

INSOLVENZ-/ PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction Sale

Dienstag, 27. Januar 2015, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 2015 January 27th, 10 a.m.



Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters und der Berechtigten,
versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available
movables of

ASA Attendorner Spezialarmaturen GmbH
Benzstr. 14-18
57439 Attendorn



Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters und der Berechtigten, versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

ASA Attendorner Spezialarmaturen GmbH
Benzstr. 14-18
57439 Attendorf



Dienstag, 27. Januar 2015, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 2015 January 27th, 10:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Samstag, den 24. Januar 2015 von 09.00 bis 15.00 Uhr, Montag, den 26. Januar 2015 von 09.00 bis 17.00 Uhr, und am Versteigerungstag, Dienstag, den 27. Januar 2015 von 08.00 bis 09.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung. Saturday, 2015 January 24th, 9 a.m. to 3 p.m., Monday, 2015 January 26th, 9 a.m. to 5 p.m., and on the day of auction Tuesday, 2015 January 27th, 8 a.m. to 09.45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen.** Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. **Customers from the EU, please leave their sales tax number and a copy of the passport at the auction office.** If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 28. Januar 2015 bis Freitag, 13. Februar 2015**, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr, Großmaschinen nach Vereinbarung, jedoch bis spätestens 15.03.2015.

Wednesday, 2015 January 28th until Friday, 2015 February 13th, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m., large machines by appointment but not later than 15.03.2015.



EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

EUR _____

in Worten _____

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Bank _____

Scheck-Nr.

Cheque no. _____

Kontoinhaber

Account holder _____

Ort, Datum

Place, Date _____

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse Signature, Stamp of Bank

BLZ

Sort Code _____

Konto-Nr.

Account no. _____

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder _____

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 27. Januar 2015 in Attendorf / This cheque confirmation is only valid for the auction on 27th of January 2015 in Attendorf.

- 1 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 13 ST ELECTRO-NIC, Baujahr 1988, Hub ca. 60 mm, max. 5000 UpM
- 2 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Hub ca. 60 mm, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 3 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Hub ca. 60 mm, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 4 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Hub ca. 60 mm, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 5 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Hub ca. 60 mm, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 6 **Gewindebohrmaschine**
Fabrikat HAGEN & GÖBEL, Typ HG 6, Seriennummer HG50248, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 7 **Prüfvorrichtung**
Fabrikat MANTIS, elektrisch
- 8 **Handhebelpresse**
- 9 **Doppelspindelbohrmaschine**
Eigenbau, mit Einhausung
- 10 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ SB 16 L, Hub ca. 80 mm, Tischgröße ca. 300 x 300 mm
- 11 **Elektromotor**
auf Holzplatte montiert
- 12 **Universalfräsmaschine**
Fabrikat HERMLE, Seriennummer 1034, Tischgröße ca. 600 x 180 mm
- 13 **Elektromotor**
auf Holzplatte montiert
- 14 **Universalschleifmaschine**
Fabrikat REMA, Typ DS 077 ST, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 175 mm
- 15 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat HAGEN & GÖBEL, Typ HG 10, Seriennummer 4492-HG10, Hub ca. 80 mm, Tischgröße ca. 350 x 200 mm, bis max. ca. 600 UpM
- 16 **Doppelspindelbohrmaschine**
Fabrikat CHIRON, Seriennummer 87-309, Tischgröße ca. 300 x 300 mm, auf Untergestell montiert
- 17 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat IXION, Seriennummer BST 13, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, Hub ca. 50 mm
- 18 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Seriennummer 32100471, Tischgröße ca. 250 x 250 mm, Hub ca. 60 mm, max. ca. 2800 UpM
- 19 **Doppelspindelbohrmaschine**
Fabrikat HAGEN & GÖBEL, Typ HG 6, Seriennummer 50111,
- 20 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat ERFI, Typ GH 20, Tischgröße ca. 300 x 300 mm, Hub ca. 80 mm, bis max. 3650 UpM
- 21 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat ERFI, Typ GH 20, Baujahr 1982, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, Hub ca. 80 mm, bis max. 3300 UpM
- 22 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AX 2, Baujahr 1984, Seriennummer 178, Tischgröße ca. 300 x 300 mm, Hub ca. 90 mm
- 23 **Gewindebohrmaschine**
Fabrikat CHIRON, Typ 711-7/807/153, Tischgröße ca. 300 x 300 mm, auf Untergestell montiert, fahrbar
- 24 **Gewindebohrmaschine**
Fabrikat CHIRON, auf Untergestell montiert
- 25 **Gewindebohrmaschine**
Fabrikat IMATEC, Typ A 40, Seriennummer 601F, Tischgröße ca. 400 x 400 mm, Hub ca. 200 mm, bis max. 1300 UpM
- 26 **Halogenstrahler**
mit Ständer
- 27 **Nachdrehbank**
Fabrikat FEINBAU, Typ RM1-F-Z, Baujahr 1963, Seriennummer 2957,
- 28 **Fräsmaschine**
mit Kühlmiteleinrichtung, Tischgröße ca. 600 x 200 mm
- 29 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB 3 FSV, Baujahr 1979, Seriennummer 16783, Tischgröße ca. 600 x 450 mm, Hub ca. 180 mm, mit Gewindefschneidvorrichtung und Kühlmiteleinrichtung, bis max. 1450 UpM
- 30 **Putzmittelständer**
- 31 **Posten Elektromotore**
ca. 3 Stk.
- 32 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ SBM 3, Baujahr 1987, Seriennummer 33200024, Hub ca. 120 mm, Tischgröße ca. 400 x 300 mm
- 33 **Stahlschiebeschrank**
ohne Inhalt
- 34 **Doppelstahlschiebeschrank**
mit Inhalt
- 35 **Kühlschrank**
Fabrikat BAUKNECHT,
- 36 **Schreibtisch**
mit Stahluntergestell, mit 1 Ablagetisch, Spritzschutz und Leuchte
- 37 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Pneumatikventilen und Maschinenzubehör
- 38 **Schwerlastregal**
Größe ca. 3000 x 3000 mm, 2 Auflagen, mit Bestand an Elektromotoren
- 39 **Hydraulikaggregat**
- 40 **Ablagetisch**
Stahl, Größe ca. 2000 x 1000 mm
- 41 **Werkbank**
Stahl, Holz, 4 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 30 mm, mit Bestand an Handwerkzeug
- 42 **Ablageregal**
Stahl, 4 Auflagen, Größe ca. 4000 x 2000 mm, mit Bestand an Kunststoffschläuchen, diverse Abmessungen
- 43 **Ablageregal**
verzinkt, Größe ca. 3000 x 1000 mm, 9 Auflagen, mit Bestand an Spannmaterial und Maschinenzubehör
- 44 **Wandregal**
Stahl, mit Bestand an Keilriemen, diverse Größen, ca. 70 Stk.
- 45 **Schrank**
Stahl, mit Inhalt
- 46 **Werkbank**
Stahl, Holz, 3 Züge, 3 Türen, mit ca. 2 Schraubstöcken, Backenbreite jeweils ca. 135 mm, mit Inhalt an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 47 **Akkuschrauber**
Fabrikat BOSCH, mit Ersatzakku und Ladestation
- 48 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Inhalt an O-Ringen, Splinten, Sägeringen und Zubehör
- 49 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Inhalt an Nutenringen, Getriebezubehör, Stiften und Ersatzteilen
- 50 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Spindelbohrköpfen, Kugellagern, Spindellagern, Nadellagern, Bohrköpfen und Maschinenzubehör
- 51 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an Simmerringen, Abstreifern und Maschinenzubehör
- 52 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Pneumatikdrosseln, diverse Größen
- 53 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Nippeln, Kugelhähnen, Kupplungen und Maschinenzubehör
- 54 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an FESTO-Teilen, Steckverschraubungen und Maschinenzubehör
- 55 **Magnetständerbohrmaschine**
Fabrikat GERRA, Typ R 3 CP,
- 56 **Posten Ablageregale**
ca. 2 Stk., verzinkt, Größe jeweils ca. 3000 x 1000 mm, je 9 Auflagen, mit Bestand an Maschinenzubehör, Werkzeug und Ersatzteilen
- 57 **Posten Ablageregale**
ca. 2 Stk., verzinkt, Größe jeweils ca. 3000 x 1000 mm, je 9 Auflagen, mit Bestand an Lagersichtbehältern und Ersatzteilen
- 58 **Posten Ablageregale**
ca. 3 Stk., verzinkt, Größe jeweils ca. 3000 x 1000 mm, je 9 Auflagen, mit Bestand an Lagersichtbehältern und Ersatzteilen
- 59 **Posten Ablageregale**
ca. 5 Stk., verzinkt, Größe jeweils ca. 3000 x 1000 mm, je 9 Auflagen, mit Bestand an Maschinenersatzteilen
- 60 **Posten Pausentische**
mit Stühlen
- 61 **Stahltritt**
- 62 **Posten Schreibtische**
Holz, mit 1 Hängeregisterschrank, 1 Bürodrehstuhl, 1 PC, mit Tastatur und Mouse
- 63 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 64 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 65 **Posten Kabeltrommeln**
ca. 3 Stk.
- 66 **Posten Handwerkzeug**
- 67 **Posten elektrische Handmaschinen**
ca. 6 Stk.

