INDUSTRIE WERT

PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction Sale

Dienstag, 08. März 2016, ab 10:00 Uhr

Tuesday, 08th March 2016, starting 10:00 a.m.

Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir das im Rahmen einer Umstrukturierung frei werdende bewegliche Anlagevermögen der

For and in order of the instructors we will auction ex site the released as part of a restructuring movable assets

Voith Paper GmbH & Co. KG
Escher-Wyss-Straße 25
D-88212 Ravensburg/Germany

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Mistakes and misprint reserved.

Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir das im Rahmen einer Umstrukturierung frei werdende bewegliche Anlagevermögen der

For and in order of the instructors we will auction ex site the released as part of a restructuring movable assets

Voith Paper GmbH & Co. KG
Escher-Wyss-Straße 25
D-88212 Ravensburg/Germany

Dienstag, 08. März 2016, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 08th March 2016 starting 10:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Montag, 07.03.2016, 09:00-17:00 Uhr, und am Versteigerungstag, Dienstag, 08.03.2016, 08:00-09:45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.
Monday, 2016 March 7th, 9 a.m. to 5 p.m. on the day of auction, Tuesday, 08.03.2016, 8 a.m. to 09:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss der Versteigerung, sonst Mittwoch, 09.03.2016, bis Freitag, 18.03.2016, montags bis donnerstags von 09:00-17:00 Uhr, freitags von 09:00-14:30 Uhr, und nach Sondervereinbarung.

Small parts following the auction, otherwise from Wednesday, 2016 March 9th, until Friday, 2016 March 18th, 9 a.m. to 5 p.m., Fridays from 9 a.m. to 2:30 p.m. and by special agreement.

CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Checque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

for immediate collection

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company IndustrieWert GmbH up to an amount of

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 8. März 2016 in 88212 Ravensburg. This cheque confirmation ist only valid for the auction on 8th March 2016 in 88212 Ravensburg.

Wichtiger Hinweis:

Das Tragen von Sicherheitsschuhen/Schutzbrillen während der Besichtigung und Versteigerung ist Pflicht.
Der Zutritt zum Gebäude wird ausschließlich mit Sicherheitsschuhen/Schutzbrillen erlaubt.

Important notice:

Wearing safety shoes/protective goggles during viewing and auction is required.
The access to the building is allowed only with safety shoes/protective goggles.

1 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AX3SV, Baujahr 1987, Tisch 300 x 300 mm, Hub 120 mm, Maschinen-Nr. 5884

1 **Pillar drilling machine**
Make ALZMETALL, Type AX3SV, Year of manufacture 1987, table 300 x 300 mm, stroke 120 mm, machine no. 5884

2 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 120 mm

3 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 100 mm

4 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 11 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern, Spiralbohrern, Bohrfuttern, Handwerkszeug, Abziehern

5 **Posten Spannmaterial**

6 **Schrankkombination**
Holz, 6 Züge, 3 Türen, mit Bestand an HILTI-Bohrern, Spannmaterial, Handwerkszeug, Schweissarmaturen, Lötkolben, Spannzangen, Werkzeugaufnahmen, Schleifpapier

7 **Doppelstahlschrank**
m. Inhalt

8 **Radialbohrmaschine**
Fabrikat RABOMA, Typ 120 1500, Maschinen-Nr. 22588, Ausladung 1.500 mm, bis 1.700 U/Min., Kühlmitteleinrichtung, Würfelkipptisch, 700 x 500 mm

8 **Radial drilling machine**
Make RABOMA, Type 120 1500, machine no. 22588, projection 1,500 mm, up to 1,700 rpm., coolant system, cubic tilt table, 700 x 500 mm

9 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 140 mm

10 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt

11 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 125 mm

12 **Universal-Werkzeugfräsmaschine**
Fabrikat MAHO, Typ MH800, Maschinen-Nr. 39188, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. RSF-ELEKTRONIK, bis 1.600 U/Min., Kühlmitteleinrichtung, Leuchte, Tisch, 1.000 x 600 mm, Pendelsteuerung, SK40-Aufnahmen

12 **Universal tool milling machine**
Make MAHO, Type MH800, Machine no. 39188, 3-axis digital display, Make RSF-ELEKTRONIK, up to 1600 rpm, coolant system, lamp, table, 1,000 x 600 mm, oscillating control system, SK40 holding fixtures

13 **Stahlschrank**
o. Inhalt, m. Werkzeugträger, SK40-Aufnahme 9-fach

14 **Universal-Werkzeugfräsmaschine**
Fabrikat HECKERT, Typ F400S, Maschinen-Nr. 326211/-225, bis 1.400 U/Min., SK50 Aufnahme, Tisch, 1.400 x 400 mm, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. RSF, Typ 2530, Kühlmitteleinrichtung, Maschinenleuchte

14 **Universal tool milling machine**
Make HECKERT, Type F400S, Machine no. 326211/-225, up to 1,400 rpm., SK50 holding fixture, table , 1,400 x 400 mm, 3-axis digital display, Make RSF, Type 2530, coolant system, machine lamp

15 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 200 mm

16 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 200 mm

17 **3-Backen-Futter**
Fabrikat RÖHM, Durchmesser 150 mm, m. Gradeinteilung

18 **Werkzeugträger**
mit Bestand an: ca.15 SK50-Aufnahmen

19 **Ablageschrank**
Stahl, mit Bestand an: Spannmaterial

20 **Ablageregal**
Stahl/Holz, mit Bestand an: ca. 7 SK50-Aufnahmen, Spannmaterial

21 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an: Schaft- u. Formfräsern, Spannwerkzeug, Spannmaterial

22 **L+Z-Spindeldrehmaschine**
Fabrikat WEISSER/HEILBRONN, Typ JUNIOR, Drehlänge 800 mm, Spitzenhöhe 240 mm, bis 1.000 U/Min., Multifixstahlhalter, 3-Backen-Futter, Durchmesser 200 mm

22 **Centre lathe**
Make WEISSER/HEILBRONN, Type JUNIOR, turning length 800 mm, centre height 240 mm, up to 1,000 rpm., Multifix tool holder, 3-jaw chuck, diameter 200 mm

23 **Stahlschrank**
mit Inhalt: Maschinenzubehör

24 **Alutritt**

25 **einseit. Kragarmregal**
6 x 3 m, 7 Auflagen, o. Inhalt

26 **L+Z Spindeldrehmaschine**
Fabrikat TOS, Typ SUI80, Drehlänge 2.000 mm, Spitzenhöhe 400 mm, bis 1.800 U/Min. Hohlspindeldurchmesser 60 mm, Kühlmitteleinrichtung, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. HEIDENHAIN, Multifixstahlhalter, Spritzschutz, Maschinen-Nr. 358626960065

26 **Centre lathe**
Make TOS, Type SUI80, turning length 2,000 mm, centre height 400 mm, up to 1,800 rpm. Hollow spindle diameter 60 mm, coolant system, 3-axis digital display, Make HEIDENHAIN, Multifix tool holder, splash guard, Machine no. 358626960065

27 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an Drehmeißeln, Wendeplatten, Handwerkszeug, Gewindebohrern, Schneideisen, Reduzierhülsen, Spannmaterial

28 **Posten Stahlhalter**
ca. 6 Stck.

29 **Tischbohrwerk**
Fabrikat SCHARMANN, Typ FB75 OPTICUT, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. AUTEC, Typ 100, Zweisäulenausführung, elektr. Drehtisch, 1.000 x 800 mm, Pendelsteuerung, sep. Steuerschrank, Maschinen-Nr. 70141118

29 **Table-type boring machine**
Make SCHARMANN, Type FB75 OPTICUT, 3-axis digital display, Make AUTEC, Type 100, two-column design, electr. turntable, 1,000 x 800 mm, oscillating control system, sep. Control cabinet, Machine no. 70141118

300
DÖRRIES

312

249
3306

273

280

294

297

26

30 **Ablageregal**
Stahl, mit Bestand an: Spannmaterial

31 **Ablageregal**
Stahl, mit Bestand an: Distanzstücken

32 **Teleskopschubladenschrankkombination**
Stahl, 3-teilig, 31 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial, Reduzierstücken, Schrauben, Drehmeißeln, Spiralbohrern, Gewindebohrern, Schaft- u. Formfräsern

33 **Ölauffangwanne**
1.000 x 800 mm, auf Untergestell

34 **Posten Magnetuhrhalter**
m. Uhr, ca. 2 Stck.

35 **Wandregal**
mit Bestand an: Schwerlastgurten, Schäkeln

36 **Doppelwerkbank**
Stahl/Holz, 2 Schraubstöcke, Backenbreite 150 mm, 4 Züge, 4 Türen, mit Bestand an: Handwerkszeug

37 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, Tür, mit Bestand an: Handwerkszeug

38 **Schwenk-Biegemaschine**
Arbeitsbreite 480 mm

39 **Werkbankkombination**
2 Schraubstöcke, Backenbreite 150 mm, 15 Züge, 5-türig, Elektroanschlüsse, mit Bestand an: Handwerkszeug

40 **Doppelstahlschrank**
2-türig, m. Inhalt

41 **Rundtisch**
m. T-Nuten, Durchmesser 300 mm

42 **Mess- u. Tuschierplatte**
500 x 500 mm, 2 Höhenreisser, bis 600 mm

43 **Posten T-Nutenplatten**
2.000 x 450 mm, 3 Stck.

