

INDUSTRIE WERT

LIVE- AND WEBCAST AUCTION SALE *INSOLVENZ - VERSTEIGERUNG*

Tuesday, 19th June 2012, 11 a.m.
Dienstag, 19. Juni 2012, ab 11:00 Uhr



For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma

Walzwerk Finow GmbH
rolling mill / Walzwerk

Mühlenstraße
D-16227 Eberswalde (Near Berlin / Nähe Berlin)



For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma

Walzwerk Finow GmbH

rolling mill / Walzwerk

Mühlenstraße

D-16227 Eberswalde (Near Berlin / Nähe Berlin)

Live- and Webcast Auction Sale.
Information and registration under:
www.industriewert.de

Flyer with the main machines are available in the following languages:
Arabic, Russian, Portuguese and Chinese.

The auction will be held in German and English.

Should you require an interpreter to participate in the auction, please contact us and we will be pleased to provide a contact.

Tuesday, 19th June 2012, 11 a.m.
Dienstag, 19. Juni 2012, ab 11:00 Uhr

VIEWING / BESICHTIGUNG

Saturday, 16th June 2012, 9 a.m. to 4 p.m., Monday, 18th June 2012, 9 a.m. to 5 p.m. and on the day of auction Tuesday, 19th June 2012, 8 a.m. to 10.45 a.m. as well as after prior arrangement.

Samstag, den 16. Juni 2012 von 09.00 bis 16.00 Uhr, Montag, den 18. Juni 2012 von 09:00 bis 17:00 Uhr und am Versteigerungstag, Dienstag, den 19. Juni 2012 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

ADDITIONAL CONDITIONS FOR PARTICIPATION IN THE AUCTION / ZUSATZBEDINGUNGEN ZUR TEILNAHME AN DER VERSTEIGERUNG

In order to receive a bidding card the customer must produce proof that they run a business (by presenting an extract from the commercial register or the business registration) and a form of personal identification. In addition they must pay a security deposit of 100.00 Euros. Private individuals are not eligible to attend the auction.

Um eine Bieterkarte zu erhalten, muss der Kunde den Nachweis erbringen, dass er ein Gewerbe betreibt (durch Vorlage des Handelsregistrauszugs oder der Gewerbeanmeldung) und seinen Personalausweis vorlegen. Ferner muss er eine Kautions in Höhe von Euro 100,00 hinterlegen. Privatpersonen sind zur Auktion nicht zugelassen.

PAYMENT / ZAHLUNG

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. **Customers from the EU, please leave their VAT-number and a copy of the passport at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.**

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Id-Nr. und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.**

COLLECTION / ABHOLUNG

Wednesday, 20th June 2012 until Friday, 10th August 2012, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m.

*Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 20. Juni 2012 bis Freitag, 10. August 2012**, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr.*

CHEQUE CONFIRMATION EINLÖSEBESTÄTIGUNG

for immediate collection für sofortige Abholung

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma IndustrieWert GmbH bis zu einem Betrag von

EUR

in words
in Worten

on presentation within legal time limit.
bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

Bank
Bank/Sparkasse

Cheque no.
Scheck-Nr.

Account holder
Kontoinhaber

Place, Date
Ort, Datum

Signature, Stamp of Bank *Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse*

Sort Code
BLZ

Account no.
Konto-Nr.

Signature of account holder
Unterschrift Kontoinhaber

This cheque confirmation is only valid for the auction on 19th June 2012 in Eberswalde.
Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 19. Juni 2012 in Eberswalde.