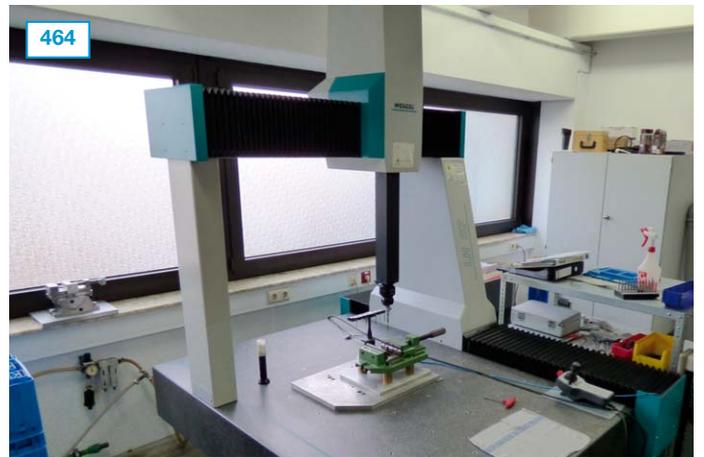
- 68 **Werkstattpresse**
Fabrikat COMPACT DENMARK, Typ FP 16 G1, Baujahr 2012, Pressdruck ca. 16 t, hydraulisch, Durchschlag ca. 600 mm, mit Flurbedienung
- 69 **Stahlschrank**
mit Schweißzubehör
- 70 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Inhalt an Unterlegscheiben, Ringen, Handwerkzeug, Schrauben, Dübeln und großen Maulschlüsseln
- 71 **Posten** Druckluftpistolen
ca. 5 Stk.
- 72 **Posten** Radabzieher
ca. 3 Stk.
- 73 **Drehmomentschlüssel**
- 74 **Posten** Etagentransportwagen
ca. 10 Stk., gummibereift
- 75 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE, max. Tragkraft ca. 2500 kg
- 76 **Posten** Lagersichtbehälter Stahl
- 77 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EUROTRONIC, Typ MAG 3200 W, bis ca. 320 Ampere
- 78 **Flaschenwagen**
mit Armaturen, gummibereift, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 79 **Schweißarbeitsplatz**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 80 **Amboss**
- 81 **Werkzeugträgerregal**
70 Fach, ohne Inhalt
- 82 **Schwerlastregal**
Größe ca. 6000 x 5000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Vorrichtungen, Spannmateriale und Ersatzteilen
- 83 **Schwerlastregal**
Größe ca. 6000 x 4000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Maschinenzubehör, Ersatzteilen, Spannmateriale und Lagersichtbehältern
- 84 **frei**
- 85 **Universalwerkzeugschleifmaschine**
Fabrikat HAHN & KOLB, Typ WS 54, Baujahr 1992, Seriennummer 1182, mit Magnetleuchte
- 86 **Universalwerkzeugschleifmaschine**
Fabrikat HAHN & KOLB, Typ WS 54, Baujahr 1992, mit Magnetleuchte
- 87 **Doppelablagetisch**
mit Aufsatz, mit 2 Leuchten und Bestand an Schleifscheiben, Maschinenzubehör, Ersatzteilen, Werkzeugaufnahmen und Spannzangen
- 88 **Werkzeugeinstellgerät**
Typ TOOL SET 240, Seriennummer 240CCD, mit Digitalanzeige
- 89 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat MESSMA-KELCH, mit 2-Achs-Digitalanzeige, 1 Rundtisch mit 8 Stationen
- 90 **Industriestaubsauger**
Fabrikat EVO,
- 91 **Diamantschleifmaschine**
Fabrikat HAAKMANN, Typ DNPU, Baujahr 1966, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm, mit Handauflage
- 92 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Seriennummer 33100129, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, Hub ca. 50 mm, mit 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, auf Untertisch montiert
- 93 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Typ DSD 200, Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, Handauflage, Spritzschutz
- 94 **Kleinteilewaschplatz**
Fabrikat JPS, auf Untergestell, mit Fassablage
- 95 **Werkbank**
Stahl, Holz, mit 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 130 mm, mit Bestand an Handwerkzeug
- 96 **Elektrischer Winkelschleifer**
Fabrikat HITACHI,
- 97 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an Spannzangen
- 98 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 100 Stk.
- 99 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 100 Stk.
- 100 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 100 Stk.
- 101 **Werkzeugträgerschrank**
für Werkzeugaufnahmen, mit Bestand an ca. 100 Werkzeugaufnahmen und Spannzangen
- 102 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE, Tragkraft ca. 2,5 t
- 103 **Werkzeugtransportwagen**
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 12 Stk.
- 104 **Werkzeugträgerwagen**
ohne Inhalt
- 105 **Schwerlastregal**
Größe ca. 6000 x 3000 mm, ohne Inhalt, 3 Auflagen
- 106 **Posten** Panzerrollen
mit Deichsel, ca. 2 Stk.
- 107 **Schwerlastregal**
Größe ca. 7000 x 4000 mm, 4 Auflagen, Fachlast jeweils ca. 3 t, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmateriale, Ersatzteilen, Schrauben und Lagersichtbehältern
- 108 **Rundteiltisch**
Fabrikat ITEC, Tischdurchmesser ca. 500 mm
- 109 **Pneumatikstanze**
Eigenbau, mit Ablagetisch, auf Untergestell montiert
- 110 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Lagersichtbehältern und Schrauben
- 111 **Schwerlastregal**
Größe ca. 3000 x 2500 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt
- 112 **Montageplatz**
mit Druckluftpistole, Elektroanschluss, Leuchte und Lupe
- 113 **Montageplatz**
mit Leuchte, Druckluftpistole und Elektroanschluss
- 114 **Montageplatz**
mit Leuchte, Druckluftpistole und Handhebelstanze
- 115 **Montageplatz**
mit Leuchte, Handhebelstanze und Lupe
- 116 **Posten** Stühle ca. 6 Stk.
- 117 **Zählwaage**
Fabrikat MEWA, Typ 83 PLUS DIGITAL,
- 118 **Folienschweißmaschine**
Fabrikat GEWO, elektrisch
- 119 **Ablagetisch**
Stahl, mit Bestand an Pneumatikanschlüssen
- 120 **Werkzeugwagen**
Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 121 **Elektroameise**
Fabrikat LITTLE MULE, max. Hubhöhe ca. 2000 mm
- 122 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ 65 TW, Hub ca. 70 mm
- 123 **Putzmittelständer**
- 124 **Stahlschrank**
ohne Inhalt
- 125 **Werkbank**
Holz, mit 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 80 mm, 2 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und 1 Lupe
- 126 **Ablagetisch**
Stahl, Holz, mit Bestand an Lagersichtbehältern, ca. 10 Stk., mit Bohrern und Handwerkzeug
- 127 **Akkuschrauber**
Fabrikat BOSCH, mit Ladegerät und Ersatzakku
- 128 **Schreibtisch**
Stahl, Resopal, 2 Züge, mit 1 PC, Tastatur und Mouse, 1 Drucker, Fabrikat KYOCERA, und 2 Stühlen
- 129 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 130 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schleifscheiben, Maschinenzubehör und Ersatzteilen
- 131 **Werkzeugebewegungen**
Fabrikat EXPRESSO, Typ MULTI PERFORMANCE LIFT, max. Tragfähigkeit ca. 125 kg
- 132 **Schwerlastregal**
Größe ca. 7000 x 2500 mm, mit 5 Auflagen, ohne Inhalt
- 133 **Schwerlastregal**
Größe ca. 7000 x 2500 mm, mit 5 Auflagen, ohne Inhalt
- 134 **Schwerlastregal**
Größe ca. 7000 x 2500 mm, mit 5 Auflagen, ohne Inhalt
- 135 **Schwerlastregal**
Größe ca. 7000 x 2500 mm, mit 5 Auflagen, ohne Inhalt
- 136 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an Ersatzteilen, Werkzeug, Spannmateriale und Maschinenzubehör
- 137 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Wendeschneidplatten, Prägestempeln, Sägen, Stiften, Drahtbürsten und Spannzangen



- 138 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Maschinenreibahlen, Buchsen, Sägeblättern, Spannmaterial
- 139 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Gravierfräsern, Zentrierbohrern, Schafffräsern, Wendeplatten und Messerköpfen
- 140 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Schneideisen, Einstechhaltern und Läppsteinen
- 141 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern und Sondergewindebohrern
- 142 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat KIND, Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Kegelsenkern und Wendeschneidplatten
- 143 **Posten** Messmittel
- 144 **PC**
mit Tastatur und Mouse
- 145 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 146 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 147 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Handmaschinen, Messmitteln, Bohrern und Spannwerkzeug
- 148 **Werkbank**
Stahl, Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, und Bestand an Handwerkzeug
- 149 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Stiften, Splinten, Buchsen und Spannmaterial
- 150 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 5 Züge, mit Inhalt
- 151 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 11 Züge, mit Bestand an Ausdrehwerkzeuge, Drehmeißeln, Maschinenzubehör und Bohrern
- 152 **Handhebelstanze**
Fabrikat STEINEL,
- 153 **Schreibtisch**
mit Bürodrehstuhl, 1 PC, Tastatur und Mouse
- 154 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat WOLF, Stahl, 6 Züge, mit Bestand an Bohrern und Maschinenzubehör
- 155 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug, Inbusschlüsseln, Maulschlüsseln und Ringschlüsseln
- 156 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Fräsern, Bohrern und Messerköpfen
- 157 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Schleifmitteln, Stahlleitern und Putzlappen
- 158 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Messwerkzeugen, Gewindebohrern und Maschinenzubehör
- 159 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Bohrern, Reibahlen und Senkern
- 160 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Messwerkzeug, Höhenreißern, Federn und Maschinenzubehör
- 161 **Werkbank**
Stahl, Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 162 **Posten** Messwerkzeuge
- 163 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 04-150, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm, mit Handauflage
- 164 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Typ DS 04-150, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm, mit Handauflage
- 165 **Flachschleifmaschine**
mit 1 Magnetplatte, Größe ca. 280 x 100 mm
- 166 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat MARTIN, Spitzenhöhe ca. 300 mm, Drehlänge ca. 1500 mm, Hohlspindeldurchmesser ca. 50 mm, bis max. 900 UpM, mit Maschinenzubehör, Planscheibe und Lünette
- 167 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat KNUTH, Typ PROTON 500-1500 W, Baujahr 2014, Seriennummer 157832, Drehlänge ca. 1500 mm, max. Drehdurchmesser über Bett ca. 500 mm, 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 250 mm, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 808 D, 6-fach Revolver
- 167 **CNC turning lathe**
Make: KNUTH, Type: PROTON 500-1500 W, year of manufacture 2014, series number: 157832 turning length ca. 1500 mm, max. swing diameter over the bed ca. 500 mm, 3-jaw chuck, diameter ca. 250 mm, control system, make SIEMENS, type SINUMERIK 808 D, 6-fold revolver
- 168 **Stahlschrank**
2 Züge, 1 Tür, mit Bestand an Spannzangen und Maschinenzubehör
- 169 **Werkbank**
Stahl, Holz, 3 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, und Bestand an Handwerkzeug
- 170 **Rundteiltisch**
mit 3-Backenfutter, Fabrikat RÖHM, Durchmesser ca. 150 mm
- 171 **Maschinenschraubstock**
hydraulisch, Backenbreite ca. 100 mm
- 172 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Seriennummer 23100956, Hub ca. 60 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 60 mm, Tischgröße ca. 200 x 200 mm
- 173 **Bandschleifmaschine**
Fabrikat FORMAT, Typ TBS 50,
- 174 **Universalfräsmaschine**
Fabrikat DECKEL, Typ FP 2, Seriennummer 6363, mit 2-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat FAGOR, max. 2000 UpM, Tischgröße ca. 800 x 120 mm
- 174 **Universal milling machine**
Make: DECKEL, Type: FP 2, series number: 6363 with 2-axle digital display, make FAGOR, max. 2000 rpm, table size ca. 800 x 120 mm
- 175 **Maschinenschraubstock**
hydraulisch, Backenbreite ca. 125 mm, drehbar
- 176 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 5 Züge, mit Bestand an Putzlappen
- 177 **Putzmittelständer**
- 178 **Werkbank**
Stahl, Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Inhalt an Anreißplatten
- 179 **Höhenreißer**
Fabrikat HARDENED, digital, bis 300 mm
- 180 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 60 mm
- 181 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 80 mm
- 182 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ SBM 3, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 60 mm, Tischgröße ca. 400 x 300 mm, Hub ca. 120 mm
- 183 **Universalfräsmaschine**
Fabrikat WAGNER, Typ BVT 12702 VS, Baujahr 2011, bis ca. 4200 UpM, mit Maschinenleuchte, Steuerung, Typ RB-16S, Tischgröße ca. 1000 x 350 mm
- 183 **Universal milling machine**
Make: WAGNER, Type: BVT 12702 VS, Year of manufacture 2011, up to ca. 4200 rpm, with machine lamp, control system, type RB-16S, table size ca. 1000 x 350 mm
- 184 **Werkbank**
Stahl, Holz, 2 Züge, 2-türig, mit Bestand an Handwerkzeug, 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 135 mm, Maschinenzubehör und Steilkegelaufnahmen
- 185 **Posten** Werkzeugwagen
ca. 2 Stk., Stahl, 4 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 186 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMV 50 T, Baujahr 2000, Seriennummer 11035521314, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, Rundtisch, und 16-fach Werkzeugwechsler
- 186 **CNC machining centre** Make: DECKEL MAHO, Type: DMV 50 T, Year of manufacture 2000, series number: 11035521314 with CNC display control system, make HEIDENHAIN, rotary table, and 16-fold tool changer
- 187 **Posten** Werkbänke
ca. 3 Stk., Stahl, Holz, jeweils 2 Züge, 2 Türen, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, Handwerkzeug, Spannmaterial, Maschinenzubehör und 1 Werkzeugträger mit Bestand an ca. 15 Steilkegelaufnahmen sowie ca. 30 Spannzangen
- 188 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat FLOTT, Typ TB 10, Seriennummer 32100574, Hub ca. 60 mm, Tischgröße ca. 200 x 200 mm
- 189 **Schubkarre**
- 190 **Spänekippscontainer**
- 191 **Bügelsäge**
Fabrikat KASTO, Sägeblattlänge ca. 500 mm, mit mechanischer Klemmung, Kühlmittleinrichtung und 1 Rollenzuführung, Größe ca. 1500 x 400 mm
- 192 **Tischtennisplatte**
Fabrikat KETTLER,
- 193 **Betriebsfahrrad**
- 194 **Pyramidenregal**
mit Bestand an Metallabschnitten, rund und flach



