

INSOLVENZ-/ PRÄSENZVERSTEIGERUNG Live Auction Sale

Dienstag, 24. November 2015, ab 11:00 Uhr

Tuesday, 24th November 2015 starting 11:00 a.m.



Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructor we will auction ex site the available movables of

Rudowe Werkzeugbau GmbH & Co. KG

Hermann-Löns-Straße 41

59368 Werne a/d Lippe

Im Namen und für Rechnung des Insolvenzverwalters versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructor we will auction ex site the available movables of

Rudowe Werkzeugbau GmbH & Co. KG
Hermann-Löns-Straße 41
59368 Werne a/d Lippe

Dienstag, 24. November 2015, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 24th November 2015 starting 11:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Montag, den 23. November 2015 von 09.00 bis 17.00 Uhr und Dienstag, den 24. November 2015 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Monday, 23rd November 2015 from 9 a.m. to 5 p.m. and Tuesday, 24th November 2015 from 8 a.m. to 10:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 25. November 2015 bis Freitag, 4. Dezember 2015, von 09:00 bis 17:00 Uhr, freitags von 09:00 bis 14:30 Uhr**. Abholung von Großmaschinen nach Absprache.

Small parts following the auction, otherwise from **wednesday 25th November 2015 until friday 4th December 2015, 9 a.m. to 5 p.m., fridays 9 a.m. to 2.30 p.m.**, large machines by appointment.



EINLÖSEBESTÄTIGUNG

für sofortige Abholung

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Cheque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

CHEQUE CONFIRMATION

for immediate collection

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 17. November 2015 in 59368 Werne. This cheque confirmation ist only valid for the auction on 13th August 2015 in 59368 Werne.