TRAINING WORKSHOP LEHRWERKSTATT

- 1 **Column-mounted drill machine**
Type CM 25 N, year of construction 1958, speed up to 1350 rpm, lift 160 mm, bench size approx. 400 x 310 mm
Säulenbohrmaschine
Typ CM 25 N, Baujahr 1958, Drehz. bis 1350 UpM, Hub 160 mm, Tischgröße ca. 400 x 310 mm
- 2 **Steel sliding cabinet**
2 doors, 6 shelves, 16 sections with stocks of disc, mould, forming, rolling, shaft and module milling cutters as well as sample spare parts
Stahlschiebeschrank
2-türig, 6 Auflagen, 16 Züge, mit Bestand an Scheiben-, Formen-, Walzen-, Schaft- und Modulfräsern sowie Musterersatzteilen
- 3 **Storage shelf**
Steel with stocks of stockpile containers and contents of screws and dowels
Ablageregal
Stahl, mit Bestand an Lagersichtbehälter und Inhalt an Schrauben und Dübeln
- 4 **Drawer cabinet**
15 sections with stocks of machine screws and dowels
Schubladenschrank
15 Züge, mit Bestand an Maschinenschrauben und Dübeln
- 5 **Steel cabinet lot**
approx. 4 units with stocks of lathe tools, spiral bits and abrasives
Posten Stahlschränke
ca. 4 Stk., mit Bestand an Drehstählen, Spiralbohrern und Schleifmitteln
- 6 **Open storage container lot**
approx. 6 units, with contents
Posten Lagersichtbehälter
ca. 6 Stk., mit Inhalt
- 7 **Short plane**
Type BA 6050, lift approx. 500 mm, with machine light
Kurzobler
Typ BA 6050, Hub ca. 500 mm, mit Maschinenleuchte
- 8 **Machine vice**
Jaw width 150 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite 150 mm
- 9 **Double grinder**
Grinding disc diameter 300 mm, with splash protection, light, hand support and vacuum
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser 300 mm, mit Spritzschutz, Leuchte, Handauflage und Absaugung
- 10 **Guide and feed shaft lathe**
Brand WARTUM, speed up to 1800 rpm, top height 280 mm, turning length approx. 1400 mm, hollow spindle diameter approx. 60 mm, coolant equipment
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat WARTUM, Drehz. bis 1800 UpM, Spitzenhöhe 280 mm, Drehlänge ca. 1400 mm, Hohlspindeldurchm. ca. 60 mm, Kühlmitteleinrichtung
- 11 **Steel cabinet**
with machine accessories
Stahlschrank
mit Maschinenzubehör
- 12 **Machine vice**
Jaw width approx. 250 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 250 mm
- 13 **Machine vice**
Jaw width approx. 200 mm, rotating
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 120 mm, drehbar

- 14 **Storage shelf**
Steel with stocks of distancing, socket and clamping material
Ablageregal
Stahl, mit Bestand an Distanz-, Buchsen- und Spannmateriale
- 15 **Universal tool milling machine**
Brand STANKOIMPORT, type SM 82, year of construction 1967, speed up to 1600 rpm, SK-50 mount, bench size approx. 1120 x 320 mm, with impact head, dolly and coolant equipment
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat STANKOIMPORT, Typ SM 82, Baujahr 1967, Drehz. bis 1600 UpM, SK-50-Aufnahme, Tischgröße ca. 1120 x 320 mm, mit Stoßkopf, Gegenhalter, Kühlmitteleinrichtung
- 16 **Machine vice**
Jaw width 250 mm, rotating
Maschinenschraubstock
Backenbreite 250 mm, drehbar
- 17 **Machine vice**
Jaw width 125 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite 125 mm
- 18 **Double steel cabinet**
with stocks of machine accessories and SK-50 mounts, approx. 7 units
Doppelstahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör und SK-50-Aufnahmen, ca. 7 Stk.
- 19 **Universal tool milling machine**
Brand RAMBAUDI, speed up to 2000 rpm, bench size approx. 1260 x 230 mm, SK-40 mount, coolant equipment
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat RAMBAUDI, Drehz. bis 2000 UpM, Tischgröße ca. 1260 x 230 mm, SK-40-Aufnahme, Kühlmitteleinrichtung
- 20 **Universal tool milling machine**
Brand MEXPOL, type C 20, year of construction 1992, 3-axis digital display, bench size approx. 700 x 320 mm, SK-40 mount, coolant equipment
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat MEXPOL, Typ C 20, Baujahr 1992, 3-Achs-Digitalanzeige, Tischgröße ca. 700 x 320 mm, SK-40-Aufnahme, Kühlmitteleinrichtung
- 21 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 150 mm
- 21 a **Transport carriage**
Rubber-coated
Transportwagen
gummibereift
- 22 **Collet lot**
approx. 16 units in box
Posten Spannzangen
ca. 16 Stk., im Kasten
- 23 **Tool carrier**
with stocks of SK-40 mounts, approx. 3 units
Werkzeugträger
mit Bestand an SK-40-Aufnahmen, ca. 3 Stk.
- 24 **Steel cabinet**
with stocks of machine accessories
Stahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 25 **Steel cabinet**
with stocks of lathe accessories, 2 rests, face plate, quick change steel holder
Stahlschrank
mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, 2 Lünetten, Planscheibe, Schnellwechselstahthalter
- 26 **Guide and feed shaft lathe**
Brand MEXPOL, type TUM 35, 3-axis digital display, top height 180 mm, turning length approx. 1000 mm, speed up to max. 2500 rpm, hollow spindle diameter approx. 30 mm, with Multifix steel holder, splash protection, coolant equipment

- Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat MEXPOL, Typ TUM 35, 3-Achs-Digitalanzeige, Spitzenhöhe 180 mm, Drehlänge ca. 1000 mm, Drehz. bis max. 2500 UpM, Hohlspindeldurchm. ca. 30 mm, mit Multifix-Stahthalter, Spritzschutz, Kühlmitteleinrichtung
- 27 **Double steel cabinet**
with contents of lubricants and greases
Doppelstahlschrank
mit Inhalt an Schmiermitteln und Fetten
- 28 **Guide and feed shaft lathe**
Brand ZMM METALIK, type C 8 C, year of construction 1980, top height approx. 160 mm, turning length approx. 700 mm, hollow spindle diameter approx. 30 mm, speed up to 2000 rpm, with coolant equipment, light
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat ZMM METALIK, Typ C 8 C, Baujahr 1980, Spitzenhöhe ca. 160 mm, Drehlänge ca. 700 mm, Hohlspindeldurchm. ca. 30 mm, Drehz. bis 2000 UpM, mit Kühlmitteleinrichtung, Leuchte
- 29 **Universal tool milling machine**
Brand RUHLA, type FUW 280 X 720, bench size approx. 720 x 280 mm, speed up to 1250 rpm, machine light
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat RUHLA, Typ FUW 280 X 720, Tischgröße ca. 720 x 280 mm, Drehz. bis 1250 UpM, Maschinenleuchte
- 30 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 150 mm
- 31 **Steel cabinet**
with stocks of machine accessories
Stahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 32 **Short plane**
Brand MEUSELWITZ, type STW 315, lift 315 mm, with machine vice, jaw width 90 mm, rotating
Kurzobler
Fabrikat MEUSELWITZ, Typ STW 315, Hub 315 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite 90 mm, drehbar
- 33 **Steel cabinet**
with machine accessories
Stahlschrank
mit Maschinenzubehör
- 34 **Universal tool grinding machine**
Brand STANKOIMPORT, type AGA 22.4.261, grinding disc diameter approx. 120 mm, bench size 780 x 130 mm, with machine vice, jaw width approx. 100 mm, machine light, vacuum
Universal-Werkzeugschleifmaschine
Fabrikat STANKOIMPORT, Typ AGA 22.4.261, Schleifscheibendurchmesser ca. 120 mm, Tischgröße 780 x 130 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, Maschinenleuchte, Absaugung
- 35 **Work bench**
Steel/wood, 2-door, 4 sections with stocks of grinding discs, hand lever punch, machine accessories and machine vice, jaw width 120 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 2-türig, 4 Züge, mit Bestand an Schleifscheiben, Handhebelstanze, Maschinenzubehör und Maschinenschraubstock, Backenbreite 120 mm
- 36 **Room contents of training room**
consisting of approx. 10 desks, approx. 22 chairs, 1 daylight projector, 1 TV, approx. 4 hanging file cabinets each with 4 sections, 1 demonstration case, 1 board, 2 glass cases, 2 planning boards
Rauminhalt des Schulungsraums
bestehend aus ca. 10 Tischen, ca. 22 Stühlen, 1 Tageslichtprojektor, 1 TV-Gerät, ca. 4 Hängeregisterschränken mit jeweils 4 Zügen, 1 Vorführkoffer, 1 Wandtafel, 2 Glasvitrinen, 2 Plantafeln

