

INSOLVENZ- / PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction

Dienstag, 27. September 2016, ab 11:00 Uhr

Tuesday, 27th September 2016, starting 11:00 a.m.



Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction the movable assets of

Hermann Wüsthoff GmbH
Auf dem Knapp 26-28
D-42855 Remscheid/Germany

Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma
For and in order of the instructors we will auction the movable assets of

Hermann Wüsthoff GmbH
Auf dem Knapp 26-28
D-42855 Remscheid/Germany

Dienstag, 27. September 2016, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 27th September 2016, starting 11:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Montag, 26.09.2016, 09:00-17:00 Uhr, und am Versteigerungstag, Dienstag, 27.09.2016, 08:00-10:45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Monday, 26th September 2016, 9 a.m. to 5 p.m. on the day of auction, Tuesday, 27th September 2016, 8 a.m. to 10:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss der Versteigerung, sonst **Mittwoch, 28.09.2016, bis Freitag, 30.09.2016, mittwochs bis donnerstags von 09:00-17:00 Uhr, freitags von 09:00-14:30 Uhr**, und Großmaschinen nach Sondervereinbarung.

Small parts after the auction, otherwise from **Wednesday, 28th September 2016, until Thursday, 29th September 2016, 9 a.m. to 5 p.m., Friday, 30th September 2016, from 9 a.m. to 2:30 p.m.** and large machines by special agreement.



CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Cheque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

for immediate collection

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 27. September 2016 in 42855 Remscheid. This cheque confirmation is only valid for the auction on Tuesday, 27th September 2016 in 42855 Remscheid.

Wichtiger Hinweis:

Als Bieter werden Firmen-/Gewerbekunden und selbstständige Personen zugelassen. Als Nachweis sind bei der Anmeldung im Versteigerungsbüro Handelsregisteranmeldung oder Gewerbeanmeldung sowie Personalausweis vorzulegen.

Important notice:

Commercial customers and self-employed people are admitted as a bidder. Please show your excerpt from the commercial register or business registration and your identity card while registering in the auction office.

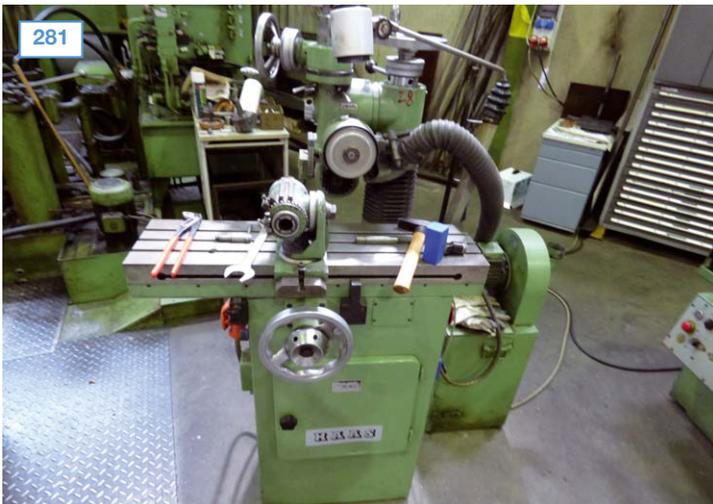
- 1 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat OPTIMUM, Typ B 23 PRO, Baujahr 2010, Seriennummer 33231, Tischgröße 200 x 200 mm, bis 2440 UpM, Hub 80 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite 100 mm
- 2 **Werkbankkombination**
Stahl/Holz, 4 Züge, 2-türig, mit Bestand an Handwerkzeug, Elektrokabeln und Elektroteilen
- 3 **Werkbank**
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 120 mm, mit Bestand an Handwerkzeug, Ersatzteilen, Maschinenzubehör
- 4 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ELEKTRA BECKUM, fahrbar
- 5 **Ablagetisch**
Stahl, Größe ca. 500 x 500 mm
- 6 **Magnetplatte**
Größe ca. 200 x 150 mm
- 7 **Aluausziehleiter**
Länge 6000 mm
- 8 **Alustehleiter**
- 9 **Posten Schraubzwingen**
ca. 2 Stk., bis 1000 mm
- 10 **Richtplatte**
Größe ca. 1000 x 600 mm
- 11 **Schrankanlage**
Stahl, 8-türig, ohne Inhalt
- 12 **Schrankanlage**
Stahl, 16-türig, ohne Inhalt
- 13 **Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handwerkzeug, fahrbar
- 14 **Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handwerkzeug, fahrbar
- 15 **Werkstattwagen**
Fabrikat FORMAT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 16 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt an Schrauben, diverse Größen
- 17 **Stockwinde**
- 18 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Leuchte, Ersatzteilen und Maschinenzubehör
- 19 **Universalwerkzeugfräsmaschine**
Fabrikat HOLLE SUPER, Typ F.12.V, bis ca. 4000 UpM, Kühlmittelanlage, Digitalanzeiger, Fabrikat HEIDENHAIN, Hub ca. 120 mm, T-Nutentisch, Größe ca. 1200 x 300 mm, mit Späneauffangwanne, Magnetleuchte
- 19 **Universal tool milling machine**
Brand: HOLLE SUPER, type: F.12.V up to ca. 4000 rpm, coolant system, digital display, brand: HEIDENHAIN, stroke ca. 120 mm, T-slot table, size ca. 1200 x 300 mm, with chip collection pan, magnetic lights
- 20 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm, drehbar
- 21 **Ablageregal**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Handwerkzeug, Spannmateriale, Steilkegelaufnahmen
- 22 **Aufspannvorrichtung**
- 23 **Teilapparat**
3-Backenfutter, Durchmesser 200 mm
- 24 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Schleifscheibendurchmesser 150 mm, Handauflage
- 25 **Posten Stühle**
ca. 10 Stk.
- 26 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat TOS, Typ SUI 50, 2-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat HEIDENHAIN, bis 2240 UpM, Drehlänge ca. 2000 mm, Spitzenhöhe ca. 300 mm, mit Kühlmittleinrichtung, Magnetleuchte, Spritzschutz, 2 Lünetten, Multifixstahlhalter, Hohlspindeldurchmesser 60 mm
- 26 **Guide screw and feed rod lathe**
Brand: TOS, type: SUI 50 2-axis digital display, brand: HEIDENHAIN, up to 2240 rpm, turning length ca. 2000 mm, centre height ca. 300 mm, with coolant facility, magnetic lights, splash guard, 2 bezels, multi-fix steel arbor, hollow spindle diameter 60 mm
- 27 **Magnetuhrhalter**
mit Uhr
- 28 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehmeißeln, Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 29 **Ablageregal**
Holz, 3 Fach, mit 4 Steilkegelaufnahmen und Ersatzteilen
- 30 **Posten Futterbacken**
ca. 20 Stk.
- 31 **Aktenhängeregisterschrank**
Stahl, 4 Züge, mit Bestand an Werkzeugen und Verbrauchsmaterialien
- 32 **Holzschrank**
4 Züge, mit Bestand an Steilkegelaufnahmen, Ersatzteilen, Maschinenzubehör
- 33 **Ablageregal**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Morsekegeln, ca. 10 Stk., Steilkegelaufnahmen, ca. 3 Stk., Handwerkzeug, Messwerkzeug, fahrbar
- 34 **Außenrundscheifmaschine**
Fabrikat KELLENBERGER, Typ 1500 U, Baujahr 1975, Seriennummer 1666, Schleiflänge 1500 mm, T-Nutentisch, Größe ca. 1500 x 200 mm, Spitzenhöhe ca. 300 mm, Kühlmittelvorrichtung, Magnetleuchte, Schleifscheibendurchmesser ca. 400 mm, Fließfilteranlage, Kühlmittelaufbereitung, Innenschleifspindel
- 34 **Cylindrical grinding machine**
Brand: KELLENBERGER, type: 1500 U, year of construction 1975, serial number: 1666 grinding length 1500 mm, T-slot table, size ca. 1500 x 200 mm, centre height ca. 300 mm, coolant mechanism, magnetic lights, grinding wheel diameter ca. 400 mm, flow filter system, coolant processing, inner grinding spindle
- 35 **Doppelstahlschrank**
mit Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 36 **3-Backenfutter**
Fabrikat RÖHM, Durchmesser ca. 250 mm
- 37 **Posten Maschinenzubehör**
mit Bestand an Ersatzteilen
- 38 **Posten Rundmagnete**
ca. 2 Stk., Durchmesser 1 x 300 mm, 1 x 350 mm
- 39 **Ablageregal**
Stahl, 4 Auflagen, mit Bestand an Lünetten, Spannvorrichtungen, Maschinenzubehör, Ersatzteilen



