

## INSOLVENZ-/ PRÄSENZVERSTEIGERUNG Live Auction Sale

**Donnerstag, 13. August 2015, ab 11:00 Uhr**

Thursday, 13<sup>th</sup> August 2015 starting 11 a.m.



Im Namen und für Rechnung der Insolvenzverwalterin und der Berechtigten versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

**Wilms Stahl- und Maschinenbau GmbH**

**Borsigstr. 35**

**52525 Heinsberg**

Im Namen und für Rechnung der Insolvenzverwalterin und der Berechtigten versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

## Wilms Stahl- und Maschinenbau GmbH

Borsigstr. 35

52525 Heinsberg

### Donnerstag, 13. August 2015, ab 11:00 Uhr

Thursday, 13<sup>th</sup> August 2015 starting 11 a.m.

#### BESICHTIGUNG / VIEWING

Dienstag, den 11. August 2015 von 09.00 bis 17.00 Uhr und Mittwoch, den 12. August 2015 von 09.00 bis 17.00 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Tuesday, 11<sup>th</sup> August 2015 from 9 a.m. to 5 p.m. and Wednesday, 12<sup>th</sup> August 2015 from 9 a.m. to 5 p.m. as well as after prior arrangement.

#### ZAHLUNG / PAYMENT

**Zahlung am Versteigerungstag**, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

**Payment has to be made on the day of auction**, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

#### ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Freitag, 14. August 2015 bis Freitag, 21. August 2015, von 09:00 bis 17:00 Uhr, freitags von 09:00 bis 14:30 Uhr**. Abholung von Großmaschinen nach Absprache.

Small parts following the auction, otherwise from **friday 14<sup>th</sup> August 2015 until friday 21<sup>st</sup> August 2015, 9 a.m. to 5 p.m., fridays 9 a.m. to 2.30 p.m.**, large machines by appointment.



### EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

EUR

Amount in Euro

in Worten

in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Name of bank

Scheck-Nr.

Cheque no.

Kontoinhaber

Account holder

Ort, Datum

Place, Date

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse

Signature, Stamp of Bank

BLZ

Sort Code

Konto-Nr.

Account no.

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 13. August 2015 in 52525 Heinsberg. This cheque confirmation is only valid for the auction on 13<sup>th</sup> August 2015 in 52525 Heinsberg.

- 1 Tischbohrmaschine  
Fabrikat OPTIMUM, Typ B 23 PRO,  
Baujahr 2008, Seriennummer 3003233,  
mit MK2-Aufnahme, Tischgröße ca. 300  
x 300 mm
- 2 Werkstattwagen  
Fabrikat GARANT, 5 Züge, mit Schraub-  
stock, Backenbreite 80 mm, und Bestand  
an Handwerkzeug
- 3 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat MILWAUKEE,
- 4 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ MIG 305, bis  
300 Ampere, fahrbar
- 5 Elektrische Bandschleifmaschine  
Arbeitsbreite ca. 30 mm
- 6 Handhubwagen  
max. Tragfähigkeit 2200 kg
- 7 Alu-Stehleiter  
Fabrikat ZARGES, Höhe ca. 3500 mm
- 8 Werkbank  
Stahl, Holz, 5 Züge, mit Schraubstock,  
Backenbreite ca. 120 mm, und Handbie-  
gevorrichtung sowie Inhalt an Handwerk-  
zeug
- 9 Posten Handkettenzüge  
ca. 4 Stk.
- 10 Posten Augenschrauben  
ca. 20 Stk.
- 11 Elektrische Kappsäge  
Sägeblattdurchmesser ca. 200 mm, für  
Gerad- und Gehrungsschnitt
- 12 Vertikale Stoßmaschine  
Fabrikat RAVENSBURG, Baujahr 1967,  
Seriennummer 14003, mit Rundtisch,  
Durchmesser ca. 700 mm, verstellbaren  
Stoßvorrichtung zur konischen Bearbei-  
tung, 3-Backenfutter, diversen Spannmit-  
teln und diversen Handwerkzeug
- 12 [Vertical shaping machine](#)  
[Make RAVENSBURG, 1967 model, serial](#)  
[number 14003, with round table, diame-](#)  
[ter approx. 700 mm, adjustable buffing](#)  
[gear for taper machining, -3-jaw chuck,](#)  
[various clamping devices and tools](#)
- 13 Alu-Stehleiter  
Höhe ca. 15000 mm
- 14 Fassablage  
Fabrikat KAISER + KRAFT, Größe ca.  
1000 x 600 mm
- 15 Palettenschwerlastregalsegment  
mit Bestand an Maschinenzubehör,  
Spannmitteln und Vorrichtungen
- 16 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat MAXICAP, Typ 380/300 R, Seri-  
ennummer 127169, mit max. Drehlänge  
von 3000 mm, Spitzenhöhe max. 300  
mm, Planscheibe, Durchmesser ca. 1000  
mm, Hohlspindel, Durchlass ca. 80 mm
- 16 [Centre lathe](#)  
[Make MAXICAP, type 380/300 R, serial](#)  
[number 127169, with max. turning length](#)  
[of 3000 mm, centre height max. 300 mm,](#)  
[faceplate, diameter approx. 1000 mm,](#)  
[hollow spindle, aperture approx. 80 mm](#)
- 17 Stahlblagetisch  
mit Bestand an diversen Spannmitteln,  
Vorrichtungen und Maschinenzubehör
- 18 Werkstattwagen  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör und Handwerkzeug
- 19 Stahlarbeitstisch  
fahrbar, mit Schraubstock, Backenbreite  
ca. 120 mm, und Bestand an diversen  
Maschinenwerkzeugen und Maschinen-  
zubehör
- 20 Werkstattwagen  
Fabrikat HAHN + KOLB, mit Bestand an  
Handwerkzeug
- 21 Posten Planscheiben  
diverse Größen, ca. 5 Stk.
- 22 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat COLCHESTER, Typ MASCOT  
1600, max. Drehlänge ca. 1600 mm,  
Spitzenhöhe ca. 250 mm, Hohlspindel,  
Durchmesser ca. 80 mm, 3-Backenfutter,  
Durchmesser ca. 320 mm, Kühlmittelvor-  
richtung
- 22 [Centre lathe](#)  
[Make COLCHESTER, type MASCOT](#)  
[1600, max. turning length approx. 1600](#)  
[mm, centre height approx. 250 mm,](#)  
[hollow spindle, diameter approx. 80 mm,](#)  
[3-jaw chuck, diameter approx. 320 mm,](#)  
[coolant equipment](#)
- 23 Stahlschrank  
mit Bestand an diversen Spannmitteln  
und Maschinenwerkzeugen
- 24 Stahlwerkbank  
mit 2 Metallschrankaufsätzen und Be-  
stand an diversem Maschinenzubehör  
und Handwerkzeug
- 25 Metallschrankkombination  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör und Handwerkzeug
- 26 Doppelschleifbock  
auf Stahlpodest, Schleifscheibendurch-  
messer ca. 120 mm
- 27 Handhubwagen  
max. Tragfähigkeit ca. 2000 kg
- 28 4-Seiten-Stähle-Schleifmaschine  
Fabrikat SCHLAFHORST,
- 29 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat WEIPERT, Typ W 500 P, max.  
Drehlänge ca. 2000 mm, Spitzenhöhe ca.  
300 mm, Hohlspindel, Durchmesser ca.  
60 mm, Kühlmittleinrichtung, 3-Backen-  
futter, Durchmesser ca. 300 mm
- 29 [Centre lathe](#)  
[Make WEIPERT, type W 500 P, max.](#)  
[turning length approx. 2000 mm, centre](#)  
[height approx. 300 mm, hollow spindle,](#)  
[diameter approx. 60 mm, coolant equip-](#)  
[ment, 3-jaw chuck, diameter approx.](#)  
[300 mm](#)
- 30 Etagentransportwagen  
mit Bestand an Maschinenzubehör und  
Maschinenwerkzeugen
- 31 Werkbank  
Stahl, Holz, mit Bestand an diversen  
Spannmitteln, Maschinenzubehör, Hand-  
werkzeug und Maschinenwerkzeugen
- 32 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Spannmitteln, Stahlhal-  
tern und Maschinenwerkzeug
- 33 Posten diverses Maschinenzubehör  
bestehend aus 2 Lünetten, 2 4-Backen-  
futter, 1 Planscheibe
- 34 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat COLCHESTER, Typ 600, max.  
Drehlänge ca. 1000 mm, Spitzenhöhe ca.  
180 mm, Hohlspindel, Durchmesser ca.  
50 mm, Kühlmittelvorrichtung
- 35 Stahlschrank  
mit Bestand an diversen Stahlhaltern und  
Maschinenzubehör
- 36 Stahlablageregal  
mit Bestand an Maschinenzubehör und  
Spannmitteln
- 37 Etagentransportwagen  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör, Spannmitteln und Maschinen-  
werkzeug
- 38 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenwerkzeug und  
Spannmitteln
- 39 Wandschwenkran  
Fabrikat ABUS, mit Elektrikkettenzug,  
Tragfähigkeit max. 500 kg, mit Flurbe-  
dienung
- 40 Teleskopschubladenauszugschrank  
Fabrikat GARANT, 7 Züge, mit Bestand  
an diversem Maschinenwerkzeug, wie  
Bohrern, Fräsern, Stahlhaltern, sowie  
sonstigem Maschinenzubehör und  
Messmitteln
- 41 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat ZMM BULGARIA, Typ CU-  
400 M, Baujahr 2007, Seriennummer  
36592, max. Drehlänge ca. 1800 mm,  
Spitzenhöhe ca. 250 mm, Hohlspindel,  
Durchmesser ca. 80 mm, 3-Backenfut-  
ter, Durchmesser ca. 300 mm, Multifix-  
Schnellspannsystem, Kühlmittleinrich-  
tung, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat  
ACURITE, bis max. 2000 U<sub>p</sub>M
- 41 [Centre lathe](#)  
[Make ZMM BULGARIA, type CU-400 M,](#)  
[2007 model, serial number 36592, max.](#)  
[turning length approx. 1800 mm, centre](#)  
[height approx. 250 mm, hollow spindle,](#)  
[diameter approx. 80 mm, 3-jaw chuck,](#)  
[diameter approx. 300 mm, multifix rapid](#)  
[clamping system, coolant equipment,](#)  
[3-axis digital display, make ACURITE, up](#)  
[to max. 2000 rpm](#)
- 42 Stahlablageregal  
mit Bestand an diversen Spannmitteln  
und Stahlhaltern
- 43 Posten Maschinenzubehör  
bestehend aus 2 Lünetten, 1 4-Backen-  
futter, Durchmesser ca. 500 mm
- 44 Holzregal  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör, Spannmitteln und Messmitteln
- 45 Etagentransportwagen  
mit Bestand an Stahlhaltern, Werkzeug-  
aufnahmen und Maschinenvorrichtungen
- 46 Stahlablageregal  
mit Bestand an diversen Fräsern,  
Bohrern und sonstigen Maschinenwerk-  
zeugen