- 195 **Kranarm**
Fabrikat KHS, Baujahr 1997, max. Tragkraft ca. 5 t, mit Stapleraufnahme
- 196 **Kragarmregal**
beidseitig, 6 Auflagen, mit Bestand an Metallabschnitten
- 197 **Vertikalbandsäge**
Fabrikat PUSKA, mit Bandlötgerät, Fabrikat IWERMARK, Tischgröße ca. 600 x 600 mm, Ausladung ca. 400 mm
- 198 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Lagersichtbehältern, mit Inhalt an Anschlüssen, Knotenstücken und Reglerblöcken
- 199 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Lagersichtbehältern, mit Inhalt an Winkelstücken, Adaptern und Ventilen
- 200 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 201 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 202 **Schwerlastregal**
Größe ca. 4000 x 4000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 203 **Betriebsfahrrad**
- 204 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 2000 x 1500 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 205 **Kunststoffbandgeber**
mit Zange
- 206 **Handhubwagen**
Tragkraft ca. 2,5 t, mit Wiegevorrichtung und Digitalanzeige
- 207 **Alu-Ausziehleiter**
Länge ca. 10.000 mm
- 208 **Elektrostapler**
Fabrikat CM, Typ PIMES PRO XE 153 H, Baujahr 2003, max. Tragkraft ca. 1500 kg, max. Hubhöhe ca. 4000 mm, mit hydraulischer Gabelverstellung
- 209 **Handhubwagen**
- 210 **Flaschenwagen**
- 211 **Ablageregal**
Stahl, für Fässer und Flüssigkeitscontainer, Größe ca. 15.000 x 4000 mm, max. Feldlast 10.000 kg, max. Fachlast 3500 kg, mit 5 integrierten Flüssigkeitsauffangbecken
- 212 **Fassablage**
Stahl, für 5 Fässer, mit Auffangbecken
- 213 **Stahlschrank**
ohne Inhalt
- 214 **Treibgasgabelstapler**
Fabrikat NISSAN, Baujahr 1998, Seriennummer 793096, max. Tragkraft 3000 kg, max. Hubhöhe 4000 mm, hydraulische Gabelverstellung (LIEFERZEIT)
- 215 **Ölabtropfbecken**
Größe ca. 5000 x 1500 mm
- 216 **Betriebsfahrrad**
- 217 **Schwerlastregal**
Größe ca. 12000 x 5000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 218 **Treibgasgabelstapler**
Fabrikat HELI, Typ CP 0030 H, Seriennummer 23030A8984P16, max. Tragkraft 3000 kg, mit hydraulischer Gabelverstellung
- 219 **Schwerlastregal**
Größe ca. 12000 x 5000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 220 **Alu-Stehleiter**
Länge ca. 2000 mm
- 221 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat GILDEMEISTER, Typ GDM 65-2A, Baujahr 1987, mit 12-fach Revolver, Steuerung, Fabrikat GILDEMEISTER, Typ ELEKTROPILOT, Fußbedienung, Späneförderer, Stangenlager, Typ MONOGRAM 65
- 221 **CNC turning lathe**
Make: GILDEMEISTER, Type: GDM 65-2A, Year of manufacture 1987 with 12-fold revolver, control system, make GILDEMEISTER, type ELEKTROPILOT, foot-operated control, chip conveyor, rod cartridge, type MONOGRAM 65
- 222 **Teleskopschubladenschrank**
6 Züge, mit Inhalt
- 223 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Inhalt
- 224 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör
- 225 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör
- 226 **Posten** Werkzeugaufnahmen für Drehmaschinen, ca. 60 Stk.
- 227 **Arbeitstisch**
Stahl, Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 135 mm
- 228 **Spänekippscontainer**
- 229 **Arbeitstisch**
Stahl, Holz, 4 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und 2 Elektromotoren
- 230 **Bohrrichtung**
Eigenbau, mit 5 Bohrköpfen
- 231 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat GILDEMEISTER, Typ GAC 42, Baujahr 1994, Seriennummer 51282, mit Steuerung, Fabrikat GILDEMEISTER, Typ ELEKTROPILOT, Späneförderer, Stangenlager
- 231 **CNC turning lathe**
Make: GILDEMEISTER, Type: GAC 42, Year of manufacture 1994, series number: 51282 with control system, make GILDEMEISTER, type ELEKTROPILOT, chip conveyor, rod cartridge
- 232 **Späneförderer**
- 233 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat TRAUB, Typ TNS-30-42, Baujahr 1985, mit Steuerung, Fabrikat TRAUB, Typ TX-D, 12-fach Revolver, Späneförderer
- 233 **CNC turning lathe**
Make: TRAUB, Type: TNS-30-42, Year of manufacture 1985 with control system, make TRAUB, type TX-D, 12-fold revolver, chip conveyor
- 234 **Werkstückkontrollplatz**
mit Leuchte
- 235 **Teleskopschubladenschrank**
vertikal, 8 Züge, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 236 **Schwerlastregal**
Größe ca. 6000 x 5000 mm, 2 Auflagen, ohne Inhalt
- 237 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TOMAT 38/135/R7, Baujahr 1993, Seriennummer 242-50482, mit Digitalanzeige, Anschlusswert ca. 88 KW, mit Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Kühlmittelaufbereitung, Magnetband und separatem Hydraulikaggregat
- 237 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TOMAT 38/135/R7, Year of manufacture 1993, series number: 242-50482 with digital display, connection load ca. 88 KW, with chip conveyor, coolant device, coolant preparation, magnetic tape and separate hydraulic unit
- 238 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TOMAT 38/135/R7, Baujahr 1986, Seriennummer 242-50279, mit Digitalanzeige, Anschlusswert ca. 87 KW, mit Späneförderer, Kühlmittelanlage, Kühlmittelaufbereitung, Magnetband und separatem Hydraulikaggregat
- 238 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TOMAT 38/135/R7, Year of manufacture 1986, series number: 242-50279 with digital display, connection load ca. 87 KW, with chip conveyor, coolant system, coolant preparation, magnetic tape and separate hydraulic unit
- 239 **Schubladenschrank**
Stahl, 34 Züge, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 239 **Drawer cabinet**
Steel, 34 drawers, with stock of machine accessories
- 240 **Ablageregal**
Stahl, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 241 **Spänekippscontainer**
- 242 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE,
- 243 **Spänezentrifuge**
Fabrikat STEIMEL, Typ RP 6 H, Baujahr 2012, Seriennummer ZZ120002, Trommeldurchmesser ca. 600 mm, max. Beschickungskapazität ca. 300 kg, max. 980 UpM, mit Aufgabetrichter, Fabrikat JOST, Typ FUF, 3 Abtropfbecken und 1 Transportsystem
- 243 **Chip centrifuge**
Make: STEIMEL, Type: RP 6 H, Year of manufacture 2012, series number: ZZ120002 drum diameter ca. 600 mm, max. feeding capacity ca. 300 kg, max. 980 rpm, with feed hopper, make JOST, type FUF, 3 drip trays and 1 transport system
- 244 **Posten** Spänekippscontainer ca. 4 Stk.
- 245 **Abtropfvorrichtung**
für Spänekippscontainer
- 246 **Hydraulikpresse**
Fabrikat WMW, Typ PYE 10 SS, Seriennummer 052-002-14, Stößelhub ca. 400 mm, größte Entfernung zwischen Tisch und Stößel ca. 630 mm
- 247 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, max. Tragkraft 125 kg, mit Kettenzug, Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit 125 kg, mit Flurbedienung, Ausladung ca. 4000 mm



- 248 **1-Träger-Hallenlaufkran**
Fabrikat ABUS, Seriennummer 16-105568, max. Tragfähigkeit ca. 5000 kg, mit elektrischem Kettenzug, Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit 5000 kg, Spannweite ca. 20 m, mit Flurbedienung
- 249 **Kreislauf-Kleinteilewaschanlage**
Fabrikat ROLL, Typ RET 0072-045-025-5 L, Baujahr 1994, Seriennummer 4072, Heizleistung ca. 36 KW, Kühlleistung ca. 36 KW, mit Abtropfbecken, Elektrokettenszug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft ca. 125 kg, mit Flurbedienung und Rollenzuführung, mit Reinigungsmittel, medium wässrig
- 249 **Washing machine cycle for small parts**
Make: ROLL, Type: RET 0072-045-025-5 L, Year of manufacture 1994, series number: 4072 heat capacity ca. 36 KW, cooling capacity ca. 36 KW, with drip trays, electronic chain hoist, make DEMAG, load-bearing capacity ca. 125 kg, with floor control and roller feed, with cleaning agent, medium watery
- 250 **Kreislauf-Kleinteilewaschanlage**
Fabrikat ROLL, Typ RWTVS 67-048-030-03, Baujahr 2003, Seriennummer K04577, Heizleistung ca. 30 KW, Kühlleistung ca. 3,6 KW/10,9 KW bei 40 Grad Celsius/-20 Grad Celsius, Medium PER, mit Rollwagen, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIK OP 17
- 250 **Washing machine cycle for small parts**
Make: ROLL, Type: RWTVS 67-048-030-03, Year of manufacture 2003, series number: K04577 heat capacity ca. 30 KW, cooling capacity ca. 3.6 KW/10.9 KW at 40 degree Celsius/-20 degree Celsius, medium PER, with trolley, control system, make SIEMENS, type SIMATIK OP 17
- 251 **Kleinkompressor**
Fabrikat SCHNEIDER, Typ UNIVERSAL 500-15-50D, fahrbar
- 252 **Ablageregal**
Stahl, verzinkt, Größe ca. 6000 x 2000 mm, 6 Auflagen, ohne Inhalt
- 253 **Spänekippscontainer**
- 254 **Spänekippscontainer**
- 255 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat STAMA, Typ NC 734-MT, Baujahr 2012, Seriennummer 7.341.533, Einspindelfräszentrum, Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840 D, Späneförderer, Stangenlader, 8 Achsen, Verkehrswege X-Y-Z ca. 800 x 470 x 510 mm, mit CO2-Feuerlöscheinrichtung, Fabrikat KRAFT & BAUER, Absauganlage, Fabrikat KELLER
- 255 **CNC machining centre**
Make: STAMA, Type: NC 734-MT, Year of manufacture 2012, series number: 7.341.533 single spindle milling machine, control system, make SIEMENS, type SINUMERIK 840 D, chip conveyor, bar loader, 8 axes, traverse paths X-Y-Z ca. 800 x 470 x 510 mm, with CO2 fire extinguisher, make KRAFT & BAUER, exhaust system, make KELLER
- 256 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör
- 257 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör
- 258 **Posten** Werkzeugaufnahmen
ca. 10 Stk.
- 259 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat STAMA, Typ MC331-TWIN PLUS, Baujahr 2012, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840 D, Späneförderer, Kühlmittelaufbereitung, Kipp- und Schwenktisch, Werkzeugwechsler, 5 Achsen, Verkehrswege X-Y-Z ca. 700 x 400 x 450 mm
- 259 **CNC machining centre**
Make: STAMA, Type: MC331-TWIN PLUS, Year of manufacture 2012 with CNC control system, make SIEMENS, type SINUMERIK 840 D, chip conveyor, coolant preparation, tilting and swivelling table, tool changer, 5 axes, traverse paths X-Y-Z ca. 700 x 400 x 450 mm
- 260 **Doppeldichtheitsprüfanlage**
Baujahr 2012, mit Staudruckprüfung, auf Aluminiumgestell, mit Arbeitsplatte und Beleuchtung, Steuerung, Fabrikat SIEMENS
- 261 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE,
- 262 **Werkzeugwagen**
Fabrikat BETA, mit Bestand an Handwerkzeug
- 263 **Spänekippscontainer**
- 264 **Spänekippscontainer**
- 265 **Spänekippscontainer**
- 266 **Ablagetisch**
Stahl, Holz, Größe ca. 4000 x 1000 mm, mit Bestand an ca. 30 Werkzeugaufnahmen
- 267 **Bandschleifmaschine**
Arbeitsbreite ca. 40 mm, mit Absaugung, Fabrikat VENTI
- 268 **Posten** Elektroameisen
ca. 2 Stk., max. Tragfähigkeit ca. 1500 kg, reparaturbedürftig
- 269 **Posten** Elektroameisen
ca. 2 Stk., max. Tragfähigkeit ca. 1500 kg, reparaturbedürftig
- 270 **Hochdruckreiniger**
Fabrikat KÄRCHER, Typ HDS 995, mit Lanze
- 271 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt an Maschinenzubehör
- 272 **Werkzeugwagen**
7 Züge, mit Standardhandwerkzeug und Messmitteln
- 273 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT, Baujahr 1992, Seriennummer 24250445, Anschlusswert ca. 70 KW, mit 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohraggregaten, Späneförderer, Abtropfbecken, separatem Hydraulikaggregat und Kühlmittelaufbereitung
- 273 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT, Year of manufacture 1992, series number: 24250445 connection load ca. 70 KW, with 5 horizontal and 10 vertical drilling machines, chip conveyor, drip trays, separate hydraulic unit and coolant preparation
- 274 **Posten** Spänekippscontainer
ca. 2 Stk.
- 275 **Auffangwanne**
- 276 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 26-123-R5, Baujahr 1992, Seriennummer 24250440, mit separatem Hydraulikaggregat, Kühlmittelaufbereitung, 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohraggregaten, Späneförderer
- 276 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 26-123-R5, Year of manufacture 1992, series number: 24250440 with separate hydraulic unit, coolant preparation, 5 horizontal and 10 vertical drilling machines, chip conveyor
- 277 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 26-123-R5, Baujahr 1990, Seriennummer 24250391, Anschlusswert ca. 86 KW, mit separatem Hydraulikaggregat, Kühlmittelaufbereitung, 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohraggregaten und Späneförderer
- 277 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 26-123-R5, Year of manufacture 1990, series number: 24250391 connection load ca. 86 KW, with separate hydraulic unit, coolant preparation, 5 horizontal and 10 vertical drilling machines and chip conveyor
- 278 **Posten** Spänekippscontainer
ca. 2 Stk.
- 279 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 26-123-R5, Baujahr 1990, Seriennummer 24250388, mit 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohraggregaten, separatem Hydraulikaggregat, Kühlmittelaufbereitung
- 280 **Werkstattwagen**
6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 281 **Werkstattwagen**
6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 282 **Werkstattwagen**
6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 283 **Alu-Ausziehleiter**
Fabrikat MÜNGBURGER STEIGTECHNIK, Höhe ca. 8000 mm
- 284 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 16-123-R5, Baujahr 1989, Seriennummer 24250363, Anschlussleistung ca. 70 KW, mit Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, separatem Hydraulikaggregat
- 284 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 16-123-R5, Year of manufacture 1989, series number: 24250363 power rating ca. 70 KW, with chip conveyor, coolant device, separate hydraulic unit
- 285 **Posten** Spänekippscontainer
ca. 2 Stk.
- 286 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 26-123-R5, Baujahr 1987, Seriennummer 24250335, Anschlussleistung ca. 78 KW, mit Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohrköpfen, separatem Hydraulikaggregat