- 40 **Ablageregal**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Lünetten, Spannvorrichtungen, Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 41 **Posten Maschinenzubehör und Ersatzteile**
- 42 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt an Farben, Lacken
- 43 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Spannmateriale und Messwerkzeug
- 44 **Perthometer**
Fabrikat MAR,
- 45 **Drucker**
Fabrikat HP, mit Kühlschränk
- 46 **Anreißplatte**
Größe ca. 800 x 1200 mm
- 47 **Kabeltrommel**
- 48 **Metallschreiber**
- 49 **Hallenlaufkran**
Baujahr 2008, Arbeitsbreite ca. 6000 mm, Tragkraft ca. 500 kg, mit Elektokettenzug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft ca. 500 kg, mit Flurbedienung
- 50 **Magnetuhrhalter**
mit Uhr
- 51 **Posten Ablageregal**
ca. 2 Stk., mit Bestand an Schleifscheiben, diverse Größen
- 52 **Posten Maschinenzubehör**
- 53 **Säulenschwenkkran**
Tragkraft ca. 500 kg, mit Elektokettenzug, Fabrikat DEMAG, Tragkraft ca. 500 kg, mit Flurbedienung, Ausladung ca. 4000 mm
- 54 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör, Ersatzteilen, Handwerkzeug, Spannmateriale
- 55 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, mit Bestand an Körnerspitzen, Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 56 **Teleskopschubladenschrank**
4 Züge, mit Inhalt
- 57 **Wandpalette**
mit Bestand an Schieblehrern, bis 1500 mm, ca. 10 Stk.
- 58 **Teleskopschubladenschrank**
5 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern, Spannmateriale, Maschinenzubehör
- 59 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 3 Züge, mit Bestand an Schwerklastgurten, Ersatzteilen, Verbrauchsmaterialien
- 60 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an Schleifscheiben und Helicoil-Sätzen
- 61 **Elektrischer Fingerschleifer**
Fabrikat MILWAUKEE,
- 62 **Elektrischer Fingerschleifer**
Fabrikat BOSCH,
- 63 **Akkuschrauber**
Fabrikat MILWAUKEE,
- 64 **Vibrograf**
im Kasten
- 65 **Posten Ablageböcke**
ca. 8 Stk.
- 66 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Inhalt an Handwerkzeug und Schleifmitteln
- 67 **Posten Handwerkzeug**
- 68 **Drehvorrichtung**
- 69 **Ablagetisch**
Stahl, Größe 2000 x 1000 mm, fahrbar, mit Bestand an Handwerkzeug
- 70 **Posten Holzschränke**
8 Türen, mit Maschinenzubehör, Handwerkzeug, Spannmateriale
- 71 **Posten Rollenböcke**
2 Stk.
- 72 **Posten Kühlschränke**
ca. 2 Stk.
- 73 **Schrankanlage**
Stahl, 16-türig, mit Bestand an Schleifmitteln, Endmaßhaltern, Schweißdraht, Messwerkzeug
- 73 **Cabinet system**
Steel, 16 doors, with stock of abrasives, gauge block holders, welding wire, measuring tool
- 74 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 16 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern, Fräsern, Spiralbohrern, Schruppfräsern, Schlichtfräsern, Scheibenfräsern, Kugelfräsern, Nutenfräsern
- 74 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 16 hoists, with stock of taps, milling cutters, spiral drills, roughing cutters, finishing cutters, side milling cutters, ball cutters, keyway cutters
- 75 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 16 Züge, mit Bestand an Ersatzteilen, Wendeplatten, Spiralbohrern, Stechplatten, Reibahlen, HM-Stählen, Drehlingen, MK-Aufnahmen, Profilfräsern, Verlängerungen
- 75 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 16 hoists, with stock of spare parts, cutting inserts, spiral drills, inserts, reamers, HM steels, wallowers, MK intakes, profile cutters, extensions
- 76 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an HSS-Spiralbohrern, HM-Eckfräsern, Spiralbohrern
- 76 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 9 hoists, with stock of HSS spiral drills, HM corner cutters, spiral drills
- 77 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern, Feingewindebohrern, Maschinenreibahlen, Handreibahlen, Sonderreibahlen, Torxschlüsseln, Imbusschlüsseln
- 77 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 9 hoists, with stock of taps, fine taps, machine reamers, hand reamers, special reamers, torx wrenches, hex wrenches
- 78 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Bohrstangen, Reduzierstangen, Verlängerungen, Bohrbuchsen, Wendeplatten, Schruppfräsern, Wohlhaupter-Ausdrehwerkzeuge
- 78 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 9 hoists, with stock of spiral drills, drill rods, reduction rods, extensions, drill bushings, cutting inserts, roughing cutters, Wohlhaupter boring tools
- 79 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, mit Bestand an Spannzangen, Kalibern, Wendeplatten, Fräsern, Gewindekalibern, Zapfensenkern, Spitzmessern, Senkern
- 79 **Telescope drawer cabinet**
Steel, with stock of collet chucks, grooves, cutting inserts, milling cutters, thread grooves, counterbores, sharpener blades, countersinks
- 80 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 11 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Schrupp- und Schlichtfräsern, Gewindebohrern, Spiralbohrern, Handwerkzeug
- 80 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 11 hoists, with stock of cutting inserts, roughing and finishing cutters, taps, spiral drills, hand tools
- 81 **Schreibtisch**
Holz, mit Stuhl
- 82 **Magnetleuchte**
- 83 **Posten HSS-Bohrer**
diverse Größen
- 84 **Spiralbohrerschleifmaschine**
Fabrikat SCHARNBACHER, mit Zustellung, Spannvorrichtung, Absaugung
- 84 **Spiral drill grinding machine**
Brand: SCHARNBACHER, with infeed, clamping device, extraction system
- 85 **Schrankanlage**
Stahl, 12-türig, mit Inhalt an Handwerkzeug, Verbrauchsmaterialien, Handmaschinen
- 86 **Papiergeber**
- 87 **Ablageregal**
Stahl, Größe ca. 2500 x 500 mm, 2 Auflagen, ohne Inhalt
- 88 **Posten Handwerkzeug**
- 89 **Wohlhaupter-Ausdrehkopf**
- 90 **Wohlhaupter-Ausdrehkopf**
- 91 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an Steilkegelaufnahmen, ca. 30 Stk.
- 92 **Holzschrank**
2-türig, mit Inhalt an Werkzeugen und Verbrauchsmaterialien
- 93 **Ablageregal**
Holz, Größe ca. 3000 x 1200 mm, mit Inhalt an Handwerkzeug, Messvorrichtungen, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, 3 Klemmvorrichtungen, Fräsern, Schnelllaufspindeln
- 94 **Palette**
mit Bestand an Imbusschlüsseln, Torx-Werkzeug
- 95 **Werkzeugträgerregal**
mit Bestand an ca. 100 Steilkegelaufnahmen
- 95 **Tool carrier shelf**
With stock of ca. 100 short taper intakes
- 96 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an Zentrierbohrern, Fräsern, Schlichtbohrern, Radiusfräsern, Wendeplatten, Batterien
- 96 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 9 hoists, with stock of centre drills, milling cutters, finishing drills, radius cutters, cutting inserts, batteries



- 97 **Werkzeugträgerwagen**
Stahl, mit Bestand an ca. 40 Steilkegel-
aufnahmen und Anbauregal, mit Bestand
an ca. 11 Schleifscheiben
- 97 **Tool carrier trolley**
Steel, with stock of ca. 40 short taper
intakes and mounting shelf, with stock of
ca. 11 grinding wheels
- 98 **Posten Handwerkzeug**
- 99 **Werkzeugträgerregal**
Stahl, mit Bestand an ca. 70 Steilkegel-
aufnahmen
- 99 **Tool carrier shelf**
Steel, with stock of ca. 70 short taper
intakes
- 100 **Werkzeugschrank**
Stahl, mit Werkzeugträgerregalanbau und
Bestand an ca. 100 diversen Werkzeug-
aufnahmen
- 100 **Tool cabinet**
Steel, with tool carrier shelf attachment
and stock of ca. 100 different tool hold-
ers
- 101 **Posten Verbrauchsmaterialien**
wie Besen, Handfeger, Papier
- 102 **Posten Handwerkzeug**
- 103 **Posten diverses Maschinenzubehör**
- 104 **Teleskopschubladenschrank**
11 Züge, mit Bestand an HSS-Spiralboh-
rern, diverse Größen
- 105 **Fächerschrank**
Holz, 9 Fach, mit Bestand an Handwerk-
zeug, Handschuhen, Schutzbrillen
- 106 **Posten Werkzeugaufnahmen**
ca. 40 Stk.
- 107 **Posten Steilkegelaufnahmen**
ca. 9 Stk., mit Scheibenfräsern und
Wendeplatten
- 108 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 14 Züge, mit Bestand an Spann-
zangen, Ersatzteilen, Fräsern, Wen-
deplatten, Wohlhaupter-Aufnahmen,
Reibahlen
- 108 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 14 hoists, with stock of collet
chucks, spare parts, milling cutters,
cutting inserts, Wohlhaupter intakes,
reamers
- 109 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 18 Züge, mit Bestand an Fräsern,
Gewindebohrern, Wendeplatten, Mor-
sekegelaufnahmen, Scheibenfräsern
- 109 **Telescope drawer cabinet**
Steel, 18 hoists, with stock of milling
cutters, taps, cutting inserts, Morse taper
intakes, side milling cutters
- 110 **Universalscharfschleifmaschine**
Fabrikat TACHELLA, Typ 40 LR, me-
chanische Klemmung, Magnetleuchte,
Schiebetisch, Größe ca. 900 x 200 mm,
3-Backenfutter, Durchmesser 160 mm,
Gegenspitze, Spiralbohrerschleifeinrich-
tung
- 110 **Universal re-sharpening machine**
Brand: TACHELLA, type: 40 LR mechani-
cal clamping, magnetic lights, sliding
table, size ca. 900 x 200 mm, 3-jaw
chuck, diameter 160 mm, heel, spiral drill
grinding machine
- 111 **Universalwerkzeugschleifmaschine**
Fabrikat SCHÜTTE, Typ WV 50, mecha-
nische Klemmung, Schiebetisch, Größe
ca. 1000 x 150 mm, Maschinenleuchte,
separates Hydraulikaggregat
- 111 **Universal tool grinding machine**
Brand: SCHÜTTE, type: WV 50 mechani-
cal clamping, sliding table, size ca. 1000
x 150 mm, machine lights, separate
hydraulic unit
- 112 **Elektrische Absaugvorrichtung**
Fabrikat DCE, Typ ADT 12, Seriennum-
mer 204339, fahrbar
- 113 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat ZOLLER, Typ H 4000, Baujahr
1985, Seriennummer GH4021/027,
2-Achs-Digitalanzeige, Optik, mit Etiket-
tendrucker, Fabrikat SEIKO, Typ SP2400,
mit Fußbedienung
- 113 **Pre-setting tool**
Brand: ZOLLER, type: H 4000, year
of construction 1985, serial number:
GH4021/027 2-axis digital display,
optics, with label printer, brand: SEIKO,
type SP2400, with foot control
- 114 **Hydraulische Handpumpe**
Fabrikat ABNOX, mit Sandvik-Pressvor-
richtung
- 115 **Wandregal**
Holz, mit Schleifpapiergeber, 5 Fach
- 116 **frei**
- 117 **frei**
- 118 **frei**
- 119 **frei**
- 120 **Außenrundscheifmaschine**
Fabrikat CINCINNATI, Baujahr 1971,
Schleiflänge ca. 4000 mm, Schleifschei-
bendurchmesser ca. 800 mm, bis ca.
1100 UpM, Kühlmittleinrichtung, 3
Lünetten, 2 Leuchten, Kühlmittelaufbe-
bereitung, mit Holzschrank, mit Bestand an
ca. 10 Lünetten, Maschinenzubehör und
3-Backenfutter
- 120 **Cylindrical grinding machine**
Brand: CINCINNATI, year of construc-
tion 1971, grinding length ca. 4000 mm,
grinding wheel diameter ca. 800 mm,
up to ca. 1100 rpm, coolant facility, 3
bezels, 2 lights, coolant processing, with
clog pack, with stock of ca. 10 bezels,
machine accessories and 3-jaw chuck
- 121 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 2 Stk., mit Maschinenzubehör
- 122 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Messwerkzeugen und
Ablageregal, Stahl, Größe ca. 2500 x
1200 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an
Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 123 **Ablageregal**
Holz, 3 Auflagen, mit Bestand an mitlau-
fenden Körnerspitzen und Maschinen-
zubehör
- 124 **Vertikales Holzregal**
mit Bestand an Schleifscheiben, ca. 10
Stk.
- 125 **Planscheibe**
Durchmesser ca. 600 mm
- 126 **4-Backenfutter**
Durchmesser ca. 300 mm
- 127 **Holzbox**
mit Bestand an ca. 8 Lünetten
- 128 **Ablageregal**
Stahl, mit Inhalt
- 129 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 130 **Ablageregal**
Holz, 6 Auflagen, mit Bestand an Maschi-
nenzubehör
- 131 **4-Backenfutter**
Durchmesser ca. 500 mm
- 132 **Planscheibe**
Durchmesser ca. 600 mm
- 133 **frei**
- 134 **Posten Papiergeber**
ca. 2 Stk., mit Müllsackhalterung, fahrbar
- 135 **Außenrundscheifmaschine**
Fabrikat FRIEDRICH SCHMALZ, Baujahr
1962, Seriennummer R.8.3.8000, 59
PS, Schleifscheibendurchmesser ca.
800 mm, Länge zwischen den Spitzen
ca. 8300 mm, Reitstock, Kühlmittelauf-
bereitung, Schleiflänge ca. 6000 mm, mit
Lünetten, einschwenkbare Innenschleif-
vorrichtung, Lünettenbahnhof
- 135 **Cylindrical grinding machine**
Brand: FRIEDRICH SCHMALZ, year
of construction 1962, serial number:
R.8.3.8000 59 PS, grinding wheel diam-
eter ca. 800 mm, length between the
centres ca. 8300 mm, tailstock, coolant
processing, grinding length ca. 6000 mm,
with bezels, swing-in inner grinding unit,
bezel station
- 136 **Ablagetisch**
Stahl, Größe ca. 5000 x 500 mm, mit 2
Drehvorrichtungen, Stahl
- 137 **Posten Ablageböcke**
Stahl/Holz, mit 2 Drehvorrichtungen
- 138 **Ablageregal**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Hand-
werkzeug
- 139 **Eurogitterbox**
- 140 **Posten Messwerkzeuge**
- 141 **Etagentransportwagen**
mit Bestand an mitlaufenden Körnerspit-
zen, Spannmateriale, Handwerkzeug
- 142 **Werkzeugkiste**
mit Inhalt
- 143 **Papiergeber**
mit Müllsackhalterung
- 144 **Gitterbox**
mit Bestand an Holzabschnitten
- 145 **Alutritt**
- 146 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, 1 Fach, abschließbar
- 147 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, 1 Fach, abschließbar, mit
Bestand an Mikrometerbügeln, diverse
Größen
- 148 **Doppelstahlschrank**
5 Auflagen, 1 Fach, abschließbar, mit
Bestand an Lagersichtbehältern, Augen-
schrauben, Handwerkzeug, Spannmateriale
- 149 **Posten Holzkisten**
ca. 10 Stk., mit Bestand an Schleifma-
schinenzubehör
- 150 **Wandhalterung**
mit Bestand an Schwerlastgurten, Ein-
stellringen, Keilriemen, Dichtungen