44 **Cleaning-Point**
best. aus: 2 Restmüllbehältern, Papierabroller, Hörschutzspender

45 **Werkbank**
Stahl/Holz, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, 8 Züge, 2 Türen, o. Inhalt

46 **Werkbank**
Stahl/Holz, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, 8 Züge, 2 Türen, o. Inhalt

47 **Doppelstahlschrank**
m. Inhalt

48 **Montageplatz**
Stahl/Holz, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Schlauchabroller, Elektroaufsatz

49 **Werkstattwagen**
Fabrikat GARANT, mit Bestand an: Handwerkszeug

50 **Holzschrank**
4-türig, mit Bestand an: Schrauben

51 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Arbeitsschutzkleidung, Schleifpapier

52 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Handwerkszeug, Schleifpapier

53 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Schleifmitteln

54 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Handwerkszeug

55 **Stahlschiebschrank**
o. Inhalt

56 **Werkbank**
Stahl/Holz, 8 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug

57 **Werkstattwagen**
Fabrikat GARANT, 6 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug

58 **Schwerlastregal**
3.000 x 2.700 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

59 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB3ESV, Baujahr 1986, Maschinen-Nr. 19315, Hub 180 mm, bis 3.000 U/Min. Tisch, 500 x 300 mm, Kühlmitteleinrichtung, Fußbedienung

59 **Pillar drilling machine**
Make ALZMETALL, Type AB3ESV, Year of manufacture 1986, Machine no.. 19315, Stroke 180 mm, up to 3,000 rpm. Table, 500 x 300 mm, coolant system, foot-operated control

60 **2 Maschinenschraubstöcke**
Backenbreite 100/60 mm

61 **Kaltkreissäge**
Fabrikat EISELE, Typ VMS300, Baujahr 2003, Sägeblattdurchmesser 300 mm, f. Gerad- u. Gehrungsschnitt, Anschlag, Nr. V1042975

62 **Schwerlastregal**
5.400 x 4.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

63 **Schwerlastregal**
5.400 x 4.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

64 **Schwerlastregal**
5.400 x 4.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

65 **Schwerlastregal**
5.400 x 4.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

66 **elektr. Diskusschleifmaschine**
auf Untergestell montiert, Schleifscheibendurchmesser 250 mm

67 **CNC-Universalwerkzeugfräsmaschine**
Fabrikat HERMLE, Typ UWF1001H, Baujahr 1993, Verfahrwege XYZ 700 x 550 x 500 mm

67 **CNC-Universal tool milling machine**
Make HERMLE, Type UWF1001H, Year of manufacture 1993

68 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

69 **Alustehleiter**

70 **Alupodest**

71 **Werkstattwagen**
Fabrikat WATERLOO, 3 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug

72 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat SIGMA/EKKON, Typ LEADER 5, Baujahr 2002, CNC-Bildschirmsteuerung, Fabr. HEIDENHAIN, Werkzeugwechsler, 40-fach, Tisch, 1.400 x 700 mm, Ölnebelabsaugung, SK40-Aufnahmen, Späneförderer, Maschinen-Nr. 115025

72 **CNC machining centre**
Make SIGMA/EKKON, Type LEADER 5, Year of manufacture 2002, CNC-display screen control, Make HEIDENHAIN, tool changer, 40-fold, table, 1,400 x 700 mm, oil mist extraction, SK40 holding fixtures, chip conveyor, Machine no. 115025

73 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: ca. 60 SK40-Aufnahmen, Spannmaterial, Spannzangen, Maschinenzubehör

74 **Endmaßkasten**

75 **Doppelstahlschrank**
10 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Wendeplatten, Spannmaterial, Distanzstempeln, Hülsen, Werkzeugvoreinstellgerät

76 **Industriestaubsauger**
Fabrikat KÄRCHER,

77 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat LIFTER, Typ HL10E, Tragfähigkeit 1 t

78 **Universal-Werkzeugfräsmaschine**
Fabrikat MAHO, Typ MH-C900, T-Nutendrehtisch, 900 x 700 mm, 3-achs Digitalanzeige, Maschinenleuchte, bis 1.600 U/Min., SK-Aufnahme, Maschinen-Nr. 90098

78 **Universal tool milling machine**
Make MAHO, Type MH-C900, T-slot turntable, 900 x 700 mm, 3-axis digital display, machine lamp, up to 1,600 rpm., SK holding fixture, Machine no. 90098

79 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

80 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

81 **Ablageregal**
Stahl, 3 Züge, mit Bestand an: Maschinenzubehör

82 **Teilapparrat**
Teilscheibe, Gegenspitze, 3-Backen-Futter, Durchmesser 240 mm

83 **Magnetplatte**
Fabrikat WALKER, 220 x 170 mm

84 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Spannmaterial, Ladegerät

85 **Posten Steilkegel**
4 Aufnahmen, ca. 40 Stck.

86 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

87 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

88 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

89 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial, Zubehör, Handwerkszeug

90 **4-Backen-Futter**
Durchmesser 400 mm

91 **4-Backen-Futter**
Durchmesser 400 mm

92 **Werkzeugschrank**
mit Bestand an: ca. 60 SK50-Aufnahmen

93 **Elektrostapler**
Fabrikat STILL, Typ R60-25, Baujahr 2003, Tragfähigkeit 2,5 t, hydr. Dreh- u. Verstellgabel

93 **Electric forklift truck**
Make STILL, Type R60-25, Year of manufacture 2003, load carrying capacity 2.5 t, hydr. rotating and adjusting fork

333

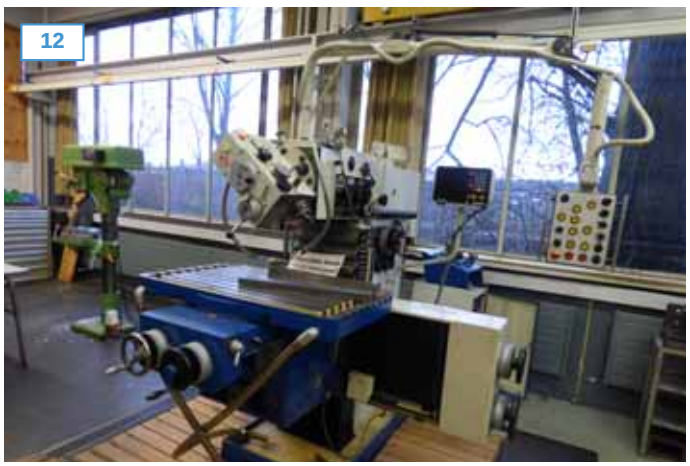
132

125

29

72

78


12

14

94 **Schrankanlage**
Stahl/Holz, best. aus: Holzschiebeschrank, 3 Stahlschiebeschränken, 17 Züge, Schreibtisch, 7 Züge, Computerschrank, Aktenschiebeschrank

95 **Schwerlastregal**
3.000 x 2.000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an, Spannmaterial

96 **Posten Spannmaterial**

97 **Posten Spannmaterial**
u. Handwerkszeug

98 **Posten Distanzstempel**

99 **Posten Spannmaterial**

100 **Posten Spannmaterial**

101 **Posten Handwerkszeug**

102 **Digitalwaage**
Fabrikat KERN, bis 35 kg

103 **Handhubwagen**
2 t

104 **Schraubwagen**
mit Bestand an: Lagersichtbehältern, Edelstahlschrauben

105 **Papierrollenhalter**

106 **Alustehleiter**
2 m

107 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge

108 **Stahlschiebeschrank**

109 **Hängeregisterschrank**
3 Züge

111 **Werkbankinsel**
12 Züge, 4 Türen, Pneumatikschlauchgeber, o. Inhalt

112 **Stahlschiebeschrank**
o. Inhalt

113 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, o. Inhalt

114 **Stahlschiebeschrank**

115 **Flaschenwagen**
m. Schläuchen/Armaturen

116 **fahrb. Fettpresse**

117 **Werkstattwagen**
gummibereift, 1-türig

118 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat UNIMAG, Tisch, 400 x 300 mm, Hub 120 mm, bis 3.000 U/Min

118 **Pillar drilling machine**
Make UNIMAG, table, 400 x 300 mm, Stroke 120 mm, up to 3,000 rpm

119 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 150 mm

120 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

121 **Wandpalette**
mit Bestand an: Ringschlüsseln, ca. 8 Stck

122 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser 120 mm, Handauflage, Magnetleuchte

123 **Posten Stahlschiebeschränke**
3 Stck.

124 **Industriestaubsauger**
Fabrikat WAP,

125 **Tischbohrwerk**
Fabrikat SCHARMANN, Typ OPTICUT FB140, elektr. Drehtisch, 1.800 x 1.500 mm, Tischabstützung, 2-Säulen Ausführung, Pendelsteuerung, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. PHILIPS, Kühlmitteleinrichtung, SK50-Aufnahmen, 140er Spindel, Magnetleuchte

125 **Table-type boring machine**
Make SCHARMANN, Type OPTICUT FB140, electr. turntable, 1,800 x 1,500 mm, table support, 2-column design, oscillating control system, 3-axis digital display, Make PHILIPS, coolant system, SK50 holding fixtures, spindle 140, magnetic lamp

126 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, mit Bestand an: Wendeplatten, Handwerkszeug, Spannmaterial

127 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an: ca. 40 SK50-Aufnahmen

128 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Spannmaterial, ca. 10 SK50-Aufnahmen

129 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 8 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial

130 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Spannmaterial

131 **Spänekippcontainer**
fahrbar

132 **CNC-Horizontal-Tischbohrwerk**
Fabrikat SCHARMANN, Typ ECOCUT 2.3 DTV 1, Baujahr 1983, Verfahrwege x/y/z: ca. 3.000 x 1.500 x 1.000 mm, elektr. verstellb. Drehtisch, 2.000 x 1.600 mm, Planschieber, Stützlager, 35-fach Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabr. SIEMENS, Typ 8MF, 140er Spindel, Eigengewicht der Maschine ca. 80 t

132 **CNC horizontal table-type boring machine**
Make SCHARMANN, Type ECOCUT 2.3 DTV 1, Year of manufacture 1983, traverse paths x/y/z: approx. 3,000 x 1,500 x 1,000 mm, electr. adjustable turntable, 2,000 x 1,600 mm, facing slide, support bearing, 35-fold tool changer, CNC control, Make SIEMENS, Type 8MF, spindle 140, dead weight of the machine approx. 80 t

133 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, o. Inhalt

134 **Teleskopschubladenauszugschrank**
7 Züge, o. Inhalt

135 **Stahlschiebeschrank**
11 Züge

136 **Werkzeugträgerschrank**
mit Bestand an: 8 SK50 Aufnahmen, 3D-Taster

137 **Schwerlastregal**
12.000 x 3.000 x 3.000 mm, o. Inhalt

138 **Palette**
mit Bestand an. Kettengehängen

139 **Palette**
mit Bestand an. Kettengehängen

140 **Palette**
mit Bestand an: verstellbaren Unterstellböcken

141 **Palette**
mit Bestand an: verstellbaren Unterstellböcken

142 **Posten 4-Backen-Futter**
2 Stck., Durchmesser 500 mm

143 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln

144 **Palette**
mit Bestand an: Blechklauen

145 **Palette**
mit Bestand an: Prismen

146 **2 Messprismen**

147 **Palette**
mit Bestand an: 2 Messprismen

148 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

149 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

150 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

151 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

152 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

153 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

154 **Schwerlastmagnet**
Tragfähigkeit 250 kg

155 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

156 **Palette**
mit Bestand an: Messprismen, ca. 4 Stck

157 **Palette**
mit Bestand an: Unterstellböcken, verstellbar

158 **Palette**
mit Bestand an: ca. 16 Aufspannwinkeln

159 **Palette**
mit Bestand an: verstellb. Unterstellböcken

160 **Palette**
div. Spannfutter, ca. 8 Stck

161 **Universalteilapparat**
3-Backen-Futter, Durchmesser 280 mm, Reitstock

162 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 200 mm

163 **Posten Aluleitern**
3 Stck.