- 37 **Pneumatic hammer**
Presslufthammer
- 38 **Pneumatic hammer**
Presslufthammer
- 39 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 160 mm
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm
- 40 **Punch letters and numbers lot**
Posten Schlagbuchstaben und Zahlen
- 41 **Tool box lot**
approx. 4 units
Posten Werkzeugkisten
ca. 4 Stk.
- 42 **Electric hand machine position**
consisting of 1 angle grinder and various hand drills, approx. 10 units
Posten elektrische Handmaschinen
bestehend aus 1 Winkelschleifer und div. Handbohrmaschinen, ca. 10 Stk.
- 43 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 44 **Metal shelves**
Size approx. 4000 x 2000 mm, 6 shelves with stocks of spare parts
Metallregal
Größe ca. 4000 x 2000 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Ersatzteilen
- 45 **Table-top drill**
Type BT 2, speed up to approx. 2800 rpm, bench size approx. 300 x 300 mm, lift approx. 120 mm
Tischbohrmaschine
Typ BT 2, Drehz. bis ca. 2800 UpM, Tischgröße ca. 300 x 300 mm, Hub ca. 120 mm
- 46 **Machine vice**
Jaw width approx. 120 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 120 mm
- 47 **Column-mounted drill machine**
Brand PERFEKT, type B 25 VS, bench size approx. 500 x 260 mm, lift approx. 100 mm, with digital display and coolant equipment
Säulenbohrmaschine
Fabrikat PERFEKT, Typ B 25 VS, Tischgröße ca. 500 x 260 mm, Hub ca. 100 mm, mit Digitalanzeige und Kühlmittelleinrichtung
- 48 **Machine vice**
Jaw width approx. 120 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 120 mm
- 49 **Wooden cabinets lot**
approx. 7 units, double doors, with stocks of brushes, hand tool, files, wrenches and screws
Posten Holzschränke
ca. 7 Stk., doppeltürig, mit Bestand an Besen, Handwerkzeug, Feilen, Schlüsseln und Schrauben
- 50 **Work bench**
Steel with bottom compartment and approx. 4 vices each with jaw width approx. 120 mm
Werkbank
Stahl, mit Unterfach und ca. 4 Schraubstöcken, jeweils Backenbreite ca. 120 mm
- 51 **Work bench**
Steel with bottom compartment and approx. 4 vices each with jaw width approx. 120 mm
Werkbank
Stahl, mit Unterfach und ca. 4 Schraubstöcken, jeweils Backenbreite ca. 120 mm
- 52 **Tool box lot**
approx. 5 units, with contents
Posten Werkzeugkisten
ca. 5 Stk., mit Inhalt
- 53 **Anvil**
on base frame