- 1 Werkstattwagen
Fabrikat HOLEX, mit Bestand an Hand-
werkzeug
- 2 Kunststoffumreifungsgerät mit Zange
- 3 Werkbank
Stahl / Holz; mit einem Schraubstock,
Fabrikat HOLEX, Backenbreite ca. 100
mm; mit Bestand an Handwerkzeug,
Kugellager
- 4 Mobile Schweißrauchabsaugung
Fabrikat KEMPER, mit 2 Absaugarmen
- 5 Tischbohrmaschine
Fabrikat GENKO, Typ TB 6, Tischgröße
ca. 200 x 200 mm, max. 20.000 UpM
- 6 Tischbohrmaschine
Fabrikat GENKO, Typ TB 6 A, Tischgröße
ca. 500 x 300 mm, max. 20.000 UpM
- 7 Magnetleuchte
- 8 Diamantschleifmaschine
Fabrikat ERNST HOPPE
- 9 Doppelstahlschrank
mit Bestand an diverser Schleifmaschi-
nenzubehör
- 10 Magnetleuchte
- 11 Posten Energiewürfel
ca. 4 Stk.
- 12 Elektrischer Fingerschleifer
Fabrikat NAKANISHI, Typ E-MAX
- 13 Elektrischer Fingerschleifer
Fabrikat NSK, Typ E-MAX
- 14 Kopierfräsmaschine
Fabrikat DECKEL, Typ KF12, Seriennum-
mer 3289, max. 5000 UpM, mit einem
Kreuztisch, 4-Backenfutter, Durchmes-
ser ca. 250 mm
- 15 Werkzeugschrank
Stahl, mit Bestand an diverser Maschi-
nenzubehör, 3-Backenfutter, Handwerk-
zeug, Spannzangen, diverser Spann-
material
- 16 Posten Etagentransportwagen
Stahl, ca. 10 Stk.
- 17 Gefahrstoffauffangbecken
fahrbar, Größe ca. 800 x 800 mm
- 18 Säulenschwenkkran
Fabrikat PFEIFFER, Typ PSH 270 X 4000,
Baujahr 1995, max. Tragfähigkeit 500 kg,
Ausladung ca. 3000 mm, mit einem elek-
trischem Kettenzug, Fabrikat PFEIFFER,
max. Tragfähigkeit 500 kg, Flurbedienung
- 19 Drehmaschine
Fabrikat GILDEMEISTER/MAX MÜLLER,
Typ MDW 23, Baujahr 1978, mit einer
Bohr/Fräseinheit, Bildschirmsteuerung,
Fabrikat GRUNDIG; 10-fach Werkzeug-
magazin; mit separatem Hydraulikag-
gregat; mit separatem Steuer-/ Schalt-
schrank, Spritzschutzeinhausung
- 19 Lathe
brand GILDEMEISTER/MAX MÜLLER,
model MDW 23, year of manufacture
1978, with a drilling/milling unit, screen
control, brand GRUNDIG; 10x tool ma-
gazine; with separate hydraulic unit; with
separate control/ switch cabinet, splash
protection casing
- 20 Teleskop-Schubladenschrank
Fabrikat OMAR, 8 Züge, mit Bestand an
Handwerkzeug, Messwerkzeug, Wende-
schneidplatten, Maschinenzubehör
- 21 Höhenreißer
Fabrikat MITUTOYO, max. Messbereich
bis 300 mm
- 22 Stahlablageregal
mit Bestand an diversen Messgeräten
und Prüfmitteln
- 23 Stahlschrank
mit Bestand an Handwerkzeug und
Maschinenzubehör
- 24 Mobile Späneabsaugung
Fabrikat RINGLER
- 25 Posten Magnetleuchten
ca. 5 Stk.
- 26 Stahlablageregal
mit Bestand an Bohrern, Fräsern, Werk-
zeugaufnahmen, Maschinenzubehör,
Schrauben
- 27 Stahlschrank
mit Bestand an Handwerkzeug, Stahl-
haltern, Maschinenzubehör
- 28 CNC-Drehmaschine
Fabrikat MAX MÜLLER, Typ MDW 20,
Baujahr 1994, Seriennummer 504072, mit
einer Bohr/Fräseinheit, Bildschirmsteu-
erung, Fabrikat GRUNDIG, Typ ELTRO-
PILOT, separatem Hydraulikaggregat,
Fußbedienung
- 28 CNC lathe
brand MAX MÜLLER, model MDW 20,
year of manufacture 1994, serial number
504072, with a drilling/milling unit,
screen control, brand GRUNDIG, model
ELTROPILLOT, separate hydraulic unit,
foot control
- 29 Stahlablageregal
mit Bestand an Maschinenzubehör, mit
Spänereinigungsbereich
- 30 Posten Taschenlampen
ca. 3 Stk.