- 286 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 26-123-R5, Year of manufacture 1987, series number: 24250335 power rating ca. 78 KW, with chip conveyor, coolant device, 5 horizontal and 10 vertical boring heads, separate hydraulic unit
- 287 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 2000 x 1500 mm, mit 2 Auflagen
- 288 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 40, Baujahr 1999, Seriennummer 24250701, Anschlusswert ca. 118 KW, mit separatem Hydraulikaggregat, Fließfilteraufbereitung, Späneförderer, 4 separaten CNC-Steuerungen, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, 4 Revolvern mit jeweils 8 Spindeln, bis 10500 UpM, Kühlsystem, Fabrikat HYFRA (generalüberholt in 2012)
- 288 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 40, Year of manufacture 1999, series number: 24250701 connection load ca. 118 KW, with separate hydraulic unit, flow filter preparation, chip conveyor, 4 separate CNC control systems, make SIEMENS, type SINUMERIK, 4 revolvers with 8 spindles each, up to 10500 rpm, cooling system, make HYFRA (rebuilt in 2012)
- 289 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 40, Baujahr 1995, Seriennummer 242-50558, Anschlussleistung ca. 150 KW, mit 4 separaten CNC-Steuerungen, 4 Bearbeitungsplätzen, 4 Revolvern mit je 8 Spindeln, bis 10500 UpM, Kühlung, Fließfilteranlage, Späneförderer, Kühlmittelaufbereitung, Auffangbecken (unter Vorbehalt)
- 289 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 40, Year of manufacture 1995, series number: 242-50558 power rating ca. 150 KW, with 4 separate CNC control systems, 4 machining locations, 4 revolvers with 8 spindles each, up to 10500 rpm, cooling, flow filter system, chip conveyor, coolant preparation, catchpit (under reserve)
- 290 **Schwerlastregal**
Größe ca. 10000 x 5000 mm, mit 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 291 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE,
- 292 **Werkbank**
Stahl, Holz, 1-türig, 1 Zug, mit Bestand an Handwerkzeug
- 293 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 40 CNC, Baujahr 2006, Anschlussleistung ca. 210 KW, mit Kühlanlage, Fabrikat HYFRA, Typ TRK 220-ÖF-S, Baujahr 2008, Kühlmittelanlage, Fabrikat BEHR, Volumen ca. 7500 l, Typ GF80-RFH 201-2-SF201, Baujahr 2008, 4 separaten CNC-Steuerungen, Fabrikat FANUC, Typ GE FANUC PANEL 1, 1 CNC-Steuerung, Fabrikat FANUC, Typ GE FANUC SERIES 301-MODUL A, Entabnahme- und Beschickungsroboter mit separater Steuerung, Fabrikat SVIA, Typ FEEDLINE, Baujahr 2008, Seriennummer 118004, separatem Hydraulikaggregat, 4 Revolver mit jeweils 8 Spindeln, max. 10500 UpM
- 293 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 40 CNC, Year of manufacture 2006 power rating ca. 210 KW, with cooling system, make HYFRA, type TRK 220-ÖF-S, Year of manufacture 2008, cooling system, make BEHR, volume ca. 7500 l, type GF80-RFH 201-2-SF201, year of manufacture 2008, 4 separate CNC control systems, make FANUC, type GE FANUC PANEL 1, 1 CNC control system, make FANUC, type GE FANUC SERIES 301-MODUL A, final acceptance and feed robot with separate control system, make SVIA, type FEEDLINE, year of manufacture 2008, series number 118004, separate hydraulic unit, 4 revolvers with 8 spindles each, max. 10500 rpm
- 294 **Alu-Stehleiter**
Höhe ca. 2000 mm
- 295 **Spänesauger**
Fabrikat MATZEK, Baujahr 1997, fahrbar
- 296 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 40, Baujahr 1997, mit 4 Stationen, 4 separaten CNC-Steuerungen, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, 4 Revolvern mit jeweils 8 Spindeln, max. 10500 UpM, Kühlmittelanlage, Fabrikat BEHR, Baujahr 1997, Fließfilteranlage, Typ SF150, Späneförderer, separatem Hydraulikaggregat (Steuerung defekt bzw. reparaturbedürftig)
- 296 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 40, Year of manufacture 1997 with 4 stations, 4 separate CNC control systems, make SIEMENS, type SINUMERIK, 4 revolvers with 8 spindles each, max. 10500 rpm, cooling system, make BEHR, year of manufacture 1997, flow filter system, type SF150, chip conveyor, separate hydraulic unit (control system defective or requires repairing)
- 297 **Werkzeugwagen**
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Handwerkzeug
- 298 **Werkzeugwagen**
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Handwerkzeug
- 299 **Werkzeugwagen**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 300 **Posten** Ablagetische
ca. 2 Stk.
- 301 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 3000 x 1000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 302 **Werkbank**
Stahl, Holz, 2 Türen, 2 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, und Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 303 **Ablagetisch**
Stahl, Holz
- 304 **Werkzeugwagen**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 305 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 40, Baujahr 1996, Seriennummer 790-00493, Anschlusswert ca. 110 KW, mit separatem Hydraulikaggregat, Späneförderer, Kühlmittelaufbereitung, Fließfilteranlage, 4 separaten CNC-Steuerungen, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, 4 Revolvern mit jeweils 8 Spindeln, max. 10500 UpM (Steuerung defekt bzw. reparaturbedürftig)
- 305 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 40, Year of manufacture 1996, series number: 790-00493 connection load ca. 110 KW, with separate hydraulic unit, chip conveyor, coolant preparation, flow filter system, 4 separate CNC control systems, make SIEMENS, type SINUMERIK, 4 revolvers with 8 spindles each, max. 10500 rpm (control system defective or requires repairing)
- 306 **Schreibtisch**
- 307 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 30 CNC, Baujahr 1996, Seriennummer 24250563, Anschlussleistung ca. 85 KW, mit 4 separaten CNC-Steuerungen, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, 3 Revolvern mit jeweils 8 Spindeln, max. 10500 UpM, Zuführband, Entnahmesystem, Fabrikat ZOLIAN, separater Steuerung, Lichtschranke, Fließfilteranlage, Späneförderer
- 307 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 30 CNC, Year of manufacture 1996, series number: 24250563 power rating ca. 85 KW, with 4 separate CNC control systems, make SIEMENS, type SINUMERIK, 3 revolvers with 8 spindles each, max. 10500 rpm, feed belt, removal system, make ZOLIAN, separate control system, photo sensor, flow filter system, chip conveyor
- 308 **Arbeitssicherheitsstuhl**
- 309 **Posten** Spänekippscontainer
ca. 5 Stk.
- 310 **Posten** Ablageregale
Stahl, ca. 5 Stk., ohne Inhalt
- 311 **Posten** Etagentransportwagen
ca. 2 Stk., mit Bestand an Werkzeugaufnahmen und Maschinenzubehör
- 312 **Werkzeugträgerwagen**
ohne Inhalt
- 313 **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Baujahr 1993, mit Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Zuführband, Fahrwege X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 313 **Vertical CNC machining centre**
Make: CHIRON, Year of manufacture 1993 with tool changer, CNC control system, make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor, coolant device, feed belt, traverse paths X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 314 **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Baujahr 1990, mit Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Zuführband, Fahrwege X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm

- 314 **Vertical CNC machining centre**
Make: CHIRON, Year of manufacture 1990 with tool changer, CNC control system, make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor, coolant device, feed belt, traverse paths X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 315 **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Baujahr 1992, mit Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Zuführband, Verfahrswege X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 315 **Vertical CNC machining centre**
Make: CHIRON, Year of manufacture 1992 with tool changer, CNC control system, make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor, coolant device, feed belt, traverse paths X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 316 **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Baujahr 1993, mit Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Zuführband, Verfahrswege X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 316 **Vertical CNC machining centre**
Make: CHIRON, Year of manufacture 1993 with tool changer, CNC control system, make SIEMENS, type SINUMERIK, chip conveyor, coolant device, feed belt, traverse paths X-Y-Z ca. 500 x 300 x 425 mm
- 317 **Ölnebelabsauganlage**
Fabrikat KELLER LUFTTECHNIK, Baujahr 1993, ca. 3,3 KW, mit Anschlüssen und Verrohrungen
- 318 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stk., und Maschinenzubehör
- 319 **Werkstattwagen**
Fabrikat DETER, mit Bestand an Handwerkzeug
- 320 **Werkstattwagen**
Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 321 **Posten** Ablagetische
Stahl, Holz, ca. 5 Stk.
- 322 **Elektroameise**
Fabrikat ROBUR, Typ BBM-3012, Baujahr 1989, max. Tragfähigkeit 1200 kg
- 323 **Kleinteilewaschplatz**
mit Fußbedienung
- 324 **Spänesauger**
Fabrikat MATZEK, Typ BM 15 WD, Baujahr 2001,
- 325 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT, Baujahr 1991, Seriennummer 24550412, mit 6 horizontalen und 8 vertikalen Bohr- aggregaten, Kühlmittelanlage, Späneförderer, separatem Hydraulikaggregat, Steuerung, Fabrikat AGAMA
- 325 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT, Year of manufacture 1991, series number: 24550412 with 6 horizontal and 8 vertical drilling machines, coolant system, chip conveyor, separate hydraulic unit, control system, make AGAMA
- 326 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT, Baujahr 1991, Seriennummer 24250413, mit 7 horizontalen und 12 vertikalen Bohr- aggregaten, Kühlmittleinrichtung, Späneförderer, separatem Hydraulikaggregat
- 326 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT, Year of manufacture 1991, series number: 24250413 with 7 horizontal and 12 vertical drilling machines, coolant device, chip conveyor, separate hydraulic unit
- 327 **Elektroameise**
- 328 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG UND FRANK, Typ TURMAT, Seriennummer 24250471, 6 horizontale und 6 vertikale Bohr- aggregaten, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, sep. Hydraulikaggregat (reparaturbedürftig)
- 329 **Spänekipptainer**
- 330 **Spänekipptainer**
- 331 **Spänekipptainer**
- 332 **Spänekipptainer**
- 333 **Spänekipptainer**
- 334 **Rundtaktlinie**
bestehend aus 2 gekoppelten Rund- taktmaschinen, Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT, mit 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohrköpfen sowie 5 hori- zontalen und 12 vertikalen Bohrköpfen, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Fließfilteranlage, 2 elektrisch verknüpften Hydraulikaggregaten
- 334 **Revolving transfer line**
consisting of 2 coupled Revolving transfer machines, make WITZIG & FRANK, type TURMAT, with 5 horizontal and 10 vertical boring heads as well as 5 horizontal and 12 vertical boring heads, chip conveyor, coolant device, flow filter system, 2 electrically linked hydraulic units
- 335 **Elektroameise**
- 336 **Alu-Stehleiter**
Höhe ca. 3000 mm
- 337 **3000 Liter-Tank**
Fabrikat OKS, Baujahr 2010, max. Druck ca. 11 bar
- 338 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 13-43-R2, Baujahr 1990, Seriennummer 242-50394, Anschlusswert ca. 45 KW, mit 3 horizontalen und 8 vertikalen Bohr- aggregaten, Späneförderer, Kühlmittel- einrichtung, separaten Hydraulikaggregat
- 338 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 13-43-R2, Year of manufacture 1990, series number: 242-50394 connection load ca. 45 KW, with 3 horizontal and 8 vertical drilling machines, chip conveyor, coolant device, separate hydraulic unit
- 339 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 26-103-R5, Seriennummer 24250266, mit 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohr- aggregaten, Späneförderer, separaten Hydraulikaggregat
- 339 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 26-103-R5, series number: 24250266 with 5 horizontal and 10 vertical drilling machines, chip conveyor, separate hydraulic unit
- 340 **Posten** Spänekipptainer
ca. 3 Stk.
- 341 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ PITT- LER/TURMAT 16-41-R5, Baujahr 1983, Seriennummer 242-50240 Typ 16-041- R5, Anschlusswert ca. 30 KW, mit 5 horizontalen und 1 vertikalen Bohrkopf, Späneförderer, Kühlmittelanlage, separa- tem Hydraulikaggregat
- 341 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: PITTER/ TURMAT 16-41-R5, Year of manufacture 1983, series number: 242-50240 type 16- 041-R5 connection load ca. 30 KW, with 5 horizontal and 1 vertical boring head, chip conveyor, coolant system, separate hydraulic unit
- 342 **Werkzeugwagen**
Fabrikat GEDORE, Typ ADJUTANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 343 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 16-72-R5, Baujahr 1980, Seriennummer 10387, Anschlusswert ca. 52 KW, mit 5 horizontalen und 8 vertikalen Bohrköp- fen, Kühlmittelanlage, Späneförderer
- 344 **Spänekipptainer**
- 345 **Spänekipptainer**
- 346 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 16-103-R5, Baujahr 1983, Seriennum- mer 242-50222, Anschlusswert ca. 74 KW, mit separatem Hydraulikaggregat, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, 5 horizontalen und 10 vertikalen Bohr- köpfen, mit Spänezentrifuge, Fabrikat STEINEL, Typ V 6, Baujahr 1980
- 346 **Revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TURMAT 16-103-R5, Year of manufacture 1983, series number: 242-50222 connection load ca. 74 KW, with separate hydraulic unit, chip conveyor, coolant device, 5 horizontal and 10 vertical boring heads, with chip centrifuge, make STEINEL, type V 6, year of manufacture 1980
- 347 **Posten** Doppelstahlschränke
ca. 2 Stk., jeweils 7-türig, mit Bestand an Werkzeugaufnahmen und Maschinenzu- behör
- 348 **Hydraulischer Rundtaktautomat**
Fabrikat PFIFFNER, Baujahr 1993, Se- riennummer 070793-001, mit Entnah- me- und Beschickungsroboter, Fabrikat EPIMENT, Typ SVIA, mit 15 Bearbei- tungsstationen, Spannfutter, separatem Hydraulikaggregat, Kühlaggregat, Fließfil- teranlage, Kamerasystem, Späneförderer, Ab- und Zuführband
- 348 **Hydraulic automatic revolving transfer machine**
Make: PFIFFNER, Year of manufacture 1993, series number: 070793-001 with removal and feed robot, make EPIMENT, type SVIA, with 15 machining stations, jaw chuck, separate hydraulic unit, cooling unit, flow filter system, camera system, chip conveyor, unloading and feed belt



- 349 **Werkstattwagen**
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Hand-
werkzeug
- 350 **Spänekippscontainer**
- 351 **Spänekippscontainer**
- 352 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 22 W, Baujahr
1989, Seriennummer 171-43, Verfah-
rwege X-Y-Z 630 x 400 x 420 mm, mit
Späneförderer, Fließfilteranlage (unter
Vorbehalt)
- 352 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 22 W, Year
of manufacture 1989, series number:
171-43 traverse paths X-Y-Z 630 x 400
x 420 mm, with chip conveyor, flow filter
system (under reserve)
- 353 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE,
- 354 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an ca. 30 Werkzeugaufnah-
men
- 355 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an ca. 30 Werkzeugaufnah-
men
- 356 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an ca. 60 Werkzeugaufnah-
men
- 357 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 10 Werkzeugaufnah-
men
- 358 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 10 Werkzeugaufnah-
men
- 359 **Werkbank**
Stahl, Holz, mit Schraubstock, Backen-
breite ca. 125 mm, 3 Züge, und Bestand
an Handwerkzeug
- 360 **Posten** Spannanzgen
ca. 80 Stk.
- 361 **Ablageregal**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Werk-
zeugaufnahmen und Maschinenzubehör
- 362 **Werkstattwagen**
Fabrikat BETA, mit Bestand an Hand-
werkzeug
- 363 **Granitmessplatte**
Fabrikat MAHR, Größe ca. 1000 x
800 mm, auf Untergestell
- 364 **Digitaler Höhenreißer**
Fabrikat MITUTOYO, bis ca. 270 mm
- 365 **Posten** Kontrollarbeitsplätze
mit Stromanschlüssen und Leuchten, ca.
3 Stk.
- 366 **Handhebelstanze**
- 367 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W, Baujahr
1991, mit CNC-Steuerung, Fabrikat
SIEMENS, Typ SINUMERIK, Verfahwege
X-Y-Z 550 x 300 x 425 mm, Späneför-
derer
- 367 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W, Year
of manufacture 1991 with CNC control
system, make SIEMENS, type SINUME-
RIK, traverse paths X-Y-Z 550 x 300 x
425 mm, chip conveyor
- 368 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W, Baujahr
1991, mit CNC-Steuerung, Fabrikat
SIEMENS, Typ SINUMERIK, Verfahwege
X-Y-Z 550 x 300 x 425 mm, Späneför-
derer
- 368 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W, Year
of manufacture 1991 with CNC control
system, make SIEMENS, type SINUME-
RIK, traverse paths X-Y-Z 550 x 300 x
425 mm, chip conveyor
- 369 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W, Baujahr
1998, mit CNC-Bildschirmsteuerung,
Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK,
Späneförderer, Verfahwege X-Y-Z 500 x
300 x 425 mm
- 369 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W, Year
of manufacture 1998 with CNC display
screen control system, make SIEMENS,
type SINUMERIK, chip conveyor, traver-
se paths X-Y-Z 500 x 300 x 425 mm
- 370 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat CHIRON, Tischgröße ca. 300 x
300 mm, auf Untergestell montiert
- 371 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ F 12 W HIGH-
SPEED, Baujahr 1995, mit Bildschirm-
steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ
SINUMERIK, Späneförderer, Kühlmitte-
leinrichtung, Verfahwege X-Y-Z 500 x
300 x 425 mm
- 371 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: F 12 W HIGH-
SPEED, Year of manufacture 1995 with
display screen control, make SIEMENS,
type SINUMERIK, chip conveyor, coolant
device, traverse paths X-Y-Z 500 x 300 x
425 mm
- 372 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 15 KW
HIGHSPEED, Baujahr 2007, Seriennum-
mer 132-86, 5-Achsen-Maschine, mit
Späneförderer, Fabrikat KNOLL, Fließ-
filteranlage, Fabrikat KNOLL, Kühlmit-
telreinrichtung und Kühlanlage, Fabrikat
HYFRA, Füllmenge ca. 900 l, Steuerung,
Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK,
CO2-Löschanlage
- 372 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 15 KW HIGH-
SPEED, Year of manufacture 2007, series
number: 132-86 5-axle machine, with
chip conveyor, make KNOLL, flow filter
system, make KNOLL, cooling device
and cooling system, make HYFRA, fill
level ca. 900 l, control system, make
SIEMENS, type SINUMERIK, CO2 fire
extinguisher
- 373 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W, Baujahr
1990, mit CNC-Steuerung, Fabrikat
SIEMENS, Typ SINUMERIK, Verfahwege
X-Y-Z 550 x 300 x 325 mm, mit SK-30-
Aufnahmen, Späneförderer, Fabrikat
KNOLL, Baujahr 1988, Kühlmittelrein-
richtung
- 373 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W, Year
of manufacture 1990 with CNC control
system, make SIEMENS, type SINUME-
RIK, traverse paths X-Y-Z 550 x 300 x
325 mm, with SK-30 inputs, chip con-
veyor, make KNOLL, year of manufacture
1988, cooling device
- 374 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W, Baujahr
1989, Verfahwege X-Y-Z 550 x 300 x
425 mm, mit Späneförderer, Fabrikat
KNOLL, Baujahr 1990
- 374 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W, Year of
manufacture 1989 traverse paths X-Y-Z
550 x 300 x 425 mm, with chip conveyor,
make KNOLL, year of manufacture 1990
- 375 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat CHIRON, Typ FZ 12 W HIGH-
SPEED, Baujahr 2000, Seriennummer
162-01, 5-Achsen-Maschine, mit
Werkzeugwechsler 20-fach, Steuerung,
Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK,
Kühlmittelaufbereitung, Späneförderer,
Fabrikat KNOLL
- 375 **CNC machining centre**
Make: CHIRON, Type: FZ 12 W HIGH-
SPEED, Year of manufacture 2000, series
number: 162-01 5-axle machine, with 20-
fold tool changer, control system, make
SIEMENS, type SINUMERIK, coolant
preparation, chip conveyor, make KNOLL
- 376 **Palette**
mit Bestand an ca. 50 Spannanzgen
- 377 **Teleskopschubladenregal**
7 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
und Maschinenzubehör
- 378 **Betriebsfahrrad**
- 379 **Elektrogabelstapler**
Fabrikat CM, Typ PM ESPO XE15, Bau-
jahr 2003, max. Tragfähigkeit ca. 1250
kg, max. Hubhöhe ca. 4000 mm, mit
hydraulischer Gabelverstellung
- 380 **Handhubwagen**
Baujahr 2011, mit Wiegevorrichtung,
max. Tragfähigkeit ca. 2220 kg
- 381 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EURATRONIC, Typ MAG 2000,
- 382 **Posten** Abtropfwannen
ca. 2 Stk.
- 383 **frei**
- 384 **Kompressor**
Fabrikat INGASOLL RAND, Typ NER-
WANAN 75, Baujahr 2003, Seriennum-
mer 2770305, abgelesene Betriebsstun-
den ca. 55.600 Std., Druckleistung ca.
10 bar, 7,5 KW
- 385 **Kältetrockner**
Fabrikat MAAG, Typ MDX 1800, Baujahr
2012,
- 386 **Druckkessel**
Fabrikat OKS, Baujahr 2010, Fassungs-
vermögen ca. 2000 l
- 387 **Sägeautomat**
Fabrikat ADIGE, Seriennummer 70285,
mit Kühlmittleinrichtung, Rollenbandzu-
führung, Größe ca. 3000 x 3000 mm
- 388 **Wandschwenkkran**
Tragkraft ca. 500 kg, mit Kettenzug und
Flurbedienung, demontiert
- 389 **Posten** Langmaterialstapelboxen
ca. 20 Stk.