- 47 Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Fabrikat ZMM BULGARIA, Typ C 10  
MSM, Baujahr 2007, Seriennummer  
2328, max. Drehlänge ca. 4000 mm,  
Spitzenhöhe ca. 400 mm, Hohlspindel,  
Durchmesser 120 mm, 3-Backenfutter,  
Durchmesser ca. 300 mm, Multifix-  
Schnellspannsystem, Maschinenleuchte,  
3-Achs-Digitalanzeige, max. Drehzahl  
1200 UpM
- 47 Centre lathe  
Make ZMM BULGARIA, type C 10 MSM,  
2007 model, serial number 2328, max.  
turning length approx. 4000 mm, centre  
height approx. 400 mm, hollow spindle,  
diameter 120 mm, 3-jaw chuck, diameter  
approx. 300 mm, multifix rapid clamping  
system, machine lamp, 3-axis digital  
display, max. rotational speed 1200 rpm
- 48 Etagentransportwagen  
mit Bestand an diversen Hilfs- und Be-  
triebsmitteln
- 49 Etagentransportwagen  
mit Bestand an diversen Spannmitteln,  
Vorrichtungen und Maschinenzubehör
- 50 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat WILWAUKEE,
- 51 Posten Putz- und Kehrmittel
- 52 PKW (amtl. Kennz. HS - W 2023)  
Fabrikat DAIMLER BENZ, Typ E 220 D,  
EZ. 24.11.1997, Fahrzeugidentnummer  
WDB2102251A561065, Leistung 130  
KW, Hubraum 2.296 ccm, Diesel, abgel.  
KM-Stand 420.688
- 53 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 54 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 55 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 56 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 57 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 58 Posten diverser Prüf- und Messmittel
- 59 Posten Maschinenzubehör  
bestehend aus 1 4-Backenfutter, Durch-  
messer ca. 630 mm, 4 Lünetten
- 60 Teleskopschubladenschrank  
Fabrikat GARANT, 7 Züge, mit Bestand  
an Stahlhaltern, Schieblehren, Maschi-  
nenzubehör, Handwerkzeug und diversen  
Wendeplatten
- 61 Etagentransportwagen  
mit Bestand an Vorrichtungen und Ma-  
schinenzubehör
- 62 Posten elektrischer Handmaschinen  
bestehend aus Winkelschleifern und  
Fingerschleifern, ca. 5 Stk.
- 63 Schwerdrehmaschine  
Fabrikat HEID, Typ DLK 1250, Baujahr  
1979, Seriennummer 1010003, mit Steu-  
erung, Fabrikat HEID, Typ FERANTI, max.  
Drehlänge ca. 4000 mm, Spitzenhöhe ca.  
500 mm, mit Planscheibe, Durchmesser  
ca. 1200 mm, Maschinenleuchte
- 63 Heavy lathe  
Make HEID, type DLK 1250, 1979 model,  
serial number 1010003, with control  
system, make HEID, type FERANTI, max.  
turning length approx. 4000 mm, centre  
height approx. 500 mm, with faceplate,  
diameter approx. 1200 mm, machine  
lamp
- 64 Stahlablageregal  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör, Spannmitteln und Maschinenvor-  
richtungen
- 65 Stahlschrank  
mit Bestand an diversem Maschinenzu-  
behör
- 66 Stahlablageregal  
mit Bestand an diversen Spannvorrich-  
tungen und Stahlhaltern
- 67 Posten Druckluftschrauber  
ca. 5 Stk.
- 68 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an diversen Spannvorrich-  
tungen, Spannmitteln und Maschinenzu-  
behör
- 69 Punktschweißmaschine  
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, Ausla-  
dung ca. 500 mm
- 70 Planscheibe  
Durchmesser ca. 1000 mm
- 71 Alu-Anlegeleiter  
Höhe ca. 6000 mm
- 72 Reihenbohrmaschine  
Fabrikat WEBO, Typ VARIA 23, mit 4  
einzelnen Bohraggregaten, Tischgröße  
ca. 1600 x 500 mm
- 73 Teleskopschubladenauszugschrank  
mit 7 Zügen und Bestand an diversem  
Maschinenzubehör, wie Bohrern, Fräsern,  
etc. und Handwerkzeug
- 74 Teleskopschubladenschrank  
mit 5 Zügen und Bestand an Handwerk-  
zeug
- 75 Mechanische Abkantpresse  
Fabrikat GOSSELAAR, Seriennummer  
8088, Arbeitsbreite ca. 1500 mm
- 76 Extenerpresse  
Fabrikat WH, Typ 60, Seriennummer  
1011055, max. Druckleistung 60 to
- 77 Radialbohrmaschine  
Fabrikat HERMAN KOLB, Typ MKR  
50, max. Ausladung ca. 1500 mm, mit  
T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 700 x  
1200 mm
- 77 Radial drilling machine  
Make HERMAN KOLB, type MKR 50,  
max. radius approx. 1500 rpm, with  
T-groove clamping surface, size approx.  
700 x 1200 mm
- 78 Schnellspanner  
Fabrikat SAUTER,
- 79 3-Walzen-Blechbiegemaschine  
Arbeitsbreite ca. 2550 mm, max. Blechdi-  
cke ca. 3 mm
- 80 Hydraulische Tafelschere  
Fabrikat ALLAN, Arbeitsbreite ca.  
2550 mm
- 80 Hydraulic guillotine shear  
Make ALLAN, working width approx.  
2550 mm
- 81 Einseitiges Kragarmregal  
Länge ca. 20.000 mm, mit Bestand an  
diversem Maschinenzubehör, Spannmit-  
teln, Spannvorrichtungen, Maschinen-  
werkzeugen und Handwerkzeugen
- 82 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an diversen Kugellagern,  
unterschiedliche Größen und Fabrikate
- 83 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Handwerkzeug
- 84 Flaschentransportwagen  
mit Armaturen und Schläuchen
- 85 Etagentransportwagen  
gummibereift
- 86 Induktionsvorwärmgerät  
Fabrikat TM, Typ INDUCTION HEAT 3,  
max. Temperaturbereich 120 Grad
- 87 Alu-Stehleiter  
Höhe ca. 1800 mm
- 88 Schrupp-Schleifbock  
Schleifscheibendurchmesser bis 300  
mm, mit Handauflage
- 89 Palettenschwerlastregalsegment  
mit Bestand an diversen Maschinenvor-  
richtungen, Maschinenersatzteilen und  
Maschinenzubehör
- 90 Fettpresse  
fahrbar
- 91 Hydraulikstation
- 92 Posten Drahtseile
- 93 frei
- 94 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör,  
Spannmitteln, Maschinenwerkzeugen  
und diversen Rollenlagern
- 95 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat MILWAUKEE,
- 96 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat SELCO, Typ NEOMIG 320,
- 97 Elektroschweißgerät
- 98 Posten Schweißzubehör  
bestehend aus verschiedenen Schweiß-  
drahtrollen und Schweißelektroden
- 99 Schweißrundtisch  
Durchmesser ca. 2700 mm, mit T-Nuten-  
aufspannfläche
- 100 Hydraulischer  
Maschinenschraubstock  
Backenbreite ca. 170 mm
- 101 Werkbankkombination  
bestehend aus 4 Werkbänken, Me-  
tall, Holz, teilweise mit Regalaufbau, 2  
Schraubstöcken, Backenbreite jeweils  
160 mm, mit Bestand an diversem Hand-  
werkzeug
- 102 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat MILWAUKEE,
- 103 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat MILWAUKEE,
- 104 Elektrische Bohrmaschine



