAMP, Werkzeugrevolver	CNC-lathe , Make MAGDEBURG, type M 160 U 2, new in 2000, serial number C 161210, with control system, Make SIEMENS, chip conveyor, fire prevention system, Make BRANDKAMP, tool turret
471	Kranbrücke , Fabrikat VETTER, Tragkraft ca. 800 kg, mit Laufkatze, Fabrikat VETTER, Tragkraft 800 kg, Portalbreite ca. 8000 mm, mit Flurbedienung	Crane bridge , Make VETTER, bearing capacity approx. 800 kg, with crane trolley, Make VETTER, bearing capacity 800 kg, portal width approx. 8000 mm, with pedestrian control
472	Gekoppelte Maschineneinheit , Typ 2001, bestehend aus CNC-Senkrecht-Drehmaschine, Fabrikat FAMAR, Typ SUB 1602 G, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Bauj. 2000, dazu Verkettungseinheit und Zuführband, dazu CNC-Senkrecht-Drehmaschine, Fabrikat FAMAR, Typ SUB 1602 G, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Seriennr. 2013-1, Bauj. 2000, max. Werkstückdurchmesser 120 mm, max. Länge 70 mm, Verfahrwege X - 210 mm/ Z - 80 mm, Drehz. bis 8000 UpM	Connected machine unit , type 2001, comprising CNC-vertical lathe, Make FAMAR, type SUB 1602 G, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, yr of construction 2000, plus linking unit and feed belt, plus CNC-vertical lathe, Make FAMAR, type SUB 1602 G, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, serial no. 2013-1, yr of construction 2000, max. work piece diameter 120 mm, max. length 70 mm, travel paths X - 210 mm/ Z - 80 mm, rotation speed up to 8000 rpm

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
473	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 200 H, Baujahr 2006, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 200 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 ITB, Seriennr. 1026, Späneförderer, Bauj. 2006, und 2 Revolverdrehköpfen	CNC-double spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 200 H, new in 2006, max. rotation diameter 250 mm, max. rotation length 200 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with control system, Make FANUC, type 18 ITB, serial no. 1026, chip conveyor, yr of construction 2006, and 2 turret turning heads
474	Meßuhrständer , mit Uhr	Dial gauge holders , with dial
475	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz , mit Aufsatz und Leuchte	Quality assurance workplace , with top part and lamp
476	Posten Metallablagen , ca. 10 Stk.	Metal shelves , approx. 10 units
477	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 200 H, Baujahr 2006, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 200 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 ITB, Seriennr. 1029, mit Späneförderer, Bauj. 2006, Seriennr. LTY 1029	CNC-double spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 200 H, new in 2006, max. rotation diameter 250 mm, max. rotation length 200 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with control system, Make FANUC, type 18 ITB, serial no. 1029, with chip conveyor, yr of construction 2006, serial no. LTY 1029
478	Werkbank , Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 3 drawers, with a range of manual tools
479	Meßuhrhalter ,	Dial gauge holder ,
480	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 200 H, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 200 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 ITB, Seriennr. LTY 1014, Bauj. 2005, mit Späneförderer, Zuführband, Fabrikat EWAP, Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ M 16 IBA, Bauj. 2002	CNC-double spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 200 H, max. rotation diameter 250 mm, max. rotation length 200 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with control system, Make FANUC, type 18 ITB, serial no. LTY 1014, yr of construction 2005, with chip conveyor, feed belt, Make EWAP, removal robot, Make FANUC, type M 16 IBA, yr of construction 2002
481	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
482	Graviergerät , Fabrikat RICHTER, Typ EASYMARKER,	Engraving device , Make RICHTER, type EASYMARKER,
483	Werkzeugschrank , ohne Inhalt	Tool cabinet , empty
484	Geräusch-Prüfanlage , mit Zuführ- und Abnahmeband	Noise testing machine , with infeed and outfeed belts
485	Zuführband , Fabrikat EWAB, Baujahr 2006, Seriennummer 421301-3, mit Entnahmeroboter, Fabrikat FANUC, Typ M 16-B-20, Seriennr. 077, Bauj. 2005	Feed belt , Make EWAB, new in 2006, serial number 421301-3, with removal robot, Make FANUC, type M 16-B-20, serial no. 077, yr of construction 2005
486	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
487	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 300 H, Baujahr 2005, Seriennummer LTS 1050, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 200 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 ITB, Späneförderer, 2-fach-Revolver, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 300 H, new in 2005, serial number LTS 1050, max. rotation diameter 250 mm, max. rotation length 200 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with control system, Make FANUC, type 18 ITB, chip conveyor, 2x-turret, handling device
488	Werkbank , 2 Züge, 2 Türen, mit Aufsatz und Lampe	Workbench , 2 drawers, 2 doors, with top part and lamp
489	Schwerlastregal , Größe ca. 13 mtr. x 4000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 13 mtr. x 4000 mm, 3 shelves, empty
490	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 12, Baujahr 1996, Seriennummer 9 KX 5355600, max. Drehdurchmesser 295 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, 8-fach Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 16 T, 2 Revolverköpfe, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make MURATEC, type MW 12, new in 1996, serial number 9 KX 5355600, max. rotation diameter 295 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, 8x turret, with control system, Make FANUC, type 16 T, 2 turret heads, chip conveyor, handling device
491	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 12, Baujahr 1998, Seriennummer 9 KX 8354540, max. Drehdurchmesser 295 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 16 T, 2 Revolverköpfe, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make MURATEC, type MW 12, new in 1998, serial number 9 KX 8354540, max. rotation diameter 295 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with control system, Make FANUC, type 16 T, 2 turret heads, chip conveyor, handling device
492	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 120, Baujahr 2007, Seriennummer 07 KX 2209001, max. Drehdurchmesser 340 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, 2 Revolverköpfe, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make MURATEC, type MW 120, new in 2007, serial number 07 KX 2209001, max. rotation diameter 340 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, 2 turret heads, chip conveyor, handling device
493	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
494	Ölabtropftisch ,	Oil drip table ,
495	Meßuhrhalter , mit Uhr	Dial gauge holder , with dial

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
496	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 120, Baujahr 2007, Seriennummer 07 KX 233-51001, max. Drehdurchmesser 340 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, 2 Revolverköpfe, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make MURATEC, type MW 120, new in 2007, serial number 07 KX 233-51001, max. rotation diameter 340 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, 2 turret heads, chip conveyor, handling device
497	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
498	Elektrische Handbohrmaschine ,	Electrical manual drill ,
499	CNC-Doppelspindeldrehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 120, Baujahr 2006, Seriennummer 06 KX 333250001, max. Drehdurchmesser 340 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, 2-fach Revolver, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-double spindle lathe , Make MURATEC, type MW 120, new in 2006, serial number 06 KX 333250001, max. rotation diameter 340 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, 2x turret, chip conveyor, handling device
500	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
501	Meßuhrständer , mit Uhr	Dial gauge holders , with dial
502	Ölabtropfplatz ,	Oil drip place ,
503	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 120, Baujahr 2008, Seriennummer 08 KX 241240001, max. Drehdurchmesser ca. 340 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, 2-fach Revolver, Späneförderer, Handlinggerät	CNC-lathe , Make MURATEC, type MW 120, new in 2008, serial number 08 KX 241240001, max. rotation diameter approx. 340 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, 2x turret, chip conveyor, handling device
504	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Futterbacken und Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of chuck jaws and machine accessories
505	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
506	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör und Futterbacken	Double steel cabinet , with range of machine accessories and chuck jaws
507	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 100, Baujahr 2003, Seriennummer 03 MX 311310001, max. Drehdurchmesser 230 mm, Spitzenhöhe 165 mm, Drehz. bis 4500 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Späneförderer, 2-fach Revolver, Handlingsystem	CNC-lathe , Make MURATEC, type MW 100, new in 2003, serial number 03 MX 311310001, max. rotation diameter 230 mm, tip height 165 mm, rotation speed up to 4500 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, chip conveyor, 2x turret, handling system
508	CNC-Drehmaschine , Fabrikat TAKAMAZ, Typ X 150, Baujahr 2006, Seriennummer 1050731, max. Drehdurchmesser 290 mm, max. Drehlänge 300 mm, Drehz. bis 3500 UpM, 8-fach Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ OITB, Späneförderer	CNC-lathe , Make TAKAMAZ, type X 150, new in 2006, serial number 1050731, max. rotation diameter 290 mm, max. rotation length 300 mm, rotation speed up to 3500 rpm, 8x turret, with control system, Make FANUC, type OITB, chip conveyor
509	CNC-Drehmaschine , Fabrikat TAKAMAZ, Typ X 150, Baujahr 2006, Seriennummer 1050709, max. Drehdurchmesser 290 mm, max. Drehlänge 300 mm, Drehz. bis 3500 UpM, 8-fach-Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ OITB, Späneförderer	CNC-lathe , Make TAKAMAZ, type X 150, new in 2006, serial number 1050709, max. rotation diameter 290 mm, max. rotation length 300 mm, rotation speed up to 3500 rpm, 8x-turret, with control system, Make FANUC, type OITB, chip conveyor
510	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
511	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
512	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
513	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
514	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
515	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
516	Posten Spänekippscontainer , ca. 10 Stk.	Chip tipping container , approx. 10 units
517	CNC-Schabemaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZX 120 T-CNC, Baujahr 1988, Seriennummer 45557, max. Werkstückdurchmesser 250 mm, Drehz. bis 315 UpM, Aufspannfläche ca. 1475 x 300 mm, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 3	CNC-paring machine , Make HURTH, type ZX 120 T-CNC, new in 1988, serial number 45557, max. work piece diameter 250 mm, rotation speed up to 315 rpm, clamping surface approx. 1475 x 300 mm, with control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK 3
518	Ölabtropftisch	Oil drip table
519	Teilereinigungsanlage , Fabrikat SPOREA, Typ TRL 1100, Baujahr 2008, Korbgröße 1150 mm, Inhalt 250 Liter, bis 62 Grad Celsius	Part cleaning system , Make SPOREA, type TRL 1100, new in 2008, basket size 1150 mm, content 250 litres, up to 62 ° Celsius
520	CNC-Wälzfräsmaschine , Fabrikat LIEBHERR, Typ LC 220, Baujahr 2004, Seriennummer 1392, max. Werkstückdurchmesser 220 mm, Tischdrehzahl bis 150 UpM, Achsabstand 45 bis 315 mm, Drehz. bis 1500 UpM, mit Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840 D, Späneförderer	CNC-roller milling machine , Make LIEBHERR, type LC 220, new in 2004, serial number 1392, max. work piece diameter 220 mm, table speed up to 150 rpm, axis clearance 45 up to 315 mm, rotation speed up to 1500 rpm, with control system Make SIEMENS, type SINUMERIK 840 D, chip conveyor
521	gesteuerte Verzahnungs- Walzmaschine , Fabrikat EX-CELL-O, Typ ROTO FLOW, Baujahr 1980,	Interlinked controlled gearwheel paring machine , Make EX-CELL-O, type ROTO FLOW, new in 1980