- 31 Stahlablageregal
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen und
Spannmaterialien
- 32 Endmaßkasten
- 33 Stahlschrank
mit Bestand an diverser Handwerkzeug
und Maschinenzubehör
- 34 Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat SCHAERER, Typ UD 500,
Drehlänge ca. 1200 mm, Spitzenhöhe
ca. 300 mm, mit einem 3-Backenfutter,
Durchmesser ca. 250 mm, Hohlspindel,
Durchmesser ca. 900 mm, max. 8100
UpM, mit einem Multifix Stahlhalter,
Fabrikat HAHN & KOLP
- 34 Centre lathe
brand SCHAERER, model UD 500,
turning length ca. 1200 mm, max.
height ca. 300 mm, with a 3-jaw chuck,
diameter ca. 250 mm, hollow spindle,
diameter ca. 900 mm, max. 8100 U/min,
with a Multifix steel holder, brand HAHN
& KOLP
- 35 Werkbank
Stahl/Holz, mit Bestand an diversen
Stahlhaltern, 4-Backenfutter, Durchmes-
ser ca. 200 mm, Maschinenzubehör
- 36 Teleskopschubladenschrank
Fabrikat LOKOMA, 7 Züge, mit Bestand
an Gewindebohrern, Messschiebern,
Drehwerkzeugen, Messmitteln, sonstigen
Werkzeugen
- 37 Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Futterbacken
- 38 Doppelseitige Diamantschleifmaschine
Fabrikat WILHELM SIMON KG, Baujahr
1960, max. 2800 UpM, max. Schleif-
scheibendurchmesser ca. 150 mm, mit 2
Vibrationstischen, Kühlmittleinrichtung
- 39 Doppelschleifbock
Fabrikat GREIF, max. Schleifscheiben-
durchmesser ca. 200 mm, mit Absaug-
ung
- 40 Posten Schweißschutzwände
fahrbar, ca. 3 Stk.
- 41 Laserschweißanlage
Fabrikat OR LASER, Typ ECOLASER,
Baujahr 2010, Seriennummer ECO
080101005, max. Laserleistung 80
Watt, Digitalanzeiger, Leicaoptikaufsatz,
Kühlmittleinrichtung, Fußbedingung,
Aufspanntisch, Größe ca. 250 x 400 mm,
mobile Absaugung, Fabrikat NILFISK
- 41 Laser welding system
brand OR LASER, model ECOLASER,
year of manufacture 2010, serial number
ECO 080101005, max. laser power: 80
watt, digital display, Leica optical attach-
ment, coolant system, foot operation,
clamping table, size ca. 250 mm x 400
mm, mobile suction, brand NILFISK
- 42 Stahlschrank
rollbar, mit Bestand an diverser Maschi-
nenzubehör
- 43 Horizontale Rollenbandsäge
Fabrikat MEP, Typ SHARK 310 XSI, mit
einer Steuerung, Fabrikat MEP, Typ MEP
ELECTRONIC, hydraulische Abhebung,
Rollenbahnzuführung, Größe ca. 350 x
1500 mm, mit mechanischer Klemmung,
Sägebereich ca. 200 mm, Grad- und
Gehrungsschnitt
- 43 Horizontal rolling band saw
brand MEP, model SHARK 310 XSI, with
a control unit, brand MEP, model MEP
ELECTRONIC, hydraulic lift, roller con-
veyor feed, size ca. 350 mm x 1500 mm,
with mechanical clamping, saw area ca.
200 mm, straight and mitre cut
- 44 Stahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 45 Spänekippschrank
fahrbar
- 46 Posten Stahlstapelboxen
ca. 5 Stk.
- 47 Posten Schweißschutzwände
fahrbar, ca. 5 Stk.
- 48 Kammerofen
Fabrikat NABERTHERM, Ofenöffnung
Größe ca. 1000 x 250 mm
- 49 Kammerofen
Fabrikat NABERTHERM, Ofenöffnung
Größe ca. 800 x 300 mm
- 50 Posten Transportwagen
ca. 2 Stk.
- 51 Schweißstisch
fahrbar, Größe ca. 800 x 1000 mm, mit
Bestand an Spannvorrichtungen und
Schweißzubehör
- 52 Posten diverser Schweißzubehör
bestehend aus Schweißmasken,
Schweißzangen, Schweißschläuchen