- Amboß**
auf Untergestell
- 54 **Flanging machine**
with inserts on base frame
Bördelmaschine
mit Einsätzen, auf Untergestell
- 55 **Hand lever shears**
Blade length approx. 180 mm on base frame
Handhebelschere
Messerlänge ca. 180 mm, auf Untergestell
- 56 **Hand lever shears**
Blade length approx. 160 mm on base frame
Handhebelschere
Messerlänge ca. 160 mm, auf Untergestell
- 57 **Screw clamps lot**
approx. 10 units
Posten Schraubzwingen
ca. 10 Stk.
- 58 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 360 mm, with light, hand support and splash protection
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 360 mm, mit Handauflage, Leuchte, Spritzschutz
- 59 **Double steel cabinet**
with contents of electrical installation material
Doppelstahlschrank
mit Inhalt an Elektroinstallationsmaterial
- 60 **Cabinet system**
3-door, with stocks of turning irons, thread cutters and various gauge tools, files and circle cutters
Schrankanlage
3-türig, mit Bestand an Wendeisen, Gewindegewinde, Reißwerkzeug, Feilen und Kreisschneidern
- 61 **Bottle transport carriage**
Rubber-coated
Flaschentransportwagen
gummibereift
- 62 **Double steel cabinet**
with stocks of soldering irons and moulding devices
Doppelstahlschrank
mit Bestand an LötKolben und Umformgeräten
- 63 **Welding cabin**
with welding bench, accessories and welding wires
Schweißkabine
mit Schweißbisch, Zubehör und Schweißdrähten
- 64 **Double steel cabinet**
with stocks of welding electrodes
Doppelstahlschrank
mit Bestand an Schweißelektroden
- 65 **Double steel cabinet**
with stocks of pressure fittings, hand pieces, welding accessories and nozzles
Doppelstahlschrank
mit Bestand an Druckarmaturen, Handstücken, Schweißzubehör und Düsen
- 66 **Welding bench**
Size approx. 1000 x 1000 mm with outlet
Schweißbisch
Größe ca. 1000 x 1000 mm, mit Abzug
- 67 **Welding rectifier**
Brand REICHENBACH, type RAG, up to 250 ampere, mobile
Schweißgleichrichter
Fabrikat REICHENBACH, Typ RAG, bis 250 Ampere, fahrbar
- 68 **Welding bench**
Size approx. 1500 x 2000 mm, with vice, jaw width approx. 150 mm, hand bending device and bottom compartment
Schweißbisch
Größe ca. 1500 x 2000 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 200 mm, Handbiegevorrichtung und Unterfach

- 69 **Pivot bending machine**
year of construction 1966, working range 2000 x 2 mm
Schwenkbiegemaschine
Baujahr 1966, Arbeitsbereich 2000 x 2 mm
- 70 **Triple roller round bending machine**
Brand SCHMIDT & GRUNDKE, working range approx. 1600 mm, up to sheet thickness 2.8 mm
Dreiwälzenrundbiegemaschine
Fabrikat SCHMIDT & GRUNDKE, Arbeitsbreite ca. 1600 mm, bis Blechstärke 2,8 mm
- 71 **Sheet shears**
Brand ZTS, type NTP 1000/2 T, year of construction 1987, working range approx. 1000 mm, up to sheet thickness 2 mm, impact
Blechscher
Fabrikat ZTS, Typ NTP 1000/2 T, Baujahr 1987, Arbeitsbreite ca. 1000 mm, bis Blechstärke 2 mm, Anschlag
- 72 **Work bench**
Steel/wood with bottom compartment and stocks of spare parts
Werkbank
Stahl/Holz, mit Unterfach und Bestand an Ersatzteilen
- 73 **Pneumatic angle grinder**
Pneumatischer Winkelschleifer
- 74 **Measuring angle lot**
approx. 4 units
Posten Meßwinkel
ca. 4 Stk.
- 75 **Height gauge lot**
approx. 6 units
Posten Höhenreißer
ca. 6 Stk.
- 76 **Bolt cutter lot**
approx. 5 units
Posten Bolzenschneider
ca. 5 Stk.
- 77 **Punched hole plate**
Size approx. 400 x 400 mm
Schmiedelochplatte
Größe ca. 400 x 400 mm
- 78 **Transport carriage**
Rubber-coated
Transportwagen
gummibereift
- 79 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with stocks of measurement prisms
Werkbank
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Bestand an Meßprismen
- 80 **Measurement and surface plate**
Size approx. 1800 x 900 mm
Meß- und Tuschierplatte
Größe ca. 1800 x 900 mm
- 81 **Measurement and surface plate**
Size approx. 500 x 500 mm
Meß- und Tuschierplatte
Größe ca. 500 x 500 mm
- 82 **Measurement and surface plate**
Size approx. 640 x 640 mm with height gauge
Meß- und Tuschierplatte
Größe ca. 640 x 640 mm, mit 2 Höhenreißern
- 83 **Work bench combination**
6 sections with stocks of hand tool, approx. 5 vices, jaw width 150 mm each
Werkbankkombination
6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, ca. 5 Schraubstöcken, Backenbreite jeweils 150 mm
- 84 **3 jaw chucks**
rotating, diameter approx. 200 mm
3-Backenfutter
drehbar, Durchm. ca. 200 mm
- 85 **Electric angle grinder**
Elektrischer Winkelschleifer