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
522	Werkbank , Stahl/ Holz, 4 Züge, mit Aufsatz, Leuchte und Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 4 drawers, with top part, lamp and manual tool
523	Schwerlastregal , Größe ca. 6200 x 2000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Maschinenzubehör	Heavy duty shelf , Size approx. 6200 x 2000 mm, 3 shelves, with a range of machine accessories
524	Lastmagnet , Fabrikat MAXX, Tragkraft 500 kg	Load magnet , Make MAXX, bearing capacity 500 kg
525	Zahnanspitzmaschine , Fabrikat PRÄWEMA, Typ SFSL2-1, Baujahr 1998, Steuerung Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK	Tooth sharpening machine , Make PRÄWEMA, type SFSL2-1, new in 1998, control make SIEMENS, type SINUMERIK
526	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz , mit Granitmeßplatte, Größe ca. 600 x 400 mm	Quality assurance workplace , with granite measuring plate, size approx. 600 x 400 mm
527	Arbeitstisch , Stahl/ Holz, ohne Inhalt	Desk , steel/wood, empty
528	Finiermaschine , Fabrikat NAGEL, Typ SSCE80, Baujahr 1989, mit automatischer Zuführung	Superfinishing machine , Make NAGEL, type SSCE80, new in 1989, with automatic feeding
529	Werkbank , Stahl/ Holz, 4 Züge, mit Aufsatz und Leuchte	Workbench , steel/wood, 4 drawers, with top part and lamp
530	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of machine accessories
531	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Futterbacken	Double steel cabinet , with a range of chuck jaws
532	Arbeitstisch , Stahl/ Holz, mit Granitmeßplatte, Größe ca. 1200 x 700 mm	Desk , steel/wood, with granite measuring plate, size approx. 1200 x 700 mm
533	Ölnebelabsauger , Typ EULER 50 M, Baujahr 2007,	Oil mist extractor , type EULER 50 M, new in 2007,
534	gesteuerte Finiermaschine , Fabrikat SUPFINA, Typ SM57/4555, Baujahr 1986,	Controlled superfinishing machine , Make SUPFINA, type SM57/4555, new in 1986
535	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
536	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
537	Werkbank , Stahl/ Holz, 4 Züge, 2 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug	Workbench , steel/wood, 4 drawers, 2 doors, with a range of manual tools
538	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz ,	Quality assurance workplace ,
539	Werkzeugwagen , Fabrikat GARANT, mit Bestand an Werkzeug	Tool trolley , Make GARANT, with a range of tools
540	CNC-Drehmaschine , Fabrikat MAGDEBURG, Typ M 160 S-4, Baujahr 2001, Seriennummer 163230, Umlauf über Bett 600 mm, Drehlänge 800 mm, Drehz. bis 6000 UpM, 2 12-fach Revolver, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer	CNC-lathe , Make MAGDEBURG, type M 160 S-4, new in 2001, serial number 163230, circulation over the bed 600 mm, rotation length 800 mm, rotation speed up to 6000 rpm, 2 12x turret, with CNC-control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor
541	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat BROTHER, Typ TC 324 N, Baujahr 1998, Seriennummer 112025, mit Bildschirmsteuerung, Fabrikat BROTHER, 14-fach Revolver	CNC-processing centre , Make BROTHER, type TC 324 N, new in 1998, serial number 112025, with screen control system, Make BROTHER, 14x turret
542	Handlingsystem , Fabrikat RASOMA, mit Steuerschrank	Handling system , Make RASOMA, with control cabinet
543	Handlingsystem , Fabrikat PROMOT, Baujahr 1998, für 2 DOOSAN-Maschinen, Portallänge ca. 8000 mm	Handling system , Make PROMOT, new in 1998, for 2 DOOSAN machines, portal length approx. 8000 mm
544-545	frei	free
546	Handlingsystem , Fabrikat PROMOT, Baujahr 1998, für 2 DOOSAN-Maschinen, Portallänge ca. 8000 mm, mit Verkettungsband	Handling system , Make PROMOT, new in 1998, for 2 DOOSAN machines, portal length approx. 8000 mm, with chain belt
547	frei	free
548	Ölabtropftisch	Oil drip table
549	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with a range of machine accessories
550	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Maschinenersatzteilen und Mikrometerbügeln	Double steel cabinet , with a range of machine spare parts and micrometre brackets
551	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
552	Schwerlastregal , Größe ca. 5000 x 3000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 5000 x 3000 mm, 3 shelves, empty
553	CNC-Vertikal-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Baujahr 2006, Seriennummer LTP 1017, max. Drehdurchmesser 330 mm, max. Drehlänge 250 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 I-T, Werkzeugrevolver, Späneförderer	CNC-vertical lathe , Make DOOSAN, type I 330, new in 2006, serial number LTP 1017, max. rotation diameter 330 mm, max. rotation length 250 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, type 18 I-T, tool turret, chip conveyor
554	CNC-Vertikal-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ I 330, Seriennummer LTP 1006, max. Drehdurchmesser 330 mm, max. Drehlänge 250 mm, Drehz. bis 4000 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 18 I-T, Werkzeugrevolver, Späneförderer	CNC-vertical lathe , Make DOOSAN, type I 330, serial number LTP 1006, max. rotation diameter 330 mm, max. rotation length 250 mm, rotation speed up to 4000 rpm, with CNC-control system, Make FANUC, type 18 I-T, tool turret, chip conveyor
555	Handlinggerät	Handling device
556	Posten Doppelstahlschränke , ca. 2 Stk., ohne Inhalt	Double steel cabinets , approx. 2 units, empty

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
557	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
558	Werkbank , Stahl/ Holz, 3 Züge, mit Aufsatz und Lampe	Workbench , steel/wood, 3 drawers, with top part and lamp
559	Posten Meßgeräte	Measuring devices
560	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
561	Räummaschine , Fabrikat VARINELLI, mit Späneförderer, Lichtschranke und Arbeitspodest	Clearing machine , Make VARINELLI, with chip conveyor, light barrier and work platform
562	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
563	Räummaschine , Fabrikat HOFFMANN, mit Späneförderer und Arbeitspodest	Clearing machine , Make HOFFMANN, with chip conveyor and work platform
564	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
565	Induktionshärtemaschine , Fabrikat INDUZIONE, Typ GPR 120, Baujahr 2009, Seriennummer 1166, mit Steuerung, Fabrikat INDUZIONE, Podest, Wasseraufbereitung, Steuerschrank, Kühlanlage	Induction hardening machine , Make INDUZIONE, type GPR 120, new in 2009, serial number 1166, with control system, Make INDUZIONE, platform, water treatment, control cabinet, cooling system
566	Doppelstahlschrank , mit Inhalt an Maschinenzubehör	Double steel cabinet , with range of machine accessories
567	Ölabtropftisch	Oil drip table
568	CNC-Wälzfräsmaschine , Fabrikat HURTH, Baujahr 1994, max. Werkstückdurchmesser 175 mm, max. Fräslänge 240 mm, Werkzeugaufnahme SK-40, Drehz. bis 600 UpM, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840 C, mit Verkettungsband, Durchlaufteilewaschmaschine, Entgratmaschine	CNC-gear hobber , Make HURTH, new in 1994, max. work piece diameter 175 mm, max. milling length 240 mm, tool holder SK-40, rotation speed up to 600 rpm, with CNC-control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK 840 C, with chain belt, flow length, part washing machine, deburring machine
569	Entgratmaschine , Fabrikat RAUSCH, Typ GRATOMAT GR 300 L, Baujahr 2004, Seriennummer 4378, Hub 80 mm, Drehz. 1500 UpM	Deburring machine , Make RAUSCH, type GRATOMAT GR 300 L, new in 2004, serial number 4378, stroke 80 mm, rotation speed 1500 rpm
570	Tisch , mit Lupe	Table , with magnifying glass
571	Stahlschrank , mit Bestand an Maschinenzubehör	Steel cabinet , with a range of machine accessories
572	Posten Faßablagen , ca. 2 Stk.	Barrel stores , approx. 2 units
573	Faßablage , Größe ca. 2500 x 1000 mm	Barrel store , Size approx. 2500 x 1000 mm
574	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
575	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz	Quality assurance workplace
576	Stahlschrank , mit Inhalt	Steel cabinet , with contents
577	Werkstattwagen , mit Bestand an Handwerkzeug	Tool trolley , with a range of manual tools
578	Schwerlastregal , Größe ca. 8000 x 3000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 8000 x 3000 mm, 3 shelves, empty
579	Palette , mit Bestand an Steilkegel-50-Aufnahmen, ca. 16 Stk.	Pallet , with a range of short taper-50-holders, approx. 16 units
580	CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum , Fabrikat MAZAK, Typ H 415, Baujahr 1996, Seriennummer 123966, mit Tandemtisch (reparaturbedürftig)	CNC-horizontal processing centre , Make MAZAK, type H 415, new in 1996, serial number 123966, with tandem table (in need of repair)
581	Elektrochemische Entgratmaschine , Fabrikat VMB, Baujahr 2001, mit Handlingsystem, Entnahmeroboter, Fabrikat POSIDAUTEL, Typ POSIMAT	Electrochemical deburring machine , Make VMB, new in 2001, with handling system, removal robot, Make POSIDAUTEL, type POSIMAT
582	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat EMAG, Baujahr 1992, (reparaturbedürftig)	CNC-double spindle lathe , Make EMAG, new in 1992, (in need of repair)
583	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat ENSHU, Typ E 130, Baujahr 1997, (reparaturbedürftig)	CNC-processing centre , Make ENSHU, type E 130, new in 1997, (in need of repair)
584	2 Abdachmaschinen , Fabrikat PRÄWEMA, Typ SYNCRO FORM, mit Steuerung, Fabrikat PRÄWEMA (reparaturbedürftig)	2 tooth edges processing machines , Make PRÄWEMA, type SYNCRO FORM, with control system, Make PRÄWEMA (in need of repair)
585	Richtmaschine , Fabrikat JENNY, Typ ARP 225-6-1100, Baujahr 1986, Druckleistung 25 to, Stößelhub 200 mm (reparaturbedürftig)	Straightening machine , Make JENNY, type ARP 225-6-1100, new in 1986, pressure output 25 to, slide stroke 200 mm (in need of repair)
586	CNC-Außenrundscheifmaschine , Fabrikat BWF, Typ SI 3, Baujahr 1996, (reparaturbedürftig)	CNC-external cylindrical grinding machine , Make BWF, type SI 3, new in 1996, (in need of repair)
587	CNC-Vertikal-Drehmaschine , Fabrikat MAGDEBURG, Typ MVT 160 U 4, Baujahr 2004, Seriennummer 1700 C 390010, max. Umlaufdurchmesser über Bett 280 mm, Drehdurchmesser 80 mm, Futter Durchm. 250 mm, Drehz. bis 5000 UpM, 12-fach Revolver, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Späneförderer und Zuführband	CNC-vertical lathe , Make MAGDEBURG, type MVT 160 U 4, new in 2004, serial number 1700 C 390010, max. swing diameter over the bed 280 mm, rotation diameter 80 mm, chuck dia. 250 mm, rotation speed up to 5000 rpm, 12x turret, with CNC-control system, Make SIEMENS, chip conveyor and feed belt
588	CNC-gesteuerte Tieflochbohrmaschine , Fabrikat TIBO, Typ E 30/1/750, Baujahr 2012, Seriennummer 595, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIK	CNC-controlled deep-hole drill , Make TIBO, type E 30/1/750, new in 2012, serial number 595, with CNC-control system, Make SIEMENS, type SIMATIK