- 105 Posten Druckluftpistolen  
ca. 5 Stk.
- 106 Posten Werkbänke  
Stahl, Holz, ca. 2 St., mit 1 Schraubstock, Backenbreite ca. 160 mm, mit Bestand an diversem Handwerkzeug, Spannmitteln und Maschinenzubehör
- 107 Stahlschrank  
4 Züge, mit Bestand an Spannmitteln
- 108 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Handwerkzeug
- 109 Palettenschwerlastregalsegment  
mit Bestand an diversem Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen
- 110 Ringbiegemaschine
- 111 Werkstattwagen  
Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 112 Posten Maul- und Ringschlüssel
- 113 Akkuschauber  
Fabrikat AEG, mit Ladegerät
- 114 Posten Prüf- und Messmittel
- 115 Schweißbisch  
mit T-Nutenaufspannfläche, Größe ca. 3000 x 1200 mm
- 116 Posten diverse Stahlablageböcke
- 117 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ MIG 385, bis 385 Ampere
- 118 Sortimentskästenregal  
mit Bestand an diversen Sortimentskästen mit Inhalt an diversen Kleinmaterialien, wie Schrauben, Muttern, Federn etc.
- 119 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an diversen Mess- und Prüfmitteln
- 120 Plasmaschneidgerät  
Fabrikat CEBORA, Typ PLASMA PROF 70,
- 121 Posten Gitterboxen  
ca. 10 Stk.
- 122 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ MIG 445, mit Drahtvorschub
- 123 Schweißbisch  
Größe ca. 1500 x 1500 mm
- 124 Schweißbisch  
Größe ca. 3000 x 1500 mm
- 125 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat SELCO, Typ PSM 508, mit Drahtvorschub
- 126 Werkbank  
Stahl, Holz, mit Bestand an diversem Handwerkzeug und Schweißzubehör
- 127 Handhebelschere
- 128 Schweißrauchabsaugung  
Fabrikat PLYMOUTH, wandmontiert
- 129 Posten Stahlablageböcke  
ca. 5 Stk.
- 130 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Schweißzubehör
- 131 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat WILWAUKEE,
- 132 Posten Flaschentransportwagen  
ca. 3 Stk., gummibereift
- 133 Schweißtransformator  
Fabrikat ARCOS, Typ TR 6,
- 134 Stahlschrank  
mit Bestand an Schweißdraht und Schweißelektroden
- 135 Stahlflaschentransportwagen  
mit Armaturen und Schläuchen
- 136 Schubkarre  
gummibereift
- 137 Palettenschwerlastregal  
bestehend aus 3 Segmenten, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannvorrichtungen, Spannmitteln und Kleingeräten
- 138 Trockenumluftofen  
Fabrikat NABER, Baujahr 1967,
- 139 Schraubenkompressor  
Fabrikat MARK, Typ MSA 15 KW, max. Druckleistung 10 bar, abgelesene Betriebsstunden 30.300 Std.
- 139 [Screw compressor](#)  
[Make MARK, type MSA 15 KW, max. pressure capacity 10 bar, operating hours read off 30,300](#)
- 140 2-Zylinder-Kolbenkompressor  
Fabrikat VIAG, (reparaturbedürftig)
- 141 Alu-Stehleiter  
Höhe ca. 3000 mm
- 142 Betonmischmaschine  
Fabrikat ATIKA,
- 143 Tafelwaage
- 144 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ 325, bis 325 Ampere (reparaturbedürftig)
- 145 Farbspritzgerät  
Fabrikat AIRLESS,
- 146 Betonmischer
- 147 Schwerlasthebesystem  
bestehend aus 4 hydraulischen Schwerlasthebern, max. Tragkraft je Heber ca. 10.000 kg
- 148 Posten Panzerrollen
- 149 Stickstofftank  
max. Fassungsvermögen ca. 300 l
- 150 Rohrbiegemaschine  
mit Einsätzen, in Holzkiste
- 151 Posten Handkettenzüge  
Typ BRAVO, ca. 2 Stk., Tragkraft jeweils ca. 6000 kg
- 152 Alu-Stehleiter  
Höhe ca. 3000 mm
- 153 Palettenschwerlastregalsystem  
bestehend aus 3 Segmenten, mit Bestand an diversen Maschineneersatzteilen, Vorrichtungen, Maschinenzubehör, Spannmitteln und Ersatzteilen
- 153 [Pallet heavy duty shelf system](#)  
[consists of 3 segments, with stock of various machine spare parts, equipment, machine accessories, clamping devices and spare parts](#)
- 154 Metallregallagersystem  
bestehend aus 15 Einzelsegmenten, mit Bestand an diversen Sortimentskästen, mit Inhalt an Kleinmaterialien wie Schrauben, Muttern, Stiften, Dichtungen, Federn etc.
- 155 Palettenschwerlastregalsegment
- 156 Posten elektrische Krananlagenseilzüge  
Fabrikat DEMAG, ca. 3 Stk., jeweils bis 10.000 kg
- 156 [Batch of electrical crane system wire rope hoists](#)  
[Make DEMAG, approx. 3 units, up to 10,000 kg each](#)
- 157 Stahlablage  
Länge ca. 8000 mm
- 158 Metalllagersystem  
bestehend aus 3 Segmenten, mit Bestand an diversen Farb- und Lackbehältnissen, größtenteils angebrochene Gebinde
- 159 Posten Prüf- und Messmittel
- 160 Posten Prüf- und Messmittel
- 161 Posten Prüf- und Messmittel
- 162 Posten Prüf- und Messmittel
- 163 Posten Prüf- und Messmittel
- 164 Posten Prüf- und Messmittel
- 165 Posten Prüf- und Messmittel
- 166 Posten Prüf- und Messmittel
- 167 Posten Prüf- und Messmittel
- 168 Posten Prüf- und Messmittel
- 169 Außenmikrometer  
Messbereich von 800-900 mm, im Holzkasten
- 170 Außenmikrometer  
Messbereich von 1000-1150 mm, im Holzkasten
- 171 Außenmikrometer  
Messbereich von 1200-1400 mm, im Holzkasten
- 172 Außenmikrometer  
Messbereich von 900-1000 mm
- 173 Portalfräsmaschine  
Fabrikat REICHLE + KNÖDLER, Typ FR.2., Baujahr 1982, Seriennummer 81-2847, mit 3-Achs-Digitalanzeige, Steuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, Typ TNC 155, Kühlmittleinrichtung, Tisch, Größe ca. 1500 x 1000 mm, Durchgang zwischen den Ständern ca. 1200 mm, max. Arbeitshöhe 700 mm, mit Steilkegelaufnahmen, bis 2000 UpM
- 174 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 175 Stahlschiebeschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannmaterial
- 176 Stahlablageregal  
mit Bestand an Spannmaterial, Maschinenzubehör und ca. 17 Steilkegelaufnahmen
- 177 Stahlablageregal  
mit Bestand an ca. 20 Steilkegelaufnahmen