- 151 **Planscheibe**
Durchmesser ca. 700 mm
- 152 **Vertikalregal**
mit Bestand an Schleifscheiben, ca. 5 Stk.
- 153 **Ablageregale**
Stahl, mit Bestand an Innenschleifspindeln, ca. 6 Stk.
- 154 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat MORI SEIKI, Typ NL 3000, Baujahr 2006, 12-Fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, Drehlänge ca. 3000 mm, Kühlmittelaufbereitung, Fabrikat IAG, Luftfilteranlage, Typ AC3021-V-R, CNC-Steuerung, Fabrikat MORI SEIKI, Typ MSX850, Späneförderer, Kompaktfilteranlage, Fabrikat INTERLIT, Typ SPD3-3200, Baujahr 2006, mit 4 mitlaufenden Lünetten, SMW-Autoblock
- 154 **CNC lathe**
Brand: MORI SEIKI, type: NL 3000, year of construction 2006, 12-fold turret, powered tools, turning length ca. 3000 mm, coolant processing, brand: IAG, air filter system, type AC3021-V-R, CNC system, brand: MORI SEIKI, type MSX850, chip conveyor, compact filter system, brand: INTERLIT, type SPD3-3200, year of construction 2006, with 4 concurrent bezels, SMW autoblock
- 155 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an CS-Haltern, Handwerkzeug, Wendeplatten, Imbusschlüsseln
- 156 **Magnetuhrhalter**
mit Uhr
- 157 **Stahlschrank**
4-türig, 8 Auflagen, mit Bestand an mitlaufenden Werkzeugaufnahmen, mitlaufende Werkzeuge, Futterbacken, Drehmaschinenzubehör
- 158 **Spänekippscontainer**
- 159 **Krankentrage**
mit 2 Erste-Hilfe-Schränken
- 160 **Industriestaubsauger**
- 161 **Fassabtropfbecken**
Größe ca. 800 x 800 mm
- 162 **Schwerlasttransportwagen**
- 163 **Tischbohrwerk**
Fabrikat TOS VARNSDORF, Typ W 100 A, mit T-Nutendrehtisch, Größe ca. 1200 x 1200 mm, Planschieber, Kühlmittleinrichtung, Tischabstützung, digitale Pendelsteuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, bis 1120 UpM, Maschinenleuchte, Steilkegelaufnahme
- 163 **Table boring machine**
Brand: TOS VARNSDORF, type: W 100 A with T-slot rotary table, size ca. 1200 x 1200 mm, valve plate, coolant facility, table support, digital oscillating control mechanism, brand: HEIDENHAIN, up to 1120 rpm, machine lights, short taper intake
- 164 **Posten T-Nutenaufspannwinkel**
ca. 3 Stk.
- 165 **Papiergeber**
- 166 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 25 Steilkegelaufnahmen
- 167 **Zeichnungshalter**
Stahl
- 168 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 13 Züge, mit Bestand an Bohrern, Fräsern, Senkern, Gewindebohrern, Handwerkzeug, Spannmateriale
- 169 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Spannmateriale, verstellbare Stahlfüße, Handwerkzeug, Maschinenzubehör, Distanzstempeln
- 170 **Wandschwenkkran**
Ausladung ca. 5000 mm, max. Tragkraft ca. 1 t, mit Elektrokettenzug, Fabrikat DEMAG, max. Tragkraft ca. 1 t, mit Flurbedienung
- 171 **Werkzeugträgerschrank**
Stahl, mit Bestand an ca. 20 Steilkegelaufnahmen und Zubehör
- 172 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 14 Züge, mit Bestand an Spannmateriale, Spannzangen, Handwerkzeug, Anschlagmitteln, Stahlseilen, Parallelen, Maschinenzubehör
- 173 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 25 Steilkegelaufnahmen, Handwerkzeug, Maschinenzubehör
- 174 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Spannmateriale, Steilkegelaufnahmen, Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 175 **CNC-Tischbohrwerk**
Fabrikat TOS VARNSDORF, Typ WHN 138 C, Baujahr 1987, mit Kühlmittleinrichtung, Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, T-Nutendrehtisch, Größe ca. 1800 x 1600 mm, max. Tischbelastung 12 t, mitfahrende Bedienerbühne, Spindel, ca. 130 mm, mit Planscheibe und Steilkegelaufnahmen, separater Steuer-/Schaltschrank, Maschinenleuchte
- 175 **CNC table boring machine**
Brand: TOS VARNSDORF, type: WHN 138 C, year of construction 1987, with coolant facility, screen control system, brand: HEIDENHAIN, T-slot rotary table, size ca. 1800 x 1600 mm, max. table load 12 t, movable operator platform, spindle, ca. 130 mm, with face plate and short taper intakes, separate control/switch cabinet, machine lights
- 176 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug, Maschinenzubehör
- 177 **Fahrständerfräsmaschine**
Fabrikat KEKEISEN, Typ UFF8000/18, Baujahr 2010, Seriennummer F50994, mit CNC-Steuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, Typ ITNC 530, mit Panel, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMATIC, Späneförderer, Kompaktfilteranlage, Fabrikat LIT, Kühlmittelaufbereitungsanlage, Typ SUK 1200, Kühlmittelumlaufmenge ca. 190 l/min, Behälter Fassungsvermögen ca. 3000 l, mitfahrende Bedienerkabine, Wendespanner, separate Kühlung, separater Steuer-/Schaltschrank, Werkzeugwechsler, 40-fach, Werkzeugdurchmesser bis ca. 250 mm, Werkzeuglänge bis ca. 400 mm, Verfahrenswege X- Achse 8000 mm, Y- Achse 1200 mm, Z- Achse 1800 mm, T-Nutentisch, Größe ca. 10.000 x 1000 mm, mit Drehvorrichtung, Durchmesser ca. 1200 mm, max. Tischbelastung ca. 6 t, Spindelleistung 30 kW, Planscheibendurchmesser ca. 1000 mm, Spitzenhöhe ca. 600 mm, Vollverkleidung, mit Universalfräskopf, mit 5-fach Spindelpositionierung, mit Zusatzaggregaten, Fabrikat PEISELER, bestehend aus NC-Teiltisch, Wendespanner, Spezialvorrichtungen
- 177 **Moving column milling machine**
Brand: KEKEISEN, type: UFF8000/18, year of construction 2010, serial number: F50994 with CNC system, brand: HEIDENHAIN, type ITNC 530, with Panel, brand: SIEMENS, type SINUMATIC, chip conveyor, compact filter system, brand: LIT, coolant processing system, type SUK 1200, coolant recirculation quantity ca. 190 l/min, container capacity ca. 3000 l, movable operator cabin, reversible clamping devices, separate cooling system, separate control/switch cabinet, tool changer, 40-fold, tool diameter up to ca. 250 mm, tool length up to ca. 400 mm, travelling distance along X-axis 8000 mm, Y-axis 1200 mm, Z-axis 1800 mm, T-slot table, size ca. 10000 x 1000 mm, with rotating device, diameter ca. 1200 mm, max. table load ca. 6 t, spindle capacity 30 kW, face plate diameter ca. 1000 mm, centre height ca. 600 mm, full enclosure, with universal milling head, with 5-fold spindle positioning, with additional sets, brand: PEISELER, consisting of NC indexing table, reversible clamping devices, special appliances
- 178 **Werkzeugträgerregal**
mit Bestand an ca. 20 Steilkegelaufnahmen
- 179 **Alutritt**
- 180 **Ablageregale**
Stahl, Größe ca. 2000 x 1300 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale, mitlaufenden Körnerspitzen, höhenverstellbaren Metallfüßen
- 181 **Posten Magnetuhrständer**
mit Uhr, ca. 5 Stk.
- 182 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 183 **Posten Handwerkzeug**
- 184 **Werkzeugträger**
mit Steilkegelaufnahmen, ca. 6 Stk.
- 185 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Inhalt an Spannmateriale, Handwerkzeug, Spannhülsen
- 186 **Papiergeber**
mit Müllsackhalterung, fahrbar

**MÖCHTEN SIE MASCHINEN
VERKAUFEN?**

WIR HELFEN IHNEN GERNE!