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
589	frei	free
590	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat ENSHU, Typ JE 60, mit 8 Palettenplätzen, Steuerung, Fabrikat EMAG, Späneförderer, Werkzeugwechsler 120-fach	CNC-processing centre , Make ENSHU, type JE 60, with 8 pallet slots, control system, Make EMAG, chip conveyor, tool changer 120x
591	Ablagetisch , Stahl/ Holz	Side table , steel/wood
592	Werkbank , Stahl/ Holz, 4 Züge, mit Aufsatz	Workbench , steel/wood, 4 drawers, with top part
593	Werkbank , Stahl/ Holz, 1 Zug, 2 Türen, ohne Inhalt	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 2 doors, empty
594	Werkbank , Stahl/ Holz, 3 Züge, ohne Inhalt	Workbench , steel/wood, 3 drawers, empty
595	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
596	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
597	Graviergerät , Fabrikat EASYMARKER,	Engraving device , Make EASYMARKER,
598	Posten Qualitäts-Sicherungsarbeitsplätze , ca. 3 Stk.	Quality assurance workplaces , approx. 3 units
599	Posten Qualitäts-Sicherungsarbeitsplätze , ca. 3 Stk.	Quality assurance workplaces , approx. 3 units
600	Posten Meßuhrständer , mit Uhr, ca. 3 Stk.	Dial gauge holders , with dial, approx. 3 units
601	Krananlage , Traversengesamtlänge ca. 20 mtr., mit eingehängten Kränen, Tragkraft ca. 250 kg	Crane system , Total traverse length approx. 20 mtr., with suspended cranes, bearing capacity approx. 250 kg
602	CNC-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ PUMA 400 M, Baujahr 2007, Seriennummer P 35 M 3373, max. Drehdurchmesser 560 mm, Drehlänge 978 mm, Drehz. bis 2000 UpM, 12-fach Revolver, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 21 I-TB, Späneförderer	CNC-lathe , Make DOOSAN, type PUMA 400 M, new in 2007, serial number P 35 M 3373, max. rotation diameter 560 mm, rotation length 978 mm, rotation speed up to 2000 rpm, 12x turret, with CNC-control system, Make FANUC, type 21 I-TB, chip conveyor
603	Werkbank , Stahl/Holz, 1 Zug, 1 Tür, mit Inhalt und Ausatz	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 1 door, with range of top parts
604	Säulenschwenkkran , Ausladung 5000 mm, Tragkraft 500 kg, mit Elektrokettzug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft 500 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , jib length 5000 mm, bearing capacity 500 kg, with electrical chain hoist, Make DEMAG, bearing capacity 500 kg, pedestrian control
605	Scherenhubtisch , fahrbar	Scissor table , mobile
606	CNC-Bearbeitungszentrum , Fabrikat KITAMURA, Typ MYCENTER -HX 630 I, Seriennummer 45300, Verfahrwege X - 1000 mm/ Y - 800 mm/ Z- 820 mm, Drehz. bis 12.000 UpM, Werkzeugaufnahme ISO 50, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 16 I-MW, Schwenktisch, Drehz. bis 12.000 UpM, Werkzeugwechsler 50-fach, Tischgröße 630 x 630 mm, Tischbelastung 1,2 to	CNC-processing centre , Make KITAMURA, type MYCENTER -HX 630 I, serial number 45300, travel paths X - 1000 mm/ Y - 800 mm/ Z- 820 mm, rotation speed up to 12,000 rpm, tool holder ISO 50, with CNC-control system, Make FANUC, type SERIES 16 I-MW, rotating table, rotation speed up to 12,000 rpm, tool changer 50x, table size 630 x 630 mm, table load 1.2 to
607-608	frei	free
609	Werkbank , Stahl/ Holz, 4 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm	Workbench , steel/wood, 4 drawers, with vice, jaw width 120 mm
610	Säulenschwenkkran , Ausladung ca. 3000 mm, Tragkraft 125 kg, mit Elektrokettzug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft 125 kg und Flurbedienung	Pillar jib crane , jib length approx. 3000 mm, bearing capacity 125 kg, with electrical chain hoist, Make DEMAG, bearing capacity 125 kg and pedestrian control
611	Digitales Höhenmeßgerät , Fabrikat TESA, Typ MIKROHITE, mit Drucker	Digital altitude measuring device , Make TESA, type MIKROHITE, with printer
612	Digitales Höhenmeßgerät , Fabrikat TESA, Typ TESA PLUS,	Digital altitude measuring device , Make TESA, type TESA PLUS,
613	Granitmeßplatte , Fabrikat PLANOLITH, Größe ca. 1200 x 800 mm	Granite measuring plate , Make PLANOLITH, size approx. 1200 x 800 mm
614	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
615	Werkbank , Stahl/ Holz, mit Richtplatte	Workbench , steel/wood, with surface plate
616	Werkzeugeinstellgerät , Fabrikat KELCH, mit integriertem Einschrumpfergerät, Typ SERIUS E 58, Bauj. 2011, Drucker, 2 Monitore, PC, Fußbedienng	Tool setting device , Make KELCH, with integrated shrinking device, type SERIUS E 58, yr of construction 2011, printer, 2 monitors, PC, foot operation
617	Posten Werkbänke , ca. 2 Stk., Stahl/ Holz, 3 Züge, 1 Tür, mit Werkzeugvoreinstellgerät	Workbenches , approx. 2 units, steel/wood, 3 drawers, 1 door, with tool pre-setting device
618	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
619	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz , 2 Züge, 2 Türen, mit Aufsatz	Quality assurance workplace , 2 drawers, 2 doors, with top part
620	Gesteuerte Entgratanlage , Fabrikat ECM, Typ 535, Baujahr 2003, mit 2 Stationen, Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SCD 1297, Kühlaggregat	Controlled deburring system , Make ECM, type 535, new in 2003, with 2 stations, screen control system Make SIEMENS, type SCD 1297, cooling aggregate
621	Werkbank , Stahl/ Holz, 1 Zug, 1 Tür, ohne Inhalt	Workbench , steel/wood, 1 drawer, 1 door, empty
622	Posten Tauchbecken , ca. 2 Stk., Edelstahl, elektrisch beheizt	Dipping bath , approx. 2 units, stainless steel, electric heating

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
623	Faßablage , Größe ca. 2500 x 1000 mm	Barrel store , Size approx. 2500 x 1000 mm
624	Wasseraufbereitungsanlage , Fabrikat GRÜNBECK, Typ ROMATIC, mit 2 Vorrattanks und Spenderwagen	Water treatment system , Make GRÜNBECK, type RO-MATIC, with 2 supply tanks and dispenser trolley
625	Ultraschallbad , Fabrikat BANDELIN,	Ultrasound bath , Make BANDELIN,
626	CNC-Drehmaschine , Fabrikat VDF BOEHRINGER, Typ VDF 180 CTE, Baujahr 1999, Seriennummer 1131866-23, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer, Revolverdrehkopf	CNC-lathe , Make VDF BOEHRINGER, type VDF 180 CTE, new in 1999, serial number 1131866-23, with CNC-control system, Make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor, turret turning head
627	CNC-Verzahnungs-Stoßmaschine , Fabrikat PFAUTER, Typ PSA 150, Baujahr 1997, Seriennummer 13075, mit Zuführband, Fabrikat EWAP, Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK	CNC-interlocking shaping machine , Make PFAUTER, type PSA 150, new in 1997, serial number 13075, with feed belt, Make EWAP, control system Make SIEMENS, type SINUMERIK
628	CNC-Verzahnungs-Stoßmaschine , Fabrikat PFAUTER, Typ PSA 150, Baujahr 1996, Seriennummer 13061, mit Zuführband, Fabrikat EWAP	CNC-interlocking shaping machine , Make PFAUTER, type PSA 150, new in 1996, serial number 13061, with feed belt, Make EWAP
629	Leichtbaugeüst , Fabrikat ZARGES,	Lightweight scaffolding , Make ZARGES,
630	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 300 H, Baujahr 2005, Seriennummer LTS 1038, max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge ca. 250 mm, Spitzenhöhe 500 mm, Drehz. bis 3500 UpM, 2 6-fach Revolver, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 18I-TB, Späneförderer, Zuführband, Fabrikat EWAP, Bauj. 2006, Seriennr. 421301/7	CNC-double-spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 300 H, new in 2005, serial number LTS 1038, max. rotation diameter 310 mm, max. rotation length approx. 250 mm, tip height 500 mm, rotation speed up to 3500 rpm, 2 6x turret, with control system, Make FANUC, type SERIES 18I-TB, chip conveyor, feed belt, Make EWAP, yr of construction 2006, serial no. 421301/7
631	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ QL 300 H, Baujahr 2005, Seriennummer LTS 1039, max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge 230 mm, Spitzenhöhe 500 mm, Drehz. bis 3500 UpM, 2 6-fach Revolver, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 18I-TB, Späneförderer, Zuführband, Fabrikat EWAP, Bauj. 2006, Seriennr. 42501/9	CNC-double-spindle lathe , Make DOOSAN, type QL 300 H, new in 2005, serial number LTS 1039, max. rotation diameter 310 mm, max. rotation length 230 mm, tip height 500 mm, rotation speed up to 3500 rpm, 2 6x turret, with CNC-control system, Make FANUC, type SERIES 18I-TB, chip conveyor, feed belt, Make EWAP, yr of construction 2006, serial no. 42501/9
632	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat DOOSAN, Typ TT 2000 SY, Baujahr 2007, Seriennummer PT 20 SY 0111, Spitzenhöhe über Bett 800 mm, max. Drehdurchmesser 390 mm, Drehlänge 350 mm, Drehz. bis 5000 UpM, 12-fach Revolver, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ SERIE 18I-TB, Späneförderer, Beladeportal, Fabrikat PROMOT, Bauj. 2008, Seriennr. 2010/001	CNC-double-spindle lathe , Make DOOSAN, type TT 2000 SY, new in 2007, serial number PT 20 SY 0111, tip height over the bed 800 mm, max. turning diameter 390 mm, rotation length 350 mm, rotation speed up to 5000 rpm, 12x turret, with CNC-control system, Make FANUC, type SERIES 18I-TB, chip conveyor, loading portal, Make PROMOT, yr of construction 2008, serial no. 2010/001
633	Graviermaschine , Fabrikat EASYMARKER, mit Unterschränk	Engraving machine , Make EASYMARKER, with base unit
634	Ölnebelabsaugung , Fabrikat NEDERMANN,	Oil mist extraction system , Make NEDERMANN,
635	Schwerlastregal , Größe ca. 6000 x 3000 mm, 2 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 6000 x 3000 mm, 2 shelves, empty
636	Verzahnungswalzmaschine , Fabrikat EXCELLO, Typ 3251, Baujahr 1980, Seriennummer 280670,	Interlocking rolling machine , Make EXCELLO, type 3251, new in 1980, serial number 280670,
637	Verzahnungswalzmaschine , Fabrikat MICHIGAN TOOL COMPANY, Seriennummer 0191,	Interlocking rolling machine , Make MICHIGAN TOOL COMPANY, serial number 0191,
638	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz , mit Granitplatte, Größe ca. 600 x 400 mm, Aufsatz und Leuchte	Quality assurance workplace , with granite plate, size approx. 600 x 400 mm, top part and lamp
639	Werkbank , Stahl/ Holz, ohne Inhalt, 5 Züge	Workbench , steel/wood, empty, 5 drawers
640	Werkstattwagen , mit Inhalt	Tool trolley , with contents
641	Doppelstahlschrank , ohne Inhalt	Double steel cabinet , empty
642	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat MURATEC, Typ MW 120, Baujahr 2008, Seriennummer 08 KX 23097001, mit CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Doppelrevolver	CNC-double-spindle lathe , Make MURATEC, type MW 120, new in 2008, serial number 08 KX 23097001, with CNC-control system, Make FANUC, dual turret
643	Räummaschine , Fabrikat FORST, Typ RISZ 25 X 200 X 400, Baujahr 1996, Seriennummer 279, Gesamtgewicht 12,5 to	Clearing machine , Make FORST, type RISZ 25 X 200 X 400, new in 1996, serial number 279, total weight 12.5 to
644	Bandsägeautomat , Fabrikat JESPA, Typ KOMPAKT 3, Baujahr 2008,	Band saw machine , Make JESPA, type KOMPAKT 3, new in 2008,
645	Vertikale CNC-Drehmaschine , Fabrikat FAMAR, Typ PONTO 5, Baujahr 2007, Seriennummer 611089, mit Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ 21 I-TB, Zuführband und Späneförderer	Vertical CNC-lathe , Make FAMAR, type PONTO 5, new in 2007, serial number 611089, with control system, Make FANUC, type 21 I-TB, feed belt and chip conveyor