- 390 **Kappsäge**
Fabrikat BERG & SCHMID, Typ VELOX 350, Seriennummer 91579, Sägeblatt-durchmesser ca. 350 mm, mit mechanischer Klemmung
- 391 **Abtropfbecken**
- 392 **Spänebrecher**
Fabrikat STEINEL, mit Aufgabetrichter
- 393 **Posten** Maschinenteile und -komponenten bestehend aus demontierten Gebläsen, Zuführungen, Absperrungen, 3 demontieren Kompressoren, Fabrikat ECOAIR
- 394 **Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TURMAT 38-113-R2, Baujahr 1983, Seriennummer 24250227, defekt, demontiert
- 395 **Posten** Spänekippscontainer ca. 20 Stk.
- 396 **Posten** Kunststoffcontainer mit Metalleinhausung, Inhalt jeweils 1000 l, ca. 2 Stk.
- 397 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 2500 x 2500 mm, 2 Auflagen
- 398 **Elektroameise**
Fabrikat OM, Typ CL 1200, Baujahr 2004, max. Tragkraft ca. 1200 kg
- 399 **Abkantbank**
mechanisch, Arbeitsbreite ca. 1200 mm
- 400 **Alu-Ausziehleiter**
Höhe ca. 8000 mm
- 401 **Schwerlastregal**
Größe ca. 22.000 x 4000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt
- 402 **Alu-Stehleiter**
Höhe ca. 2500 mm
- 403 **Alu-Stehleiter**
Höhe ca. 2500 mm
- 404 **Handhubwagen**
Fabrikat LITTLE MULE, Tragkraft ca. 2500 kg
- 405 **Werkstattwagen**
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Handwerkzeug
- 406 **Stahlschiebeschrank**
ohne Inhalt
- 407 **Stahlschiebeschrank**
ohne Inhalt
- 408 **Etagentransportwagen**
- 409 **Hebevorrichtung**
Fabrikat EDMOLIFT, Typ DSLM 1000 DE, Baujahr 2002, Seriennummer 242487, hydraulisch, fahrbar
- 410 **Posten** Reinigungsstände ca. 2 Stk.
- 411 **Werkstattwagen**
Fabrikat GEDORE, Typ ADJUTANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 412 **Werkbank**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 413 **Ablagetisch**
Stahl, Holz
- 414 **Granitmessplatte**
Fabrikat MYTRI, Baujahr 2010, Größe ca. 600 x 400 mm
- 415 **Digitaler Höhenreißer**
Fabrikat MITUTOYO, bis ca. 300 mm
- 416 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 60, Baujahr 2000, Seriennummer 242-50756, mit 4 CNC-Steuerungen, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Anschlusswert ca. 143 KW, 4 Stationen, 6 Revolvern mit jeweils 8 Spindeln, separatem Hydraulikaggregat, Fabrikat BOSCH, Fließfilteranlage, Kühlung und Kühlmittelaufbereitung
- 416 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 60, Year of manufacture 2000, series number: 242-50756 with 4 CNC control systems, make SIEMENS, type SINUMERIK, connection load ca. 143 KW, 4 stations, 6 revolvers with 8 spindles each, separate hydraulic unit, make BOSCH, flow filter system, cooling and coolant preparation
- 417 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 50, Baujahr 2000, Seriennummer 242-50739, mit 4 CNC-Steuerungen, Anschlusswert ca. 127 KW, 4 Stationen mit 5 Revolvern mit jeweils 9 Spindeln, Fließfilteranlage und Kühlmittelaufbereitung, separatem Hydraulikaggregat und Kühlung
- 417 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 50, Year of manufacture 2000, series number: 242-50739 with 4 CNC control systems, connection load ca. 127 KW, 4 stations with 5 revolvers with 9 spindles each, flow filter system and coolant preparation, separate hydraulic unit and coolant
- 418 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 50, Baujahr 2000, Seriennummer 242-50738, mit 4 CNC-Steuerungen, Anschlusswert ca. 127 KW, 4 Stationen mit 5 Revolvern mit jeweils 9 Spindeln, Fließfilteranlage und Kühlmittelaufbereitung, separatem Hydraulikaggregat und Kühlung
- 418 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 50, Year of manufacture 2000, series number: 242-50738 with 4 CNC control systems, connection load ca. 127 KW, 4 stations with 5 revolvers with 9 spindles each, flow filter system and coolant preparation, separate hydraulic unit and coolant
- 419 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 50, Baujahr 2000, Seriennummer 242-50713, mit 4 CNC-Steuerungen, Anschlusswert ca. 127 KW, 4 Stationen mit 5 Revolvern mit jeweils 9 Spindeln, Fließfilteranlage und Kühlmittelaufbereitung, separatem Hydraulikaggregat und Kühlung
- 419 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 50, Year of manufacture 2000, series number: 242-50713 with 4 CNC control systems, connection load ca. 127 KW, 4 stations with 5 revolvers with 9 spindles each, flow filter system and coolant preparation, separate hydraulic unit and coolant
- 420 **CNC-Rundtaktmaschine**
Fabrikat WITZIG & FRANK, Typ TRIFLEX U 50, Baujahr 2000, Seriennummer 242-50737, mit 4 CNC-Steuerungen, Anschlusswert ca. 127 KW, 4 Stationen mit 5 Revolvern mit jeweils 9 Spindeln, Fließfilteranlage und Kühlmittelaufbereitung, separatem Hydraulikaggregat und Kühlung (reparaturbedürftig)
- 420 **CNC revolving transfer machine**
Make: WITZIG & FRANK, Type: TRIFLEX U 50, Year of manufacture 2000, series number: 242-50737 with 4 CNC control systems, connection load ca. 127 KW, 4 stations with 5 revolvers with 9 spindles each, flow filter system and coolant preparation, separate hydraulic unit and coolant
- 421 **Posten** Büroausstattung bestehend aus 2 Ablagetischen, 1 Bürocontainer, 1 Aktenschrank, 2 Bürodrehstühlen, 1 Besucherstuhl, 1 Aktenrollschrank
- 422 **PC** mit 19"-TFT-Bildschirm, Fabrikat FUJITSU, Tastatur und Mouse
- 423 **Feinwaage**
Fabrikat KERN, mit Digitalanzeige
- 424 **Markierungsgerät**
Fabrikat AMPHERE,
- 425 **Werkbank**
Metall, Holz, Größe ca. 2000 x 600 mm
- 426 **Werkbank**
Metall, Holz, Größe ca. 1600 x 600 mm
- 427 **Werkbank**
Metall, Holz, Größe ca. 1600 x 600 mm
- 428 **Arbeitstisch**
Metall, Resopal, Größe ca. 1400 x 800 mm
- 429 **Werkstattwagen**
Fabrikat SATORIUS, mit Unterschrank, 4 Züge
- 430 **Werkbank**
Metall, Holz, Größe ca. 2000 x 600 mm
- 431 **Posten** Arbeitssicherheitsstühle ca. 3 Stk.
- 432 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, mit Inhalt an Gewindelehringen
- 433 **Teleskopschubladenschrank**
12 Züge, mit Inhalt an Lehrdornen
- 434 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat EPLUS, 9 Züge, mit Inhalt an Gewindelehrdornen
- 435 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat EPLUS, 7 Züge, mit Inhalt an Rachenlehren
- 436 **Werkzeugschubladenschrank**
7 Züge, mit Inhalt an diversen Meßschiebern
- 437 **Magazinregal**
Größe ca. 1000 x 1800 x 300 mm, mit Inhalt an Kunststofflagerkästen, ca. 150 Stk.
- 438 **Werkzeugschrank**
Metall, 2-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 439 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 440 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm

- 441 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 442 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 443 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 444 **Werkzeugschrank**
Metall, 3-türig, Größe ca. 1000 x 1700 x 300 mm
- 445 **Profilprojektor**
Fabrikat NIKON, Typ V-12, mit digitaler Achsenanzeige für X- und Y-Achse, Fabrikat NIKON, Typ SC 112, und 3-fach Objektrevolver
- 446 **Stereomikroskop**
Fabrikat ZEISS, Typ STEMI 2000-C, mit Kaltlichtquelle, Fabrikat ZEISS, Typ KL1.00 LCD
- 447 **Rauheitsmessgerät**
Fabrikat MAHR, Typ PERTHEN, mit Messspitze, Typ PERTHOMETER, Ausgabedruker, Messplatte, Granit, Größe ca. 300 x 200 mm
- 448 **PC** Fabrikat TERRA, mit 19"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse, USB-Mikroskop
- 449 **Standkopierer**
Fabrikat CANON, Typ IR 2200,
- 450 **Granitmessplatte**
Größe ca. 500 x 300 mm
- 451 **Digitaler Höhenmesser**
Fabrikat MITUTOYO, von 0 bis 300 mm
- 452 **Posten** Messuhrhalter
ca. 2 Stk., jeweils ca. 200 x 150 mm, mit digitaler Messuhr, Fabrikat MITUTOYO, Typ IDU 25
- 453 **Digitaler Höhenmesser**
Fabrikat MITUTOYO, von 0 bis 300 mm
- 454 **Anreißplatte**
Größe ca. 500 x 300 mm
- 455 **Digitaler Höhenmesser**
Fabrikat MITUTOYO, mit digitaler Messuhr, Fabrikat MITUTOYO
- 456 **Büroraumausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischwinkelkombinationen, 2 Rollcontainern, 3 Bürodrehstühlen, 2 Aktenschiebetürenschränken, 2 Schränken, Metall
- 457 **Flachbettscanner**
Fabrikat PLUSTEC, Typ OPTIPRO A 360, bis DIN A3-Format
- 458 **PC** Fabrikat TERRA, mit 19"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 459 **PC** Fabrikat TERRA, mit 24"-TFT-Widescreen-Monitor, Tastatur und Mouse
- 460 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus 2 Schreibtischwinkelkombinationen, 2 Rollcontainern, 2 Bürodrehstühlen, 1 Besprechungstisch, 5 Besprechungsstühlen, 4 Aktenschränken, 1 Lagerregal, 1 Garderobenständer
- 461 **Posten** EDV-Hardware bestehend aus 1 PC, Fabrikat TERRA, 1 PC, Fabrikat TERRA, 2 24"-TFT-Bildschirmen, 2 Tastaturen, 2 Mouses, 1 USB-Mikroskop
- 462 **Konturenmessmaschine**
Fabrikat MAHR, Typ MARSURF XC 2, Baujahr 2004, Seriennummer ICD120, mit Vorschubgerät, Typ CD 120, max. Messstrecke 120 mm, max. Messhub 50 mm, Messtischabmessung ca. 600 x 500 mm, mit Auswerte-PC, Fabrikat FUJITSU SIEMENS, Typ CELSIUS, 19"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 462 **Contour measurement machine**
Make: MAHR, Type: MARSURF XC 2, Year of manufacture 2004, series number: ICD120 with feeder, type CD 120, max. measurement section 120 mm, max. measurement range 50 mm, measuring table dimension ca. 600 x 500 mm, with analysis-PC, make FUJITSU SIEMENS, type CELSIUS, 19"-TFT monitor, keyboard and mouse
- 463 **Lichtmikroskop**
Fabrikat NIKON, Typ EPIPHOT 200, Seriennummer 1102532, Vergrößerung 50 bis 1000-fach
- 464 **3D-Koordinatenportalmessmaschine**
Fabrikat WENZEL, Typ LH 87, Baujahr 2004, Seriennummer LHB7002442, Messbereich X-Y-Z-Achse, ca. 800 x 1000 x 700 mm, mit motorischem Dreh- und Schwenkkopf, Fabrikat RENISHAW, Typ PH 10 M, Wechselsystem, Fabrikat RENISHAW, Typ SCR 200, 1 Auswerte-PC, Fabrikat MAXDATA, mit 2 19"-TFT-Monitoren, Tastatur und Mouse
- 464 **3D coordinate portal measuring machine**
Make: WENZEL, Type: LH 87, Year of manufacture 2004, series number: LHB7002442 measurement range X-Y-Z axes, ca. 800 x 1000 x 700 mm, with motor tilting and swivelling head, make RENISHAW, type PH 10 M, alternating system, make RENISHAW, type SCR 200, 1 analysis-PC, make MAXDATA, with 2 19"-TFT monitors, keyboard and mouse
- 465 **3D-Koordinatenportalmessmaschine**
Fabrikat WENZEL, Typ LH 86, Baujahr 1994, Seriennummer LH941048, Messbereich X-Y-Z-Achse, ca. 800 x 600 mm, mit Tastsystem, Fabrikat RENISHAW, Typ PH 10, Taster, Fabrikat RENISHAW, Typ TP 20, inklusive Modul, Referenzkugel, Wechselsystem, Fabrikat RENISHAW, Typ SCR 200, Auswerte-PC, mit 2 19"-TFT-Monitoren, Tastatur und Mouse
- 465 **3D coordinate portal measuring machine**
Make: WENZEL, Type: LH 86, Year of manufacture 1994, series number: LH941048 measurement range X-Y-Z axes, ca. 800 x 600 x 600 mm, with touch probe system, make RENISHAW, type PH 10, keys, make RENISHAW, type TP 20, inclusive of module, reference sphere, alternating system, make RENISHAW, type SCR 200, analysis-PC, with 2 19"-TFT monitors, keyboard and mouse
- 466 **PC** Fabrikat TERRA, mit 19"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 467 **Posten** EDV-Hardware bestehend aus 1 PC, Fabrikat MAXDATA, 1 24"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse, 1 Laserdrucker, Fabrikat KYOCERA, Typ FS-C5100DN
- 468 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus 2 Schreibtischen, 2 Rollcontainern, 4 Bürodrehstühlen, 1 Aktenschrank
- 469 **Lagerregal**
Metall, Größe ca. 2000 x 6000 x 300 mm, mit 5 Auflagen
- 470 **Posten** Messvorrichtungen
- 471 **Farblaserdrucker**
Fabrikat KYOCERA, Typ FSC 85000 DN,
- 472 **Schraubenkompressor**
Fabrikat INGERSOLL RAND, Typ R 90 FE-A 8,5, Baujahr 2012, Seriennummer 60200011, max. Druck 8,5 bar, Leistung 90 KW, Liefermenge 18 cbm/Min., abgelesene Betriebsstunden ca. 10.437 Std.
- 472 **Screw compressor**
Make: INGERSOLL RAND, Type: R 90 FE-A 8,5, Year of manufacture 2012, series number: 60200011 max. pressure 8.5 bar, capacity 90 KW, quantity delivered 18 cbm/min., operating hours (read-off) ca. 10,437 hours
- 473 **Schraubenkompressor**
Fabrikat INGERSOLL RAND, Typ NIRVANA N75, Baujahr 2006, Seriennummer 2770920, max. Druck 10 bar, Leistungsaufnahme 75 KW, Liefermenge max. 13 cbm/Min., abgelesene Betriebsstunden 39.242 Std.
- 473 **Screw compressor**
Make: INGERSOLL RAND, Type: NIRVANA N75, Year of manufacture 2006, series number: 2770920 max. Pressure 10 bar, power consumption 75 KW, quantity delivered max. 13 cbm/min., operating hours (read-off) 39,242 hours
- 474 **Druckluftfilteranlage**
Fabrikat DONALDSON, Typ ST135 AP,
- 475 **Druckluftbehälter**
Fabrikat OTTO KLEIN, Baujahr 1981, Inhalt ca. 2000 l
- 476 **Druckluftölabscheider**
Fabrikat ÖVAMAT,
- 477 **Palettenregal**
Ständerhöhe ca. 4000 mm, 2 Auflagen, mit Ablageregal, Metall, Größe ca. 2000 x 1000 x 300 mm, mit 6 Auflagen
- 478 **Posten** Maschinenersatzteile und Zubehör bestehend aus Ölpumpen, Antriebsmotoren, Bearbeitungseinheiten, Druckluftschläuchen, lagernd auf ca. 16 Paletten
- 479 **Benzinrasenmäher**
Fabrikat TORO,
- 480 **Posten** Gitterboxen
mit Inhalt an Maschinenersatzteilen, Werkzeugen und Vorrichtungen
- 481 **Holzboxe**
mit Inhalt an Schäkeln und Ringschrauben
- 482 **frei**
- 483 **Sandstrahlanlage**
Fabrikat JOKE, Typ MIKROMAT 760,
- 484 **Posten** Maschinenersatzteile und Zubehör bestehend aus Werkzeugen und Vorrichtungen, lagernd in 4 Gitterboxen und 2 Palettenrahmen
- 485 **Gitterbox**
mit Inhalt an Kabelschrott, ca. 200 kg
- 486 **frei**