HÖCHSTPREISE.

SPRECHEN SIE UNS AN.

HERR PAETZ:

TEL. +49 (0)211 159 776 0



- 187 **Holzschreibtisch**
mit Stuhl
- 188 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmateriale, Ersatzteilen
- 189 **Posten Aufлагewinkel**
Stahl, ca. 8 Stk.
- 190 **Stehhilfe**
- 191 **Posten Schwerlastgurte und Anschlagmittel**
- 192 **Gitterbox**
mit Bestand an Holzabschnitten
- 193 **Hydraulische Richtpresse**
Fabrikat EITEL, Typ RP 200, Baujahr 1972, Seriennummer 13107, mit 2-Hand-Eindrückung, mitlaufenden Zentrierspitzen, Richttisch, Größe ca. 19.000 x 400 mm, größter Stößelhub 300 mm, max. Presskraft 200 t, Leistung 15 kW, mit Unterschränken und Fächern, mit Bestand an Hülsen, Spannmateriale, Rundlaufvorrichtungen, Maschinenleuchte, Fußbedienung, Schutzgitter
- 193 **Hydraulic straightening press**
Brand: EITEL, type: RP 200, year of construction 1972, serial number: 13107, with 2-hand indentation, concurrent centre points, straightening table, size ca. 19000 x 400 mm, largest slide stroke 300 mm, max. press capacity 200 t, power 15 kW, with floor units and compartments, with stock of shells, tensioning material, radial run-out devices, machine lights, foot control, protective grid
- 194 **Posten Maschinenzubehör**
mit Bestand an Spannblöcken, Rundlaufvorrichtungen, Lünetten
- 195 **Papiergeber**
mit Müllsackhalterung, fahrbar
- 196 **Posten T-Nutenaufspanntische**
ca. 2 Stk., Größe 1 x 5000 x 300 mm, 1 x 3000 x 300 mm
- 197 **Universalteilarapparat**
mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 300 mm, Gegenspitze
- 198 **Einträgerhallenlaufkran**
Spannweite ca. 20.000 mm, Tragkraft ca. 10 t, mit Elektrokettenzug, Fabrikat DEMAG, mit Flurbedienung
- 198 **Single-girder overhead travelling crane**
Span width ca. 20.000 mm, load-bearing capacity ca. 10 t, with electric chain hoist, brand: DEMAG, with floor operations
- 199 **Einträgerhallenlaufkran**
Spannweite ca. 20.000 mm, Tragkraft ca. 10 t, mit Elektrokettenzug, Fabrikat DEMAG, mit Flurbedienung
- 199 **Single-girder overhead travelling crane**
Span width ca. 20.000 mm, load-bearing capacity ca. 10 t, with electric chain hoist, brand: DEMAG, with floor operations
- 200 **Einträgerhallenlaufkran**
Spannweite ca. 20.000 mm, Tragkraft ca. 10 t, mit Elektrokettenzug, Fabrikat DEMAG, mit Flurbedienung
- 200 **Single-girder overhead travelling crane**
Span width ca. 20.000 mm, load-bearing capacity ca. 10 t, with electric chain hoist, brand: DEMAG, with floor operations
- 201 **Schwerlasttransportwagen**
- 202 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat WEIPERT, Typ 500 E, Baujahr 1970, bis 1200 UpM, mit Kühlmittelleinrichtung, Leuchte, Multifixstahlhalter, Hohlspindeldurchmesser ca. 60 mm, Drehlänge ca. 2500 mm, Spitzenhöhe ca. 300 mm
- 202 **Guide screw and feed rod lathe**
Brand: WEIPERT, type: 500 E, year of construction 1970, up to 1200 rpm, with coolant facility, lights, multi-fix steel arbor, hollow spindle diameter ca. 60 mm, turning length ca. 2500 mm, centre height ca. 300 mm
- 203 **Ablageregal**
Stahl/Holz, 2 Auflagen, mit Bestand an Stahlhaltern
- 204 **Posten Stahlschränke**
ca. 4 Stk., mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Stahlhaltern, Futterbacken, Spannmateriale, Stempeluhren, Fabrikat BENZING, TFT-Monitor
- 205 **Ablagewagen**
Stahl, mit Bestand an Stahlhaltern, Verlängerungen, ca. 7 Stk.
- 206 **Spänekippscontainer**
- 207 **Schwerdrehmaschine**
Fabrikat SAFOP, Typ LEONARD 50-700-MC, Drehlänge ca. 6000 mm, Spitzenhöhe ca. 600 mm, mit NC-Pendelsteuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIC, 2 mitlaufenden Lünetten, bis max. 900 UpM, Fließfilteranlage, Kühlmittelaufbereitung, Späneförderer, separatem Steuer-/Schaltschrank
- 207 **Heavy lathe**
Brand: SAFOP, type: LEONARD 50-700-MC turning length ca. 6000 mm, centre height ca. 600 mm, with NC oscillating control mechanism, brand: SIEMENS, type SINUMERIC, 2 concurrent bezels, up to max. 900 rpm, flow filter system, coolant processing, chip conveyor, separate control/switch cabinet
- 208 **Etagentransportwagen**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, Stahlhaltern, Bohren, Wendeplatten, Schwerlastgurten, Ersatzteilen
- 209 **Posten Magnetuhrhalter**
ca. 2 Stk.
- 210 **Ablagewagen**
Stahl, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale und Maschinenzubehör
- 211 **Fassablage**
Größe ca. 800 x 800 mm
- 212 **Stehhilfe**
- 213 **Papiergeber**
- 214 **Biegsame Welle**
- 215 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Handwerkzeug, Spannmateriale
- 216 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat HEIDENREICH & HARBECK, Typ V 1020, Baujahr 1976, Seriennummer 80/1050/0059, Drehlänge ca. 7000 mm, Spitzenhöhe ca. 600 mm, mit Kühlmittelleinrichtung, separatem Steuer-/Schaltschrank, 6 Lünetten, Multifixstahlhalter, bis 1400 UpM, Planscheibe, Durchmesser ca. 1000 mm
- 216 **Guide screw and feed rod lathe**
Brand: HEIDENREICH & HARBECK, type: V 1020, year of construction 1976, serial number: 80/1050/0059, turning length ca. 7000 mm, centre height ca. 600 mm, with coolant facility, separate control/switch cabinet, 6 bezels, multi-fix steel arbor, up to 1400 rpm, face plate, diameter ca. 1000 mm
- 217 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Stahlhaltern, Spannmateriale, Handwerkzeug
- 218 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Stahlhaltern, Schleifmitteln, Handwerkzeug
- 219 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Stahlhaltern, Schwerlastgurten
- 220 **Doppelstahlschrank**
5 Auflagen, mit Schließfach, mit Bestand an Stahlhaltern, Ersatzteilen, Wendeplatten, Morsekegeln
- 221 **Ablagewagen**
Stahl, schienengeführt, mit Bestand an Stahlhaltern, Futterbacken, mitlaufenden Körnerspitzen, Wendeplatten, Handwerkzeug
- 222 **Holzschiebeschrank**
mit Bestand an Wendeschneidplatten
- 223 **3-Backenfutter**
Durchmesser ca. 500 mm
- 224 **CNC-Schwerdrehmaschine/Hochleistungsdrehmaschine**
Fabrikat WOHLBERG, Typ PT1 / 1250 II, Baujahr 2001, Seriennummer D4555, mit CNC-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ 840D, max. Drehlänge zwischen den Spitzen ca. 9300 mm, Spitzenhöhe ca. 700 mm, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 1270 mm, Planschlittenweg 800 mm, selbstzentrierende Lünette, Kühlmittelvorrückung, Späneförderer, Lünettenspritzschutz, Kühlmittelaufbereitung, separate Kühlanlage, Fabrikat AP, Baujahr 2001, mit Kältemittel R407C, zusätzliche Fräseinheit, mit 9 kW (außer Betrieb)
- 224 **CNC heavy lathe/High-performance lathe**
Brand: WOHLBERG, type: PT1 / 1250 II, year of construction 2001, serial number: D4555, with CNC system, brand: SIEMENS, type 840D, max. turning length between the centres ca. 9300 mm, centre height ca. 700 mm, swing over bed ca. 1270 mm, cross slide path 800 mm, self-centring bezel, coolant mechanism, chip conveyor, bezel splash guard, coolant processing, separate cooling system, brand: AP, year of construction 2001, with R407C refrigerant, additional milling unit, with 9 kW (out of operation)
- 225 **Stahlschrank**
4-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Ersatzteilen
- 226 **frei**
- 227 **Ablagetisch**
Stahl/Holz, 2 Züge, 1 Tür
- 228 **Ablagetisch**
Holz, mit Inhalt