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
646	Spitzenlose Rundschleifmaschine , Fabrikat GILDE-MEISTER, Typ HT 45 C, Baujahr 1985, Seriennummer 409-025, mit Kühler, Filter, Fabrikat HOFFMANN, Typ BFH 075, Bauj. 1992, Luftwäscher, Fabrikat K, Typ 16305-003, Ladevorrichtung, Fabrikat PIRALI	Tip-free cylindrical grinding machine , Make GILDE-MEISTER, type HT 45 C, new in 1985, serial number 409-025, with cooler, filter, Make HOFFMANN, type BFH 075, yr of construction 1992, air washer, Make K, type 16305-003, loading device, Make PIRALI
647	CNC-Doppelspindel-Drehmaschine , Fabrikat EMAG, Typ MSC 02200, Baujahr 1992, mit Steuerung, Fabrikat SIEMENS (reparaturbedürftig)	CNC-double-spindle lathe , Make EMAG, type MSC 02200, new in 1992, with control system, Make SIEMENS (in need of repair)
648-649	frei	free
650	Geräuschprüfmaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZBF, Baujahr 1993,	Noise testing machine , Make HURTH, type ZBF, new in 1993
651	Geräuschprüfmaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZBF, Baujahr 1993, Seriennummer 11090,	Noise testing machine , Make HURTH, type ZBF, new in 1993, serial number 11090,
652	Geräuschprüfmaschine , Fabrikat HURTH, Typ ZBF,	Noise testing machine , Make HURTH, type ZBF
653	Posten Stahlschränke , mit Inhalt an Maschinenzubehör, ca. 2 Stk.	Steel cabinets , with range of machine accessories, approx. 2 units
654	Werkzeughebewagen , Fabrikat KENTRUCK, Tragkraft 800 kg, Hub 1100 mm	Tool lifting trolley , Make KENTRUCK, bearing capacity 800 kg, stroke 1100 mm
655	Scherenhubwagen , Tragkraft 1 to	Scissor trolley , bearing capacity 1 to
656	Werkzeughebewagen , Tragkraft 1 to, Hub 1570 mm	Tool lifting trolley , bearing capacity 1 to, stroke 1570 mm
657	Meßvorrichtung , Fabrikat WISATEC, demontiert	Measuring device , Make WISATEC, dismantled
658	Meßmaschine , Fabrikat ZEISS, Typ C 400, Durchlaß 600 mm, mit Granitmeßplatte	Measuring machine , Make ZEISS, type C 400, opening 600 mm, with granite measuring plate
659	Höhenmeßgerät , Fabrikat MAHR, auf Granitplatte, mit PC	Altitude measuring device , Make MAHR, on a granite plate, with PC
660	Maschinenschraubstock , Backenbreite 125 mm, mit drehbarem 3-Backenfutter	Machine vice , jaw width 125 mm, with rotating 3-jaw chuck
661	Profilprojektor , mit Digitalanzeige	Profile projector , with digital display
662	Posten Arbeitstische , ca. 2 Stk., mit Leuchte	Desks , approx. 2 units, with lamp
663	Werkzeughebewagen , Fabrikat KENTRUCK, Tragkraft ca. 800 kg, Hub 1100 mm	Tool lifting trolley , Make KENTRUCK, bearing capacity approx. 800 kg, stroke 1100 mm
664	Rundlaufprüfvorrichtung , Fabrikat TAYLER HOBRON, Typ K 510-1031-02, Arbeitslänge bis 300 mm, mit PC	Concentricity tester , Make TAYLER HOBRON, type K 510-1031-02, work length up to 300 mm, with PC
665	Profilprojektor , Fabrikat STARREN SIGMA, mit Bildschirmsteuerung	Profile projector , Make STARREN SIGMA, with screen control system
666	Handhubwagen , Tragkraft 3,5 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 3.5 to
667	Rundlaufprüfgerät , Arbeitslänge ca. 300 mm, mit 2 Lupen und Untertisch	Concentricity tester , work length approx. 300 mm, with 2 magnifying glasses and under-table
668	Stahlschrank , ohne Inhalt, mit Beistelltisch und Drehstuhl	Steel cabinet , empty, with side table and swivel chair
669	Rauminhalt , bestehend aus Doppelstahlschrank, ohne Inhalt, 2 Garderobenschränken, Schreibtisch, 4 Züge, Aktenschiebeschrank, 2 Trennwänden, Flipchart, 2 Ablagetischen, ca. 10 Stühlen, PC, TFT-Monitor, Tintenstrahldrucker	Contents of room , comprising double steel cabinet, empty, 2 wardrobes, desk, 4 drawers, sliding filing cabinet, 2 partitions, flipchart, 2 side tables, approx. 10 chairs, PC, TFT monitor, ink jet printer
	MAGAZIN	MAGAZINE
670	Posten Sortimentskästen , mit Bestand an diversen Schrauben	Assortment box , with a range of various screws
671	Teleskopschubladenschrank , 8 Züge, mit Bestand an Wendeplatten	Telescopic drawer cabinet , 8 drawers, with a range of reversing plates
672	Teleskopschubladenschrank , 8 Züge, mit Bestand an Wendeplatten	Telescopic drawer cabinet , 8 drawers, with a range of reversing plates
673	Teleskopschubladenschrank , 8 Züge, mit Bestand an Wendeplatten	Telescopic drawer cabinet , 8 drawers, with a range of reversing plates
674	Teleskopschubladenschrank , 8 Züge, mit Bestand an Wendeplatten	Telescopic drawer cabinet , 8 drawers, with a range of reversing plates
675	Teleskopschubladenschrank , 7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Ausdrehstählen und Verlängerungen	Telescopic drawer cabinet , 7 drawers, with a range of reversing plates, boring bars and extensions
676	Teleskopschubladenschrank , 7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Stahlhaltern und Messerköpfen	Telescopic drawer cabinet , 7 drawers, with a range of reversing plates, steel brackets and cutter heads
677	Teleskopschubladenschrank , 7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Stahlhaltern und Messerköpfen	Telescopic drawer cabinet , 7 drawers, with a range of reversing plates, steel brackets and cutter heads
678	Teleskopschubladenschrank , 7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten und Hülsen	Telescopic drawer cabinet , 7 drawers, with a range of reversing plates and sleeves

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
679	Teleskopschubladenschrank , 6 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Formfräsern und Stahlhaltern	Telescopic drawer cabinet , 6 drawers, with a range of reversing plates, forming miller-cutters and steel brackets
680	Teleskopschubladenschrank , 8 Züge, mit Bestand an Reibhilen, gGewindebohrern, Schaft- und Formfräsern	Telescopic drawer cabinet , 8 drawers, with a range of reamers, threaded drills, shaft mills and forming miller-cutters
681	Teleskopschubladenschrank , 11 Züge, mit Bestand an Bohrern, Gewindebohrern und Wendeplatten	Telescopic drawer cabinet , 11 drawers, with a range of drills, threaded drills and reversing plates
682	Stahlschiebeschrank , mit Bestand an Putzmitteln	Steel sliding cabinet , with a range of cleaning materials
683	Stahlschiebeschrank , ohne Inhalt	Steel sliding cabinet , empty
684	Werkzeugkiste , mit Inhalt	Tool box , with contents
685	Werkstattwagen , Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug	Tool trolley , Make GARANT, with a range of manual tools
686	Holzschrank , 4-türig, mit Bestand an Büromaterial	Wooden cabinet , 4-doors, with a range of office material
687	Schrankwandkombination , 6-türig, mit Bestand an Handschuhen und Papier	Wall cabinet combination , 6-doors, with a range of gloves and paper
688	Alustehleiter , Größe ca. 1700 mm	Aluminium stepladder , Size approx. 1700 mm
689	Teleskopschrankanlage , 42 Züge, mit Bestand an Schleifkörpern, Schleifstiften, Handbohrmaschinen und Handfegern	Telescopic cabinet system , 42 drawers, with a range of grinding elements, grinding pins, manual drills and hand brushes
690	Teleskopschrankanlage , 69 Züge, mit Bestand an Bohrstangen, Schaftfräsern, Zentrierbohrern, Stahlhaltern und Maschinenzubehör	Telescopic cabinet system , 69 drawers, with a range of boring bars, shaft mills, centring drills, steel brackets and machine accessories
691	Etagentransportwagen	Step transport trolley
692	Posten Holzschiebeschränke , mit Bestand an Putzmaterial, ca. 2 Stk., und 1 Schreibtisch, 3 Züge	Wooden sliding cabinets , with a range of cleaning materials, approx. 2 units, and 1 desk, 3 drawers
693	Werkzeugwagen , mit Bestand an ca. 30 Stk. SK-50-Aufnahmen	Tool trolley , with a range of approx. 30 unitsSK-50-holders
694	Abschließbare Faßablage	Lockable barrel store
695	Paternosteranlage , Fabrikat HÄNEL, Typ LEAN-LIFT 2300-825, Baujahr 2011, bestehend aus 4 Paternostern, max. Containerbelastung 470 kg, 28 Container pro Paternoster, Bildschirmsteuerung, ohne Inhalt	Paternoster system , Make HÄNEL, type LEAN-LIFT 2300-825, new in 2011, comprising 4 paternosters, max. container load 470 kg, 28 containers per paternoster, screen control system, empty
696	Schwerlastregal , Größe ca. 6000 x 4000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 6000 x 4000 mm, 3 shelves, empty
697	Schwerlastregal , Größe ca. 5000 x 4000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 5000 x 4000 mm, empty
698	Schwerlastregal , Größe ca. 9000 x 4000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 9000 x 4000 mm, empty
699	Schwerlastregal , Größe ca. 5000 x 4000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 5000 x 4000 mm, empty
700	Ablageregal , verzinkt, Größe ca. 4000 x 4000 mm, 8 Auflagen, ohne Inhalt	Shelf , galvanised, size approx. 4000 x 4000 mm, 8 shelves, empty
701	Ablageregal , verzinkt, Größe ca. 7000 x 4000 mm, ohne Inhalt	Shelf , galvanised, size approx. 7000 x 4000 mm, empty
702	Ablageregal , verzinkt, Größe ca. 4000 x 2000 mm, 8 Auflagen, ohne Inhalt	Shelf , galvanised, size approx. 4000 x 2000 mm, 8 shelves, empty
703	Schwerlastregal , Größe ca. 4000 x 3000 mm, 9 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 4000 x 3000 mm, 9 shelves, empty
704	Werkzeugeinschrumpfgerät , Fabrikat THERMOGRIP, mit Digitalanzeige	Tool shrinking device , Make THERMOGRIP, with digital display
705	Posten elektrische Handmaschinen , ca. 3 Stk.	Electrical manual machines , approx. 3 units
706	Posten Steilkegelaufnahmen , ca. 50 Stk.	Short taper holders , approx. 50 units
707	Höhenmeßgerät , Fabrikat GARANT, mit Digitalanzeige	Altitude measuring device , Make GARANT, with digital display
708	Posten SK-Aufnahmen , ca. 30 Stk.	SK-holders , approx. 30 units
709	Werkzeugkiste , mit Inhalt	Tool box , with contents
710	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
711	Posten Meßuhrhalter , mit Uhr, ca. 5 Stk.	Dial gauge holder , with dial, approx. 5 units
712	Posten Magnetuhrhalter , mit Uhr, ca. 2 Stk.	Magnetic clock holder , with dial, approx. 2 units
713	Posten Magnetuhrhalter , mit Uhr, ca. 6 Stk.	Magnetic clock holder , with dial, approx. 6 units
714	Posten Schnelltester , ca. 10 Stk.	Quicktest gauges , approx. 10 units
715	Elektrische Bandschleifmaschine , Fabrikat BOSCH	Electrical belt grinding machine , Make BOSCH
716	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
717	Posten Werkzeug	Tool