- 178 Akkuschauber  
Fabrikat AEG, mit Ladegerät
- 179 Elektrischer Winkelschleifer  
Fabrikat MILWAUKEE,
- 180 Ablagetisch  
Holz, Metall, mit Bestand an Spannmaterial
- 181 Hydraulischer Maschinenschraubstock  
Backenbreite ca. 150 mm
- 182 Elektrische Bohrmaschine
- 183 Zählwaage  
mit Digitalanzeige
- 184 Posten Maschinenzubehör  
und Spannmateriale
- 185 Portalfräsmaschine  
Fabrikat HELLER, Typ FU 80, Tischgröße ca. 2500 x 1500 mm, Durchgang zwischen den Ständern ca. 1800 mm, max. Arbeitshöhe 600 mm, mit Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte
- 185 Portal milling machine  
Make HELLER, type FU 80, table size approx. 2500 x 1500 mm, space between the stands approx. 1800 mm, max. working height 600 mm, with coolant equipment, machine lamp
- 186 Stahlschiebeschrank  
3-türig, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmateriale und Ersatzteilen
- 187 Hydraulischer Maschinenschraubstock  
Fabrikat ALMATIC, Backenbreite ca. 150 mm
- 188 Magnetaufspannplatte  
Größe ca. 1200 x 400 mm
- 189 Teilapparat  
mit 3-Backenfutter, Fabrikat ROEHM, Durchmesser ca. 200 mm
- 190 Teilapparat  
mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 200 mm
- 191 Posten T-Nutentische  
ca. 3 Stk.
- 192 Posten Schraubzwingen  
ca. 10 Stk.
- 193 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Spannmateriale, Fräsern, Bohrern und Gewindebohrern
- 194 Sortimentskasten  
mit Inhalt
- 195 Stahlschrank  
2 Züge, mit Inhalt
- 196 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Drehmeißeln und Maschinenzubehör
- 197 Stahlschrank  
mit Bestand an Fräsern, Spannmateriale, Maschinenzubehör, mit Aufsatz
- 198 Werkzeugregal  
Stahl, mit Bestand an ca. 18 Steilkegelaufnahmen
- 199 Säulenschwenkkrane  
Fabrikat ABUS, Ausladung ca. 5000 mm, max. Tragfähigkeit 2000 kg, mit Kettenzug, Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit 2000 kg, mit Flurbedienung
- 199 Pillar-mounted slewing jib crane  
Make ABUS, radius approx. 5000 mm, max. load capacity 2000 kg, with chain block, make ABUS, max. load capacity 2000 kg, with pedestrian control
- 200 Spänekipptainer  
fahrbar
- 201 Universalfräsmaschine  
Fabrikat BOHLE, mit Pendelsteuerung, Fabrikat BOHLE, max. 3150 UpM, Tischgröße ca. 1800 x 500 mm, mit Kühlmittleinrichtung und Steilkegelaufnahme
- 201 Universal milling machine  
Make BOHLE, with oscillation control mechanism, make BOHLE, max. 3150 rpm, table size approx. 1800 x 500 mm, with coolant equipment and steep taper holder
- 202 Hydraulischer Maschinenschraubstock  
Backenbreite ca. 150 mm
- 203 Werkstattwagen  
mit Bestand an Steilkegelaufnahmen, ca. 10 Stück, Maschinenzubehör, Spannmateriale, Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 204 Ablagetisch  
Stahl, Holz
- 205 Posten Stahlschränke  
ca. 2 Stk., jeweils 6 Züge, mit Bestand an Spannmateriale
- 206 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör und Handwerkzeuge
- 207 Posten Steilkegelaufnahmen  
ca. 8 Stk.
- 208 Posten Messwerkzeuge
- 209 Elektrischer Winkelschleifer
- 210 Handfasspumpe
- 211 Posten elektrische Winkelschleifer  
ca. 5 Stk.
- 212 Ablagewagen  
Stahl, Holz, mit Bestand an Spannmateriale
- 213 Werkzeugkiste  
mit Inhalt
- 214 Werkbank  
Stahl, Holz, mit Bestand an Handwerkzeuge, Spannmateriale und Maschinenzubehör
- 215 CNC-Bettfräsmaschine  
Fabrikat HELLER, Typ PFU 2, Baujahr 1992, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabrikat SIEMENS, Tischgröße ca. 1800 x 500 mm, mit Fußbedienung, Kühlmittleinrichtung, Späneförderer, Fabrikat KNOLL, Typ KF195H, Baujahr 1991, Maschinenummer: 19980-8
- 215 CNC bed-type milling machine  
Make HELLER, type PFU 2, 1992 model, with CNC monitor control, make SIEMENS, table size approx. 1800 x 500 mm, with foot control, coolant equipment, chip conveyor, make KNOLL, type KF195H, 1991 model, machine number: 19980-8
- 216 Rollschiebeschranke  
Stahl, mit Bestand an Steilkegelaufnahmen, ca. 40 Stk.
- 217 Maschinenschraubstock  
Backenbreite ca. 200 mm
- 218 Aufspannwinkel  
Größe ca. 400 x 200 mm
- 219 Teleskopschubladenschranke  
mit 7 Zügen, mit Bestand an Maschinenzubehör, Handwerkzeuge und Spannmateriale
- 220 Posten Steilkegelaufnahmen  
ca. 6 Stk.
- 221 Handhubwagen
- 222 Bettfräsmaschine  
Fabrikat HELLER, Baujahr 1979, Tischgröße ca. 2500 x 1000 mm, mit Steuerung, Fabrikat UNIPRO, Typ NC80C, und Späneförderer, Typ PFH-12-20006
- 222 Bed-type milling machine  
Make HELLER, 1979 model, table size approx. 2500 x 1000 mm, with control system, make UNIPRO, type NC80C, and chip conveyor, type PFH-12-20006
- 223 Rollenbock  
Stahl
- 224 Posten Schippen, Besen und Schaufeln
- 225 Langmaterialträger  
ohne Inhalt
- 226 Wandschwenkkrane  
Fabrikat DEMAG, max. Ausladung 5000 mm, max. Tragfähigkeit 1000 kg, mit Flurbedienung
- 227 Akku-Lampe  
Fabrikat AEG,
- 228 Langmaterialträger  
ohne Inhalt
- 229 Anreiß- und Tuschiertisch  
Größe ca. 1200 x 1200 mm, höhenverstellbar
- 230 Höhenreißer  
Fabrikat HDS, mit Digitalanzeige
- 231 Posten Stahlablageböcke  
ca. 4 Stk.
- 232 Spänekipptainer  
fahrbar
- 233 Bügelsäge  
Fabrikat BEHRINGER, mit mechanischer Klemmung, Sägeblatt ca. 700 mm
- 234 Teilewaschplatz
- 235 Universalfräsmaschine  
Fabrikat HELLER, Typ PFU 2, Baujahr 1987, Seriennummer 40408, mit Pendelsteuerung, Fabrikat UNIPRO, Typ NC80, Tischgröße ca. 2000 x 6000 mm, Späneförderer, Typ P52 (Maschine ist teildemontiert)
- 235 Universal milling machine  
Make HELLER, type PFU 2, 1987 model, serial number 40408, with oscillation control mechanism, make UNIPRO, type NC80, table size approx. 2000 x 6000 mm, chip conveyor, type P52 (machine is partially dismantled)
- 236 Handhubwagen