- 229 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 50 Werkzeugaufnahmen
- 230 **Stahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör, Aufnahmen, Spannmateriale
- 231 **Teleskopschubladenschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Wendepplatten, Handwerkzeug, Ersatzteilen
- 232 **Posten Handwerkzeug**
- 233 **Posten Drehmaschinenzubehör**
und Anbauteile
- 234 **Ablagewagen**
- 235 **Schwerlastregal**
Größe ca. 19.000 x 4000 mm, mit Bestand an Maschinenzubehör, Ersatzteilen, Anschlagmitteln, 3-Backenfutter, 1 Stk., 4-Backenfutter, 1 Stk., Lünetten
- 235 **Heavy-duty shelf**
Size ca. 19000 x 4000 mm, with stock of machine accessories, spare parts, lifting accessories, 3-jaw chuck, 1 piece, 4-jaw chuck, 1 piece, bezels
- 236 **Elektrischer Rundtisch**
Durchmesser ca. 1000 mm
- 237 **Posten große Lünetten**
ca. 2 Stk.
- 238 **Posten große Lünetten**
ca. 2 Stk.
- 239 **Rundteiltisch**
Durchmesser ca. 600 mm
- 240 **Ölabsaugung**
Fabrikat MATZEK, Typ SC 100, 0,75 kW, fahrbar
- 241 **Planscheibe**
Durchmesser ca. 600 mm
- 242 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Schleifscheibendurchmesser ca. 250 mm, Handauflage
- 243 **Doppelschleifbock**
Fabrikat REMA, Schleifscheibendurchmesser ca. 120 mm, Handauflage
- 244 **Flaschenwagen**
mit Armaturen
- 245 **Einseitiges Kragarmregal**
Größe ca. 6000 x 3000 mm, 7 Auflagen, mit Bestand an Metallabschnitten
- 246 **Krantraverse**
Tragkraft ca. 20 t, Länge ca. 3000 mm
- 247 **Ablageregal**
Stahl, mit Bestand an Holzabschnitten
- 248 **Handhubwagen**
- 249 **Hochdruckreiniger**
fahrbar
- 250 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, und Bestand an Handwerkzeug, Stromaufsatz
- 251 **Werkstattwagen**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 252 **Rundlaufvorrichtung**
- 253 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 254 **Sackkarre**
- 255 **Ablagetisch**
Stahl
- 256 **Kabeltrommel**
- 257 **Papier- und Foliengeber**
wandmontiert
- 258 **frei**
- 259 **Steinfinishgerät**
- 260 **Blechklaue**
- 261 **Schweißabsaugung**
wandmontiert
- 262 **Bügelsäge**
Fabrikat KASTRO, Kühlmittleinrichtung, mechanische Klemmung, Arbeitsbreite ca. 700 mm, 2-Rollen-Zuführung
- 262 **Hacksaw**
Brand: KASTRO coolant facility, mechanical clamping, working width ca. 700 mm, 2-roller feeding
- 263 **Schraubenkompressor**
Fabrikat MARK, Typ MSA 15 IVR, Baujahr 2007, Inverter, mit Digitalanzeige, Kältetrockner, Fabrikat MARK, Typ MBX3600, Ölabscheider, Druckkessel, Fassungsvermögen ca. 1000 l
- 263 **Screw compressor**
Brand: MARK, type: MSA 15 IVR, year of construction 2007, inverter, with digital display, refrigerant-type drier, brand: MARK, type MBX3600, oil separator, pressure tank, capacity ca. 1000 l
- 264 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, und Bestand an Handwerkzeug
- 265 **Posten Wandschränke**
ca. 2 Stk., Holz, mit Regal, ohne Inhalt
- 266 **frei**
- 267 **Posten Schwerlastgurte**
- 268 **Kunststoffbandgeber**
mit Zange
- 269 **Schwerlasttransportwagen**
- 270 **Hebevorrichtung**
Fabrikat ESP, Baujahr 2010,
- 271 **Hängeregisterschrank**
Stahl, 4 Züge
- 272 **Werkbank**
Stahl/Holz, 1 Unterschrank, 5 Züge, mit Bestand an diverserem Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 273 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, mit Schrankaufsatz, 16 Züge, mit Bestand an Anbohrbuchsen, Messern, Messerhaltern, Wendeschneidplatten, Kernbohrköpfen, Kernkäfigen, Gewindestangen- und scheiben, Messringen, Steckbuchsen
- 273 **Telescope drawer cabinet**
Brand: SSI SCHÄFER, with cabinet top, 16 hoists, with stock of spot-drilling bushes, blades, blade holders, indexable inserts, core drill heads, core cages, threaded rods and washers, measuring rings, sockets
- 274 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, mit Schrankaufbau, 11 Züge, mit Bestand an diversen Bohrköpfen, Schrauben, Muttern, Wendeschneidplatten, sonstigen Bohrwerkzeugen
- 274 **Telescope drawer cabinet**
Brand: SSI SCHÄFER, with cabinet arrangement, 11 hoists, with stock of diverse drilling heads, screws, nuts, indexable inserts, other drilling tools
- 275 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, mit Schrankaufbau, 11 Züge, mit Bestand an diversen Aufbohrköpfen und Bohrringen
- 275 **Telescope drawer cabinet**
Brand: SSI SCHÄFER, with cabinet arrangement, 11 hoists, with stock of diverse drilling heads and drilling rings
- 276 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, mit Schrankaufbau, 9 Züge, mit Bestand an diversen Bohrringen, Pfeilen, Parallelunterlagen, Schleifscheiben, Lünettenzubehör, Augenschrauben und Bohrringen
- 276 **Telescope drawer cabinet**
Brand: SSI SCHÄFER, with cabinet arrangement, 9 hoists, with stock of diverse drilling rings, arrows, parallel bases, grinding wheels, bezel accessories, eye screws and drilling rings
- 277 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, mit Schrankaufbau, 16 Züge, mit Bestand an Bohrköpfen, Bohrverlängerungen, Fließfilteranlagen, Schraubzwingen, diversen Drehstählen
- 277 **Telescope drawer cabinet**
Brand: SSI SCHÄFER, with cabinet arrangement, 16 hoists, with stock of drilling heads, boring extensions, flow filter systems, screw clamps, diverse lathe tools
- 278 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 3 Bürodrehstühlen, Ablagetisch, Schemel, Kühlschranks, Fabrikat BOSCH, Bürorollcontainer
- 279 **Bohrkopfschleifmaschine**
Fabrikat WALTER, Typ 300, Baujahr 1974, Seriennummer 740, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 120 mm, T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 900 x 180 mm, mit Magnetleuchte
- 279 **Drilling head grinding machine**
Brand: WALTER, type: 300, year of construction 1974, serial number: 740, max. grinding wheel diameter ca. 120 mm, T-slot clamping surface, size ca. 900 x 180 mm, with magnetic lights
- 280 **Elektrischer Fingerschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GGS 28 LC,
- 281 **Werkzeugschleifmaschine**
Fabrikat HAAS, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 120 mm, T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 600 x 220 mm, mit separater Absaugvorrichtung
- 281 **Tool grinding machine**
Brand: HAAS, max. grinding wheel diameter ca. 120 mm, T-slot clamping surface, size ca. 600 x 220 mm, with separate extraction device
- 282 **Spänekipptainer**
Baujahr 2006, max. Fassungsvermögen ca. 0,5 cbm
- 283 **Spänekipptainer**
max. Fassungsvermögen ca. 0,5 cbm