- 53 Schutzgasschweißgerät
Fabrikat EUROTRONIC, Typ GAP 200,
bis max. 200 Ampere
- 54 Schweißvorrichtung
Fabrikat CASTOLIN, Typ EPA 1, Serien-
nummer 9401056, mit Schweißmasken-
halterungen, Drehtisch, Durchmesser ca.
400 mm
- 55 Brennschneidarbeitsplatz
fahrbar, mit Absaugung, Brennschneidar-
maturen, Schläuchen, mit elektrischer
Höhenverstellung
- 56 Digitale Materialwaage
Fabrikat METTLER, Typ PJ 6000
- 57 Stahlschrank
mit Bestand an Handwerkzeug, Schweiß-
zubehör
- 58 Brennschneidarbeitsplatz
mit Absaugung, Brennschneidarmaturen,
Schläuchen, drehbarem Rundtisch,
Durchmesser ca. 300 mm
- 59 Stahlschrank
mit Bestand an Schweißzubehör
- 60 Radio
Fabrikat MAKITA
- 61 Brennschneidarbeitsplatz
mit Bestand an Armaturen und Schläu-
chen, mit drehbarem Rundtisch, Durch-
messer ca. 300 mm, Absaugung
- 62 Posten Arbeitsstühle
ca. 10 Stk.
- 63 Posten Magnetleuchten
ca. 5 Stk.
- 64 Zentrale Absaug-/Filteranlage
bestehend aus Filterkabine, Zyklonab-
schneider, Verrohrungssystem
- 65 Sandstrahlkabine
Fabrikat MHG, Typ SMG 45 KOMPAKT,
Baujahr 1991, Seriennummer 1519-08-
91, mit Beleuchtungseinheit, Sichtfolien-
vorrichtung, elektrischem Fingerschleifer,
Drehteller, Durchmesser ca. 500 mm,
elektrische Absaugung, Fußbedienung
- 66 Posten Etagentransportwagen
ca. 10 Stk.
- 67 Schwerlaststahlregal
4 Auflagenflächen, mit Bestand an Fut-
terbacken und Elektromotoren
- 68 Posten Stahlgasflaschen
ca. 5 Stk.
- 69 4-Backenfutter
dreh-/kippter, Durchmesser ca. 200 mm
- 70 3-Backenfutter
Durchmesser ca. 250 mm, drehbar
- 71 Hydraulischer Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 200 mm
- 72 Aufspannvorrichtung
- 73 Posten fahrbare Schweißschutzwände
ca. 5 Stk.
- 74 Elektrischer Fingerschleifer
mit Galgen
- 75 Werkbank
Stahl/Holz, mit Bestand an Handwerk-
zeug, Schraubstock, Backenbreite ca.
100 mm
- 76 Industriestaubsauger
Fabrikat KÄRCHER
- 77 Flachsleifmaschine
Fabrikat BLOHM, Typ SIMPLEX, Tisch-
größe ca. 800 x 300 mm, max. Schleif-
scheibendurchmesser ca. 200 mm, mit
Absaugung, Magnetleuchte, Maschinen-
schraubstock, Backenbreite ca. 200 mm
- 77 [Surface grinding machine](#)
[brand BLOHM, model SIMPLEX, table](#)
[size ca. 800 x 300 mm, max. grinding](#)
[wheel diameter ca. 200 mm, with suc-](#)
[tion, magnetic light, machine vice, jaw](#)
[width ca. 200 mm](#)
- 78 Mobile Schweißrauchabsaugung
Fabrikat KEMPER, mit 2 Absaugarmen
- 79 Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backen-
breite ca. 100 mm, mit Bestand an
diversen Werkzeugaufnahmen, Maschi-
nenzubehör, Handwerkzeug
- 80 Posten Magnetuhrhalter
mit Uhr, ca. 5 Stk.
- 81 Radio
Fabrikat MAKITA
- 82 Posten Steckschlüsselkästen
ca. 2 Stk.
- 83 Werkbank
Stahl/Holz, mit Bestand an diversem
Handwerkzeug
- 84 Werkbank
Fabrikat GEBO, Stahl/Holz, mit Schraub-
stock, Backenbreite ca. 100 mm, mit
Bestand an diversem Handwerkzeug
- 85 Stahlschrank
mit Inhalt
- 86 Schweißrauchabsaugung
Fabrikat KEMPER, fahrbar, mit 2 Absaug-
armen
- 87 Spänekipptainer
fahrbar
- 88 Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backen-
breite ca. 100 mm, mit Bestand an diver-
sem Handwerkzeug, Maschinenzubehör
- 89 Polierarbeitsplatzstation
bestehend aus 2 elektrischen Dreh-/
Rundlaufvorrichtungen, 2 verstellbaren
Stahlarbeitsstischen, Beleuchtungseinheit,
3-Backenfutter, Durchmesser ca. 250
mm
- 90 Stahlschrank
mit Bestand an diversem Maschinenzu-
behör und Handwerkzeug
- 91 Elektrischer Fingerschleifer
Fabrikat SONOR, Typ ROBOMAX 1.8
- 92 Elektrischer Fingerschleifer
- 93 Radio
Fabrikat MAKITA
- 94 Stahlblagetisch
mit Bestand an diversen Werkzeugauf-
nahmen, Poliermaschinenzubehör
- 95 Mobile Späneabsaugung
Fabrikat RINGLER, mit zusätzlichem
Späneaufnahmecontainer, fahrbar
- 96 Elektrische Ameise
Fabrikat MITSUBISHI
- 97 Treibgasgabelstaber
Fabrikat MITSUBISHI, Typ FG 20, Bau-
jahr 1997, max. Tragkraft 2000 kg, max.
Hubhöhe 3300 mm, Eigengewicht 3240
kg
- 97 [Propellant forklift truck](#)
[brand MITSUBISHI, model FG 20, year of](#)
[manufacture 1997, max. capacity: 2000](#)
[kg, max. lifting height 3300 mm, own](#)
[weight 3240 kg](#)
- 99 Posten Aluleitern
ca. 3 Stk., diverse Größen
- 100 Metallablageregal
Fabrikat FREIMUT, max. Tragfähigkeit
3300 kg, mit Bestand an diversen Metall-
abschnitten
- 101 Handhubwagen
max. Tragfähigkeit 1500 kg
- 102 Gefahrstoffauffangbecken
Größe ca. 1000 x 1000 mm
- 103 Fassungspumpe
- 104 Säulenschwenkkran
Fabrikat KALTENBACH, Typ WK 1,
Baujahr 1989, max. Tragkraft 250 kg,
Ausladung ca. 2500 mm, mit elektri-
schem Kettenzug, Fabrikat TRACTEL,
max. Traglast 250 kg, mit Flurbedienung
und Deichselfahrgestell
- 105 Lastmagnet
Fabrikat BUX, max. Tragfähigkeit 250 kg
- 106 CNC-Tieflochbohrmaschine
Fabrikat DEGEN, Typ TB400-2, Bau-
jahr 2006, Seriennummer S-117, max.
Bohrtiefe ca. 500 mm, mit 2 Bohraggre-
gaten, 2 Werkstückaufnahmetischen,
Späneförderer, Fließfilteranlage mit Kühl-
mittelvorrichtung, separatem Steuer-/
Schaltschrank, CNC-Steuerung, Fabrikat
SIEMENS, Typ SINUMERIC
- 106 [CNC deep drilling machine](#)
[brand DEGEN, model TB400-2, year of](#)
[manufacture 2006, serial number S-117,](#)
[max. drilling depth ca. 500 mm, 2 drilling](#)
[units, 2 workpiece holder tables, chip](#)
[conveyor, flow filter system with coolant](#)
[device, separate control/ switch cabinet,](#)
[CNC control, brand SIEMENS, model](#)
[SINUMERIC](#)
- 107 Stahlblagetisch
mit Spänereinigungsvorrichtung
- 108 Ölfassungspumpe
- 109 Etagentransportwagen
Stahl, mit Bestand an diversen Bohrstan-
gen, Aufspannvorrichtungen, Maschinen-
zubehör
- 110 Posten Sortimentskästen
ca. 11 Stk., mit Bestand an Bohrmaschi-
nenzubehör
- 111 Posten Schweißschutzwände
ca. 5 Stk.
- 112 Werkbankinsel
bestehend aus 4 einzelnen Werkbänken,
3 Schraubstöcken, Backenbreite jeweils
ca. 150 mm, mit Bestand an Handwerk-
zeug und Maschinenzubehör
- 113 Posten elektrische Fingerschleifer
ca. 3 Stk.
- 114 Doppelstahlschrank
mit Bestand an Schleifbändern und
Schleifmaschinenzubehör
- 115 Schweißrauchabsaugung
Fabrikat KEMPER, fahrbar, mit 2 Absaug-
armen
- 116 Radio
Fabrikat MAKITA