- 487 **Posten** Altmaschinen
ca. 10 Stk., bestehend aus Bohrvorrichtungen, Rundtaktischen, mit 3 Stationen, Stangendrehaufzug, Fabrikat TRAUB, Stangenablängaufzug, Fabrikat ADIGE, Maschinenarbeitspodest, 7-teilig, 1 Tafelwaage, Fabrikat BIZERBA
- 488 **Stangenlademagazin**
Fabrikat LNZ, Typ HYDROBAR, Länge ca. 4500 mm, mit Hydraulikaggregat
- 489 **frei**
- 490 **Posten** Kabelkonsolen und Installationsmaterial gelagert in 2 Lagerregalen
- 491 **frei**
- 492 **Posten** Bohrvorrichtungen
lagernd in 2 Gitterboxen
- 493 **Posten** Anschlagmittel
bestehend aus Rundschnitten, Stahlseilen, lagernd in einer Holzkiste
- 494 **Posten** Lagerraumausstattung
bestehend aus ca. 2 Werkbänken, Größe jeweils ca. 2000 x 500 mm, 1 Arbeitssicherheitsstuhl, ca. 15 lfdm. Lagerregal, mit 5 bis 9 Auflagen, mit Bestand an Elektroinstallationsmaterial, Elektrokabeln, Kabelschuhen, Schaltern, 2 Werkzeugschränken, Stahl, jeweils 2-türig, 1 Werkzeugschiebetürenschrank, Metall, 2-türig
- 495 **PC** Fabrikat MAXDATA, mit 17"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 496 **frei**
- 497 **frei**
- 498 **Langgutlagergestelle**
Fabrikat SCHÄFER, Größe ca. 2000 x 500 x 500 mm, ca. 19 Stk.
- 499-507 **frei**
- 508 **Langhalschleifer**
Fabrikat FLEX, Typ GIRAFFE WST 700 VV, im Kunststoffkoffer
- 509-521 **frei**
- 522 **Posten** Werkzeugschränke
Stahl, jeweils 2-türig, ca. 2 Stk.
- 523-533 **frei**
- 534 **Posten** Schweißrauchabsaugungen
Fabrikat KEMPER, ca. 3 Stk.
- 535 **Nass-/ Trockensauger**
Fabrikat TRON, Typ PROFESSIONEL,
- 536 **Posten** Kunststofflagerbehälter
ca. 100 Stk., ohne Inhalt
- 537 **Posten** Kunststofflagerboxen
verschiedene Größen und Ausführungen, ca. 20 Stk.
- 538-545 **frei**
- 542 **Bauaufzug**
Tragfähigkeit ca. 150 kg
- 546 **Posten** Klimasplitgeräte
Fabrikat REMKO, ca. 2 Stk.
- 547 **Alu-Klappleiter**
Fabrikat ZARGES, Typ Z 500, 6-stufig
- 548-551 **frei**
- 552 **Gitterbox**
- 553 **Doppelschleifbock**
Fabrikat FORMAT, Schleifscheibendurchm. ca. 120 mm
- 554 **1-Zylinder-Druckluftkompressor**
Fabrikat SCHNEIDER, Typ UNIMASTER, max. 10 bar Druckleistung, mit Druckluftbehälter
- 555 **Werkstattwagen**
Fabrikat GEDORE, Typ ADJUTANT 1580, mit Inhalt an Handwerkzeug
- 556 **Mobile** Werkbank
Fabrikat STAMPA, klappbar
- 557-559 **frei**
- 560 **Gitterbox**
mit angeschweißten Bockrollen
- 561 **frei**
- 562 **Posten** Werkzeuge und Vorrichtungen
- 563 **Knarrenkasten**
Fabrikat FORMAT, im Kunststoffkoffer
- 564 **Heizluftföhn**
Fabrikat BOSCH, Typ CHG 660 LCD, im Kunststoffkoffer
- 565 **Abisolierzange**
Fabrikat KNIPEX, im Kunststoffkoffer
- 566 **frei**
- 567 **Gewindereparatursatz**
im Kunststoffkoffer
- 568 **Elektrostichsäge**
Fabrikat BOSCH, Typ GST 75 BE, im Kunststoffkoffer
- 569 **Winkelschleifer**
Fabrikat METABO, Typ WE9-125, im Kunststoffkoffer
- 570 **Winkelbohrmaschine**
Fabrikat MAKITA, Typ DA 301 F,
- 571 **Heißluftföhn**
Fabrikat STEINEL, Typ HG 23 10 LCD,
- 572 **Posten** pneumatische Schienen
Fabrikat FESTO, ca. 2 Stk.
- 573 **Posten** Elektrowerkzeuge
bestehend aus 1 Kabelschere und Verlängerungskabeln
- 574 **Einspeise-/Rückspeisemodul**
Fabrikat SIEMENS, Typ SIMO 3611, generalüberholt
- 575 **Einspeise-/Rückspeisemodul**
Fabrikat SIEMENS, Typ SIMO 3611, generalüberholt
- 576 **Programmiergerät**
Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIK S 5 PG 675,
- 577 **Industrie-CPU**
Fabrikat SAECO,
- 578 **Steuertableau**
Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK,
- 579 **Posten** Schmiermittel
bestehend aus ca. 12 Schmierstoffsprays und ca. 3 Hochtemperaturfetten
- 580 **Schwerlastregalsystem**
Fabrikat SSI SCHÄFER, Feldlänge jeweils ca. 2700 mm, bestehend aus 35 Segmenten mit je ca. 2700 mm Feldlänge, mit verstellbaren Auflageflächen
- 581 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus 1 Schreibtischwinkelkombination, 1 Rollcontainer, 3 Schreibtischen, 1 Aktenschränken, 4 Besucherstühlen, 2 Bürodrehstühlen, 1 Bürodrehstuhl, Kunstlederbezug, schwarz, 1 Garderobenständer, 2 Plantafeln, 1 Druckerwagen
- 582 **Posten** PCs
ca. 3 Stk., mit jeweils einem TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 583 **Multifunktionsgerät**
Fabrikat BROTHER,
- 584 **Raumklimagerät**
Fabrikat EINHELL,
- 585 **Infotafel**
Aluminium, Größe ca. 2000 x 800 mm, schwenkbar
- 586 **Einbauküchenzeile**
bestehend aus 5 Unterschränken, 1 Hän-geschrank, 2 Einbaukühlschränken
- 587 **Posten** Aufenthaltsraumausstattung
bestehend aus ca. 13 Tischen und ca. 48 Stapelstühlen
- 588 **Posten** Abfallsammler
ca. 3 Stk.
- 589 **Posten** EDV Hardware bestehend aus einem 19"-EDV-Rackschrank, mit 1 Verstärker, Fabrikat PIONEER, 1 Satellitenreceiver, Fabrikat KATHREIN, 1 deckenmontierten Beamer, Fabrikat BENQ, Typ 6000, mit Leinwand, Größe ca. 2000 x 2000 mm
- 590 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus einer Schreibtischwinkelkombination, 1 Rollcontainer, 1 Bürodrehstuhl, 2 Ablagetischen, 1 Besucherstuhl, 2 Aktenschränken, 1 Aktenregal, 1 Hängeregisterwagen
- 591 **Raumklimagerät**
Fabrikat EINHELL,
- 592 **Laserdrucker**
Fabrikat KYOCERA, Typ FS-1120 D,
- 593 **Notebook** Fabrikat FUJITSU SIEMENS, Typ LIVEBOOK, mit 19"-TFT-Monitor, Tastatur und Mouse
- 594 **10"-Tablet-PC** Fabrikat TERRA,
- 595 **10"-Tablet-PC** Fabrikat TERRA,
- 596 **CD-Schredder**
Fabrikat OLYMPA, Typ 100 DX,
- 597 **PC** Fabrikat TERRA, mit 2 19"-TFT-Monitoren, Tastatur und Mouse
- 598 **10"-Tablet-PC** Fabrikat ASUS,
- 599 **Posten** Umkleidespinde
ca. 2 Stk., jeweils 4-türig
- 600 **Posten** Sessel
ca. 4 Stk., Metalluntergestell, Lederbezug, braun, 1 Couchtisch, Metalluntergestell/ Marmorplattenaufgabe, Größe ca. 8000 x 1200 mm, 1 Ablagetisch, Metall/Holz, Größe ca. 700 x 600 mm
- 601 **Aktensideboard**
mit 1 Ablagetisch und 1 Besuchersessel
- 602 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus 2 Winkelschreibtischkombinationen, 1 Rollcontainer, 2 Bürodrehstühlen, 1 Ablagetisch
- 603 **Posten** Büroraumausstattung
bestehend aus einer Schreibtischwinkelkombination, 1 Rollcontainer, 1 Aktensideboard, 1 Besuchersessel, Kunstlederbezug, schwarz, 1 Bürodrehstuhl, Stoffbezug, braun
- 604 **Multifunktionsgerät**
Fabrikat BROTHER, Typ MFC-9930 CDW,
- 605 **PC** Fabrikat TERRA, mit 2 27"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER, Tastatur und Mouse
- 606 **frei**
- 607 **frei**