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
718	Wandpalette , mit Bestand an Räumnadeln, diverse Größen, ca. 15 Stk.	Wall pallet , with a range of broaches, diverse sizes, approx. 15 units
719	Paketwaage , Tragkraft bis 25 kg	Package scales , bearing capacity up to 25 kg
720	Optisches Wellenmeßgerät , Fabrikat TESA, Typ SCAN 80 PLUS,	Optical wave measuring device , Make TESA, type SCAN 80 PLUS,
721	Optisches Wellenmeßgerät , Fabrikat TESA, Typ SCAN 80 PLUS, Baujahr 2004,	Optical wave measuring device , Make TESA, type SCAN 80 PLUS, new in 2004,
722	Qualitäts-Sicherungsplatz , 2-türig	Quality assurance workplace , 2-doors
723	Schreibtischanlage , Resopal, mit Aufsatz, 2 Stühlen, PC, TFT-Monitor, Laserdrucker, Fabrikat DELL, Rollcontainer, 3 Züge	Desk combination , Resopal, with top part, 2 chairs, PC, TFT monitor, laser printer, Make DELL, roll container, 3 drawers
MESSRAUM		MEASURING ROOM
750	Ablageregal , Stahl/ Holz, Größe ca. 3000 x 2000 mm, 5 Auflagen, ohne Inhalt	Shelf , steel/wood, size approx. 3000 x 2000 mm, 5 shelves, empty
751	Konturenmeßgerät , Fabrikat MITUTOYO, Typ CV-3000, mit Granitmeßplatte, Größe ca. 600 x 450 mm, PC, TFT-Monitor und Kreutzisch	Contour measuring device , Make MITUTOYO, type CV-3000, with granite measuring plate, size approx. 600 x 450 mm, PC, TFT monitor and cross-table
752	Formtester , Fabrikat MAHR, Typ MMQ 40, mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 100 mm, Rundtisch, Durchmesser ca. 200 mm, PC, TFT-Monitor, Tastatur und Mouse	Form tester , Make MAHR, type MMQ 40, with 3-jaw chuck, diameter approx. 100 mm, round table, diameter approx. 200 mm, PC, TFT monitor, keyboard and mouse
753	Formtester , Fabrikat MAHR, Typ MMQ 3, Rundtisch, Durchmesser ca. 200 mm, Bildschirm und Drucker	Form tester , Make MAHR, type MMQ 3, round table, diameter approx. 200 mm, screen and printer
754	Konturenmeßgerät , Fabrikat MITUTOYO, Typ CV-500, mit Kreutzisch, Granitmeßplatte, Größe ca. 600 x 450 mm, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Mouse und Drucker	Contour measuring device , Make MITUTOYO, type CV-500, with cross-table, granite measuring plate, size approx. 600 x 450 mm, PC, TFT monitor, keyboard, mouse and printer
755	Elektrische Magnetplatte , Größe ca. 300 x 160 mm	Electrical magnetic plate , Size approx. 300 x 160 mm
756	Koordinatenmeßmaschine , Fabrikat MITUTOYO, Typ CRYSTA-APEX C/ C 776, Baujahr 2005, Seriennummer 0542507, mit Granitplatte, Größe ca. 1400 x 1000 mm, Durchlaß ca. 900 mm, PC, Tastatur, Joystick	Coordinate measuring machine , Make MITUTOYO, type CRYSTA-APEX C/ C 776, new in 2005, serial number 0542507, with granite plate, size approx. 1400 x 1000 mm, opening approx. 900 mm, PC, keyboard, joystick
757	frei	free
758	Granitmeßplatte , Größe ca. 1000 x 1000 mm, auf Unter-gestell	Granite measuring plate , Size approx. 1000 x 1000 mm, on sub-frame
759	Rundlaufprüfvorrichtung , bis 450 mm	Concentricity tester , up to 450 mm
760	Säulenschwenkkran , Fabrikat VETTER, Baujahr 2007, Tragkraft ca. 125 kg, Ausladung 2500 mm, mit elektrischem Kettenzug, Fabrikat VETTER, Tragkraft ca. 125 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , Make VETTER, new in 2007, bearing capacity approx. 125 kg, jib length 2500 mm, with electrical chain hoist, Make VETTER, bearing capacity approx. 125 kg, pedestrian control
761	Säulenschwenkkran , Fabrikat VETTER, Baujahr 2007, Tragkraft ca. 125 kg, Ausladung 2500 mm, mit elektrischem Kettenzug, Fabrikat VETTER, Tragkraft ca. 125 kg, Flurbedienung	Pillar jib crane , Make VETTER, new in 2007, bearing capacity approx. 125 kg, jib length 2500 mm, with electrical chain hoist, Make VETTER, bearing capacity approx. 125 kg, pedestrian control
762	Zahnflanken-Meßmaschine , Fabrikat WENZEL, Typ GEAR TEC WGT 350, Baujahr 2006, Seriennummer G 06054, bis 600 mm, mit PC, Tastatur, TFT-Monitor, Mouse, Joystick, Drucker	Tooth flank measuring machine , Make WENZEL, type GEAR TEC WGT 350, new in 2006, serial number G 06054, up to 600 mm, with PC, keyboard, TFT monitor, mouse, joystick, printer
763	Meßplatte , höhenverstellbar, Größe ca. 2000 x 1000 mm	Measuring plate , height-adjustable, size approx. 2000 x 1000 mm
764	Rauhtiefenmeßgerät , Fabrikat HOMMEL, Typ T 1000, mit Granitplatte, Größe ca. 400 x 250 mm	Roughness measuring device , Make HOMMEL, type T 1000, with granite plate, size approx. 400 x 250 mm
765	Rauhtiefenmeßgerät , Fabrikat MAHR, Typ PERTHOMETER S 2, mit Granitplatte, Größe ca. 400 x 250 mm, Digitalanzeige	Roughness measuring device , Make MAHR, type PERTHOMETER S 2, with granite plate, size approx. 400 x 250 mm, digital display
766	Rauhtiefenmeßgerät , Fabrikat HOMMEL, Typ T 4000, mit Granitplatte, Größe ca. 630 x 630 mm, Digitalanzeige, Kreutzisch, Drucker, Untertisch	Roughness measuring device , Make HOMMEL, type T 4000, with granite plate, size approx. 630 x 630 mm, digital display, cross-table, printer, under-table
767	Universal-Längenmeßgerät , Fabrikat CARL ZEISS, Typ ULM 01-600 C, bis 600 mm, mit Digitalanzeige	Universal-length measuring device , Make CARL ZEISS, type ULM 01-600 C, up to 600 mm, with digital display
768	Optisches Universal-Längenmeßgerät , Fabrikat CARL ZEISS, Typ ZKM 02-250, bis 250 mm, mit Untertisch und Maschinenzubehör	Optical universal-length measuring device , Make CARL ZEISS, type ZKM 02-250, up to 250 mm, with under-table and machine accessories
769	Metallschreiber , Fabrikat ARKOGRAF, im Kasten	Metal scribe , Make ARKOGRAF, in a box