164 **Palette**
mit Bestand an: 3-Backen-Futter, ca. 5 Stck.

165 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

166 **Rollenbock**

167 **Rollenbock**

168 **Posten Unterstellböcke**
verstellbar

169 **Bohrwinkel**
750 x 700 mm

170 **Bohrwinkel**
800 x 700 mm

171 **Bohrwinkel**
900 x 800 mm

172 **Bohrwinkel**
1.200 x 800 mm

173 **Palette**
mit Bestand an: 2 Bohrwinkeln, 600 x 500 mm

434

464
EHT

460
TruShear 5163
EHT

458
2332

303
BALZAT

199

399 – 430

493

174 **Bohrwinkel**
500 x 500 mm

175 **Palette**
mit Bestand an: Lasthaken

176 **Palette**
mit Bestand an: verstellb. Unterstellböcken, ca. 6 Stck.

177 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln

178 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

179 **Tuschiertisch**
5.000 x 500 mm

180 **Bohrwinkel**
1.300 x 1.200 mm

181 **Bohrwinkel**
1.600 x 1.600 mm

182 **Bohrwinkel**
2.000 x 1.800 mm

183 **Posten T-Nutenaufspannplatten**
3.000 x 300 mm, 2 Stck.

184 **Messprisma**
höhenverstellbar

185 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, o. Inhalt

186 **Posten T-Nutenaufspannplatten**
2.000 x 460 mm, 5 Stck.

187 **Posten T-Nutenaufspannplatten**
2.000 x 460 mm, 5 Stck.

188 **Posten T-Nutenaufspannplatten**
2.000 x 460 mm, 5 Stck.

189 **Plateauwagen**
gummibereift

190 **elektr. Ölheizbad**
Fabrikat SKF,

191 **Pyramidentransportwagen**
mit Bestand an: Anschlagmitteln

192 **Teilewaschanlage**
Fabrikat SCHICKERT, Typ SCHNELLWÄSCHER 1000 SR,

193 **Posten Holzböcke**
ca. 10 Stck

194 **elektr. Schweissdrehtisch**
Durchmesser 1.200 mm

195 **Posten Wellen-Auflageböcke**
ca. 4 Stck.

196 **Posten Aufspannblöcke**
6 Stck., div. Größen

197 **T-Nutentisch**
Fabrikat PEISSLER, 1.200 x 1.200 mm, drehbar

198 **T-Nutenkipptisch**
1.000 x 1.000 mm

199 **Radialbohrmaschine**
Fabrikat RABOMA, Typ 12RH2000, Ausladung 2.000 mm, Kühlmitteleinrichtung, bis 590 U/Min., Bohrwürfel, ca. 600 x 400 mm, Masch.-Nr. 32111

199 **Radial drilling machine**
Make RABOMA, Type 12RH2000, projection 2,000 mm, coolant system, up to 590 rpm., cubic drilling table, approx. 600 x 400 mm, machine no. 32111

200 **Stahlschiebeschrank**
7 Züge, m. Aufsatz, o. Inhalt

201 **Werkzeugträgerschrank**
mit Bestand an: ca. 40 Schnellbohraufnahmen

202 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2-türig

203 **Montagepodest**
Aluminium

204 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, 2 Schraubstöcke, Backenbreite 150 mm, 6 Türen, mit Bestand an: Handwerkszeug

205 **Industriestaubsauger**
Fabrikat FLEX, Typ S36,

206 **Pyramidenregal**
fahrbar, mit Bestand an: Anschlagmitteln

207 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

208 **Stahlschiebeschrank**
o. Inhalt

209 **Handhebelfräsmaschine**
Fabrikat SCHLEWO, Typ HHWF4547, Kühlmitteleinrichtung, bis 2.800 U/Min., Tisch, 500 x 180 mm

210 **Teleskopschubladenauszugschrank**
12 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Scheibenfräsern, Spannmaterial, Fräsdornen

211 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 100 mm

212 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 125 mm

213 **hydr. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 125 mm

214 **4-Backen-Futter**
Fabrikat RÖHM, m. Gradeinteilung

215 **vert. Stoßmaschine**
Fabrikat RAVENSBURG, Typ S200, Hub ca. 300 mm, 4-Backen-Futter, Durchmesser 400 mm, Magnetleuchte, T-Nutenscheibe, Durchmesser 550 mm, Konisch-Stoßeinrichtung

215 **vert. slotting machine**
Make RAVENSBURG, Type S200, Stroke approx. 300 mm, 4-jaw chuck, diameter 400 mm, magnetic lamp, T-slot plate, diameter 550 mm, conical push design

216 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 12 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Stoßstähle, Maschinenzubehör, Spannmaterial

217 **Alutritt**

218 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Spannmaterial, SK-Aufnahmen

219 **Stähleschleifmaschine**
Schleifscheibendurchmesser 400 mm

220 **Doppelschleifbock**
Fabrikat AEG, Schleifscheibendurchmesser 250 mm, Spritzschutz, Handauflage

221 **elektr. Trennschneidmaschine**
Schneidscheibendurchmesser 260 mm, mech. Klemmung, Absaugung, Fußbedienung

222 **T-Nuten-Aufspanntisch**
800 x 800 mm

223 **Palette**
mit Bestand an Spannmaterial

224 **Palette**
mit Bestand an: Spannzylindern, Anreißwerkzeug

225 **Mess- u. Tuschierplatte**
Fabrikat STIEFELMAYER, 3.500 x 3.000 mm, Höhenmeßgerät, Bildschirmsteuerung, Fabr. GRUNDIG, Typ MZ1030, Messhöhe bis 2.500 mm, Ausladung ca. 1.500 mm, Maschinen-Nr. 7110779

225 **Measuring and surface plate**
Make STIEFELMAYER, 3,500 x 3,000 mm, altimeter, display screen control, Make GRUNDIG, Type MZ1030, measuring height up to 2,500 mm, projection approx. 1,500 mm, Machine no. 7110779

226 **Mess- u. Tuschierplatte**
Fabrikat STIEFELMAYER, 4.000 x 1.800 mm, Höhenmeßgerät, 3-achs Digitalanzeige, Fabr. GRUNDIG, Messhöhe 2.000 mm, Ausladung 1.000 mm

226 **Measuring and surface plate**
Make STIEFELMAYER, 4,000 x 1,800 mm, altimeter, 3-axis digital display, Make GRUNDIG, measuring height 2,000 mm, projection 1,000 mm

227 **Ablagetisch**
5 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial, m. Lochaufsatz

228 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 8 Züge, o. Inhalt

229 **Doppelstahlschrank**
4 Züge, o. Inhalt

230 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 4 Züge, o. Inhalt

231 **Mess- u. Tuschierplatte**
1.400 x 1.000 mm, 1 Zug, Höhenreisser, bis 500 mm

232 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

233 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

234 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

235 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

236 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

237 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

238 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

239 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

240 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

242 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

244 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

245 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

246 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

247 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

248 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

137

685

687

726 – 730

748

754

751

752

719

720

722

723

249 **Karusselldrehmaschine**
Fabrikat DÖRRIES, Typ SDE200, m. 2 Supporten, 5-fach Revolver, Planscheibe, 2.000 mm, Pendelsteuerung, Digitalanzeige, Fabr. ELESTE, Typ VISULESTA 2E, Maschinenleuchte, Eigengewicht d. Maschine ca. 20 t

249 **Vertical boring and turning lathe**
Make DÖRRIES, Type SDE200, with 2 supports, 5-fold revolver, face plate, 2,000 mm, oscillating control system, digital display, Make ELESTE, Type VISULESTA 2E, machine lamp, dead weight of machine approx. 20 t

250 **Stahlschiebeschrank**
12 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial, Handwerkszeug, Distanzstempeln, Drehstählen

251 **Vertikalregal**
Stahl, mit Bestand an: Aufspannflanschen

252 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an: Spannmaterial, Wendeplatten, Drehstählen, Handwerkszeug, Maschinenzubehör

253 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Spannmaterial, Stahlhaltern, Maschinenzubehör

254 **Elektrowinkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS580,

255 **Etagentransportwagen**
mit Bestand an: Spannmaterial, Handwerkszeug, gummibereift

256 **Flaschenwagen**
m. Armaturen u. Schläuchen, gummibereift

257 **Palette**
mit Bestand an Schwerlastgurten

258 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt

259 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, o. Inhalt

260 **Paternoster**
Fabrikat HÄNEL, Typ ROTOMAT, Arbeitsbreite 3.200 mm, H ca. 3.000 mm, T ca. 1.100 mm, 16 Fächer

261 **Posten Tragegurte**
ca. 3 Paletten

262 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AX2, Baujahr 1987, Maschinen-Nr. 843, bis 3.000 U/Min., Tisch, 250 x 250 mm, Hub 180 mm

263 **Posten Spänekübel**
ca. 10 Stck.