- 284 **Horizontale NC-Tiefbohrmaschine**
Fabrikat TBT, Typ T 61-2000 KTA-NC, Baujahr 1979, Seriennummer 418366001, mit NC-Steuerung, Fabrikat TBT, max. Bohrtiefe ca. 2100 mm, max. Spitzenhöhe über Tisch ca. 600 mm, max. Bohrbereich in Stahl bis 60 mm, max. ca. 5400 UpM, mit T-Nutentisch, Tischgröße ca. 1135 x 740 mm, mit Fließfilteranlage, separatem Hydraulikaggregat, separater Kühlanlage, separater Steuer-/Schalt-schrankanlage
- 284 **Horizontal NC deep-drilling machine**
Brand: TBT, type: T 61-2000 KTA-NC, year of construction 1979, serial number: 418366001, with NC system, brand: TBT, max. drilling depth ca. 2100 mm, max. centre height above table ca. 600 mm, max. drilling range in steel: up to 60 mm, max. ca. 5400 rpm, with T-slot table, table size ca. 1135 x 740 mm, with flow filter system, separate hydraulic unit, separate cooling system, separate control/switch cabinet system
- 285 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an diversen Bohrverlängerungen, Schwingungsbuchsen, Grundkörpern
- 286 **Einseitiges Kragarmregal**
Stahl, mit Bestand an ca. 70 Einlippenbohrern
- 287 **Hängeregal**
für Bohrstangen, mit Bestand an ca. 170 Einlippenbohrern, diverse Größen und Formate
- 288 **Wandhängeregal**
für Bohrstangen, mit Bestand an ca. 180 Einlippenbohrern, diverse Größen und Formate
- 289 **Wandhängeregal**
für Bohrstangen, mit Bestand an ca. 150 Einlippenbohrern, diverse Größen und Formate
- 290 **Horizontale Tiefbohrmaschine**
Fabrikat GILDEMEISTER & KNOLL GMBH, Typ D3B-7000, Baujahr 1987, Seriennummer 68465-1730, max. Bohrtiefe ca. 7000 mm, mit Späneförderungs-system, Länge ca. 22.000 mm, separater Spänezentrifuge, Fabrikat STEINHELL, separater Filteranlage, NC-Steuerung, Fabrikat GILDEMEISTER & KNOLL, 2 Lünetten und 5 Schwingungsdämpfern
- 290 **Horizontal deep-drilling machine**
Brand: GILDEMEISTER & KNOLL GMBH, type: D3B-7000, year of construction 1987, serial number: 68465-1730, max. drilling depth ca. 7000 mm, with chip conveyance system, length ca. 22.000 mm, separate chip centrifuge, brand: STEINHELL, separate filter system, NC system, brand: GILDEMEISTER & KNOLL, 2 bezels and 5 vibration dampers
- 291 **Wandregal**
mit Bestand an diversen Bohrdichtdeckeln, Durchmesser von ca. 20 mm bis max. 350 mm
- 291 **Rack**
With stock of various drilling sealing covers, diameter from ca. 20 mm to max. 350 mm
- 292 **Inhalt aus einseitigem Kragarmregal**
Stahl, bestehend aus ca. 80 BTA-Bohrrohren, diverse Durchmesser von ca. 12 mm bis max. 174 mm
- 292 **Contents of one-sided cantilever rack**
Steel, consisting of ca. 80 BTA drill pipes, various diameters from ca. 12 mm up to max. 174 mm
- 293 **Stahlregalanlage**
bestehend aus 8 Einzelsegmenten, mit jeweils 4 Auflageflächen, mit Bestand an diversen Bohrohradapters, Spannzangen, Bohrohrführungen, Bohrbuch-sengrundkörpern, Anbohrbuchsen, Ausbohrpöten, Schwingungsdämpfern, Zentrierspitzen, diversen Sonderbohrwerkzeugen
- 293 **Steel shelf system**
Consisting of 8 individual segments, each of which has 4 contact surfaces, with stock of various drill pipe adapters, collet chucks, drill pipe guides, drill bush-ing base bodies, spot-drilling bushes, boring pots, vibration dampers, centre points, various special drilling tools
- 294 **Papierrollegeber**
- 295 **Werkbank**
Stahl/Holz, mit Bestand an diversen Handwerkzeugen, 2 Magnetuhrhaltern, diversen Schwerlastgurten
- 296 **frei**
- 297 **Papierrollegeber**
- 298 **Fassablage**
Größe ca. 1200 x 800 mm
- 299 **Etagentransportwagen**
mit Bestand an diversen Handwerkzeug
- 300 **Elektrische Ameise**
Fabrikat FIAT, Typ TN 30-1150, Baujahr 2002, max. Tragfähigkeit ca. 3 t
- 301 **Posten Stahlablagen**
zur Walzenlagerung, ca. 8 Stk.
- 302 **Schwerlasttransportwagen**
Größe ca. 2500 x 1300 mm
- 303 **Schwerlastregal**
Größe ca. 2700 x 4200 x 1000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an diversen Ma-schinenzubehör, Maschinenvorrichtun-gen, 3 Lünetten, diverse Größen
- 303 **Heavy-duty shelf**
Size ca. 2700 x 4200 x 1000 mm, 4 rests, with stock of various machine acces-sories, machine appliances, 3 bezels, various sizes
- 304 **Schwerlastregal**
Größe ca. 1500 x 4200 x 1000 mm, mit Bestand an diverse Maschinenzubehör
- 304 **Heavy-duty shelf**
Size ca. 1500 x 4200 x 1000 mm, with stock of various machine accessories
- 305 **Posten Messwerkzeug**
- 306 **Fassablage**
in Gittereinhausung, mit Auffangbecken, Größe ca. 1500 x 2200 x 1000 mm
- 307 **Schwerlastregal**
Größe ca. 2500 x 4200 x 1000 mm, mit Bestand an diverse Maschinenzubehör, Vorrichtungen, Ölfässern
- 308 **Industriestaubsauger**
- 309 **Industriestaubsauger**
Fabrikat BIW,
- 310 **Posten Stahlablagen**
ca. 30 Stk.
- 311 **Werkbank**
Stahl/Holz, mit Bestand an diversem Handwerkzeug, Maschinenzubehör, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 312 **Werkstattwagen**
mit Bestand an diversem Handwerkzeug
- 313 **Ablagetisch**
Stahl/Holz
- 314 **Stahlablagetisch**
mit Bestand an diversem Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite ca. 220 mm
- 315 **Alusteileiter**
Länge ca. 2400 mm
- 316 **Präzisionshonmaschine**
Fabrikat GEHRING, Typ KSS 4000-350, Baujahr 1973, Seriennummer 720-2513, Spindelhub ca. 90-4000 mm, Spindelen-de bis Rohrwagen ca. 4800 mm, max. Honlänge ca. 3600 mm, max. Hondurch-messer ca. 350 mm, mit hydraulischer Zustell- und Regelanlage
- 316 **Precision honing machine**
Brand: GEHRING, type: KSS 4000-350, year of construction 1973, serial number: 720-2513, spindle stroke ca. 90-4000 mm, spindle end up to pipe carriage ca. 4800 mm, max. honing length ca. 3600 mm, max. honing diameter ca. 350 mm, with hydraulic preparation and control system
- 317 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an diversem Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 318 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an diversem Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 319 **Stahlablageregal**
9 Auflagen, mit Bestand an diversen Honwerkzeugen
- 319 **Steel shelf**
9 rests, with stock of various honing tools
- 320 **Stahlablageregal**
9 Auflagen, mit Bestand an diversen Honwerkzeugen
- 320 **Steel shelf**
9 rests, with stock of various honing tools
- 321 **Etagentransportwagen**
gummibereift, mit Bestand an diversem Handwerkzeug
- 322 **Etagentransportwagen**
gummibereift, mit Bestand an diversem Handwerkzeug
- 323 **Stahlablageregal**
3 Auflagen, mit einem zusätzlichen Kragarmständer, mit Bestand an diversen Honwerkzeugen, Honvorrichtungen, Honmaschinen-zubehör, Honnadeln
- 323 **Steel shelf**
3 rests, with an additional cantilever rack, with stock of various honing tools, honing devices, honing machine acces-sories, honing needles
- 324 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an diversem Handwerkzeug und Maschinenzubehör, fahrbar
- 325 **Granitmesstisch**
Größe ca. 3000 x 1200 x 800 mm
- 326 **Posten T-Nutenplatten**
ca. 2 Stk., Größe jeweils ca. 1200 x 1000 mm

- 327 **Posten Stahlablageböcke**
ca. 2 Stk.
- 328 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 329 **Stahlablagereregale**
mit Bestand an diversen Maschinenzubehör und Handwerkzeug
- 330 **Lastmagnet**
max. Tragkraft ca. 500 kg
- 331 **Teleskopschubladenschrank**
6 Züge, mit Bestand an diverserem Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 332 **Einträgerhallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, Seriennummer 86284350, Spannweite ca. 25.000 mm, max. Tragfähigkeit ca. 10.000 kg, mit elektrischem Seilzug, Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit ca. 10.000 kg, mit Flurbedienung
- 332 **Single-girder overhead travelling crane**
Brand: DEMAG, serial number: 86284350, span width ca. 25000 mm, max. load-bearing capacity ca. 10000 kg, with electric control wire, brand: DEMAG, max. load-bearing capacity ca. 10000 kg, with floor operations
- 333 **Einträgerhallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, Seriennummer 86284360, Spannweite ca. 25.000 mm, max. Tragfähigkeit ca. 10.000 kg, mit elektrischem Seilzug, Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit ca. 10.000 kg, mit Flurbedienung
- 333 **Single-girder overhead travelling crane**
Brand: DEMAG, serial number: 86284360, span width ca. 25000 mm, max. load-bearing capacity ca. 10000 kg, with electric control wire, brand: DEMAG, max. load-bearing capacity ca. 10000 kg, with floor operations
- 334 **Horizontale Tieflochbohrmaschine**
Fabrikat HEIDENREICH & HARBECK, Typ B3 SB, Baujahr 1973, Seriennummer 801738-0140, max. Bohrtiefe ca. 5000 mm, max. Bohrdurchmesser ca. 300 mm, Durchmesser Spindelbohrung ca. 103 mm, mit Bohrschlitten Größe ca. 800 x 670 x 110 mm, Führungsschlittengröße ca. 800 x 670 x 110 mm, Maschinenbettlänge ca. 16.000 mm, Maschinenbettbreite ca. 450 mm, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 620 mm, Spänefördersystem Länge ca. 17.000 mm, mit separater Filteranlage, separater Kühlanlage, Fabrikat KNOLL, Typ FS1000/TURBO, Baujahr 2001, separater Steuer-/Schaltschrank, 4 Schwingungsdämpfern, 2 Lünetten
- 334 **Horizontal deep-hole boring machine**
Brand: HEIDENREICH & HARBECK, type: B3 SB, year of construction 1973, serial number: 801738-0140, max. drilling depth ca. 5000 mm, max. drilling diameter ca. 300 mm, diameter of spindle bore ca. 103 mm, with boring slide size ca. 800 x 670 x 110 mm, guide slide size ca. 800 x 670 x 110 mm, machine bed length ca. 16000 mm, machine bed width ca. 450 mm, swing over bed ca. 620 mm, chip conveyance system length ca. 17000 mm, with separate filter system, separate cooling system, brand: KNOLL, type FS1000/TURBO, year of construction 2001, separate control/switch cabinet, 4 vibration dampers, 2 bezels
- 335 **Posten Tiefbohrwerkzeug und Tiefbohrmaschinenzubehör**
- 335 **Items associated with deep-drilling tool and deep-drilling machine accessories**
- 336 **Fassablage**
Größe ca. 800 x 700 mm
- 337 **Posten Plattformtransportwagen**
diverse Größen, ca. 10 Stk.
- 338 **Posten Plattformtransportwagen**
diverse Größen, ca. 6 Stk.
- 339 **Posten Schwerlastrollenböcke**
ca. 4 Stk.
- 340 **Posten Schwingungsdämpfer**
ca. 4 Stk., diverse Formate
- 340 **Items associated with vibration dampers**
ca. 4 pieces, various formats
- 341 **Posten Bohrölzuführungsapparate**
ca. 7 Stk.
- 342 **Posten Lünetten**
ca. 2 Stk.
- 343 **Stahlregal**
mit Bestand an diversen Messinglaufbuchsen, Aufbohrköpfen, Anbauverlängerungen, Anbohrbuchsen
- 344 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat RAMO, Baujahr 1969, max. Drehlänge ca. 1000 mm, Spitzenhöhe ca. 150 mm, mit 3-Backenfutter, Fabrikat FORKARDT, Durchmesser ca. 250 mm, Hohlspindeldurchmesser ca. 60 mm, Schnellspannvorrichtung, Kühlmittelvorrichtung, Maschinenleuchte
- 344 **Guide screw and feed rod lathe**
Brand: RAMO, year of construction 1969, max. turning length ca. 1000 mm, centre height ca. 150 mm, with 3-jaw chuck, brand: FORKARDT, diameter ca. 250 mm, hollow spindle diameter ca. 60 mm, quick clamping device, coolant mechanism, machine lights
- 345 **Stahlablagereregale**
mit Bestand an diverserem Maschinenzubehör und Spannmitteln
- 346 **Schraubstock**
Fabrikat SCHLEGEL, Backenbreite ca. 120 mm
- 347 **frei**
- 348 **frei**
- 349 **frei**
- 350 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat DALEX, Typ CGW 405, mit Drahtvorschub, bis 400 Ampere, fahrbar
- 351 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ESAB, Typ LTG 350, bis 350 Ampere, fahrbar
- 352 **Kühlmittelpumpe**
auf Etagentransportwagen, gummibereift
- 353 **Posten große Mikrometerbügel**
600-900 mm, ca. 4 Stk.
- 354 **Posten Schieblehren und Tiefenmesser**
bis 1000 mm, 2 Schieblehren, 2 Tiefenmesser
- 355 **Endmaßkasten**
- 356 **Posten Messwerkzeug**
- 357 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 10 Stk., bis 400 mm
- 358 **Posten Schieblehren**
ca. 3 Stk., bis 500 mm
- 359 **Endmaßkasten**
- 360 **Posten Messwerkzeug**
- 361 **Posten Mikrometerbügel**
200-600 mm, ca. 4 Stk.
- 362 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 10 Stk.
- 363 **Posten Schieblehren**
bis 500 mm, ca. 5 Stk.
- 364 **Endmaßkasten**
bis 100 mm
- 365 **Posten Messwerkzeuge**
- 366 **Längenmessgerät**
Fabrikat KORDT,
- 367 **Schnellauffräserspindel**
Fabrikat HENNINGER,
- 368 **Posten Innenmessgeräte**
ca. 5 Stk.
- 369 **Ultraschallwanddickenmessgerät**
Fabrikat KRAUTKRÄMER,
- 370 **Drehzahlmesser**
Fabrikat KRAUTKRÄMER,
- 371 **Kabeltrommel**
- 372 **Posten Messwerkzeuge**
- 373 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 3 Stk., 125-300 mm
- 374 **Posten Messwerkzeuge**
- 375 **Posten Schraubzwingen**
bis 700 mm, ca. 10 Stk.
- 376 **Granitmessständer**
- 377 **Schieblehre**
bis 600 mm, im Kasten
- 378 **Längenmessgerät**
mit Uhr, im Kasten
- 379 **Posten Längenmessgeräte**
mit Uhr, im Kasten, ca. 2 Stk.
- 380 **Posten Schieblehren**
ca. 5 Stk.
- 381 **Elektrische Heizplatte**
- 382 **Elektrische Heizplatte**
- 383 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 10 Stk.
- 384 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 10 Stk.
- 385 **Posten Messwerkzeuge**
- 386 **Endmaßkasten**
bis 100 mm
- 387 **Posten Messwerkzeuge**
- 388 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 15 Stk.
- 389 **Posten Messuhren**
ca. 20 Stk.
- 390 **Posten Magnetuhrhalter**
ca. 4 Stk.
- 391 **Posten 3-Punkt-Innenmikrometer**
ca. 5 Stk., mit Einstellringen
- 392 **Posten 3-Punkt-Innenmikrometer**
ca. 5 Stk., mit Einstellringen
- 393 **Tellermikrometer**
bis 300 mm, im Kasten
- 394 **Höhenmikrometer**
Fabrikat TRIMOS, im Kasten