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
770	Büroausstattung/ Messraum , bestehend aus Aktenschiebeschrankkombination, 6-türig, 6 Züge, Aktenschrank, 2-türig, ca. 6 Schreitischen, je 3 Züge, 3 Rollstühle, 3 Ablagetische	Office equipment/ measuring room , comprising sliding filing cabinet combination, 6-doors, 6 drawers, filing cabinet, 2-doors, approx. 6 desks, each with 3 drawers, 3 chairs with casters, 3 side tables
771	Posten PC , ca. 4 Stk., mit TFT-Monitor, Mouse, Tastatur	PC , approx. 4 units, with TFT monitor, mouse, keyboard
772	Posten Endmaßkästen , bis 100 mm, ca. 2 Stk.	Gauge blocks , up to 100 mm, approx. 2 units
773	3-Punkt-Innenmikrometersatz , Fabrikat MITUTOYO, ca. 5 Stk., 20 bis 75 mm, mit Digitalanzeige und Einstellring	3-point inner micrometre set , Make MITUTOYO, approx. 5 units, 20 up to 75 mm, with digital display and adjusting ring
774	Rundlaufprüfgerät , bis 200 mm, mit Uhr	Concentricity tester , up to 200 mm, with dial
775	Ablageregal , Stahl, Größe ca. 2000 x 1500 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Spannmaterial	Shelf , steel, size approx. 2000 x 1500 mm, 6 shelves, with a range of clamping material
776	Posten 3- und 4-Backenfutter , bis 250 mm, ca. 3 Stk.	3- and 4-jaw chuck , up to 250 mm, approx. 3 units
777	Posten Maschinenschraubstöcke , Backenbreite 100 mm, ca. 2 Stk.	Machine vices , jaw width 100 mm, approx. 2 units
778	Posten Maschinenschraubstöcke , Backenbreite 100 mm, ca. 2 Stk.	Machine vices , jaw width 100 mm, approx. 2 units
779	Lastmagnet , Fabrikat ULTRALIFT, Tragkraft bis 250 kg	Load magnet , Make ULTRALIFT, bearing capacity up to 250 kg
780	Schrankwandkombination , 8-türig, ohne Inhalt	Wall cabinet combination , 8-doors, empty
781	Doppelstahlschrank , mit Bestand an diversen Meß- und Prüfvorrichtungen	Double steel cabinet , with a range of various measuring and test equipment
782	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßuhrständern und Meßwerkzeugen	Double steel cabinet , with a range of dial gauges stands and measuring tools
783	Posten digitale Mikrometerbügel , ca. 4 Stk., 75 bis 125 mm	Digital micrometre bracket , approx. 4 units, 75 up to 125 mm
784	Posten Meßuhren , ca. 10 Stk.	Dial gauges , approx. 10 units
785	Posten Magnetuhrhalter , ca. 5 Stk.	Magnetic clock holder , approx. 5 units
786	Posten Magnetuhrhalter , ca. 5 Stk.	Magnetic clock holder , approx. 5 units
787	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßwerkzeug, Meßuhrständern, Mikrometerhaltern	Double steel cabinet , with a range of measuring tools, dial gauges stands, micrometre holders
788	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßwerkzeug	Double steel cabinet , with a range of measuring tools
789	Posten 3-Punkt-Mikrometer , Fabrikat MITUTOYO, mit Digitalanzeige, ca. 3 Stk.	3-point micrometre , Make MITUTOYO, with digital display, approx. 3 units
790	Posten 3-Punkt-Mikrometer , Fabrikat MITUTOYO, mit Digitalanzeige, ca. 3 Stk.	3-point micrometre , Make MITUTOYO, with digital display, approx. 3 units
791	Posten 3-Punkt-Mikrometer , Fabrikat MITUTOYO, mit Digitalanzeige, ca. 3 Stk.	3-point micrometre , Make MITUTOYO, with digital display, approx. 3 units
792	Posten Schnelltaster , im Kasten, ca. 5 Stk.	Quicktest gauges , in a box, approx. 5 units
793	Posten Schnelltaster , im Kasten, ca. 5 Stk.	Quicktest gauges , in a box, approx. 5 units
794	Posten Tellermikrometer , im Kasten, ca. 5 Stk.	Plate micrometre , in a box, approx. 5 units
795	Posten Tellermikrometer , ca. 5 Stk.	Plate micrometre , approx. 5 units
796	Digital-Schieblehre , Fabrikat MITUTOYO, 750 mm, im Kasten	Digital sliding calliper , Make MITUTOYO, 750 mm, in a box
797	Posten Tiefenmesser , mit Digitalanzeige, im Kasten, ca. 5 Stk.	Depth gauges , with digital display, in a box, approx. 5 units
798	Posten Schieblehren , mit Digitalanzeige, im Kasten, ca. 3 Stk.	Slide callipers , with digital display, in a box, approx. 3 units
799	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Meßwerkzeug	Double steel cabinet , with a range of measuring tools
800	Posten digitale Meßuhren , ca. 10 Stk.	Digital dial gauges , approx. 10 units
801	Posten digitale Meßuhren , ca. 10 Stk.	Digital dial gauges , approx. 10 units
802	Posten digitale Meßuhren , ca. 10 Stk.	Digital dial gauges , approx. 10 units
803	Posten Meßuhren , ca. 10 Stk.	Dial gauges , approx. 10 units
804	Posten Feinzeiger-Meßschrauben , ca. 10 Stk.	Precision indicator measuring screws , approx. 10 units
805	Posten Feinzeiger-Meßschrauben , ca. 10 Stk.	Precision indicator measuring screws , approx. 10 units
806	Posten Mikrometerbügel , ca. 10 Stk.	Micrometre bracket , approx. 10 units
807	Posten Mikrometerbügel , ca. 10 Stk.	Micrometre bracket , approx. 10 units
808	Posten Meßwerkzeug	Measuring tools
809	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
810	Granitmeßwinkel	Granite measuring angle
811	Meßdorn, im Kasten	Test mandrel, in a box
812	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
813	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
814	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
815	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
816	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
817	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
818	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
819	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
820	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
821	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools
822	Posten Meßwerkzeuge	Measuring tools,
823	Rundlaufprüfgerät, Typ DP 7, Länge ca. 600 mm, mit Digitalanzeige	Concentricity tester, type DP 7, length approx. 600 mm, with digital display
824	Posten Gewindelehren	Threaded gauges
825	Posten Meßdorne	Test mandrel
826 - 830	frei	free
831	Rauminhalt, bestehend aus Ablageregal, Stahl/ Holz, Größe ca. 6000 x 3000 mm, 5 Auflagen, mit Bestand an Prüflehren, Meßwerkzeugen, Ersatzteilen, Meßuhrständen und Meßmitteln	Contents of room, comprising shelf, steel/wood, size approx. 6000 x 3000 mm, 5 shelves, with a range of testing gauges, measuring tools, spare parts, dial gauges stands and measuring equipment
832	Laborpresse, Fabrikat STRUERS, Typ LALO PRESS - 3	Laboratory press, Make STRUERS, type LALO PRESS - 3
833	Revolverpresse, Fabrikat STRUERS, Typ UNIFORCE,	Turret press, Make STRUERS, type UNIFORCE,
834	Probenschleifmaschine, Fabrikat STRUERS, Typ PE-DEMAX 2,	Specimen grinding machine, Make STRUERS, type PEDEMAX 2,
835	Härteprüfer, Fabrikat WPM,	Hardness tester, Make WPM,
836	Härteprüfer, Fabrikat WOLPERT, Typ TESTOR 2533, mit Digitalanzeige	Hardness tester, Make WOLPERT, type TESTOR 2533, with digital display
837	Optischer Härteprüfer, Fabrikat WPM,	Optical hardness tester, Make WPM,
838	Doppelstahlschrank, mit Inhalt	Double steel cabinet, with contents
839	Doppelstahlschrank, mit Inhalt	Double steel cabinet, with contents
840	Härteprüfgerät, Fabrikat EMCOTEST, Typ N 7 F 000, im Kasten	Hardness tester, Make EMCOTEST, type N 7 F 000, in a box
841	Refraktometer, Typ M, im Kasten	Refractometer, type M, in a box
842	Lichtmeßgerät, Typ C-TEC, im Kasten	Light measuring device, type C-TEC, in a box
843	Feldstärkenmeßgerät, Fabrikat MAGNET PHYSIK	Field strength measuring device, Make MAGNET PHYSIK
844	Doppelstahlschrank, mit Inhalt	Double steel cabinet, with contents
845	Mikroskop, Fabrikat CARL ZEISS, mit Optik und elektrischer Beleuchtung	Microscope, Make CARL ZEISS, with lens and electrical lighting
846	Mikroskop, mit Kreutzisch	Microscope, with cross-table
847	Meßmikroskop, Fabrikat LEITZ, mit Leuchte	Measuring microscope, Make LEITZ, with lamp
848	Mikroskop, Fabrikat ZEISS, mit Bildschirm, Kamera und Untertisch	Microscope, Make ZEISS, with screen, camera and under-table
849	Mikroskop, Fabrikat LECO, mit Kamera und Drucker, auf Untertisch	Microscope, Make LECO, with camera and printer, on the under-table
850	Härteprüfer, Fabrikat WOLPERT, Typ V-TESTOR 4562, mit Unterschrank	Hardness tester, Make WOLPERT, type V-TESTOR 4562, with base unit
851	Restrauminhalt, bestehend aus Ablagetisch, Kühlschrank, Sideboard, 4-türig, 4 Bürodrehstühlen, 3 Besucherstühlen, 1 Stahlschrank	Remaining contents of room, comprising side table, refrigerator, sideboard, 4-doors, 4 office swivel chairs, 3 visitor chairs, 1 steel cabinet
852	Härteprüfer, Fabrikat INDENTEC, auf Unterschrank	Hardness tester, Make INDENTEC, on a base unit
853	Bodenwaage, Fabrikat RHEWA, Typ B 3 Z, Tragkraft bis 3 to, mit Digitalanzeige	Floor scales, Make RHEWA, type B 3 Z, bearing capacity up to 3 to, with digital display
854	Gas-Gabelstapler, Fabrikat DRAGO, Typ 180 CESAB, Baujahr 2006, Tragkraft 1,7 to, Hubhöhe 3000 mm, abgel. Betriebsstd. ca. 2.600 (LIEFERZEIT)	Gas fork lift, Make DRAGO, type 180 CESAB, new in 2006, bearing capacity 1,7 to, stroke height 3000 mm, read operating hours approx. 2.600 (DELIVERY TIME)
855	Handhubwagen, Tragkraft 2,5 to	Hand-operated lift truck, bearing capacity 2.5 to

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
856	Automatisierte Härteanlage/ Kammerofenlinie , Fabrikat IVA, Typ KEL 70/95/120-2, Baujahr 2009, Seriennummer 830440, abgel. Betriebsstd. ca. 2.000, bestehend aus 4 Härteöfen, 2 Anlaßöfen, Teilwaschmaschine, Steuerpult, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIK, Steuer-schränke, Abkühlstation, Entnahmestation, 3 schwenk-bare Entnahmestische, mit Hochhubfunktion	Automated hardening system / chamber furnace , Make IVA, type KEL 70/95/120-2, new in 2009, serial number 830440, read operating hours approx. 2,000, comprising 4 hardening furnaces, 2 tempering furnaces, part washing machine, control panel, control system, Make SIEMENS, type SIMATIK, control cabinets, cooling stations, removal stations, 3 swivel-action removal tables, with high-lift function
857	Hydraulisches Werkzeughebergerät , Typ GLR 1000, Tragkraft 1 to, Hub bis 1570 mm	Hydraulic tool lifting device , type GLR 1000, bearing capacity 1 to, stroke up to 1570 mm
858	Handhubwagen , Tragkraft 2,5 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 2.5 to
859	Posten Alu-Stehleitern , ca. 2 Stk., Länge bis 3000 mm	Aluminium ladder , approx. 2 units, length up to 3000 mm
860	Elektrische Ölabsaugung , Fabrikat WIELAND, Typ LS-216 UL, Baujahr 2007, fahrbar	Electrical oil extraction system , Make WIELAND, type LS- 216 UL, new in 2007, mobile
861	Induktionshärteanlage , Fabrikat GH, Typ 40 SM, Baujahr 2003, Seriennummer 5530000-1, Bildschirmanzeige, 50 KVA, 75 Ampere	Induction hardening system , Make GH, type 40 SM, new in 2003, serial number 5530000-1, screen display, 50 KVA, 75 Ampere
862	Hydraulische Oberdruckpresse , Fabrikat KLINGELN-BERG, Typ AH 400-EV, Hub 500 mm	Hydraulic downstroke press , Make KLINGELNBERG, type AH 400-EV, stroke 500 mm
863	Muffelofen , Fabrikat MLW, Typ RK 42, bis 1200 Grad Celsius, auf Untergestell, fahrbar, mit Härtebad	Muffel furnace , Make MLW, type RK 42, up to 1200 ° Celsius, on sub-structure, mobile, with hardening bath
864	Elektrische Filterpumpe , fahrbar	Electrical filter pump , mobile
865	Qualitäts-Sicherungsarbeitsplatz	Quality assurance workplace
866	Härteofen , Fabrikat MAHLER, mit Temperaturanzeige, Öffnung 600 x 400 mm	Hardening furnace , Make MAHLER, with temperature display, opening 600 x 400 mm
867	Ölauffangwanne	Oil collection tank
868	Trennjäger , Fabrikat METCON, Typ METACT A 350, Sägeblattdurchmesser 350 mm, mit Kühlmittleinrichtung, Digitalanzeige, Einhausung	Angle grinder , Make METCON, type METACT A 350, saw blade diameter 350 mm, with coolant device, digital display, casing
869	Doppelschleifbock , Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm	Double grinder bench , sanding disk diameter approx. 160 mm
870	Trennjäger , Fabrikat STRUERS, Typ DISCATOM-5, Säge-blattdurchmesser ca. 300 mm, auf Untertisch	Trennjäger , Make STRUERS, type DISCATOM-5, saw blade diameter approx. 300 mm, on the under-table
871	Doppelstahlschrank , mit Bestand an Sägeblättern, Spanmaterial, Werkzeugen, Kühlmittel	Double steel cabinet , with a range of saw blades, clam-ping material, tools, coolant
872	Rauminhalt , bestehend aus 2 Schreibtischen, Resopal, Übergroße, Aktensideboard, Schrankwand, 8-türig, 3 Züge, Rollcontainer, 4 Besucherstühlen, 1 Bürodrehstuhl	Contents of room , comprising 2 desks, Resopal, over-size, filing sideboard, wall cabinet, 8-doors, 3 drawers, roll container, 4 visitor chairs, 1 swivel office chair
VERSAND		SHIPPING
873	Schwerlastregal , Größe ca. 8000 x 6000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 8000 x 6000 mm, 4 shelves, empty
874	Schwerlastregal , Größe ca. 8000 x 6000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 8000 x 6000 mm, 4 shelves, empty
875	Schwerlastregal , Größe ca. 34.000 x 6000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 34,000 x 6000 mm, empty
876	Schwerlastregal , Größe ca. 34.000 x 6000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 34,000 x 6000 mm, empty
877	Schwerlastregal , Größe ca. 34.000 x 6000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 34,000 x 6000 mm, empty
878	Schwerlastregal , Größe ca. 32.000 x 6000 mm, ohne Inhalt	Heavy duty shelf , Size approx. 32,000 x 6000 mm, empty
879	Posten Europaletten , ca. 200 Stk.	Europallets , approx. 200 units
880	Posten Palettenrahmen , ca. 300 Stk.	Pallet frame , approx. 300 units
881	Posten Transportwagen , ca. 10 Stk.	Transport trolley , approx. 10 units
882	Bandeisengeber , fahrbar	Iron band dispenser , mobile
883	Paketwaage , Fabrikat RHEWA, Typ 83 Z, mit Digitalan-zei ge und Untertisch	Package scales , Make RHEWA, type 83 Z, with digital display and under-table
884	Versandbüro , bestehend aus 4 Schreibtischen, Resopal, 2 Aktenschiebeschränken, 1 Schrankwandkombination, 6-türig, 2 Rollcontainern, 2 PC, 2 TFT-Monitore, 2 Laser-drucker, Fabrikat KYOCERA	Dispatch office , comprising 4 desks, Resopal, 2 sliding filing cabinets, 1 wall cabinet combination, 6-doors, 2 roll containers, 2 PC, 2 TFT monitors, 2 laser printer, Make KYOCERA
885	Seitenstapler , Fabrikat JUNGHEINRICH, Typ ETV 116, Baujahr 2010, abgel. Betriebsstd. ca. 2.460, Hub 5300 mm, Tragkraft 1280 kg, mit Batterieladegerät	Side loader , Make JUNGHEINRICH, type ETV 116, new in 2010, read operating hours approx. 2.460, stroke 5300 mm, bearing capacity 1280 kg, with battery charger