- 117 Akkus Schleifer
Fabrikat MAKITA, mit Ladestation, Kunststoffkoffer
- 118 Sortimentskasten-Stahlregal
fahrbar, mit Bestand an ca. 42 Sortimentskästen, mit Inhalt an Bürstwerkzeugen und Kleinmaterialien
- 119 Teleskopschubladenschrank
Fabrikat GEBO, 7 Züge, mit Bestand an Fräsern, Reißnadeln, Spannzangen, Imbusschlüsseln, Maulschlüsseln, Messschiebern, Schrauben, Keilriemen, Feilen, Sägen, Spannzangen
- 120 Teleskopschubladenschrank
Fabrikat GEBO, 7 Züge, mit Bestand an Bohrern, Schleifern, diversen Werkzeugen, Maschinenzubehör
- 121 Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat BRIDGEPORT, Seriennummer 04699, max. 300 UpM, Hubhöhe ca. 120 mm, T-Nuten Aufspanntisch, Größe ca. 1000 x 300 mm
- 121 [Universal tool milling machine brand BRIDGEPORT, serial number 04699, max. 300 U/min, stroke ca. 120 mm, T-slot clamping table, size ca. 1000 mm x 300 mm](#)
- 122 Doppelstahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 123 Posten Magnetleuchten
ca. 5 Stk.
- 124 Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat BRIDGEPORT, Typ MFC1270, Baujahr 2005, Seriennummer 040079, mit 3-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat SINO, max. 2500 UpM, max. Hubhöhe ca. 120 mm, T-Nuten-Aufspannfläche Größe ca. 1200 x 200 mm, mit Maschinenleuchte
- 124 [Universal tool milling machine brand BRIDGEPORT, model MFC1270, year of manufacture 2005, serial number 040079, with 3-axis digital display, brand SINO, max. 2500 U/min, max. lifting height ca. 120 mm, T-slot clamping surface size ca. 1200 x 200 mm, with machine light](#)
- 125 Spänekipptainer
fahrbar
- 126 Doppelstahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannvorrichtungen
- 127 Stahlblagetisch
fahrbar, mit Inhalt
- 128 Posten Metallstapelboxen
ca. 16 Stk., mit Bestand an diverser Maschinenzubehör
- 129 Spänekipptainer
Typ MT 300, fahrbar
- 130 CNC-Drehmaschine
Fabrikat GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, Typ MDW10, Baujahr 1989, Seriennummer 107346, mit einer Bohr-/Fräseinheit, CNC- Bildschirmsteuerung, Fabrikat GILDEMEISTER, Typ ELTROPILOT, mit separatem Hydraulikaggregat, Späneförderer
- 130 [CNC lathe brand GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, model MDW10, year of manufacture 1989, serial number 107346, with a drilling/milling unit, CNC screen control, brand GILDEMEISTER, model ELTROPILOT, with separate hydraulic unit, chip conveyor](#)
- 131 Stahlblagetisch
fahrbar, mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 132 Teleskopschubladenschrank
fahrbar, 5 Züge, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 133 Stahlblageregal
fahrbar, 6 Ablageflächen, mit Bestand an Werkzeugaufnahmen und Maschinenzubehör
- 134 Doppellstahlschiebeschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör und Werkzeugaufnahmen
- 135 Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 200 mm, mit Bestand an Handwerkzeug
- 136 Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 200 mm, mit Bestand an Handwerkzeug
- 137 Elektrische Bohrmaschine
Fabrikat MAKITA,
- 138 Posten Etagentransportwagen
ca. 10 Stk.
- 139 Teleskopschubladenschrank
Fabrikat LOKOMA, 11 Züge, mit Bestand an Reibahlen, Maschinenzubehör, diversen Spannzangen
- 140 Spänekipptainer
- 141 Drehmaschine
Fabrikat GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, Typ MD5S, Baujahr 1981, Seriennummer 102321, mit Bohr-/Fräseinheit, Bildschirmsteuerung, 6-fach Werkzeugmagazin, Späneförderer, Kühlmittelvorrichtung
- 141 [Lathe brand GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, model MD5S, year of manufacture 1981, serial number 102321, with a drilling/milling unit, screen control, 6x tool magazine, chip conveyor, coolant device](#)
- 142 Stahlblagetisch
mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 143 Teleskopschubladenschrank
7 Züge, mit Bestand an Wendeplatten, Bohrern, Anschlägen, Mikrometerschrauben, Messschiebern
- 144 Stahlblageregal
fahrbar, mit Bestand an diversen Stahlhaltern, Werkzeugaufnahmen, Futterbacken
- 145 Stahlblageregal
fahrbar, mit Bestand an diversen Stahlhaltern, Werkzeugaufnahmen, Futterbacken
- 146 Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat OKK, Typ MCV-500, Baujahr 1980, mit Pendelsteuerung, 20-fach Werkzeugwechsler, T-Nuten-Aufspannfläche, Größe ca. 1200 x 500 mm, pneumatischer Werkstückspannvorrichtung, Kühlmittelvorrichtung
- 146 [Tool milling machine brand OKK, model MCV-500, year of manufacture 1980, with pendant control, 20x tool changer, T-slot clamping surface, size ca. 1200 mm x 500 mm, pneumatic workpiece clamping device, coolant device](#)
- 147 Stahlblagetisch
mit Spänereinigungsvorrichtung, Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, mit Bestand an Handwerkzeug, Messschiebern, Spannzangen und Bohrern
- 148 Werkzeugaufnahmewagen
mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stk.
- 149 Spänekipptainer
fahrbar
- 150 Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Bestand an Handwerkzeug
- 151 Posten Fasspumpen
ca. 2 Stk.
- 152 Gefahrstoffauffangbecken
Größe ca. 1000 x 1500 mm
- 153 Bettfräsmaschine
Fabrikat RAMBAUDI, Typ VERSAMATIC 700, Seriennummer 159230, defekt und außer Betrieb
- 153 [Bed milling machine brand RAMBAUDI, model VERSAMATIC 700, serial number 159230, broken and out of order](#)
- 154 Werkbank
Stahl/Holz, mit Bestand an diverser Maschinenzubehör
- 155 Mobile Späneabsaugung
Fabrikat RINGLER,
- 156 Posten Teleskopschubladenschränke
Fabrikat LOKOMA, ca. 2 Stk., insgesamt 14 Züge, mit Bestand an diversen Bohrern, Fräsern, Auswerfern, Splinten und Stiften
- 157 Spänekipptainer
- 158 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum
Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMC 103 V, Baujahr 2002, Seriennummer 28860010732, mit CNC- Bildschirmsteuerung, 20-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittelvorrichtung, T-Nuten-Aufspannfläche, Größe ca. 1200 x 600 mm, Spannvorrichtung, Fabrikat HOFFMANN
- 158 [Vertical CNC machining centre brand DECKEL MAHO, model DMC 103 V, year of manufacture 2002, serial number 28860010732, with CNC screen control, 20x tool changer, coolant device, T-slot clamping surface, size ca. 1200 mm x 600 mm, clamping device, brand HOFFMANN](#)
- 159 Stahlblagetisch
mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Maschinenzubehör, Werkzeugvoreinstellgerät, Fabrikat PWB, Typ TOOLBOY



Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen und Fotos. Nach einer gemeinsamen Preisindikation verkaufen wir gegen Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0

- 160 Werkzeugaufnahmewagen mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stk., mit Werkzeug
- 161 Posten diverse Messwerkzeuge und Prüfmittel
- 162 Radio Fabrikat MAKITA
- 163 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMU50V, Seriennummer 550150, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHEIN, mit 24-fach Werkzeugwechslern, T-Nuten-Tisch, kipp- und schwenkbar, Größe ca. 500 x 400 mm (teildemontiert, Ersatzteilsponder)
- 163 [Vertical CNC machining centre brand DECKEL MAHO, model DMU50V, serial number 550150, with CNC screen control, brand HEIDENHEIN, 24x tool changer, T-slot table, tilting and swivelling, size ca. 500 mm x 400 mm \(partially dismantled, spare parts donor\)](#)
- 164 Werkbank Stahl/Holz, mit Werkzeugvoreinstellgerät, Fabrikat PWB, Typ TOOLBOY, mit Bestand an Handwerkzeug, Bohrern und Fräsern
- 164a NACHTRAG CNC-Universal Werkzeugfräsmaschine Fabrikat MAHO, Typ MH 1200 S, Baujahr 1992, Seriennummer 120041, mit 60-fach Werkzeugwechsler, CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat MAHO, Typ 432, 2-fach Palettenwechsler, Späneförderer, Fließfilteranlage
- 165 Werkzeugträgerwagen mit Bestand an Werkzeugaufnahmen, ca. 30 Stk.
- 166 Werkbank Stahl/Holz
- 167 Posten Endmaßkasten ca. 2 Stk.
- 168 Stahlblagetisch mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Handwerkzeug
- 169 Stahlblageregal fahrbar, mit Bestand an Futterbacken, mit 3-Backenfuttern, 4 Stk., Handwerkzeug
- 170 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMU50 EVOLUTION, Baujahr 2001, Seriennummer 11045528024, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHEIN, 24-fach Werkzeugwechsler, T-Nuten-Aufspanntisch, Größe ca. 500 x 400 mm
- 170 [Vertical CNC machining centre brand DECKEL MAHO, model DMU50 EVOLUTION, year of manufacture 2001, serial number 11045528024, with CNC screen control, brand HEIDENHEIN, 24x tool changer, T-slot clamping table, size ca. 500 x 400 mm](#)
- 171 Stahlblagetisch mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Maschinenzubehör, Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 172 Stahlblageregal fahrbar, mit 3-Backenfutter, Fabrikat RÖHM, drehbar, Durchmesser ca. 250 mm
- 173 Posten Höhenreißer Fabrikat MITUTOYO, ca. 2 Stk.
- 174 Werkzeugeinstellgerät Fabrikat DECKEL MAHO GILDEMEISTER, Typ ECO 2010 MICROSET, Baujahr 2005, Seriennummer 99510003858, mit Digitalanzeige, Labeldrucker
- 175 Posten Energiewürfel ca. 10 Stk.
- 176 Stahlschrank ohne Inhalt
- 177 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMU50 EVOLUTION, Baujahr 2002, Seriennummer 11045534894, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHEIN, mit 24-fach Werkzeugwechsler, T-Nuten-Aufspanntisch, Größe ca. 500 x 400 mm
- 177 [Vertical CNC machining centre brand DECKEL MAHO, model DMU50 EVOLUTION, year of manufacture 2002, serial number 11045534894, with CNC screen control, brand HEIDENHEIN, 24x tool changer, T-slot clamping table, size ca. 500 x 400 mm](#)
- 178 Stahlblagetisch mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 179 Alu-Anlegleiter Höhe ca. 10.000 mm
- 180 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMU70 EVOLUTION, Baujahr 2005, Seriennummer 15035710324, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat HEIDENHEIN, Typ ITEC330, mit 36-fach Werkzeugwechsler, Fließfilteranlage mit Kühlmittelaufbereitung, T-Nuten-Aufspanntisch, Größe ca. 700 x 600 mm
- 180 [Vertical CNC machining centre brand DECKEL MAHO, model DMU70 EVOLUTION, year of manufacture 2005, serial number 15035710324, with CNC screen control, brand HEIDENHEIN, model ITEC330, with 36x tool changer, flow filter system with coolant treatment, T-slot clamping table, size ca. 700 x 600 mm](#)
- 181 Stahlblagetisch mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenzubehör
- 182 Europalette mit Bestand an 4-Backenfutter, Futterbacken, Spannvorrichtungen
- 183 Lochaufspannplatte
- 184 Drehmaschine Fabrikat GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, Typ MD5S, Baujahr 1982, Seriennummer 102281, mit einer Bohr-/Fräseinheit, Bildschirmsteuerung, Fabrikat GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, Typ ELTROPLOT M, 6-fach Werkzeugmagazin, Späneförderer
- 184 [Lathe brand GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, model MD5S, year of manufacture 1982, serial number 102281, with a drilling/milling unit, screen control, brand GILDEMEISTER/MAX MÜLLER, model ELTROPLOT M, 6x tool magazine, chip conveyor](#)
- 185 Doppelstahlschrank mit Bestand an Maschinenzubehör
- 186 Stahlblagetisch mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Handwerkzeugen und Maschinenzubehör
- 187 Werkbank fahrbar, mit Bestand an diversen Stahlhaltern, Werkzeugaufnahmen, Futterbacken
- 188 Spänekippscontainer
- 189 Werkzeugeinstellgerät Fabrikat GILDEMEISTER, Baujahr 1978, Seriennummer 61018/5
- 190 Digitale Materialwaage Fabrikat METTLER TOLEDO, Typ PB 5001-S
- 191 Stahlblagetisch fahrbar, mit Spänereinigungsvorrichtung, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 192 Etagentransportwagen mit Bestand an Futterbacken
- 193 Magnetwandtafel
- 194 Spiralbohrerschleifmaschine Tischgröße ca. 600 x 100 mm, mit Magnetleuchte
- 195 Elektronische Lupe
- 196 Doppelstahlschrank mit Bestand an Tieflochbohrstangen
- 197 Spiralbohrerschleifmaschine Fabrikat DECKEL, Typ SOE, Baujahr 1996, Seriennummer 8302, mit Maschinenleuchte
- 198 Stahlpodest mit Maschinenleuchte
- 199 Stahlschrank ohne Inhalt
- 200 Posten Spanzangen diverse Größen und Formate
- 201 GESTRICHEN
- 202 Schwerlastpalettenregalsegment ohne Inhalt
- 203 Papierschredder Typ CP 420
- 204 Maschinenheber max. Hublast 500 kg
- 205 Werkzeugkoffer mit Bestand an Handwerkzeug
- 206 Posten Messwerkzeuge und Prüfmittel
- 207 Doppelstahlschiebeschrank mit Bestand an Handwerkzeug, Maschinenzubehör und Trennscheiben
- 215 GESTRICHEN
- 216 Metallregalsystem bestehend aus 16 einzelnen Segmenten, mit Bestand an Schleifscheiben, Elektromotoren, Maschinenersatzteilen, Spannmaterial, Schrauben, Auswerfern, Spiralbohrern, Schleifpapier, Kugellager, Schleifpilzen, Brennerschläuchen und sonstigen Kleinmaterialien
- 217 Werkzeugkoffer
- 218 Farbmakierungsgerät
- 219 Doppelstahlschrank mit Bestand an diversen Sortimentskästen, mit Inhalt an Kleinmaterialien