264 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Handwerkszeug

265 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Ringschlüsseln

266 **Teleskopschubladenauszugschrank**
5 Züge, 2-türig, o. Inhalt

267 **Ablagetisch**
Stahl/Holz, fahrbar

268 **Posten Büromöbel**
best. aus: Schreibtisch, Stahl/Holz, 7 Züge, Aktencontainer, 3 Züge, Ablagetisch, Beistelltisch

269 **Sackkarre**

270 **Sackkarre**

271 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, m. Inhalt

272 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, m. Inhalt

273 **Zyklengesteuerte Drehmaschine**
Fabrikat VDF BOEHRINGER, Typ DUS 800 TI, Baujahr 2006, Drehlänge ca. 3.000 mm, Spitzenhöhe ca. 500 mm, mit c-/y-Achse, Bildschirmsteuerung, Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK 810D, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, angetr. Werkzeuge

273 **Turning lathe**
Make VDF BOEHRINGER, Type DUS 800 TI, Year of manufacture 2006, turning length approx. 3,000 mm, centre height approx. 500 mm, with c-/y axis, display screen control, Make SIEMENS, Type SINUMERIK 810D, oil mist extraction, chip conveyor, coolant system, driven tools

274 **Planscheibe**
Durchmesser 800 mm

275 **Werkzeugträgerschrank**
Fabrikat GARANT, 4 Auflagen, mit Bestand an: ca. 70 HSK-Aufnahmen, Stahlhaltern

276 **Werkzeugträgerschrank**
Fabrikat GARANT, 4 Auflagen, mit Bestand an: ca. 80 HSK-Aufnahmen

277 **Stahlschiebeschrank**
19 Züge, mit Bestand an: Futterbacken, mitlaufenden Körnerspitzen, Werkzeugvoreinstellgerät

278 **Höhenreisser**
Fabrikat MITUTOYO, 500 mm

279 **Werkstattwagen**
gummibereift, Werkzeugträgeraufsatz, mit Bestand an: ca. 7 Stahlhaltern, 2 angetr. Werkzeuge

280 **L+Z-Spindeldrehmaschine**
Fabrikat VOEST ALPINE, Typ B570E/1, Baujahr 1991, Drehlänge ca. 900 mm, Spitzenhöhe ca. 280 mm, Digitalanzeige, Kühlmitteleinrichtung, Hohlspindeldurchmesser 50 mm, Späneförderer, Kühlmittelaufbereitung, Multifixstahlhalter, Maschinen-Nr. 07445001

280 **Centre lathe**
Make VOEST ALPINE, Type B570E/1, Year of manufacture 1991, turning length approx. 900 mm, centre height approx. 280 mm, digital display, coolant system, Hollow spindle diameter 50 mm, chip conveyor, coolant preparation, Multifix tool holder, Machine no. 07445001

281 **Palette**
mit Bestand an: Futterbacken, Stahlhaltern, Maschinenzubehör

282 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, o. Inhalt

283 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 8 Züge, o. Inhalt

284 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 11 Züge, o. Inhalt

285 **Doppelstahlschrank**
6 Auflagen, o. Inhalt

286 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, o. Inhalt, m. Schrankaufsatz

287 **L+Z-Spindeldrehmaschine**
Fabrikat VDF BOEHRINGER, Drehlänge 1.200 mm, Spitzenhöhe 350 mm, Hohlspindeldurchmesser 100 mm, 2-achs Digitalanzeige, Fabr. HEIDENHAIN, 3-Backen-Futter, Durchmesser 400 mm, 2 Lünetten, Planscheibe, Kühlmitteleinrichtung

287 **Centre lathe**
Make VDF BOEHRINGER, turning length 1,200 mm, centre height 350 mm, Hollow spindle diameter 100 mm, 2-axis digital display, Make HEIDENHAIN, 3-jaw chuck, diameter 400 mm, 2 stationary supports, face plate, coolant system

288 **Palette**
mit Bestand an: Futterbacken, Stahlhaltern, mitlaufenden Körnerspitzen

289 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 8 Züge, o. Inhalt

290 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, o. Inhalt

291 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, o. Inhalt

292 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 5 Züge, o. Inhalt

293 **Posten Etagentransportwagen**
gummibereift. ca. 2 Stck.

294 **L+Z-Spindeldrehmaschine**
Fabrikat VDF BOEHRINGER, Drehlänge 2.000 mm, Spitzenhöhe 400 mm, Hohlspindeldurchmesser 120 mm, Kühlmitteleinrichtung, Maschinenleuchte, Digitalanzeige, Fabr. HEIDENHAIN, m. Kopiereinrichtung, 3 Lünetten, Planscheibe, Durchmesser 800 mm, 3-Backen-Futter, Durchmesser 600 mm

294 **Centre lathe**
Make VDF BOEHRINGER, turning length 2,000 mm, centre height 400 mm, Hollow spindle diameter 120 mm, coolant system, machine lamp, digital display, Make HEIDENHAIN, with copying unit, 3 stationary supports, face plate, diameter 800 mm, 3 jaw chuck, diameter 600 mm

295 **Palette**
mit Bestand an: Stahlhaltern, mitlaufenden Körnerspitzen, Maschinenzubehör

296 **Stahlschiebeschrank**
6 Züge, o. Inhalt

297 **Plandrehbank**
Fabrikat MASCHINENFABRIK RAVENSBURG AG, Typ KDZ 65, Maschinennummer 7483, Spitzenhöhe über Bett 750 mm, Spitzenweite bis 2200 mm, Spindelbohrung 80 mm, Gesamtleistung 18,3 kW, mit Planscheibe, Planscheibendurchmesser 1500 mm

297 **Lathe**
Make MASCHINENFABRIK RAVENSBURG AG, Type KDZ 65, Maschine No. 7483, Centre height over bed 750 mm, Centre distance up to 2200 mm, spindle hole 80 mm, total capacity 18,3 kW, with table plate, Table diameter 1500 mm

298 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, o. Inhalt

299 **Etagentransportwagen**
gummibereift, mit Bestand an: Handwerkszeug

300 **Karusselldrehmaschine**
Fabrikat DÖRRIES, Typ SD 3000, Baujahr 1979, Planscheibendurchmesser 3.000 mm, x-Achse ca. 3.500 mm, z-Achse ca. 1.450 mm, max. Werkstückgewicht 25 t, RD-Steuerung, Typ MTCS01, Kühlmitteleinrichtung, Maschinenleuchte, Eigengewicht d. Maschine ca. 43 t

300 **Vertical boring and turning lathe**
Make DÖRRIES, Type SD 3000, Year of manufacture 1979, face plate diameter 3,000 mm, x-axis approx. 3,500 mm, z-axis approx. 1,450 mm, max. tool weight 25 t, RD-control, Type MTCS01, coolant system, machine lamp, deadweight of the machine approx. 43 t

301 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Stahlhaltern

302 **Teleskopschubladenauszugschrank**
8 Züge, o. Inhalt

303 **hydr. NC-Nutenziehmaschine**
Fabrikat BALZAC/LEISTRITZ, Typ CNC-DS70700, Dialogsteuerung, Digitalanzeige, Fabr. FK ELECTRONIC, Arbeitslänge ca. 700 mm, Leistung ca. 29 kN, Tischgröße 1.120 x 400 mm

303 **hydr. NC keyseating machine**
Make BALZAC/LEISTRITZ, Type CNC-DS70700, dialogue control, digital display, Make FK ELECTRONIC, working length approx. 700 mm, capacity approx. 29 kN, table size 1,120 x 400 mm

304 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Türen, mit Bestand an: Spannmaterial, Handwerkszeug, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, m. Aufsatz, Werkzeugen

305 **Sackkarre**
gummibereift

306 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, o. Inhalt

307 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 9 Züge, o. Inhalt

308 **Alutritt**

309 **Posten Hängeregisterschränke**
Stahl, 5 Stck., je 4 Züge

310 **Schließfächeranlage**
168-fach, 5 Türen

311 **Posten PC-Schränke**
Typ HAHN & KOLB, 5 Stck.

312 **CNC-Karusselldrehmaschine**
Fabrikat SCHIESS, Typ 20DSC160, Baujahr 1990, x-Achse ca. 3.500 mm, z-Achse ca. 1.450 mm, Planscheibe, 1.600 mm, Drehhöhe 1.400 mm, 2 Planscheiben, 2-fach Palettenwechsler, SK50-Aufnahme, CNC-Steuerung, Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK 850M, 6-fach Revolver, Späneförderer, Werkzeugwechsler, 40-fach, Kühlmittelaufbereitung, Fliessfilteranlage, Späneabsaugung, Höhenmeßeinrichtung

312 **CNC Vertical boring and turning lathe**
Make SCHIESS, Type 20DSC160, Year of manufacture 1990, x-axis approx. 3,500 mm, z-axis approx. 1,450 mm, face plate, 1,600 mm, turning height 1,400 mm, 2 face plates, 2-fold palette changer, SK50 holding fixture, CNC control, Make SIEMENS, Type SINUMERIK 850M, 6-fold revolver, chip conveyor, tool changer, 40-fach, coolant preparation, flow filter system, chip extraction, height measuring unit

313 **Doppelstahlschrank**
Typ HAHN & KOLB, o. Inhalt

314 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 11 Züge, o. Inhalt

315 **PC-Schrank**
Fabrikat HAHN & KOLB,

316 **Alutritt**

317 **Stahlschiebeschrank**
7 Züge, o. Inhalt

318 **Fächerregal**
Stahl/Holz, mit Bestand an: Messkalibern

319 **Alutrittleiter**

320 **Palette**
mit Bestand an: Spannwerkzeug

321 **Palette**
mit Bestand an: Spannblöcken

322 **Arbeitsspind**
2-türig

323 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt

324 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt, 6 Auflagen

325 **2 Höhenreißer**
bis 500 mm

326 **Doppelstahlschrank**
4 Züge, o. Inhalt

327 **Werkbank**
Stahl/Holz, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. GARANT, 6 Züge, o. Inhalt

328 **Werkzeugträgerschrank**
o. Inhalt

329 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt, 1 Auflage

330 **2 Schreibtische**
Stahl/Holz

331 **Werkbank**
Stahl/Holz, Aufsatz, 3 Züge, 1-türig, fahrbar, mit Bestand an: Handwerkszeug

332 **Palette**
mit Bestand an: Spannwerkzeug

333 **horiz. Bearbeitungszentrum**
Fabrikat SCHARMANN, Typ ECOCUT 1Z, Baujahr 1990, x-Achse 2.500 mm, y-Achse 1.600 mm, z-Achse 1.000 mm, w-Achse, b-Achse, Tischgröße ca. 1.250 x 1.600 mm, Werkzeugwechsler, 80-fach, SK50-Aufnahme, Kühlung durch Spindel, Steuerung, Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK 850M, Planschieber, Späneförderer, Filteranlage, Fabr. KNOLL, separ. Kühlanlage, max. 3.000 U/Min., 2 Wechseltische, Maschinen-Nr. 213129

333 **horiz. machining centre**
Make SCHARMANN, Type ECOCUT 1Z, Year of manufacture 1990, x-axis 2,500 mm, y-axis 1,600 mm, z-axis 1,000 mm, w-axis, b-axis, table size approx. 1,250 x 1,600 mm, tool changer, 80-fold, SK50 holding fixture, cooling through spindle, control system, Make SIEMENS, Type SINUMERIK 850M, facing slide, chip conveyor, filter unit, Make KNOLL, separ. cooling system, max. 3,000 rpm., 2 shuttle tables, Machine no. 213129

334 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat HAHN & KOLB, 3 Auflagen, o. Inhalt

335 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat ZOLLER, Typ V2005, Baujahr 1987, Maschinen-Nr. 015, 2-achs Digitalanzeige, Optik

336 **Cleaning Point**
Fabrikat GARANT, best. aus: 2 Abfallbehältern, Papiergeber

337 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Schleifscheibendurchmesser 175 mm, Handauflage, Spritzschutz

338 **Stahlschiebeschrank**
8 Züge, o. Inhalt

339 **Ölauffangwanne**
m. Kunststofffass, gummibereift, fahrbar

340 **Rauchnebelabsaugung**
Fabrikat IFSLFM 2000, Baujahr 1998, Nr. 506762

341 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt

342 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, ca. 10 Stck.