- 395 **Posten Schnelltaster**
Fabrikat KROEPLIN, mit Uhr, ca. 2 Stk.
- 396 **Schnelltaster**
Fabrikat KROEPLIN, im Kasten
- 397 **Thermometer**
im Kasten
- 398 **Thermometer**
Fabrikat FESTO,
- 399 **Härteprüfer**
Fabrikat KRAUTKRÄMER, im Lederetui
- 400 **Posten Mikrometerbügel**
ca. 10 Stk.
- 401 **Innenmessgerät**
Fabrikat MITUTOYO, mit Einsätzen, im Kasten
- 402 **Endmaßhalter**
bis 100 mm
- 403 **Endmaßhalter**
bis 100 mm
- 404 **Härteprüfgerät**
Fabrikat WPM, Typ HMO 10, mit Optik, im Kasten
- 405 **Messständer**
höhenverstellbar
- 406 **Schieblehre**
bis 1000 mm, im Kasten
- 407 **Messlehre**
im Kasten
- 408 **Endmaßkasten**
bis 100 mm
- 409 **Digitale Schieblehre**
bis 150 mm, im Kasten
- 410 **Schnelltaster**
mit Uhr
- 411 **Posten Helicoil-Sätze**
ca. 6 Stk.
- 412 **Posten Mikrometer**
ca. 12 Stk.
- 413 **Mikrometer**
150-300 mm, mit Einsätzen, im Kasten
- 414 **Posten Messwerkzeuge**
- 415 **Posten Rahmenwasserwaagen**
ca. 3 Stk., im Kasten
- 416 **Wellenwasserwaage**
im Kasten
- 417 **Endmaßkasten**
bis 100 mm
- 418 **Posten Messuhren**
ca. 10 Stk.
- 419 **Posten Messwerkzeuge**
- 420 **Tuschierplatte**
im Kasten
- 421 **Tuschierlineal**
im Kasten
- 422 **Posten Messuhrhalter**
im Kasten, ca. 2 Stk.
- 423 **Posten Messuhrhalter**
im Kasten, ca. 2 Stk.
- 424 **Posten Messuhrhalter**
im Kasten, ca. 3 Stk.
- 425 **Posten Innenmessgeräte**
Fabrikat SUBITO, im Kasten, ca. 3 Stk.
- 426 **Innenmessgerät**
100-250 mm, mit Uhr, im Kasten
- 427 **Gewindemikrometer**
100-200 mm, im Kasten
- 428 **Innenmessgerät**
Fabrikat MITUTOYO, mit Einsätzen, im Kasten
- 429 **Innenmessgerät**
Fabrikat CORDITEST, mit Einsätzen, im Kasten
- 430 **Innenmessgerät**
Fabrikat CORDITEST, mit Einsätzen, im Kasten
- 431 **Gewindemikrometer**
200-300 mm, im Kasten
- 432 **Innenmessgerät**
bis 600 mm, mit Einsätzen, im Kasten
- 433 **Längenmessgerät**
mit Einsätzen, im Kasten
- 434 **Posten Schnelltaster**
ca. 5 Stk., im Kasten
- 435 **Posten Messwerkzeuge**
- 436 **Posten Innenmessgeräte**
Fabrikat MITUTOYO, mit Einsätzen, im Kasten, ca. 3 Stk.
- 437 **Posten Innenmessgeräte**
ca. 8 Stk.
- 438 **Posten Endmaßkisten**
ca. 2 Stk., bis 100 mm
- 439 **Posten Innenmessgeräte**
Fabrikat MITUTOYO, ca. 4 Stk., im Kasten
- 440 **Posten Gewindemikrometer**
ca. 8 Stk., mit Einsätzen, im Kasten
- 441 **Pneumatische Spannvorrichtung**
- 442 **Mikrometersatz**
Fabrikat MITUTOYO, 0-125 mm, im Kasten
- 443 **Posten Mikrometerbügel**
bis 275 mm, ca. 5 Stk.
- 444 **Endmaßkasten**
bis 100 mm
- 445 **Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 446 **Elektrische Handbohrmaschine**
Fabrikat BOSCH, im Kasten
- 447 **Elektrische Blechschere**
Fabrikat BOSCH, Typ 1530,
- 448 **Elektrische Bankschleifmaschine**
Fabrikat BOSCH,
- 449 **Elektronischer Kantentaster**
im Kasten
- 450 **Kugeldrehapparat**
Fabrikat ELKA, Typ KDG 1300,
- 451 **Magnetplatte**
Größe ca. 200 x 100 mm
- 452 **Spannzangenaufnahme**
mit Spannzangen, im Kasten
- 453 **Drehmomentschlüssel**
Fabrikat RAHSOL, 10-100 Nm
- 454 **Posten Handwerkzeug**
- 455 **Posten Handwerkzeug**
- 456 **Posten Bolzenschneider**
ca. 3 Stk.
- 457 **Schweißkasten**
mit Handstücken und Brennerspitzen
- 458 **Kleinschweißtrafo**
Fabrikat KURZ, Typ H 181, bis 180 Ampere
- 459 **Kabeltrommel**
- 460 **Posten Halogenstrahler**
ca. 5 Stk.
- 461 **Posten Rohrschneider**
ca. 3 Stk.
- 462 **Posten Spiralbohrer**
- 463 **Hydraulikheber**
Fabrikat PFAFF, Tragkraft 65 kN
- 464 **Pneumatischer Schlagschrauber**
Typ CP 734 H,
- 465 **Handkettenzug**
max. Tragkraft 500 kg
- 466 **Mess- und Tuschierlineal**
500 mm
- 467 **Mess- und Tuschierlineal**
bis 1000 mm, im Kasten
- 468 **Exzentrerschleifer**
Fabrikat BOSCH,
- 469 **Posten Radabzieher**
ca. 15 Stk.
- 470 **Bohrhammer**
Fabrikat BOSCH, Typ UBH 4-26, im Kasten
- 471 **Elektrische Handbohrmaschine**
Fabrikat BOSCH, im Kasten
- 472 **Elektrische Gewindeschneidmaschine**
Fabrikat FEIN, im Kasten
- 473 **Pneumatischer Bandschleifer**
- 474 **Spänekipptainer**
fahrbar
- 475 **Spänekipptainer**
fahrbar
- 476 **Spänekipptainer**
fahrbar
- 477 **Diesalgabelstapler**
Fabrikat STILL, Typ R70/30, Baujahr 2004, Seriennummer S11-ZV30-S, max. Tragfähigkeit 3 t, abgelesene Betriebsstunden ca. 11.500 Std., hydraulische Gabelverstellung, LIEFERZEIT
- 477 **Dieselforklift**
[Brand: STILL, type: R70/30, year of construction 2004, serial number: S11-ZV30-S, max. load-bearing capacity 3 t, displayed hours of operation ca. 11500 hours, hydraulic fork spread, DELIVERY TIME](#)
- 478 **Posten Stahlablageböcke**
ca. 40 Stk.
- 479 **Posten Kehr- und Räummittel**
- 480 **Winterradsatz**
bestehend aus 4 Rädern, 185/60 R
- 481 **Seecontainer**
morader Zustand
- 482 **Seecontainer**
morader Zustand
- 483 **Spänekipptainer**
Fabrikat BARTELS,
- 484 **Schubkarre**
gummibereift
- 485 **frei**
- 486 **frei**
- 487 **frei**
- 488 **frei**
- 489 **frei**