- 220 Doppelstahlschrank
Fabrikat LOKOMA, mit Bestand an
diversen Sortimentskästen, mit Inhalt an
Kleinmaterialien
- 221 Doppelstahlschrank
mit Bestand an Reibahlen und Klein-
materialien
- 222 Posten Pyramidentransportwagen
ca. 2 Stk., für Kästen, Fabrikat SCHÄFER
- 223 Biegsame Welle
- 224 Posten diverse Maschinenersatzteile
- 225 Posten Aktenschränke
ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 226 Metallregalsystem
bestehend aus 6 Einzelelementen, mit
Bestand an diversen Leuchtstoffröhren,
Reinigungsmitteln und Betriebsstoffen
- 227 Digitale Materialwaage
Fabrikat KERN, Typ CXB
- 228 Biegsame Welle
- 229 Höhenreißer
mit Digitalanzeige
- 230 Posten Gitterboxen
ca. 12 Stk.
- 232 Schubkarre
gummibereift
- 234 Palettenregalsystem
bestehend aus 4 Einzelsegmenten, mit
jeweils 5 Ablageflächen, ohne Inhalt
- 236 Aufsitzrasenmäher
- 237 Arbeitspodest
fahrbar
- 238 Alu-Stehleiter
Fabrikat BÖCKER, Höhe ca. 3000 mm
- 239 Posten Betriebs- und Geschäfts-
ausstattung bestehend aus ca. 7 Ablage-
tischen und ca. 20 Besucherstühlen
- 240 Magnetwandtafel
- 241 Posten Umkleidebänke
ca. 3 Stk.
- 242 Posten Stahlumkleidespinde
ca. 10 Stk.
- 243 Posten Büroausstattung
bestehend aus 3 Schreibtischen,
3 Bürodrehstühlen, Aktenablageschrank,
19-Zoll-Serverschrank, Fabrikat DNT, Typ
TOPNET
- 244 PC
Fabrikat DELL, mit Tastatur und Mouse,
19-Zoll-TFT-Monitor, Fabrikat DELL,
Tintenstrahldrucker, Fabrikat BROTHER
- 245 PC
Fabrikat FUJITSU SIEMENS, mit Tastatur
und Mouse, 21-Zoll-TFT-Monitor,
Fabrikat ACER, Labeldrucker
- 246 Küchenzeile
bestehend aus Küchenschrank,
Kühlschrank, Fabrikat BOSCH, Edel-
stahlspüle mit Abtropfbereich, Kaffeema-
schine Fabrikat PHILIPS Typ SENSEO,
Espressomaschine, Fabrikat DELONGHI,
Wasserkocher
- 247 Posten Büroausstattung
bestehend aus Schreibtischwinkelkombi-
nation, mit angedocktem Besucherrund-
tisch, 3 Besuchersesseln, mit Kunst-
lederbezug, schwarz, Bürodrehstuhl,
Stoffbezug, schwarz, mit Armlehnen,
Magnetwandtafel, Wandspiegel, Büroroll-
container
- 248 Tintenstrahldrucker
Fabrikat CANON, mit 19-Zoll-TFT-Moni-
tor, Fabrikat BENQ
- 249 Posten Büroausstattung
bestehend aus Rollladenschrank, 4 Ablage-
tischen, 2 Bürodrehstühle, 3 Besucher-
stühlen, Besuchertisch, trapezförmig, 4
Rolladensideboards, Standventilator
- 250 PC
Fabrikat DELL, mit 21-Zoll-TFT-Monitor,
Fabrikat DELL, mit Tastatur und Mouse,
Tintenstrahldrucker, Fabrikat SAMSUNG,
Typ ML-2010 R, Laserfarbdrucker, Fabri-
kat HEWLETT-PACKARD, Typ DESKJET
1220 C
- 251 PC
Fabrikat DELL, mit Tastatur und Mouse,
21-Zoll-TFT-Monitor, Fabrikat DELL,
Tintenstrahldrucker, Fabrikat SAMSUNG,
Typ ML-2010R
- 252 Elektrische Bohrschmaschine
Fabrikat MILWAUKEE, im Kasten
- 253 Endoskop-Kamera
Fabrikat BOSCH, im Kunststoffkasten
- 254 Aktenschredder
Fabrikat FELLOWES,
- 255 Metallpapierkorb
- 257 Besuchertisch
mit 6 Besucherstühlen
- 258 Posten Aktenschrankwände
ca. 2 Stk., mit jeweils 8 Schranktüren,
holzfeniert, hellgrau
- 259 Laserdrucker
Fabrikat BROTHER,
- 260 Flipchart
- 261 Posten Büroausstattung
bestehend aus 3 Schreibtischen, Büro-
drehstuhl, 2 Aktensideboards
- 262 PC
Fabrikat DELL, Typ VOSTRO 200, mit
21-Zoll-TFT-Monitor, Fabrikat DELL, mit
Tastatur und Mouse, Tischscangerät, Fa-
brikat FUJITSU, Typ SCANSNAP S1500,
Drucker, Fabrikat OTTO OFFICE
- 263 Faxgerät
Fabrikat BROTHER, Typ FAX 8070 P,
- 264 Laserdrucker
Fabrikat HEWLETT-PACKARD, Typ 1200,
- 266 Besucherecke
bestehend aus Besuchertisch, Couch-
garnitur, mit 3-Sitzer, 2-Sitzer, Sessel,
Kunstlederbezug, schwarz
- 267 NACHTRAG:
Videokameraüberwachungssystem
Fabrikat SONY, Baujahr 2011, bestehend
aus 2 Kameras (Außenbereich Immobilie)