343 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, ca. 8 Stck.

344 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, ca. 15 Stck

345 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, ca. 10 Stck.

346 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, 8 Stck.

347 **Palette**
mit Bestand an: Werkzeugaufnahmen, 9 Stck.

350 **Posten Holzböcke**
ca. 10 Stck.

351 **Richtplatte**
4.000 x 1.500 mm

352 **Posten Holzböcke**
ca. 10 Stck.

353 **T-Nutenplatte**
2.000 x 1.000 mm

354 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

355 **Schwerlastregal**
2.700 x 2.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

356 **Pyramidenwagen**
mit Bestand an: Anschlagmitteln

357 **Werkstattwagen**
6 Züge, 1-türig, mit Bestand an: Handwerkszeug

358 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

359 **Schraubstock**
Backenbreite 150 mm, Untergestell

360 **Richtplatte**
2.000 x 1.000 mm

361 **Sackkarre**
gummibereift

362 **Doppelschleifbock**
Fabrikat GREIF, m. Bandschleifeinrichtung

363 **Teleskopschubladenauszugschrank**
7 Züge, o. Inhalt

364 **Werkstattwagen**
o. Inhalt

365 **Flaschenwagen**
m. Armaturen, gummibereift

366 **Alupodest**

367 **Palettengabel**
Fabrikat TIGRIP, Tragfähigkeit bis 2 t

368 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

369 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

370 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

371 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

372 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

373 **Universalwerkzeugfräsmaschine**
Fabrikat MAHO, Typ MH-C 700 P, Baujahr 1981, Verfahrwege XYZ 600 x 400 x 400 mm

373 **Universal tool milling machine**
Make MAHO, Type MH-C 700 P, Year of manufacture 1981

374 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

375 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

376 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

377 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

378 **elektr. Scherenhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 1 t

379 **Behälterdrehvorrichtung**
Fabrikat HEINRICHSGLÜCK, Typ KR15, Tragfähigkeit 1,5 t, Gegenlager, Schaltschrank

380 **Werkzeugträgerwagen**
gummibereift, o. Inhalt

381 **Sackkarre**
gummibereift

382 **Spänekippcontainer**
fahrbar

383 **Posten Etagentransportwagen**
gummibereift, ca. 3 Stck.

384 **Posten Etagentransportwagen**
gummibereift, ca. 2 Stck.

385 **Werkstattwagen**
4 Züge, 1-türig, o. Inhalt

386 **Richtplatte**
1.500 x 4.000 mm

387 **Richtplatte**
1.000 x 1.000 mm, Untergestell

388 **Posten Stahlschränke**
best. aus: Doppelstahlschränken, Stahlschiebeschränken, ca. 10 Stck.

389 **Posten Stahlschränke**
best. aus: Doppelstahlschränken, Stahlschiebeschränken, ca. 10 Stck.

390 **Posten Stahlschränke**
best. aus: Doppelstahlschränken, Stahlschiebeschränken, ca. 10 Stck.

391 **Posten Schweißschutzwände**
ca. 20 Stck.

392 **Gitterbox**
mit Bestand an: Elektrokabeln, Euronorm

393 **Gitterbox**
mit Bestand an: Schweißschutzhelmen

394 **Bolzenschweißgerät**
Fabrikat HBS, 380 V

395 **Posten Schweißwagen**
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, 2 Stck.

396 **Elektrodentrockner**
Fabrikat KÜPPERSBUSCH,

397 **Elektrodentrockner**
Fabrikat ESAB,

398 **Drahtvorschubgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ TIPTIO,

399 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

400 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

401 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

402 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

403 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

404 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

405 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VPS450, bis 450 A, fahrbar, Drahtvorschub, Typ VRI55

406 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VPS450, bis 450 A, fahrbar, Drahtvorschub, Typ VRI55

407 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat FRONIUS, Typ VPS450, bis 450 A, fahrbar, Drahtvorschub, Typ VRI55

408 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ TRANSTIG306, bis 300 A, fahrbar

409 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ESS, Typ E1-2890, bis 280 A, fahrbar

410 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ESS, Typ 220TK, bis 220 A, fahrbar

411 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301IDC, bis 300 A, fahrbar

412 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301, bis 300 A, fahrbar

413 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ WIG301, bis 300 A, fahrbar

414 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EWM, Typ MIG500, bis 500 A, Drahtvorschubgerät, 4x 4S, fahrbar

415 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EWM, Typ MIG500, bis 500 A, Drahtvorschubgerät, 4x 4S, fahrbar

416 **Plasmaschneidgerät**
Typ 40/80 PLASMA, fahrbar

417 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ MIG445, bis 450 A, Drahtvorschub, Typ MS15, fahrbar

418 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ESS, Typ THYROTIG250, bis 250 A, fahrbar

419 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EWM, Typ TIG450ACDC, bis 450 A, fahrbar

420 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat EWM, Typ MIG350OPLUS, bis 350 A, Drahtvorschub, 4x 4S, fahrbar

421 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat MERKLE, Typ ME412TR-PV, bis 400 A, Drahtvorschub, Typ ME412TA-TV

422 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat ESS, Typ THYROTIG250, bis 250 A

423 **Schweißgleichrichter**
Fabrikat OERLIKON, bis 250 A

424 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ POWERPLASMA, 140 A, fahrbar

425 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ POWERPLASMA, 140 A, fahrbar

426 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ POWERPLASMA 2, bis 250 A, fahrbar

427 **Schweißgleichrichter/Fugenhobel**
f. Kohleelektroden, fahrbar

428 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ MIG500, bis 500 A, 4x 4S, Drahtvorschub, fahrbar

429 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat JÄCKLE, Typ PROPLUS400, bis 400 A, Drahtvorschub, Typ TG4, fahrbar

430 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat OERLIKON, Typ 40/80, bis 80 A, fahrbar

432 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, m. Bandschleifvorrichtung

434 **4-Walzen-Rundbiegemaschine**
Fabrikat HAEUSLER, Typ VRN-HY-3000X25, Baujahr 1980, Arbeitsbreite 3.000 mm, Oberwalzendurchmesser ca. 500 mm, Unterwalzendurchmesser ca. 460 mm, Bandzufuhreinrichtung, Digitalanzeige, Ersatzrollen, Eigengewicht ca. 40 t, Maschinen-Nr. WO1O589

434 **4-roll bending machine**
Make HAEUSLER, Type VRN-HY-3000X25, Year of manufacture 1980, working width 3,000 mm, top roller diameter approx. 500 mm, bottom roller diameter approx. 460 mm, band feeding device, digital display, replacement rolls, dead weight approx. 40 t, Machine no. WO1O589

435 **elektr. 3-Walzen-Rundbiegemaschine**
Arbeitsbreite 1.050 mm, Fußbedienung

435 **electr. 3-roll bending machine**
Working width 1,050 mm, foot-operated control

436 **elektr. 3-Walzen-Rundbiegemaschine**
Arbeitsbreite 2.050 mm

436 **electr. 3-roll bending machine**
Working width 2,050 mm

437 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, o. Inhalt

438 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, o. Inhalt

439 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, o. Inhalt

440 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, o. Inhalt

441 **Posten Werkbänke**
2 Stck., je 3 Züge, 1-türig

442 **Posten Werkbänke**
2 Stck., je 3 Züge, 1-türig

443 **Posten Werkbänke**
2 Stck., je 3 Züge, 1-türig

444 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, o. Inhalt

445 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2-türig, o. Inhalt

446 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3 Züge, 1-türig, o. Inhalt

447 **Teleskopschubladenauszugschrank**
5 Züge, o. Inhalt

448 **Teleskopschubladenauszugschrank**
6 Züge, o. Inhalt

449 **Teleskopschubladenauszugschrank**
10 Züge, o. Inhalt

450 **Teleskopschubladenauszugschrank**
6 Züge, o. Inhalt

451 **Teleskopschubladenauszugschrank**
9 Züge, o. Inhalt

452 **Teleskopschubladenauszugschrank**
6 Züge, o. Inhalt

453 **Teleskopschubladenauszugschrank**
6 Züge, o. Inhalt

454 **Teleskopschubladenauszugschrank**
5 Züge, o. Inhalt

455 **Teleskopschubladenauszugschrank**
5 Züge, o. Inhalt

456 **Doppelstahlschrank**
o. Inhalt

457 **Hängeregisterschrank**
4 Züge

458 **vert. elektro-hydr. Ringbiegemaschine**
Fabrikat HAEUSLER, Typ HPR10V, Seriennummer WO1O319, 2 Paletten, mit Bestand an: Ersatzprofilrollen

458 **vert. electro-hydr. ring bending machine**
Make HAEUSLER, Type HPR10V, serial number WO1O319, 2 palettes, with a range of: Replacement profile rolls

459 **Teleskopschubladenauszugschrank**
8 Züge, o. Inhalt

460 **hydr. Tafelschere**
Fabrikat EHT, Typ TRUSHEAR5163, Baujahr 2009, Arbeitsbreite 3.050 mm, bis Blechdicke ca. 16 mm, Digitalanzeige, Hinteranschlag, Fußbedienung, Eigengewicht der Maschine ca. 13 t

460 **hydr. plate shear**
Make EHT, Type TRUSHEAR5163, Year of manufacture 2009, working width 3.050 mm, plate thickness up to approx. 16 mm, digital display, backgauge, foot-operated control, dead weight of the machine approx. 13 t

461 **Richtplatte**
2.500 x 750 mm, m. Richtstempeln

462 **Posten Rollenböcke**
verstellbar, 2 Stck.