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
886	Papierabrollvorrichtung , fahrbar, mit Schneidvorrichtung	Paper roll device , mobile, with cutting device
887	Kunststoffbandgeber , mit Zange	Plastic band dispenser , with pliers
888	Kunststoffbandgeber , mit Zange	Plastic band dispenser , with pliers
889	Paketwaage , Fabrikat RHEWA, Typ 83 Z, mit Digitalanzeige	Package scales , Make RHEWA, type 83 Z, with digital display
890	Faxgerät , Fabrikat BROTHER,	Fax , Make BROTHER,
891	Handhubwagen , Fabrikat MANITOU, Tragkraft 2 to	Hand-operated lift truck , Make MANITOU, bearing capacity 2 to
892	Handhubwagen , Tragkraft 2 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 2 to
893	Elektro-Stapler , Fabrikat CESAB, Baujahr 1998, Tragkraft 2 to, abgel. Betriebsstd. ca. 16.491, mit Gabeldrehvorrichtung	Electrical stacker , Make CESAB, new in 1998, bearing capacity 2 to, read operating hours, approx. 16.491, with fork turning gear
894	Posten Transportkisten , Metall, Tragkraft 1000 kg, ca. 300 Stk.	Transport boxes , Metal, bearing capacity 1000 kg, approx. 300 units
895	Posten Transportkisten , grau, ca. 80 Stk.	Transport boxes , grey, approx. 80 units
896	Bandsägeautomat , Fabrikat JAESPA, Typ COMPACT 3, Baujahr 2008, Seriennummer 22684.08, Bandlänge ca. 4660 mm, Kühlmitteleinrichtung, mechanische Klemmung, Späneförderer, Digitalanzeige	Band saw machine , Make JAESPA, type COMPACT 3, new in 2008, serial number 22684.08, belt length approx. 4660 mm, coolant device, mechanical clamp, chip conveyor, digital display
897	Posten Schwerlastregale , Größe ca. 10.000 x 6000 mm, 5 Auflagen, mit Bestand an Verpackungsmaterial	Heavy duty shelves , Size approx. 10,000 x 6000 mm, 5 shelves, with a range of packaging material
898	Dieselstapler , Fabrikat CESAB, Typ DRAGO 300, Baujahr 2003, Seriennummer CE 228878, Tragkraft 3 to, abgel. Betriebsstd. ca. 2340	Diesel stacker , Make CESAB, type DRAGO 300, new in 2003, serial number CE 228878, bearing capacity 3 to, read operating hours approx. 2340
899	Elektrostapler , Fabrikat LINDE, Typ E 12, Tragkraft 1,5 to, abgel. Betriebsstd. ca. 8540, mit Batterieladegerät	Electrical stacker , Make LINDE, type E 12, bearing capacity 1.5 to, read operating hours approx. 8540, with battery charger
900	Posten Ölauffangwannen , ca. 3 Stk.	Oil collection wells , approx. 3 units
901	Elektroameise , Fabrikat PRAMAG, Typ X 16, (reparaturbedürftig)	Electric pallet stackers , Make PRAMAG, type X 16, (in need of repair)
902	Transportkiste , mit Stapleraufnahme	Transport box , with stacker holder
903	Elektroameise , Fabrikat LINDE, Typ L 10, Baujahr 1992, Seriennummer 364 C 04200910, Tragkraft 1 to	Electric pallet stackers , Make LINDE, type L 10, new in 1992, serial number 364 C 04200910, bearing capacity 1 to
904	Elektroameise , Fabrikat JUNGHEINRICH, Typ EJC 16, Baujahr 2001, Seriennummer 13157450, Tragkraft 1,6 to	Electric pallet stackers , Make JUNGHEINRICH, type EJC 16, new in 2001, serial number 13157450, bearing capacity 1.6 to
905	Posten Hubwagen , ca. 2 Stk.	Lift trolley , approx. 2 units
906	Posten Kragarmregale , mit Bestand an Metallkisten, ca. 3 Stk.	Cantilever racks , with a range of metal boxes, approx. 3 units
907	Multicar , mit Schneeräumschild, Plane und Spriegel	Multicar , with snow clearing sign, tarpaulins and frames
908	Rauminhalt/ Meisterbüro , bestehend aus Schrankwandkombination, 10-türig, 7 Schreibtischen, je 3 Züge, 4 Besprechungstischen, 10 Stühlen, 4 Bürodrehstühlen, Garderobenschrank, 2 Flipcharts, Rote-Kreuz-Schrank, Krankenliege	Contents of room/ supervisor's office , comprising wall cabinet combination, 10-doors, 7 desks, each with 3 drawers, 4 meeting tables, 10 chairs, 4 office swivel chairs, wardrobe, 2 flipcharts, first aid cabinet, stretcher
909	Rauminhalt/ Großraumbüro , bestehend aus Aktenschrankwand, 10-türig, 2 Garderobenschränken, 4-türig, 4 Sideboards, 8 Schreibtischen, 5 Rollcontainern, 2 Aktenschiebeschränken, ca. 8 Rollstühlen, 2 Beistelltischen, 2 Bürotrennwänden	Contents of room/ open plan office , comprising filing cabinet wall, 10-doors, 2 wardrobes, 4-doors, 4 sideboards, 8 desks, 5 roll containers, 2 sliding filing cabinets, approx. 8 chairs with casters, 2 side tables, 2 office partitions
910	Laptop , Fabrikat THINK PAD	Laptop , Make THINK PAD
911	Posten TFT-Bildschirme , ca. 2 Stk., mit Tastatur und Mouse	TFT-screens , approx. 2 units, with keyboard and mouse
912	Laserdrucker , Fabrikat DELL,	Laser printer , Make DELL,
913	Faxgerät , Fabrikat BROTHER,	Fax , Make BROTHER,
914	Posten Laserdrucker , Fabrikat KYOCERA, ca. 3 Stk.	Laser printer , Make KYOCERA, approx. 3 units
915	Plotter , Fabrikat RICOH, Typ FW 810	Plotter , Make RICOH, type FW 810
916	Absaugtisch , mit Unterfach	Suction table , with lower shelf
917	Elektrokettenzug , Fabrikat DEMAG, Tragkraft 250 kg, mit Schiene	Electrical chain hoist , Make DEMAG, bearing capacity 250 kg, with rail
918	Schraubenkompressor , Fabrikat KAESER, Typ BSD 72 T, Baujahr 2005, Seriennummer 180180, 21 bar	Screw compressor , Make KAESER, type BSD 72 T, new in 2005, serial number 180180, 21 bar

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
919	Kompressor , Fabrikat KAESER, Typ BSD 72 T, Baujahr 2005, Seriennummer 1725, 21 bar	Compressor , Make KAESER, type BSD 72 T, new in 2005, serial number 1725, 21 bar
920	Ölabscheider , Fabrikat KAESER, Typ AQUAMAT 5 R,	Oil filter , Make KAESER, type AQUAMAT 5 R,
921	Druckluftkessel , Fabrikat BOGE, Typ FB 2749, Baujahr 1993, 14 bar, Kesselinhalt 2000 Liter	Compressed air tank , Make BOGE, type FB 2749, new in 1993, 14 bar, boiler volume 2000 litres
922	Teilewaschmaschine , Fabrikat MB, Typ APM-1.8, Baujahr 2002, 9 KW	Part washing machine , Make MB, type APM-1.8, new in 2002, 9 KW
923	Teilewaschmaschine , Fabrikat SPORER, Baujahr 2000, Korbgröße 1100 mm, zulässiges Gewicht 300 kg, 250 Liter, fahrbar	Part washing machine , Make SPORER, new in 2000, basket size 1100 mm, allowed weight 300 kg, 250 litres, mobile
924	Handhubwagen , Tragkraft 2 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 2 to
925	Handhubwagen , Tragkraft 2 to	Hand-operated lift truck , bearing capacity 2 to
926	Posten Faßablagen , ca. 6 Stk.	Barrel slots , approx. 6 units
927	Doppelstahlschrank , mit Inhalt	Double steel cabinet , with contents
928	Schwerlastregal , Größe ca. 8000 x 4000 mm, 2 Auflagen	Heavy duty shelf , Size approx. 8000 x 4000 mm, 2 shelves
929	Kompressorenanlage , Fabrikat KAESER, Typ AS 36, Baujahr 2004,	Compressor system , Make KAESER, type AS 36, new in 2004,
930	Kompressorenanlage , Fabrikat KAESER, Typ AS 36, Baujahr 2004,	Compressor system , Make KAESER, type AS 36, new in 2004,
931	Kompressor , Fabrikat KAESER, Typ BSD 72, Baujahr 2004,	Compressor , Make KAESER, type BSD 72, new in 2004,
932	Kompressor , Fabrikat KAESER, Typ TE 91, Baujahr 2004, 16 bar, abgel. Betriebsstunden ca. 1.436	Compressor , Make KAESER, type TE 91, new in 2004, 16 bar, read operating hours approx. 1.436
933	Kompressor , Fabrikat KAESER, Typ TE 91, Baujahr 2004, 16 bar, abgel. Betriebsstunden ca. 1.435	Compressor , Make KAESER, type TE 91, new in 2004, 16 bar, read operating hours approx. 1.435
934	Ölabscheider , Fabrikat KAESER,	Oil filter , Make KAESER,
935	Druckkessel , Fabrikat KAESER, Baujahr 1998, Seriennummer 460144, Kesselinhalt ca. 1000 Liter	Pressure boiler , Make KAESER, new in 1998, serial number 460144, boiler volume approx. 1000 litres
BÜRO		OFFICE
936	Plotter , Fabrikat HEWLETT PACKARD, Typ Q 6687 A, Seriennummer MY 79S410051, fahrbar	Plotter , Make HEWLETT PACKARD, type Q 6687 A, serial number MY 79S410051, mobile
937	Kopiergerät , Fabrikat TOSHIBA, Typ STUDIO 35 1 C	Copier , Make TOSHIBA, type STUDIO 35 1 C
938	Großraumbüro , bestehend aus 6 Aktenschiebeschränken, Resopal, Aktenschrank, 8-türig, ca. 10 Schreibtischen, ca. 10 Rollcontainern, ca. 10 Roldrehstühlen	Open plan office , comprising 6 sliding filing cabinets, Resopal, filing cabinet, 8-doors, approx. 10 desks, approx. 10 roll containers, approx. 10 swivel chairs with casters
939	Posten Büromaterial	Office material
940	Großraumbüro , bestehend aus 4 Aktenschiebeschränken, 6 Aktenschränken, 12-türig, ca. 10 Schreibtischen, ca. 10 Bürodrehstühlen, ca. 8 Rollcontainern	Open plan office , comprising 4 sliding filing cabinets, 6 filing cabinets, 12-doors, approx. 10 desks, approx. 10 office swivel chairs, approx. 8 roll containers
941	Posten TFT-Monitore , ca. 2 Stk., mit Tastatur und Mouse	TFT monitors , approx. 2 units, with keyboard and mouse
942	Laptop , Fabrikat THINK PAD	Laptop , Make THINK PAD
943	Rauminhalt , bestehend aus Schreibtischwinkelkombination, 3 Aktenschränken, 6-türig, Beistelltisch, Aktencontainer, 4 Züge, 3 Besucherstühlen, 1 Bürodrehstuhl, 1 Flipchart, 1 Zeichnungsständer	Contents of room , comprising desk combination, 3 filing cabinets, 6-doors, side table, file container, 4 drawers, 3 visitor chairs, 1 swivel office chair, 1 flipchart, 1 drawing board
944	Laptop , Fabrikat LENOVO, mit Dockingstation	Laptop , Make LENOVO, with docking station
945	Posten Aktenregale , verzinkt, Größe ca. 10 lfm., 7 Auflagen, ohne Inhalt	Filing shelves , galvanised, size approx. 10 rm., 7 shelves, empty
946	Papierschnidemaschine , mit Beistelltisch	Paper cutter , with side table
947	Ablageregal , mit Bestand an EDV-Ersatzteilen	Shelf , with a range of IT spare parts
948	Serverschrank , mit Server	Server cabinet , with server
949	Konferenztisch , weiß, mit Chromfüßen	Conference table , white, with chrome feet
950	Geschäftsführerbüro , bestehend aus Schreibtisch, Buche hell, Besprechungstisch, 6 Ledersesseln, beige, Sideboard, 6-türig, Ledersofa, 2 Besucherstühlen, 1 Glastisch, 1 Aktenrollcontainer, 4 Züge, 1 Bürodrehstuhl, Lederbezug	Managing director's room , comprising desk, blond beech, meeting table, 6 leather chairs, beige, sideboard, 6-doors, leather sofa, 2 visitor chairs, 1 glass table, 1 file roll container, 4 drawers, 1 swivel office chair, leather upholstery
951	Rauminhalt , bestehend aus 2 Schreibtischwinkelkombinationen, 3 Aktenschränken, 6-türig, 3 Aktenschiebeschränken, 2 Aktencontainern, 4 Züge, 2 Bürodrehstühlen, 2 Besucherstühlen, 1 Fächerregal	Contents of room , comprising 2 desk combinations, 3 filing cabinets, 6-doors, 3 sliding filing cabinets, 2 file containers, 4 drawers, 2 office swivel chairs, 2 visitor chairs, 1 shelf