Versteigerungen im November



Achat Holzbau GmbH | Schreinerei

Onlineversteigerung des Anlagevermögens ab dem 23.11.2015

Details unter www.industriewert.de/1936

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern und die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der ersten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldungsfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstergelten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstergelten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam und undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by cheque to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of payment by cheque, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number, if they parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfillment, the fulfillment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

Industriewert
Industriewert
Industriewert

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



HOTELS:

Kolpinghaus Werne ***
Alte Münsterstraße 12, 59368 Werne
Tel. 02389 / 98500, www.kolpinghaus-werne.de

Hotel am Kloster****
Kurt-Schumacher-Straße 9, 59368 Werne
Tel. 02389 / 5626140, www.hotel-am-kloster.de

Romantik Hotel Sim-Ju****
Stockumer Str. 8, 59368 Werne
Tel. 02389 / 953930, www.sim-ju.de

WEGBESCHREIBUNG

DIRECTION

Ab Kamener Kreuz

A1 in Richtung Norden/Münster
Abfahrt 81 Hamm/Bergkamen auf die L736 Richtung Werne
Rechts abbiegen auf die B233
Weiter geradeaus auf die L507
Links abbiegen auf die Hermann-Löns-Str.

From motorway junction Kamener Kreuz

motorway A1 heading north to Münster
Take exit 81 Hamm/Bergkamen onto L736 to Werne
turn right onto B233
straight ahead onto L507
turn left onto Hermann-Löns-Str.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.
The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible
for any errors or omissions.