463 **Amboss**
auf Eichensockel

464 **hydr. CNC-Abkantpresse**
Fabrikat EHT, Typ VARIOPRESS 600-35, Baujahr 2001, Arbeitsbreite ca. 3.550 mm, Druck ca. 600 t, Steuerung, Typ DNC1200TS, Kastenbiegefuntkion, Lichtschranke, Fabr. FIESSLER, Maschinen-Nr. 211470, Eigengewicht ca. 34 t

464 **hydr. CNC bending press**
Make EHT, Type VARIOPRESS 600-35, Year of manufacture 2001, working width approx. 3.550 mm, pressure approx. 600 t, control unit, Type DNC1200TS, box bending feature, light barrier, Make FIESSLER, Machine no. 211470, dead weight approx. 34 t

465 **Posten Press- u. Biegewerkzeuge**

466 **Werkstattwagen**
8 Züge, gummibereift, o. Inhalt

467 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, mit Bestand an: Handwerkszeug, Verschraubungen, Spannmaterial

468 **Handbiegemaschine**
auf Untergestell

469 **mech. Blechrichtmaschine**
Fabrikat STAHL, Typ VWR1, Arbeitsbreite 510 mm, Arbeitsstärke bis 2 mm

470 **vert. Blechregal**
4.000 x 2.000 mm, mit Bestand an: Blechtafeln

471 **Kaltkreissäge**
Fabrikat KALTENBACH, Typ KKS400, f. Gerad- u. Gehrungsschnitt, mech. Klemmung, Sägeblattdurchmesser 400 mm, Maschinen-Nr. 40028

471 **Cold circular saw**
Make KALTENBACH, Type KKS400, for straight and mitre cut, mech. clamping, saw blade diameter 400 mm, Machine no. 40028

472 **Handhebelschere**
auf Untergestell, Messerlänge 150 mm

473 **Schwenk-/Biegemaschine**
Fabrikat STAHL, Typ AD202-3, Arbeitsbreite 1.500 mm, bis 3 mm Blechstärke

473 **Swivel / bending machine**
Make STAHL, Type AD202-3, working width 1,500 mm, up to 3 mm plate thickness

474 **Teleskopschubladenauszugschrank**
10 Züge, o. Inhalt

475 **Handhebelschere**
Fabrikat MUBEA, Messerlänge 300 mm, auf Untergestell

476 **Handhebelschere**
Fabrikat MUBEA, Messerlänge 500 mm, auf Untergestell, fahrbar

477 **vert. Bandsäge**
Fabrikat JAESPER, m. Bandlötgerät, Fabr. IDEAL, Ausladung 150 mm, Tisch, 1.200 x 900 mm, Maschinenleuchte

477 **vert. bandsaw**
Make JAESPER, with band soldering device, Make IDEAL, projection 150 mm, table, 1,200 x 900 mm, machine lamp

479 **Kommissionierstapler**
Fabrikat BT, Typ AAB8/14, Baujahr 1997, Tragfähigkeit 2,5 t, Hubhöhe 5.400 mm, Maschinen-Nr. 296324AA

479 **Order-picking forklift truck**
Make BT, Type AAB8/14, Year of manufacture 1997, load carrying capacity 2.5 t, stroke height 5,400 mm, Machine no. 296324AA

480 **T-Nutentisch**
4.000 x 1.800 mm, Schraubstock, Backenbreite 250 mm

481 **Richtplatte**
6.000 x 1.000 mm, höhenverstellbar

482 **Werkbank**
Stahl/Holz, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, 6 Züge, 2-türig, o. Inhalt

483 **Doppelwerkbank**
Stahl/Holz, 2 Schraubstöcke, Backenbreite 150 mm, 9 Züge, 3-türig

484 **Schwerlastregal**
7.500 x 4.000 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

485 **Palette**
mit Bestand an: Schweißschläuchen

486 **Holzschrank**
2-türig, mit Bestand an: Schweißdrähten

487 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Kronenbohrern, Lochsägen, Elektroden

488 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Autogenbrennern, Schweißzubehör

489 **Schrankanlage**
4-teilig, 20 Züge, mit Bestand an: Schellen, Verschraubungen, Reduzierhülsen, Verbrauchmaterial

490 **Teleskopschubladenauszugschrank**
3-teilig, 21 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Spannmaterial

491 **Teleskopschubladenauszugschrank**
18 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Vorrichtungen, Elektrokabeln, Schweißarmaturen

492 **doppelseit. Kragarmregal**
5.000 x 2.500 mm, 4 Auflagen, o. Inhalt

493 **hydr. Rollenbandsäge**
Fabrikat JAESPA, Typ W3200, mech. Klemmung, Kühlmitteleinrichtung, Anschlag, Gerad- u. Gehrungsschnitt, Bandlänge 4.120 mm, Schnittbreite bis 320 mm, Rollenzuführung, 4.000 x 210 mm, Maschinen-Nr. 2112302

493 **hydr. band saw**
Make JAESPA, Type W3200, mech. clamping, coolant system, stop, straight and mitre cut, band length 4,120 mm, cut width up to 320 mm, roller feed, 4,000 x 210 mm, Machine no. 2112302

494 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite 140 mm

495 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an: Handwerkszeug, Spannmaterial

496 **Werkstattwagen**
Schraubstock, Backenbreite 150 mm, 7 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug

497 **Posten Alupodeste**
4 Stck.

498 **vert. Blechregal**
5.000 x 2.000 mm

499 **Schwerlastregal**
4.000 x 3.000 mm, 3 Auflagen, o. Inhalt

500 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB25SV, Baujahr 1987, bis 2.900 U/Min., Maschinen-Nr. 2799, Hub 180 mm, Tisch, 400 x 300 mm, Kühlmitteleinrichtung

500 **Pillar drilling machine**
Make ALZMETALL, Type AB25SV, Year of manufacture 1987, up to 2,900 rpm., Machine no. 2799, Stroke 180 mm, table, 400 x 300 mm, coolant system

501 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser 160 mm, m. Bandschleifeinrichtung

502 **Sackkarre**
gummibereift

503 **Industriestaubsauger**
Fabrikat ZYKLOP, Typ STARMIX,

505 **Industriestaubsauger**
Fabrikat NILFISK-ALT,

506 **Werkstattwagen**
Fabrikat GARANT, o. Inhalt

507 **Wandschrank**
Stahl, mit Bestand an: Handwerkszeug, Leuchten

508 **Diskusschleifmaschine**
Schleifscheibendurchmesser 250 mm, auf Untergestell

509 **Handhubwagen**
Tragfähigkeit 2 t

510 **Werkstattwagen**
mit Bestand an: Schleifzubehör

511 **Werkstattwagen**
mit Bestand an: Schleifzubehör

512 **Alustehleiter**
2 m

513 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 7 Züge, mit Bestand an: Dübeln, Spannmaterial

514 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, mit Bestand an: Messzubehör, Manometern

515 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, o. Inhalt

516 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, o. Inhalt

517 **2 elektr. Handbohrmaschinen**
Typ FEIN,

518 **elektr. Handbohrmaschine**
Typ FEIN,

519 **elektr. Vibrationsschleifer**
Fabrikat METABO,

520 **elektr. Stichsäge**
Fabrikat FEIN, im Kasten

521 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, mit Bestand an: Schutzbrillen, Hörschutz, Schweißspiegeln

522 **Wandpalette**
mit Bestand an: Schäkeln, Blechklauen

523 **Wandpalette**
mit Bestand an: Elektrokabeln

524 **Posten Ablageregale**
Stahl, 9 lfm. , mit Bestand an: Maschinenleuchten, Ölkännchen, Schleifköpfen, Anschlagmitteln, Fettspritzen, Schleifbändern, Besen

525 **Digitalwaage**
Fabrikat KERN, bis 50 kg

526 **Digitalwaage**
Fabrikat KERN, bis 30 kg

527 **Schwerlastregal**
3.000 x 2.700 mm, 3 Auflagen, o. Inhalt

528 **Doppelstahlschrank**
4 Auflagen, mit Bestand an: Arbeitsschutzvorrichtungen

529 **Posten Aluleitern**
3 Stck., bis 3 m

530 **Posten Aluleitern**
3 Stck., bis 3 m

531 **Montagewagen**
Doppelschleifbock, Schleifscheibendurchmesser 200 mm, m. Bandschleifeinrichtung, Universalpresseinrichtung, Visomat, Gewindeschneideinrichtung, fahrbar

532 **hydr. Rohrbiegemaschine**
Typ TRANSFLUID, Baujahr MB642, fahrbar, m. Einsätzen

533 **Posten Presslufthämmer**
ca. 5 Stck.

534 **Posten Feilkloben**

535 **Etagentransportwagen**
m. Elektroanschluß

537 **Etagentransportwagen**

538 **Industriestaubsauger**
fahrbar

539 **Alupodest**
Fabrikat ZARGES, fahrbar

540 **Palette**
mit Bestand an: Schlauchpaket

541 **Palette**
mit Bestand an: Schlauchabrollern, ca. 3 Stck

542 **Posten Alustehleitern**
bis 3 m, 2 Stck.

543 **Posten Alustehleitern**
bis 3 m, 2 Stck.