Pos.-Nr / lot No.	Beschreibung	Description
952	Faxgerät , Fabrikat BROTHER, Typ 8360 P,	Fax , Make BROTHER, type 8360 P,
953	Kopiergerät , Fabrikat TOSHIBA, Typ STUDIO 281 C,	Copier , Make TOSHIBA, type STUDIO 281 C,
954	Posten PC , (defekt), ca. 14 Stk.	PC , (faulty), approx. 14 units
955	Posten Tastaturen und Mouses , ca. 30 Stk.	Keyboards and mouses , approx. 30 units
956	Posten diverse Telefaxgeräte , ca. 12 Stk.	Various fax machines , approx. 12 units
957	Posten Funktelefonapparate , ca. 20 Stk.	Cordless telephones , approx. 20 units
958	Posten Etikettendrucker , ca. 4 Stk.	Label printer , approx. 4 units
959	Posten Laserdrucker , ca. 3 Stk.	Laser printer , approx. 3 units
960	Posten TFT-Monitore , ca. 10 Stk.	TFT monitors , approx. 10 units
961	Posten TFT-Monitore , ca. 10 Stk.	TFT monitors , approx. 10 units
962	Posten TFT-Monitore , ca. 10 Stk.	TFT monitors , approx. 10 units
963	Posten TFT-Monitore , ca. 10 Stk.	TFT monitors , approx. 10 units
964	Posten PC , Fabrikat IGEL, ca. 10 Stk.	PC , Make IGEL, approx. 10 units
965	Posten PC , Fabrikat IGEL, ca. 10 Stk.	PC , Make IGEL, approx. 10 units
966	Posten EDV-Kabel	IT cables
967	Laptop , mit Dockingstation	Laptop , with docking station
968	Laptop , mit Dockingstation	Laptop , with docking station
969	Rauminhalt , bestehend aus Schreibtisch, Rollcontainer, 4 Züge, 2 Aktenschiebeschränken, 3 Aktenschränken, 5-türig, Besprechungstisch mit 6 Stühlen, 1 Beistelltisch, 1 Magnettafel	Contents of room , comprising desk, roll container, 4 drawers, 2 sliding filing cabinets, 3 filing cabinets, 5-doors, meeting table with 6 chairs, 1 side table, 1 magnet board
970	Rauminhalt , bestehend aus Schreibtischwinkelkombinationsanlage, 9-teilig, 8 Rollcontainern, 4 Züge, 2 Aktenschiebeschränken, Aktenschränk wand, 11-türig, 5 Bürodrehstühlen, TFT-Monitor, Tastatur, Mouse, Rechenmaschine mit Streifen	Contents of room , comprising desk combination, 9-part, 8 roll containers, 4 drawers, 2 sliding filing cabinets, filing cabinet wall, 11-doors, 5 office swivel chairs, TFT monitor, keyboard, mouse, calculator with stripes
971	Serverschrank , mit Server, Fabrikat DELL, Typ POWER EDGE 2900	Server cabinet , with server, Make DELL, type POWER EDGE 2900
972	Rauminhalt , bestehend aus 1 Besucherstuhl, 1 Schreibtisch, 3 Züge, 1 Aktenschränk 2-türig, 1 Aktenschränk 4-türig	Contents of room , comprising 1 visitor chair, 1 desk, 3 drawers, 1 filing cabinet 2-doors, 1 filing cabinet 4-doors
973	Besprechungsraum , bestehend aus 6 Besprechungstischen, ca. 12 Lederstühlen, Flipchart, 2 Aktenschränken, 4-türig	Meeting room , comprising 6 meeting tables, approx. 12 leather chairs, flipchart, 2 filing cabinets, 4-doors
974	Mediainsel , Fabrikat POLYCOM, bestehend aus TV-Gerät, Fabrikat SAMSUNG, WEB-Kamera, Fabrikat POLCOM, Konferenztelefon, Fabrikat POLYCOM, Transportwagen, eingebaute Lautsprecher	Media island , Make POLYCOM, comprising TV, Make SAMSUNG, WEB-camera, Make POLCOM, conference telephone, Make POLYCOM, transport trolley, installed loudspeakers
975	Besprechungsraum , bestehend aus 4 Besprechungstischen, 8 Lederstühlen, Flipchart	Meeting room , comprising 4 meeting tables, 8 leather chairs, flipchart
976	Rauminhalt , bestehend aus Besprechungstisch, Holz, mit 6 Stühlen, Lederbezug, Aktenschränk, 5-türig, Aktensideboard, Beistelltisch	Contents of room , comprising meeting table, wood, with 6 chairs, leather upholstery, filing cabinet, 5-doors, filing sideboard, side table
977	Rauminhalt , bestehend aus 2 Aktenschiebeschränken, 1 Aktenschränk 5-türig, 1 Aktenschränk 2-türig, 1 Deckenfluter	Contents of room , comprising 2 sliding filing cabinets, 1 filing cabinet 5-doors, 1 filing cabinet 2-doors, 1 upright
978	Posten Arbeitsspindel , ca. 300-türig, mit Bänken	Work locker , approx. 300-doors, with benches
979	Kantine , bestehend aus ca. 10 Tischen und ca. 50 Holzstühlen, Schließfachanlage 40-fach, Wasserbad	Canteen , comprising approx. 10 tables and approx. 50 wooden chairs, locker system 40x, water bath
980	Besuchergarnitur , Lederbezug, mit Tisch, Milchglas	Visitor furniture , Leather upholstery, with table, milk glass
981	Fernsehgerät , Fabrikat SAMSUNG	TV , Make SAMSUNG
982	Kunststoff-Bär	Plastic bear
983	Prospektständer	Brochure stands
984	Posten Glasvitrinen , ca. 3 Stk.	Glass cabinets , approx. 3 units
985	Posten Büromöbel , bestehend aus ca. 30 Kunststoffstühlen, 8 Ablagetischen, 9 Aktenschränken	Office furniture , comprising approx. 30 plastic chairs, 8 side tables, 9 filing cabinets

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. **Es muss der Nachweis, dass man ein Gewerbe betreibt oder als Freiberufler tätig ist, erbracht werden (Vorlage Handelsregisterauszug oder Gewerbeanmeldung). Zur Auktion sind keine Privatkunden zugelassen!** Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unveränderlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands. Der Verkauf gebrauchter Geräte und Produkte erfolgt unter dem Hinweis, dass diese vor einer weiteren Verwendung sicherheitstechnisch aufzubereiten sind.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den

vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. Dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15% auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. Der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten, haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der versteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller versteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/ Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr.

Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des versteigerten Versteigerungsgegenstands. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisdifferenz des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsbeginns mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may

put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/ or payment or is in default with payment of the purchase price, the

auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/ deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfilment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

[illegible]

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de

INDUSTRIE | WERT

Verfahrenskontoverbindung:

Konto: IndustrieWert GmbH
Bank: Stadtparkasse Düsseldorf
IBAN: DE38 300 501 10 100 6957 888
BIC: DUSSDEDDXXX

Es ist sehr wichtig, dass Sie bei der Überweisung Ihre Rechnungsnummer angeben.

Transfer Instructions

Account: IndustrieWert GmbH
Bank-Name: Stadtparkasse Düsseldorf
IBAN: DE38 300 501 10 100 6957 888
BIC: DUSSDEDDXXX

It is very important that you indicate the invoice number, when doing your wire transfer.

New online auction tool see **www.industriewert.de**

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de



HOTELS:

Hotel Bellevue
Am Pfefferberg 7, D-04626 Schmölln
Tel.: +49 / (0) 34491 7000 Fax: +49 / (0) 034491 70077
distance / Entfernung: ca. 13 km

Park Hotel Merane
Martinstraße 54, 08393 Meerane
Tel.: +49 / (0) 3764 77958 0 - Fax: +49 / (0) 03764 77958 18
distance / Entfernung: ca. 16 km

Hotel Schwanefeld
Schwanefelder Straße 22, 08393 Meerane
Tel.: +49 / (0) 3764 4050 - Fax: +49 / (0) 03764 405606
distance / Entfernung: ca. 16 km

WEGBESCHREIBUNG/ DIRECTION

Ab Leipzig (Flughafen):

Auf A 14 nach Osten starten ca. 26 km. Am Autobahnkreuz 28-Dreieck Parthenaue rechts halten und den Schildern A 38 in Richtung Göttingen/ Leipzig-Südost/A 9 folgen ca. 14 km. Bei Ausfahrt 31-Leipzig-Süd in B 2 Richtung Chemnitz/Borna einfädeln ca. 3 km. Weiter auf B95 ca. 15 km. Rechts abbiegen auf Leipziger Straße/ B 176. Weiter auf B 176 ca. 1 km. Rechts abbiegen auf Sachsenallee/B 176/ B 93. weiter auf B 93 ca. 15 km. Die Auffahrt B 180 nach Zeit/ Altenburg-Zentrum/ Altenburg-Nord nehmen ca. 230 m. Im Kreisverkehr erste Ausfahrt (Leipziger Straße/ B 180) nehmen. Nach ca. 650 m befindet sich Firma Fräger Antriebstechnik GmbH auf der linken Seite.

Coming from Leipzig (Airport):

Follow Autobahn A 14 direction east for approx. 26 km. At exit AS 28 Parthenaue keep right and follow the signs to Autobahn A 38 to Göttingen / Leipzig-Südost/ A9 for approx. 14 km. Leave the Autobahn at exit 31 Leipzig-Süd and follow the B2 in direction to Chemnitz/Borna for approx. 3 km. Then drive on B95 for approx. 15 km. Turn right to Leipziger Straße/ B176. and follow for approx. 1 km. Turn right on Sachsenallee/ B176 / B93 and follow for approx. 15 km. Take the driveway B 180 to Zeit/ Altenburg Zentrum/ Altenburg Nord and follow for approx. 230 m. Leave the traffic circle at the first exit onto Leipziger Straße/ B180. After 650 m driving you will find the company Fräger on the left-hand side.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.

The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.