- 86 **Foreman office contents**
consisting of two desks, 1 sliding file wall cabinet, 1 wooden cabinet, 1 photocopier, 2 chairs and 2 PCs
Rauminhalt des Meisterbüros
bestehend aus 2 Schreibtischen, 1 Akten-schiebeschrankwand, 1 Holzschrank, 1 Fotokopiergerät, 2 Stühlen und 2 PC's
- 87 **Compartment cabinet**
12 compartments with hand tool contents
Fächerschrank
12 Fächer, mit Inhalt an Handwerkzeug
- 88 **Double steel cabinet**
with contents of turning irons, machine reamers and hand tool
Doppelstahlschrank
mit Inhalt an Wendeisen, Maschinenreibahlen und Handwerkzeug
- 89 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 90 **Running centre lathe lot**
approx. 6 units
Posten mitlaufende Körnerspitzen
ca. 6 Stk.
- 91 **Set of machine reamers**
in box
Satz Maschinenreibahlen
im Kasten
- 92 **Electric hand drill**
Elektrische Handbohrmaschine
- 93 **Steel shelves**
4 shelves with stocks of lathe tools and lathe accessories
Stahlregal
4 Auflagen, mit Bestand an Drehstählen und Drehmaschinenzubehör
- 94 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with vice, jaw width approx. 125 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Schraubstock, Backenbeite ca. 125 mm
- 95 **Vice**
Jaw width 200 mm
Schraubstock
Backenbreite 200 mm
- 96 **Angle milling heads lot**
approx. 2 units
Posten Winkelfräsköpfe
ca. 2 Stk.
- 97 **Hack saw**
with mechanical clamping, working range approx. 400 mm, hydraulic lift, coolant equipment
Bügelsäge
mit mechanischer Klemmung, Arbeitsbreite ca. 400 mm, hydrl. Abhebung, Kühlmittleinrichtung
- 98 **Spiral drill grinding machine**
Brand WERKÖ, type SBU 40, grinding disc diameter approx. 180 mm with machine light
Spiralbohrerschleifmaschine
Fabrikat WERKÖ, Typ SBU 40, Schleifscheibendurchmesser 180 mm, mit Maschinenleuchte
- 99 **Filing cabinet**
Wood, 6-doors, with stocks of drill bits, jaw chucks, spare parts, rests and clamping tool
Ablageschrank
Holz, 6-türig, mit Bestand an Bohrfuttern, Futterbacken, Ersatzteilen, Lünetten und Spannwerkzeug
- 100 **Material stores contents**
consisting of round sections, turning material, 2 shelving cabinets, 1 dividing attachment, approx. 4 machine vices, 2 face plates, various grinding discs and 2 double grinder benches