544 **biegsame Welle**
auf Untergestell, fahrbar

545 **elektr. Hallenkehrmaschine**
Typ LTOKSE970, m. Ladegerät, geführt

546 **Palette**
mit Bestand an: Blechklaue, Tragfähigkeit 2 t, Handhebelschere

547 **Palette**
mit Bestand an: Schweißarmaturen

548 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug

549 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln, Blechklauen

550 **Palette**
mit Bestand an: Schweißkabeln

551 **Palette**
mit Bestand an: Schweißkabeln

552 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug

553 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

554 **Palette**
mit Bestand an: Feilkloben, Schraubzwingen, Hämmern

555 **Palette**
mit Bestand an: Kettengehängen, Schäkeln

556 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

557 **Palette**
mit Bestand an: Schutzhelmen, div. Schläuchen, Doppelschleifbock

558 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

559 **Palette**
mit Bestand an: Magnetleuchten, Verlängerungskabeln

560 **Palette**
mit Bestand an: Schutzhelmen

561 **Palette**
mit Bestand an: Schraubzwingen, bis 1.000 mm, Schraubstock, Backenbreite 150 mm

562 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

563 **Palette**
mit Bestand an: Hämmern, Vorschlaghämmern

564 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial

565 **Palette**
mit Bestand an: Elektrokabel, Euronorm

566 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

567 **Palette**
mit Bestand an: Lastmagneten, bis 1 t, ca. 3 Stck., 2 Hydraulikheber, 2 Bolzenschneider

568 **Palette**
mit Bestand an: Handkettenzügen, 5 Stck., bis 3 t

569 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

570 **Palette**
mit Bestand an: 1 Hydraulikschlauchgeber

571 **Palette**
mit Bestand an: 1 Brennwagen, Fabr. MESSER GRIESHEIM

572 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

573 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug

574 **Palette**
mit Bestand an: hydr. Presswerkzeuge

575 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

576 **Palette**
mit Bestand an: Kettengehängen

577 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

578 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln, Schäkeln, Ösen

579 **Palette**
mit Bestand an: Stahlzwingen

580 **Palette**
mit Bestand an: Distanzböcken, verstellbar

581 **Palette**
mit Bestand an: Kettengehängen

582 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Maschinen

583 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Maschinen

584 **Palette**
mit Bestand an: Hydraulikstempeln, Lukaspumpen

585 **Palette**
mit Bestand an: Schraubstöcken, Rohrschraubstöcken

586 **Palette**
mit Bestand an: Kettengehängen

587 **Palette**
mit Bestand an: Kettenzügen, Elektrokabeln

588 **Palette**
mit Bestand an: Lagersichtbehältern

589 **Palette**
mit Bestand an: Kettengehängen, Blechklauen

590 **Palette**
mit Bestand an: Kugellagern, Fettspritzen, Hydraulikschläuchen

591 **Palette**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Verteilern

592 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug, Hydraulikschläuchen, Ringschlüsseln

593 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln, Schäkeln, Ösen, Schrauben, Haken

594 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln, Kettengehängen, Blechklauen

595 **Palette**
mit Bestand an: Schraubstöcken, Backenbreite 150 mm, 5 Stck.

596 **Palette**
mit Bestand an: Anreißwerkzeugen

597 **Palette**
mit Bestand an: 1 Schraubstock, Backenbreite 150 mm

598 **Palette**
mit Bestand an: Posten Schlauchgebern

599 **Palette**
mit Bestand an: Posten Schlauchgebern

600 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln

601 **Palette**
mit Bestand an: Schwerlastgurten

602 **Palette**
mit Bestand an: Höhenreißern

603 **Palette**
mit Bestand an: Schweißarmaturen, Hämmern

604 **Palette**
mit Bestand an: Druckarmaturen

605 **Palette**
mit Bestand an: Druckarmaturen

606 **Gitterbox**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

607 **Gitterbox**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Stromverteilern, Verlängerungskabeln

608 **Gitterbox**
mit Bestand an: Hochfrequenz-Handmaschinen

609 **Gitterbox**
mit Bestand an: Schraubzwingen, bis 750 mm

610 **Gitterbox**
mit Bestand an: Schraubzwingen, bis 750 mm

611 **Gitterbox**
mit Bestand an: Schraubzwingen, bis 1.000 mm

613 **Palette**
mit Bestand an: Ablageböcken, höhenverstellbar

614 **Palette**
mit Bestand an: Spannmaterial, Ablageböcken, höhenverstellbar

615 **Palette**
mit Bestand an: Schlauchgebern, 3 Stck.

616 **Gitterbox**
mit Bestand an: Hebegurten

617 **Gitterbox**
mit Bestand an: Hebegurten

618 **Palette**
mit Bestand an: Rollenböcken

619 **Palette**
mit Bestand an: Schweißschläuchen

620 **Palette**
mit Bestand an: Lagersichtbehältern

621 **Palette**
mit Bestand an: Halogenstrahlern

622 **Palette**
mit Bestand an: Saugschläuchen

623 **Schraubstock**
Backenbreite 150 mm, auf Untergestell

624 **Palette**
mit Bestand an: Schweißzubehör, Rauchabsaugung

625 **Palette**
mit Bestand an: Anreißwerkzeug, Handmaschinen

626 **Posten Abdeckplanen**

627 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagwinkeln

628 **Palette**
mit Bestand an: Flexscheiben

629 **Schweißnaht-Anfasmaschine**

630 **Posten Hydraulik-/Wasserschläuche**

631 **Palette**
mit Bestand an: Stahlzwingen

632 **elektr. Fettpresse**
m. Fass, fahrbar

633 **Palette**
mit Bestand an: Distanzstempeln, verstellbar, ca. 4 Stck.

634 **Palette**
mit Bestand an: Schlauchpaketgebern, 2 Stck.

635 **Gitterbox**
mit Bestand an: Stockwinden, ca. 4 Stck.

636 **Palette**
mit Bestand an: Rollenböcken

637 **Gitterbox**
mit Bestand an: Spannmaterial, Aufspannblöcken, 2 Schraubstöcke, Backenbreite 150 mm

638 **biegsame Welle**

639 **elektr. Bandschleifmaschine**
Bandbreite 100 mm

640 **Posten Schweißdraht**
ca. 6 Paletten

641 **2 Stapelboxen**
mit Bestand an: Spannmaterial

642 **biegsame Welle**

643 **Palette**
mit Bestand an: Rotoren

644 **Palette**
mit Bestand an: Distanzstempeln

645 **Palette**
mit Bestand an: Messprismen, Aufspannblöcken

646 **Palette**
mit Bestand an: Distanzstempeln

647 **Palette**
mit Bestand an: Drehmomentschlüsseln

648 **Posten Trafos**
Fabrikat FEIN, 2 Stck., 240/220 V

649 **Support-Schleifeinrichtung**

650 **elektr. Schwingschleifer**
Fabrikat FESTO,

651 **Palette**
mit Bestand an: Lagersichtbehältern

652 **Palette**
mit Bestand an: Schraubstöcken, Backenbreite 150 mm, ca. 5 Stck.

653 **Gitterbox**
mit Bestand an: Distanzstempeln, Aufspannblöcken

654 **Palette**
mit Bestand an: Hydraulikpumpen, Bohrmaschinenständern, Maschinenzubehör

655 **Palette**
mit Bestand an: Ausdrehstählen

656 **Palette**
mit Bestand an: Drehstählen

658 **Palette**
mit Bestand an: Drehstählen

659 **Palette**
mit Bestand an: Drehstählen

660 **Palette**
mit Bestand an: Ring-/Maulschlüsseln, Handwerkszeug

661 **Palette**
mit Bestand an: Tragegurten

662 **Palette**
mit Bestand an: Schraubzwingen

663 **Palette**
mit Bestand an: Anreißwerkzeug, Wasserwaagen

664 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug, Rohrzangen, Ratschen

665 **Palette**
mit Bestand an: Kabelverlängerungen, Kabeltrommeln

666 **Palette**
mit Bestand an: Anschlagmitteln, Schäkeln, Ösen, Schrauben

667 **Palette**
mit Bestand an: Handwerkszeug, Hämmern

668 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

669 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

670 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

671 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

672 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

673 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

674 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

675 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

676 **Palette**
mit Bestand an: Sussex-Messern, SK-Aufnahmen

677 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

678 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

679 **Palette**
mit Bestand an: SK50-Aufnahmen

680 **Palette**
mit Bestand an: Ringschlüsseln, Wasserwaagen, Handwerkszeug

681 **Palette**
mit Bestand an: Bohrstangen

682 **Palette**
mit Bestand an: Drehmomentschlüsseln, Anreißwerkzeugen

683 **Schwerlastregal**
doppelseitig, 27.000 x 6.000 mm, 4 Auflagen

684 **Schwerlastregal**
13.500 x 6.000 mm, 7 Auflagen

685 **Schwerlastregal**
11.000 x 6.000 mm, 8 Auflagen

686 **Schwerlastregal**
13.500 x 6.000 mm, 7 Auflagen

687 **Werkzeugpaternoster**
Fabrikat KARDEX, Typ 250-4810,5, Serienummer 9205007, zul. Gewicht 8640 kg, Fachlast max. 180 kg, Umlast 540 kg, 48 Fächer

688 **Posten Abtropfbecken**
5 Stck.

689 **Posten Abtropfbecken**
5 Stck.

690 **Posten Abtropfbecken**
5 Stck.

691 **Posten Spänecontainer**
5 Stck.

692 **Posten Spänecontainer**
10 Stck.

693 **Aluminiumgerüst**
Fabrikat HYMER, fahrbar, Arbeitsbreite 2.950 mm

694 **Aluminiumgerüst**
Fabrikat HYMER, fahrbar, Arbeitsbreite 2.950 mm

695 **Alupodest**
Fabrikat ZARGES, fahrbar

696 **Posten Gerüstteile & Gerüstzubehör**

697 **Schwerlastregal**
12.500 x 3.000 mm, 3 Auflagen, o. Inhalt

698 **Schwerlastregalanlage**
7.000 x 2.700 mm, 3 Auflagen, Rollenbahn

699 **Handhubwagen**
Fabrikat BT, Tragfähigkeit 2 t

700 **Elektroameise**
Fabrikat STILL, Typ EGV20, Baujahr 1998, Tragfähigkeit 2 t, Ladegerät, Nr. 71012208584

700 **Electric pallet stacker**
Make STILL, Type EGV20, Year of manufacture 1998, load carrying capacity 2 t, loading machine, no. 71012208584

701 **Rotomat**

702 **Posten Schweißvorhänge**
ca. 15 Stk.