- 237 Posten Schwerlastgurte, Ketten und Anschlagmittel
- 238 Stahlbandgeber
- 239 Schweißgleichrichter  
Fabrikat MESSER, bis 200 Ampere, fahrbar
- 240 Elektrische Drehvorrichtung  
Eigenbau
- 241 Posten Stahlseile
- 242 Posten Alu-Stehleitern  
ca. 4 Stk., bis 4000 mm Höhe
- 243 Einseitiges Kragarmregal  
bestehend aus 6 vertikalen Ständern, mit einer Gesamtlänge von ca. 10.000 mm
- 244 Schweißwand
- 245 Posten Stapelcontainer  
ca. 2 Stk.
- 246 Ablagetisch  
Stahl, Holz, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Stahlkanistern, Zubehör und Ersatzteilen
- 247 Ablageregal  
Stahl, 6 Auflagen, Größe ca. 6000 x 2000 x 500 mm, mit Bestand an Handwerkzeug, Ersatzteilen, Schweißzubehör, Schraubzwingen und Schleifscheiben
- 248 Ablageregal  
Stahl, mit Bestand an Spannmaterial, Magnetleuchte, Handwerkzeug
- 249 Posten Schweißschläuche
- 250 Handkettenzug
- 251 Posten Höhenreißer  
ca. 3 Stk., bis 700 mm Messbereich
- 252 Posten Schwerlastgurte
- 253 Elektrischer Winkelschleifer
- 254 T-Nutenplatte  
Größe ca. 5000 x 2000 mm
- 254 [T-grooved plate](#)  
Size approx. 5000 x 2000 mm
- 255 Werkbank  
Stahl, Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Schwerlastgurten und Zubehör
- 256 Teleskopschubladenschrank  
4 Züge, ohne Inhalt
- 257 Posten Kabel
- 258 Posten Stahlablageböcke  
ca. 5 Stk.
- 259 Posten Lampen
- 260 Zeichenbrett  
Fabrikat NESTLER, mit Maschine
- 261 Fächerschrank  
mit 12 Fächern, mit Bestand an ca. 10 elektrischen Handmaschinen
- 262 Dieselgabelstapler  
Fabrikat IRION, max. Tragfähigkeit 5000 kg, abgelesene Betriebsstunden ca. 1.000 Std.
- 262 [Diesel forklift](#)  
Make IRION, max. load capacity 5000 kg, operating hours read off approx. 1,000
- 263 Separates Hydraulikaggregat
- 264 Hydraulische Werkstattpresse  
mit 4 Druckzylindern, Durchlass von ca. 1000 mm
- 265 Stromverteiler
- 266 3-Walzen-Rundbiegemaschine  
Fabrikat LISSE, Typ ZC 11-25, max. Arbeitsbreite ca. 3000 mm, max. Blechdicke ca. 15 mm
- 266 [3-roller round bending machine](#)  
Make LISSE, type ZC 11-25, max. Working width approx. 3000 mm, max. Sheet thickness approx. 15 mm
- 267 Schweißdrehtisch  
Eigenbau, mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 300 mm
- 268 Elektrischer Schweißdrehtisch  
kippar
- 269 Einspannvorrichtung
- 270 Treibgaskabelstapler  
Fabrikat MITSUBISHI, Typ FE 25 N, max. Tragfähigkeit ca. 2500 kg
- 270 [Gas-powered forklift](#)  
Make MITSUBISHI, type FE 25 N, max. load capacity approx. 2500 kg
- 271 Posten Schweißschutzwände  
ca. 20 lfdm.
- 272 Lastmagnet
- 273 Flaschentransportwagen  
mit Armaturen und Schläuchen
- 274 Schweißstisch  
Größe ca. 3000 x 700 mm
- 275 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ MTA 200-S, bis 200 Ampere
- 276 Kleinschweißgerät  
Typ GENESIS 200 AC-DC, bis 200 Ampere
- 277 Posten Schweißarmaturen und Schläuche
- 278 Schweißgerät  
Fabrikat ESS, Typ DVK 400, bis 400 Ampere, fahrbar, mit Drahtvorschub
- 279 Schweißstisch  
Größe ca. 2500 x 1000 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, und Spannmaterial
- 280 Schweißmaschine  
Fabrikat MESSER, bis 400 Ampere
- 281 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat LINCOLN, Typ TIG 300-300 AC-DC, fahrbar
- 282 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat SELCO, Typ PSN 705, mit Schweißgestell und Rauchabsaugung, wandmontiert
- 283 Sackkarre
- 284 Posten Alu-Stehleitern  
ca. 2 Stk., bis zu einer Höhe von 1500 mm
- 285 Elektrischer Winkelschleifer
- 286 Posten Schränke  
Holz, Metall, ca. 4 Stk., ohne Inhalt
- 287 Schwerlastregalsystem  
Größe ca. 6000 x 5000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Schweißdrähten, Schweißzubehör, Elektroteilen und Spannmaterialien
- 288 Elektrodenofen
- 289 Stahlschrank  
5-türig, mit Bestand an Schweißzubehör, Elektroteilen, Handwerkzeug und Schlauchpaketen
- 290 Schubkarre
- 291 Elektrische Handbrennschneidmaschine
- 292 Schraubstock  
Backenbreite 120 mm
- 293 Elektrischer Schweißdrehtisch  
kippar, mit T-Nutenaufspannplatte, Größe ca. 2000 x 2000 mm
- 293 [Electrical welding positioner](#)  
tiltable, with T-groove faceplate, size approx. 2000 x 2000 mm
- 294 Schubladenschrank  
Stahl, 30 Züge, mit Bestand an Kugellagern, Schrauben, Splinten, Stiften und Ersatzteilen
- 295 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Spannmaterial
- 296 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Handwerkzeug
- 297 Schubladenschrank  
Stahl, 5 Züge, mit Bestand an Schleifscheiben, Feilen und Handwerkzeug
- 298 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat ARTEC, Typ W 402 AC, fahrbar, bis 400 Ampere, mit Drahtvorschub
- 299 Posten Kabeltrommeln  
ca. 2 Stk.
- 300 Schweißstisch  
mit T-Nutenaufspannplatte, Größe ca. 4000 x 1800 mm
- 301 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat ARCOS, Typ TR 6,
- 302 Schutzgasschweißgerät  
Fabrikat MIGATRONIC, Typ KMY 550, bis 500 Ampere, mit Drahtvorschub
- 303 Posten Gitterboxen  
ca. 8 Stk., ohne Inhalt
- 304 Posten Stahlstapelcontainer  
ca. 8 Stk., ohne Inhalt
- 305 Kunststoffbandgeber  
mit Zange, fahrbar
- 306 Posten Stahlablageböcke  
ca. 2 Stk., höhenverstellbar
- 307 Doppelschleifbock  
Fabrikat GREIF, Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm, mit Handauflage
- 308 Radialbohrmaschine  
Fabrikat RABOMA, max. Ausladung ca. 2000 mm
- 308 [Radial drilling machine](#)  
Make RABOMA, max. load capacity approx. 2000 mm
- 309 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör, Bohrern und Ersatzteilen