- 490 **PC**
Fabrikat ACER, Typ VARITON, mit Tastatur und Mouse, 2 TFT-Monitoren, Fabrikat ASUS
- 491 **PC**
Fabrikat ACER, Typ VARITON, mit Tastatur und Mouse, 17"-TFT-Monitor, Fabrikat ACER
- 492 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus Schreibtischwinkelkombination, Resopal, beige, 3 Ablagetischen, Resopal, beige, 2 Bürodrehstühlen, 2 Bürorollcontainern, Resopal, beige, jeweils mit 3 Zügen
- 493 **Doppelschiebestahlschrank**
Fabrikat CP,
- 494 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat CP,
- 495 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat CP,
- 496 **Doppelstahlschrank**
- 497 **Doppelstahlschrank**
- 498 **Doppelstahlschrank**
- 499 **Doppelstahlschrank**
- 500 **Doppelstahlschrank**
- 501 **Doppelstahlschrank**
- 502 **Doppelstahlschrank**
- 503 **Doppelstahlschrank**
- 504 **Küchenzeile**
bestehend aus Edelstahlspüle mit Abtropfbereich, Heißwasserboiler, Fabrikat WEILER, Kühlschrank, Fabrikat AEG, Typ SANTO, Gefrierschrank, Fabrikat AEG
- 505 **frei**
- 506 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 6 Ablagetischen, holz furniert, hellbraun, 20 Besucherstühlen, Metallgestell, mit Sitzauflage, holz furniert, hellbraun, Doppelholzschränk, Aktenschiebesideboard, holz furniert, hellbraun, Zeichnungsschrank, Metall
- 507 **Posten Umkleidespinde**
ca. 64 Stk.
- 508 **Posten Umkleidespinde**
2-türig, ca. 9 Stk.
- 509 **Posten Umkleidespinde**
ca. 6 Stk.
- 510 **Stehtisch**
Metallgestell, Edelstahl, mit Tischauflage, Kunststoff, weiß, 3 verchromte Besucherstühle
- 511 **Elektrischer Ofen**
Fabrikat UNOX, Typ XF 016, Baujahr 2002,
- 512 **Küchenzeile**
in L-förmiger Anordnung, bestehend aus Spülmaschine, Fabrikat BAUKNECHT, Edelstahlspülbecken, mit Abtropfbereich, 6 Hängeschränken, 6 Unterschränken, Wasserkocher, Fabrikat STUDIO, Kaffeemaschine, Fabrikat PHILIPPS, diverses Küchenzubehör
- 513 **Coach**
3-Sitzer, mit Beistelltisch
- 514 **Aussteller**
Kunststoff, mit Innenbeleuchtung
- 515 **PC**
Fabrikat DELL, Typ T1600, mit Tastatur und Mouse, 2 TFT-Monitoren, Fabrikat ASUS
- 516 **PC**
Fabrikat DELL, Typ T1600, mit Tastatur und Mouse, 24"-TFT-Monitor, Fabrikat SAMSUNG, Typ SYNCMASTER B2440
- 517 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus Aktenschrankwand, Resopal, beige, Schreibtischwinkelkombination, Resopal, beige, Bürorollcontainer, 3 Züge, Resopal, beige, 2 Bürodrehstühlen, 2 Aktenschiebesideboards, holz furniert, hellbraun
- 518 **PC**
Fabrikat ACER, mit Tastatur und Mouse, 2 19"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER, Typ V193
- 519 **PC**
Fabrikat HP, mit Tastatur und Mouse, 24"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER, Typ V243H
- 520 **Laserdrucker**
Fabrikat HP, Typ LASERJET 1015,
- 521 **Tintenstrahldrucker**
Fabrikat HP, Typ HP DESKJET 5150,
- 522 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus Ablagetischen, holz furniert, Besucherstühlen, 2 Bürodrehstühlen, Schreibtisch, holz furniert, Aktensideboard, 2 Bürorollcontainern, Aktenregal
- 523 **Faxgerät**
Fabrikat PANASONIC, Typ UF 490,
- 524 **PC**
Fabrikat DELL, Typ T1600, mit Tastatur und Mouse, 2 19"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER
- 525 **PC**
Fabrikat ACER, mit Tastatur und Mouse, 22"-TFT-Monitor, Fabrikat ACER
- 526 **Laserdrucker**
Fabrikat HP, Typ 1160,
- 527 **Tischventilator**
- 528 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 7 Rollensideboards, holz furniert, hellbraun, Aktenregal, 3 Hängeregisterwagen, 2 Bürodrehstühlen, 2 Schreibtischen, holz furniert, hellbraun, Ablagetisch
- 529 **PC**
mit Tastatur und Mouse, 2 19"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER, Typ AL1916
- 530 **Farblaserdrucker**
Fabrikat BROTHER, Typ HL-4140 CN,
- 531 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus Ablagetisch, holz furniert, hellbraun, Schreibtisch, holz furniert, hellbraun, Bürodrehstuhl, Besucherstuhl, Aktenregal, wandmontiert, Ablagetisch, holz furniert, dunkelbraun
- 532 **Plotter**
Fabrikat HP, Typ HP DESIGN JET 800,
- 533 **Analogkopierer**
Fabrikat KIP, Typ 1900, bis A0-Format
- 534 **19"-Serverschrank**
mit Bestand an 3 Patchfeldern, Typ SYNERGY 2, Switch, Fabrikat HP, Typ 1810-14G, Server, Fabrikat HP, Typ DL360P, unterbrechungsfreie Stromversorgung, Fabrikat APC
- 535 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 2 Aktenschiebesideboards, holz furniert, hellbraun, Zeichnungsschrank, holz furniert, hellbraun, Hängeregisterwagen
- 536 **PC**
Fabrikat ACER, Typ VARITON, mit Tastatur und Mouse, 2 19"-TFT-Monitoren, Fabrikat ACER, Typ AL1916W
- 537 **Laserdrucker**
Fabrikat HP, Typ 1160,
- 538 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 2 Ablagetischen, holz furniert, hellbraun, Schreibtisch, holz furniert, hellbraun, Bürodrehstuhl, Besucherstuhl, Regal, wandmontiert
- 539 **PC**
Fabrikat HP, mit Tastatur und Mouse, 2 24"-TFT-Monitoren, Fabrikat BENQ, Typ GL2450
- 540 **Besucherrundtisch**
mit Tischauflage, Marmor, 5 Besuchersesseln
- 541 **Bürodrehstuhl**
Stoffbezug, schwarz, mit Armlehnen
- 542 **Schreibtisch**
Fabrikat USM HALLER, Metallgestell, verchromt, mit Tischauflage, Granit
- 543 **Bürorollcontainer**
Fabrikat USM HALLER, 3 Züge
- 544 **Besuchertisch**
mit Tischauflage, Marmor, 4 Besuchersesseln
- 545 **Schreibtisch**
Fabrikat USM HALLER, Metallgestell, verchromt, mit Tischauflage, Granit
- 546 **Bürorollcontainer**
Fabrikat USM HALLER,
- 547 **Bürorollcontainer**
Fabrikat USM HALLER,
- 548 **Beamer**
Fabrikat ACER, Typ P500DLP, Baujahr 2014,
- 549 **Flipchart**
- 550 **Standventilator**
- 551 **24"-TFT-Monitor**
Fabrikat SAMSUNG, Typ B2440, und Tastatur und Mouse
- 552 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus Aktenrondell, 3 Ablagetischen, holz furniert, hellbraun, Schreibtisch, mit Unterschrank, holz furniert, hellbraun, 11 Besucherstühlen, 4 Aktenschiebesideboards, holz furniert, hellbraun
- 553 **Posten Metallaktenregalsegmente**
mit 4 Auflagen, ca. 8 Stk.
- 554 **2 Aktenmetallregale**
bestehend jeweils aus 5 Segmenten, mit jeweils 5 Auflageflächen
- 555 **Holzregal**

VERBINDLICHES GEBOT
PER FAX +49 (0)211- 159 776 10
PER EMAIL info@industriewert.de

Für die Versteigerung/
den Verkauf

2186

Projekt-Nr.

Hermann Wüsthoff GmbH

Projektname/Firmenname

geben wir

Firmenname

Gesellschaftsform

Anrede

Vorname

Nachname

Position im Unternehmen

Strasse

Haus-Nr.

PLZ

Ort

USt.-IdNr.

Telefon

Email

folgendes verbindliches Gebot ab:

lfd.-Nr.	Anzahl	Beschreibung	Gebot EUR

Die Versteigerungsbedingungen der IndustrieWert GmbH sind uns bekannt. Wir haben die Verkaufs- und Versteigerungsbedingungen verstanden und erkennen diese an. Unser Gebot versteht sich auf die jeweiligen Einzelpositionen zuzüglich **15 %** Verkaufs-/ Versteigerungsprovision und zuzüglich **19 %** MwSt. Die Zahlung nach Zuschlag erfolgt sofort und ohne jeden Abzug. Uns ist bewusst, dass der Verkauf ab Standort erfolgt und sich die Gegenstände im Zustand wie gesehen befinden, also wie besichtigt oder wie sie hätten besichtigt werden können. Unser Gebot behält bis 14 Tage nach Gebotsabgabe Gültigkeit. **Achtung:** Bei der Abgabe von Einzelgeboten ist der Bieter auch dann zur Abnahme der Gegenstände verpflichtet, wenn er nur für einen Teil der Gegenstände den Zuschlag erhält. Ein pauschales Gebot auf mehrere Positionen ist nur nach Absprache möglich.

Ort, Datum

Stempel und rechtsgültige Unterschrift

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern und die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerer zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldungsfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstergenen Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstergenen Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abschluss von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam und undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by cheque to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of payment by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number, If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The way on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfillment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

**Sachverständige und Versteigerer
für die Industrie**

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf (Germany)
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



Hermann Wüsthoff GmbH
Auf dem Knapp 26-28
D-42855 Remscheid/Germany

Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen
und Fotos. Nach einer gemeinsamen
Preisindikation verkaufen wir gegen
Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0



The specifications are correct to the best of our knowledge,
but we cannot be held responsible for any errors or omissions.