703 **Gitterbox mit Werkstattstühlen**

704 **Posten Spinde**

705 **2 x Absaugung für Verpackungschips**

707 **Schließfachgarderobe**
144-fach, 4-türig

708 **Anreiß- u. Tuschierplatte**
Fabrikat FISCHER, Seriennummer 58388, 2.500 x 1.250 mm, beheizt

709 **Anreiß- u. Tuschierplatte**
3.500 x 2.000 mm, beheizt, höhenverstellbar

710 **Meß- u. Tuschierplatte**
Fabrikat MAHR, 1.250 x 850 mm, m. Rundlaufprüfvorrichtung, höhenverstellbar

711 **Elektroameise**
Fabrikat WAGNER, Typ EGV1600, Baujahr 1992, Tragfähigkeit 1,6 t, Maschinen-Nr. 14830670846

712 **Teleskopschubladenauszugschrank**
Stahl, 6 Züge, mit Bestand an: Handwerkszeug, Schraubzwingen

713 **Arbeitspult**
Holz, mit Inhalt

714 **Doppelwerkbank**
Stahl/Holz, 8 Züge, 2-türig, mit Bestand an: Handwerkszeug, Schraubstock, Backenbreite 120 mm

715 **Etagentransportwagen**
gummibereift

716 **Etagentransportwagen**
gummibereift

717 **Ablageregal**
Stahl/Holz, 3.500 x 2.500 mm, mit Bestand an: Lagersichtbehältern

718 **Etagentransportwagen**
gummibereift, Zählwaage mit Digitalanzeige

719 **Elektrostapler**
Fabrikat LINDE, Typ E18C-02, Baujahr 2003, Tragfähigkeit 1,8 t, Seitenverschiebung, abgel. Betriebsstd. 3.850, Nr. H2X335P02367

720 **Elektrostapler**
Fabrikat LINDE, Typ E20P-02, Baujahr 2005, Tragfähigkeit 2 t, hydr. Seitenverschiebung, abgel. Betriebsstd. 6.060, Gestell-Nr. H2X335S00757

720 **Electric forklift truck**
Make LINDE, Type E20P-02, Year of manufacture 2005, load carrying capacity 2 t, hydr. Lateral displacement, expired operating hours 6,060, rack no. H2X335S00757

721 **Elektroameise**
Fabrikat FGM, Typ 826, Tragfähigkeit 900 kg, Maschinen-Nr. 780676101

721 **Electric pallet stacker**
Make FGM, Type 826, load carrying capacity 900 kg, Machine no. 780676101

722 **Kommissionierstapler**
Fabrikat BT, abgel. Betriebsstd. 6.380

722 **Order-picking forklift truck**
Make BT, expired operating hours 6,380

723 **Elektroameise**
Fabrikat WAGNER, Typ EGV1250, Baujahr 1996, Tragfähigkeit 1.250 kg, Maschinen-Nr. 710212000543, Ladegerät

723 **Electric pallet stacker**
Make WAGNER, Type EGV1250, Year of manufacture 1996, load carrying capacity 1.250 kg, Machine no. 710212000543, loading machine

724 **Kommissionierstapler**
Fabrikat STOCKLIN, Typ EFI1600, Baujahr 1998, Tragfähigkeit 1,6 t

724 **Order-picking forklift truck**
Make STOCKLIN, Type EFI1600, Year of manufacture 1998, load carrying capacity 1.6 t

725 **Etagentransportwagen**
m. Inhalt

726 **einseit. Schwerlast-Kragarmregal**
Fabrikat OHRA, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 5.725 kg, Abm.: 7.000 x 6.000 mm, Ausladung 1.200 mm, 6 Auflagen m. Gitterrosten

726 **unilateral heavy load cantilever rack**
Make OHRA, shelf load 1,500 kg, bay load 5,725 kg, dimension: 7,000 x 6,000 mm, projection 1,200 mm, 6 supports with grates

727 **einseit. Schwerlast-Kragarmregal**
Fabrikat OHRA, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 5.725 kg, Abm.: 7.000 x 6.000 mm, Ausladung 1.200 mm, 6 Auflagen m. Gitterrosten

727 **unilateral heavy load cantilever rack**
Make OHRA, shelf load 1,500 kg, bay load 5,725 kg, dimension: 7,000 x 6,000 mm, projection 1,200 mm, 6 supports with grates

728 **einseit. Schwerlast-Kragarmregal**
Fabrikat OHRA, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 5.725 kg, Abm.: 6.000 x 4.500 mm, Ausladung 1.200 mm, 6 Auflagen m. Gitterrosten

728 **unilateral heavy load cantilever rack**
Make OHRA, shelf load 1,500 kg, bay load 5,725 kg, dimension: 6,000 x 4,500 mm, projection 1,200 mm, 6 supports with grates

729 **einseit. Schwerlast-Kragarmregal**
Fabrikat OHRA, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 5.725 kg, Abm.: 7.000 x 6.000 mm, Ausladung 1.200 mm, 6 Auflagen m. Gitterrosten

729 **unilateral heavy load cantilever rack**
Make OHRA, shelf load 1,500 kg, bay load 5,725 kg, dimension: 7,000 x 6,000 mm, projection 1,200 mm, 6 supports with grates

730 **einseit. Schwerlast-Kragarmregal**
Fabrikat OHRA, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 5.725 kg, Abm.: 7.000 x 6.000 mm, Ausladung 1.200 mm, 6 Auflagen m. Gitterrosten

730 **unilateral heavy load cantilever rack**
Make OHRA, shelf load 1,500 kg, bay load 5,725 kg, dimension: 7,000 x 6,000 mm, projection 1,200 mm, 6 supports with grates

731 **Kreisschneider**
Fabrikat PETERS, Typ SUPER REKORD, Seriennummer 10660, f. Dichtungen, m. Magnetleuchte, Maschinen-Nr. P128

732 **Posten Ablageregale**
verzinkt, 5 m, m. Inhalt

734 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Schleifscheibendurchmesser 200 mm, m. Bandschleifeinrichtung

735 **Dekupiersäge**
Fabrikat HEGENER, Baujahr 1995, Ausladung 460 mm

736 **Bohrmaschinenständer**
Fabrikat BOSCH,

737 **Werkzeugkiste**
m. Inhalt

738 **Handhebelschere**
Messerlänge 180 mm

739 **Ablageregal**
Stahl, verzinkt, 9 m, m. Inhalt

740 **Gabelhubwagen**
m. Wiegeeinrichtung

741 **Posten Industriestaubsauger**
Fabrikat KÄRCHER, 2 Stck.

742 **Ablageregal**
Stahl, verzinkt, 35 m, m. Lagersichtbehältern u. Inhalt

743 **Werkbank**
Stahl/Holz, m. Wandpalette, Handwerkszeug

744 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an: Rundschnüren

745 **Posten Etagentransportwagen**
5 Stck.

746 **Posten Europaletten**

747 **Posten Euro-Gitterboxen**

748 **Portalkran**
Fabrikat WOLFF, Baujahr 1976, Tragfähigkeit 32 t, Fahrkanzel, Funkfernbedienung, Ausladung 48 m, Stromversorgung, schienengebunden

748 **Portal crane**
Make WOLFF, Year of manufacture 1976, load carrying capacity 32 t, running recess, wireless remote-control, projection 48 m, power supply, rail-mounted

749 **Krantraverse**
7 t

749 **Crane traverse**
7 t

750 **Krantraverse**
Fabrikat LBL, Tragfähigkeit 8 t, Eigengewicht 420 kg

750 **Crane traverse**
Make LBL, load carrying capacity 8 t, dead weight 420 kg

751 **Vakuum-Hebegerät**
Fabrikat VACOHUB, Typ VAC400, Baujahr 1994, Tragfähigkeit 6 t, 6 Vakuumteller, Eigengewicht 2,8 t

751 **Vacuum lifting device**
Make VACOHUB, Type VAC400, Year of manufacture 1994, load carrying capacity 6 t, 6 vacuum plate, dead weight 2.8 t

752 **Magnettraverse**
Fabrikat DEMAG, Tragfähigkeit 30 t, 4 Magnete, Eigengewicht 3,9 t, verstellbar

752 **Magnetic traverse**
Make DEMAG, load carrying capacity 30 t, 4 magnets, dead weight 3.9 t, adjustable

753 **Lastmagnet**

754 **Zelt-/Leichtbauhalle**
Abm.: 14.000 x 8.000 mm, Aluminiumausführung, zusammenfahrbar, schienengebunden

754 **Tent / lightweight hall**
Dimension: 14,000 x 8,000 mm, aluminium design, can fit together, rail-mounted

755 **Zeltinhalt**
best. aus: Stahlregalen, mit Bestand an: Schwerlastgurten, Kettengehänge, Anschlagseile, Blechklauen

756 **Krantraverse**
Tragfähigkeit 80 t, verstellbar, Länge ca. 12 m, Eigengewicht 4,8 t

756 **Crane traverse**
Load carrying capacity 80 t, adjustable, length approx. 12 m, dead weight 4.8 t

757 **Theodolit**
Fabrikat PMI, Typ 753 THEIS, im Kasten

758 **Rautiefenmeßgerät**
Fabrikat MAHR, Typ PERTHOMETER M1, Messbarster, im Alukoffer

759 **Posten Drehmomentschlüssel**
Fabrikat GEDORE, bis 760 Nm, 4 Stck.

760 **Posten Schlagstempel**

Versteigerungs- und Verkausbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators.
Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigestellte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassenen Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen.
Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller ersteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist -Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des ersteigerten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugseintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number, If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the refering reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with§ 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfilment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

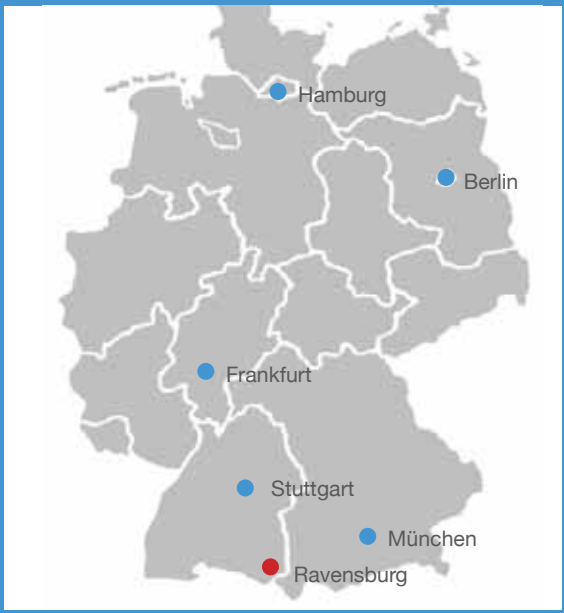
12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

Sachverständige und Versteigerer für die Industrie

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf (Germany)
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



Voith Paper GmbH & Co. KG
Escher-Wyss-Straße 25
D-88212 Ravensburg/Germany

Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen und Fotos. Nach einer gemeinsamen Preisindikation verkaufen wir gegen Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0

Qualitäts Management System
DGZ
Deutsche Gesellschaft für Zertifizierung
DIN EN ISO 9001

The specifications are correct to the best of our knowledge,
but we cannot be held responsible for any errors or omissions.