- 310 Radialbohrmaschine  
Fabrikat KASER, Typ F 60, Seriennummer 83871, bis 1075 UpM, mit Würfeltisch, Größe ca. 1500 x 1200 mm, Ausladung ca. 1800 mm
- 310 Radial drilling machine  
Make KASER, type F 60, serial number 83871, up to 1075 rpm, with cubical table, size approx. 1500 x 1200 mm, radius approx. 1800 mm
- 311 Maschinenschraubstock  
Backenbreite ca. 150 mm
- 312 Stahlschrank  
2 Fächer, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 313 Posten Ablageregal  
ca. 2 Stk., Stahl, mit Bestand an Maschinenzubehör, Bohrern, Reibahlen, Morsekegeln, Augenschrauben und Spannmaterial
- 314 Plan-/Kopfdrehmaschine  
Fabrikat WMW ZERBST, Planscheibendurchmesser 3550 mm, Reitstock, Maschinenleuchte, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabrikat SONY, bis max. 280 UpM
- 314 Facing and head lathe  
Make WMW ZERBST, faceplate diameter 3550 mm, tailstock, machine lamp, 3-axis digital display make SONY, up to max 280 rpm
- 315 Werkbank  
Stahl, Holz, 3 Züge, 1 Tür, mit Bestand an Spannmaterial, Handwerkzeug und Regalaufsatz
- 316 Ablageregal  
Stahl, Größe ca. 3000 x 2500 mm, 2 Auflagen, mit Bestand an Maschinenzubehör und Ersatzteilen
- 317 Stahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 318 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannmaterial
- 319 Ablageregal  
Stahl, 3 Auflagen, Größe ca. 3000 x 3600 mm, mit Bestand an Spannmaterial, Maschinenzubehör und Ersatzteilen
- 320 Posten Langmaterialgestelle  
ca. 20 Stk., ohne Inhalt
- 320 Batch of long material racks  
approx. 20 units, without contents
- 321 Einseitiges Kragarmregal  
mit 6 vertikalen Ständern, ohne Inhalt
- 322 Posten Handwerkzeug
- 323 Posten Schwerlastgurte und Ketten
- 324 Bügelsäge  
mit mechanischer Klemmung, Kühlmittelleinrichtung, Vorschub, Rollenzuführung, Größe ca. 3000 x 600 mm, Sägeblattlänge ca. 600 mm
- 325 Tischbohrwerk  
Fabrikat SCHARMANN, Typ OPTICUT TB 100, 2-Säulen-Ausführung, mit Digitalanzeige, Fabrikat AKKUWHITE, Pendelsteuerung, bis max. 2460 UpM, mit T-Nutendrehtisch, Größe ca. 1200 x 1200 mm, Arbeitshöhe von 1000 mm, mit Tischabstützung
- 325 Table-type boring mill  
Make SCHARMANN, type OPTICUT TB 100, 2-column version, with digital display, make AKKUWHITE, oscillation control mechanism, up to max. 2460 rpm, with T-groove turntable, size approx. 1200 x 1200 mm, working height of 1000 mm, with table support
- 326 Werkzeugträgerwagen  
mit Bestand an ca. 10 Steilkegelaufnahmen und Spannmaterial
- 327 Schubladenschrank  
5 Züge, mit Bestand an Spannzangen, Zubehör, Spannmaterial, fahrbar
- 328 Posten Messwerkzeuge
- 329 Werkstattwagen  
Fabrikat GARANT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 330 Werkzeugträgerwagen  
mit Bestand an ca. 30 Steilkegelaufnahmen
- 331 Posten Handwerkzeug
- 332 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Maschinenzubehör, Bohrern und Spannmaterial
- 333 Tischbohrwerk  
Fabrikat TOS VARNSDORF, max. 1120 UpM, mit 3-Achs-Digitalanzeige, Spindeldurchmesser ca. 60 mm, T-Nutendrehtisch, Größe ca. 1200 x 1200 mm
- 333 Table-type boring mill  
Make TOS VARNSDORF, max. 1120 rpm, with 3-axis digital display, spindle diameter approx. 60 mm, T-groove turntable, size approx. 1200 x 1200 mm
- 334 Dreh- und Aufspanntisch  
Durchmesser ca. 500 mm
- 335 Posten Doppelstahlschränke  
ca. 2 Stk., mit Bestand an Maschinenzubehör, Bohrern, Steilkegelaufnahmen und Spannmaterial
- 336 Posten Aufspanntische  
ca. 3 Stk.
- 337 Ablageregal  
Stahl, mit Bestand an Maschinenzubehör und Spannmaterial
- 338 Werkzeugträgerwagen  
mit Bestand an Steilkegelaufnahmen, ca. 30 Stk.
- 339 Universalfräsmaschine  
Fabrikat WMW HECKERT, bis max. 1500 UpM, mit Drehtisch, Größe ca. 1200 x 300 mm, Pendelsteuerung und Winkelfräskopf
- 339 Universal milling machine  
Make WMW HECKERT, up to max. 1500 rpm, with rotary table, size approx. 1200 x 300 mm, oscillation control mechanism and angular milling head
- 340 Dreh- und Schwenktisch  
Durchmesser ca. 400 mm
- 341 LKW (amtl. Kennzeichen: HS-JM 662)  
Fabrikat DAIMLER CHRYSLER, Typ 817, Erstzulassung 30.06.1997, Fahrzeugidentnummer: WDB6763681K266462, Leistung 125 kW, Hubraum 4.249 ccm, zulässiges Gesamtgewicht 7.480 kg, offener Kastenaufbau, Diesel
- 341 Truck (official license plate number: HS-JM 662)  
Make DAIMLER CHRYSLER, type 817, registration date 30.06.1997, vehicle identification number: WDB6763681K266462, capacity 125 kW, engine displacement 4,249 ccm, permissible total weight 7,480 kg, open superstructure, diesel
- 342 PKW (amtl. Kennzeichen: HS-AJ 55)  
Fabrikat DAIMLER CHRYSLER, Typ C 200 KOMPRESSOR, Erstzulassung 16.08.2001, Fahrzeugidentnummer: WDB2020871F997158, Leistung 120 kW, Hubraum 1.998 ccm, Benzin, abgelesener Kilometerstand 195.700 km
- 342 Car (official license plate number: HS-AJ 55)  
Make DAIMLER CHRYSLER, type C 200 KOMPRESSOR, registration date 16.08.2001, vehicle identification number: WDB2020871F997158, capacity 120 kW, engine displacement 1,998 ccm, mileage read off 195,700 km
- 343 Materialcontainer  
Fabrikat SIEBAU, Eigengewicht ca. 3000 kg, mit Bestand an Handwerkzeug
- 344 Späneförderer  
(reparaturbedürftig)
- 345 Pyramidenregal
- 346 Schwerlasttransportwagen/Deichselwagen
- 347 Schwerlasttransportwagen/Deichselwagen
- 348 Einseitiges Kragarmregal  
Größe ca. 10000 x 3500 mm, ohne Inhalt
- 349 Palettenschwerlastregalsystem  
bestehend aus 9 Einzelsegmenten, mit verstellbaren Auflageflächen, Segmentgröße jeweils ca. 3000 x 4000 x 1000 mm, ohne Inhalt
- 350 Posten Gitterboxen  
ca. 10 Stk.
- 351 Demontierte Hallenkrananlage
- 352 Posten Metallhängeregisterschränke  
ca. 9 Stk.
- 353 Posten Büromöbel und Betriebsmittel  
bestehend aus Schweißschutzmasken, Arbeitssicherheitsschuhen, Schruppscheiben, Schleiftöpfen, Elektrokabeln, Schleifpapier, Handwaschpaste, Kriechölspray etc.
- 354 Doppelstahlschrank  
mit Bestand an Wendeplatten, Fräsern und Maschinenwerkzeugen
- 355 Elektrische Schlagbohrmaschine  
Fabrikat MILWAUKEE, Typ 545, im Kunststoffkoffer
- 356 Posten Büroeinrichtung und Betriebsaustattung  
bestehend aus Plotter, Fabrikat HP, Zeichenbrett, Fabrikat KULLMANN, 2 Aktenschiebesideboards, Fabrikat SCHAEFER, 2 Sesseln, mit Kunstlederbezug, Beistelltisch, 2 Bürodrehstühlen, Schreibtischwinkelkombination, Fabrikat SSI SCHAEFER, Schreibtisch, 2 Bürorollcontainern