- 608 **Einbauküchenzeile**
bestehend aus ca. 6 Küchenunterschran-
ken, 1 Einbaubackofen, 1 Einbaukühl-
schrank, ca. 6 Küchenhängeschränke, 1
Mikrowellengerät, 6 Küchenstühlen
- 609 **Couchgarnitur**
bestehend aus 1 Zweisitzer-couch, 2 Ses-
seln und 1 Aktenrolladentürenschränk
- 610 **Lagerregal**
Größe ca. 4 lfdm., Ständerhöhe ca.
2000 mm, demontiert
- 611 **Posten EDV-Geräte** bestehend aus
einem Plotter, Fabrikat HEWLETT
PACKARD, diversen Switchen, PCs,
Programmiergeräten (reparaturbedürftig)
- 612 **Tafelwaage**
Fabrikat ADE,
- 613 **PC** Fabrikat TERRA, mit 19"-TFT-Monitor,
Tastatur und Mouse
- 614 **Empfangstresen**
Größe ca. 7 lfdm., Holz, geschwungene
Form, mit 2 Rollcontainern, 1 Bürodreh-
stuhl
- 615 **Posten Pflanzen**
ca. 20 Stk.
- 616 **Posten Kunstdrucke**
ca. 2 Stk.
- 617 **Gemälde**
Öl auf Leinwand, Größe ca. 1000 x
1000 mm, mit Signatur Platzer 1993
- 618 **Zeiterfassungsanlage**
bestehend aus diversen Zeiterfassungs-
terminals
- 619 **Überwachungskamera**
mit Bildschirm, wandmontiert
- 620 **Besprechungsraumausstattung**
bestehend aus einem Besprechungs-
tisch, Holz, Größe ca. 1200 x 2000 mm,
Metallfüße verchromt, 6 Freischwinger-
stühlen, Kunstlederbezug, schwarz, 2
Aktensideboards, 1 Prospektständer
- 621 **Posten Kunstdrucke**
ca. 2 Stk.
- 622 **Posten Pflanzen**
ca. 2 Stk.
- 623 **Küchenzeile**
Größe ca. 3 lfdm., bestehend aus 3
Küchenunterschranen, 1 Einbauspül-
maschine, 1 Einbauherd, 1 Einbaukühl-
schrank, 5 Hängeschränken, 1 Mikro-
welle, 1 Kaffeemaschine, 1 Tisch und 1
Staubsauger
- 624 **Konferenzraumausstattung**
bestehend aus einem Konferenztisch,
Holz, Größe ca. 5000 x 1200 x 1800 mm,
mit ca. 14 Freischwingerstühlen, Le-
derbezug, schwarz, 1 Aktensideboard,
4-türig
- 625 **Posten Schauvitri-
nen**
ca. 4 Stk., Aluminium/Glas, Größe jeweils
ca. 1600 x 500 x 1200 mm
- 626 **Overheadprojektor**
Fabrikat MEDIUM, Typ 1600, auf Unter-
tisch, fahrbar
- 627 **Medienschrank**
fahrbar, mit Jalousientür und Satelli-
tenreceiver, Typ EUROSKY, Digitalbox,
Fabrikat IMPERIAL
- 628 **Beamer**
Fabrikat EPSON, Typ EMP-5350,
- 629 **Posten Pop-up-Dis-
plays**
ca. 3 Stk., mit Werbeaufdruck
- 630 **Pflanze**
- 631 **Kunstdruck**
Größe ca. 1000 x 700 mm
- 632 **Posten Wandbilder**
ca. 2 Stk., gerahmt
- 633 **Beamerleinwand**
Fabrikat PROJEKTA, Größe ca. 2000 x
2000 mm
- 634 **frei**
- 635 **frei**
- 636 **Dokumentenscanner**
Fabrikat AVISION NET DELIVER, Typ V
28 00,
- 637 **Arbeitstisch**
Fabrikat ASSMANN,
- 638 **Posten Aktenschran-
ke**
ca. 9 Stk., jeweils 2-türig
- 639 **Plattformtransportwa-
gen**
- 640 **Bodenstaubsauger**
Fabrikat VORWERK, Typ KOBOLD 121,
mit einem Garderobenständer, 1 Besu-
cherstuhl
- 641 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einer Schreibtischwin-
kelkombination, 1 Bürodrehsessel, 1
Rollcontainer, 1 Aktensideboard, 2 Akten-
schränken
- 642 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 1 PC, Fabrikat TERRA, 1
Laminiergerät, Fabrikat GBX, 1 Großfor-
matscanner, Fabrikat CONTEX, 1 PC,
Fabrikat PEACOCK
- 643 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einer Schreibtischanlage,
mit 3 Arbeitsplätzen, 3 Bürodrehsesseln,
3 Aktensideboards, 2 Aktenschränken, 3
Ablagetischen, 2 Hängeregisterwagen, 1
Garderobenständer
- 644 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 3 PCs, Fabrikat TERRA, 1
Farblaserdrucker, Fabrikat KYOCERA
- 645 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einer Schreibtischwin-
kelkombination, 1 Bürodrehsessel,
Kunstlederbezug, schwarz, 2 Besucher-
freischwängern, 1 Aktenschrank, 2 Akten-
sideboards, 1 Hängeregisterschränk, 1
Garderobenständer
- 646 **PC** Fabrikat TERRA, mit 22"-TFT-Monitor,
Fabrikat TERRA, Tastatur und Mouse
- 647 **Büroraumausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischwin-
kelkombinationen, 1 Schreibtisch, 3
Bürodrehsesseln, 3 Aktensideboards, 3
Ablagetischen, 1 Arbeitstisch, 1 Garder-
obenständer
- 648 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 3 PCs, Fabrikat TERRA,
1 Schreibmaschine, Fabrikat BROTHER,
1 Faxgerät, Fabrikat BROTHER, 1 Laser-
drucker, Fabrikat KYOCERA
- 649 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einer Schreibtischwin-
kelkombination, 1 Schreibtisch, 2 Bürodreh-
sesseln, 1 Aktenschrank, 1 Rollcontainer,
1 Aktensideboard, 1 Hängeregister-
schrank, 1 Hängeregisterwagen, 1 Ar-
beitstisch
- 650 **Posten EDV-Hardware** bestehend aus
einem PC, Fabrikat TERRA, 1 Papierhe-
belschneider, Fabrikat IDEAL
- 651 **Lagerraumausstattung**
bestehend aus ca. 15 lfdm. Lagerregal,
Höhe ca. 2400 mm, mit jeweils 7 Aufla-
gen, 1 Ablagetisch, 1 Stuhl, 1 Magazin-
wagen
- 652 **Posten Umkleidespinde**
ca. 10 Stk.
- 653 **Posten Umkleidespinde**
ca. 8 Stk.
- 654 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einem Winkelschreib-
tisch, 1 Bürodrehstuhl, 1 Rollcontainer,
1 Schreibtischlampe, 1 Aktenschrank, 1
Aktensideboard, 1 Besprechungstisch, 6
Besucherstühlen
- 655 **Büroraumausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischwinkel-
kombinationen, 1 Verkettungselement,
4 Rollcontainern, 2 Bürodrehstühlen,
2 Besuchersesseln, 1 Aktenschrank, 1
Aktensideboard
- 656 **Büroraumausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischwinkelkom-
binationen, 1 Schreibtisch, 5 Bürorollcon-
tainern, 2 Bürodrehstühlen, 1 Akten-
schrank, 8-türig, 2 Aktensideboards, 1
Aktenschrank, 2-türig
- 657 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 2 PCs, Fabrikat TERRA, 1
Laserdrucker, Fabrikat KYOCERA
- 658 **Büroraumausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischwinkelkom-
binationen, 1 Schreibtisch, 3 Rollcontai-
nern, 2 Bürodrehstühlen, 1 Aktenschrank,
8-türig, 1 Aktensideboard, 1 Besucher-
stuhl
- 659 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 1 PC, Fabrikat TERRA, 2
Laserdruckern, Fabrikat KYOCERA
- 660 **Büroraumausstattung**
bestehend aus einem Chefschreibtisch,
2 Rollcontainern, 1 Bürodrehsessel,
Lederbezug, 2 Besuchersesseln, 1
Aktensideboard, 1 Wandschränk, 2-türig,
mit Vitrine, 1 Servierwagen, 1 Hängere-
gisterwagen, 1 Sideboard, 2-türig
- 661 **Sitzgruppe**
bestehend aus einem Dreisitzer-Sofa, 3
Sesselhockern, 1 Couchtisch, 1 Halogen-
deckenfluter
- 662 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 1 PC, Fabrikat TERRA,
1 Laserdrucker, Fabrikat KYOCERA, 1
24"-TFT-Monitor
- 663 **Posten EDV-Ausstat-
tung**
bestehend aus 1 PC, Fabrikat TERRA,
1 Laserdrucker, Fabrikat KYOCERA, 1
24"-TFT-Monitor

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie gesehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb seiner Frist nicht den vorbehaltenen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller ersteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des ersteigerten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT identification Number, if the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de



HOTELS:

HANSE HOTEL Attendorn

Finnentrop Str. 26, 57439 Attendorn
Tel.: 02722 - 63800 / Fax: 02722 - 6380100

Hotel zur Post- Otto Kersting

Niederste Str. 7, 57439 Attendorn
Tel: 02722 - 2465 / Fax: 02722 - 4891

Landhotel Struck OHG

Repetalstraße 245, 57439 Attendorn Niederhelden
Tel. 02721 - 13940 / Fax. 02721 - 20161

WEGBESCHREIBUNG / DIRECTION

Ab Köln, kommend über die A4

Auf A4 nach Osten starten, am Autobahnkreuz 28-Kreuz Olpe-Süd rechts halten und den Schildern A45 in Richtung Dortmund/ Olpe folgen, bei Ausfahrt 18-Olpe auf B54/B55 in Richtung Olpe/ Drolshagen-Süd/Attendorn/Lennestadt fahren, links abbiegen auf B54/B55 (Schilder nach Lennestadt/Attendorn/Olpe), Ausfahrt Richtung Finnentrop/Attendorn/Biggesee, auf L512 fahren und ca. 13 km folgen, im Kreisverkehr zweite Ausfahrt (Zeppelinstraße) nehmen, weiter auf Gutenbergstraße, Im Kreisverkehr dritte Ausfahrt (Benzstraße) nehmen, das Ziel befindet sich auf der linken Seite.

Coming from Cologne, taking the Autobahn A4

Start on A4 moving east, at junction 28 Olpe-Süd turn right and follow the signs to A45 towards Dortmund / Olpe at exit 18 Olpe B54 / B55 in direction Olpe / Drolshagen-Süd / Attendorn / Lennestadt, turn left on B54 / B55 (follow the signs to Lennestadt / Attendorn / Olpe), take the exit at Finnentrop / Attendorn / Bigge, go on L512 for about 13 kilometres, take the 2nd exit at the roundabout (Zeppelinstraße) on Gutenbergstraße, Take the 3rd exit at the next roundabout (Benzstraße), the destination will be on the left side

The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.