- 357 **Stahltesor**  
Typ BA, Baujahr 1936, Größe ca. 1600 x 500 x 800 mm, Gewicht ca. 645 kg
- 358 **Posten Büroeinrichtung**  
bestehend aus 2 Aktenschiebesideboards, Fabrikat SSI SCHAEFER, 1 Ablagetisch, 1 Bürorollcontainer, Schreibtischwinkelkombination, Fabrikat SSI SCHAEFER, Bürodrehstuhl, Aktenschiebeschrank
- 359 **Posten EDV-Hardware**  
bestehend aus PC, mit Tastatur und Mouse, 19-Zoll-TFT-Monitor, Aktenschredder, Fabrikat DAHLE, elektrischen Schreibmaschine, Fabrikat CANON
- 360 **Doppelstahlschrank**  
2-türig
- 361 **Doppelstahlschrank**  
2-türig
- 362 **Doppelstahlschrank**
- 363 **PC**  
mit Tastatur und Mouse, 19-Zoll-TFT-Monitor
- 364 **Posten Büroeinrichtung**  
bestehend aus 3 Ablagetischen, Resopal, beige, Schreibtischwinkelkombination, mit Thekenaufbau, Resopal, beige, 3 Bürorollcontainern
- 365 **Besuchertisch**  
Metallgestell mit Glasauflage, mit 2 Besucherstühlen, 1 Kunststoffkleiderständer
- 366 **Besprechungstisch**  
Holz, furniert, dunkelbraun, mit 8 Besucherstühlen, mit Kunstlederbezug, dunkelbraun
- 367 **PC**  
mit Tastatur und Mouse, 19-Zoll-TFT-Monitor
- 368 **Posten Büroeinrichtung**  
bestehend aus 2 Aktenschiebesideboards, Fabrikat SSI SCHAEFER, Schreibtisch, mit angedocktem Besucherrundtisch, Aktenschrankwand, Holz, furniert, braun, Bürodrehstuhl, Kunstlederbezug, 4 Besucherstühlen, mit Kunstlederbezug
- 369 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**  
bestehend aus Doppelstahlschrank, Teeküche, mit Kühlschrank, Fabrikat LIEBHERR, 2 Hängeschränken, 1 Spindschrank, 1 Kaffeemaschine, Fabrikat KRUPS, 1 Wasserkocher, Archivierungsregalsystem, bestehend aus 9 Segmenten, Posten defekte und reparaturbedürftige EDV-Hardware, Ablagetisch, mit 2 Besucherstühlen
- 370 **Posten Büro- und Geschäftsausstattung**  
bestehend aus 4 Ablagetischen, 2 Besucherstühlen, 1 Kühlschrank, Fabrikat BBC, 1 Ablagetisch, 1 Edelstahlspüle, mit Abtropfbereich, Heißwasserboiler, Mikrowelle
- 371 **Posten Umkleidespinde**  
mit Umkleidebänken, ca. 20 Spinde und 4 Bänke
- 372 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**  
bestehend aus 1 Edelstahlspüle, mit Abtropfbereich und 2 Unterschränken, Durchlauferhitzer, Fabrikat STIEBEL ELTRON, Metallregal, Besucherstuhl, 2 Hängeschränken, Posten Kehr- und Putzmittel, Staubsauger, Fabrikat RED + WHITE
- 373 **Posten Umlaufvermögen**  
bestehend aus diversen Stahlblechen, diversen Metallreststücken, diversen Abdrückvorrichtungen, mit verschiedenen Materialstärken, Rundrohre, U-Stähle, Flacheisen, Standort: Außengelände
- 374 **Posten Umlaufvermögen**  
bestehend aus diversen Rundstählen, Flacheisen, Metallabschnitten, 4-Kant-Rohren, T-Profilen und Winkeleisen, Standort: Produktionshalle

## Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen und Fotos. Nach einer gemeinsamen Preisindikation verkaufen wir gegen Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns  
[info@industriewert.de](mailto:info@industriewert.de)  
 Tel +49 (0)211 - 159 776 0

# Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators.

Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigegebene und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellt Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der erstellten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstellten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstellten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös, § 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

# Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number, if the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transfer of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfillment, the fulfillment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.



# INDUSTRIE WERT

Sachverständige und Versteigerer  
für die Industrie

Louise-Dumont-Str. 25  
D-40211 Düsseldorf  
Tel. +49 (0)211-159 776 0  
Fax +49 (0)211-159 776 10  
info@industriewert.de



## HOTELS:

### Corsten\*\*\*

Hochstr. 160, 52525 Heinsberg  
Tel. 02452 / 186 - 0  
[www.hotel-corsten.de](http://www.hotel-corsten.de)

### Sarah Gästehaus\*\*

Erkelener Str. 22, 52525 Heinsberg  
Tel. 02452 / 616 88  
[www.gaestehaus-sarah.de](http://www.gaestehaus-sarah.de)

### Burg Wassenberg\*\*\*\*

Kirchstraße 17, 41849 Wassenberg  
Tel. 0 24 32 / 94 9 - 0  
[www.burg-wassenberg.de](http://www.burg-wassenberg.de)

## WEGBESCHREIBUNG

### DIRECTION

#### Ab Autobahnkreuz Mönchengladbach-Wanlo über die A46

Ausfahrt 5-Dremmen nehmen und Richtung Dremmen / Oberbruch; Rechts abbiegen auf K5; weiter auf Gladbacher Str./K5 fahren und den Kreisverkehr passieren. Im Kreisverkehr geradeaus die Carl-Diem-Straße fahren und weiter auf Karl-Arnold-Straße. Dann links abbiegen auf die Borsigstraße.

#### From motorway junction Mönchengladbach-Wanlo on the A46

Take exit 5-Dremmen direction Dremmen / Oberbruch; Turn right onto K5. Continue on Gladbacher Str. / K5 and pass the roundabout. At roundabout take the Carl-Diem-road straight ahead and continue along Karl-Arnold-Straße. Then turn left on Borsigstraße.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.  
The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.