- Rauminhalt Materiallager**
bestehend aus Rundabschnitten, Drehmaterial, 2 Ablageschränken, 1 Teilapparat, ca. 4 Maschinenschraubstöcken, 2 Planscheiben, diversen Schleifscheiben und 2 Doppelschleifböcken
- 101 **Hack saw**
Saw blade length approx. 300 mm with mechanical clamping and coolant equipment
Bügelsäge
Sägeblattlänge ca. 300 mm, mit mechanischer Klemmung und Kühlmittleinrichtung
- 102- **free / frei**
119
TOOLMAKING
WERKZEUGBAU
- 120 **Room contents**
with stocks of steel shelving, size approx. 9000 x 3000 mm, 15 shelves, with stocks of machine spare parts for roller and profile lines and impeder parts
Rauminhalt
mit Bestand an Stahlregalen, Größe ca. 9000 x 3000 mm, 15 Auflagen, mit Bestand an Maschinenersatzteilen für Walz- und Profilstraßen und Impederteilen
- 121 **Desk**
8 sections, with PC and 2 chairs
Schreibtisch
8 Züge, mit PC und 2 Stühlen
- 122 **Work bench combination**
Steel/wood, 17 sections with 2 machine vices, jaw width 150 mm each, tool wall shelf, burner nozzles and assortment boxes
Werkbankkombination
Stahl/Holz, 17 Züge, mit 2 Maschinenschraubstöcken, Backenbreite jeweils 150 mm, Werkzeugwandregal, Brennerdüsen und Sortimentskästen
- 123 **Table-top drill**
speed up to 2900 rpm, lift 100 mm, bench size 300 x 300 mm
Tischbohrmaschine
Drehz. bis 2900 UpM, Hub 100 mm, Tischgröße 300 x 300 mm
- 124 **Screw clamps lot**
approx. 10 units
Posten Schraubzwingen
ca. 10 Stk.
- 125 **Steel shelves**
Size approx. 3000 x 2500 mm, with stocks of impeder pipes
Stahlregal
Größe ca. 3000 x 2500 mm, mit Bestand an Impederrohren
- 126 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 127 **Alu stepladder**
Size approx. 2000 mm
Alu-Stehleiter
Größe ca. 2000 mm
- 128 **Hand lever shears**
Blade length approx. 150 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 150 mm
- 129 **Hand lever shears**
Blade length approx. 150 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 150 mm
- 130 **Measurement and surface plate**
Size approx. 2000 x 1000 mm
Meß- und Tuschierplatte
Größe ca. 2000 x 1000 mm
- 131 **Transport cart**
Rubber-coated
Transportkarre
gummibereift

- 132 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 300 mm, with hand support and splash protection
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm, mit Handauflage und Spritzschutz
- 133 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 150 mm, with hand support and splash protection
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm, mit Handauflage und Spritzschutz
- 134 **Steel shelves**
36 drawer compartments with attachment, open storage containers and contents of screws
Stahlregal
36 Schubfächer, mit Aufsatz, Lagersichtbehälter und Inhalt an Schrauben
- 135 **Column-mounted pivot crane**
Jib length approx. 4000 mm, loading capacity 500 kg, corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung ca. 4000 mm, Tragkraft 500 kg, Flurbedienung
- 136 **Storage bench lot**
Steel, size approx. 2000 x 1000 mm, approx. 2 units
Posten Ablagetische
Stahl, Größe ca. 2000 x 1000 mm, ca. 2 Stk.
- 137 **Finger grinder**
Brand AEG
Fingerschleifer
Fabrikat AEG
- 138 **Push cart**
Rubber-coated
Handkarre
gummibereift
- 139 **Shelving lot**
Steel/wood, size approx. 12,000 x 2500 mm, without contents
Posten Ablageregale
Stahl/Holz, Größe ca. 12.000 x 2500 mm, ohne Inhalt
- 140 **Measurement tools lot**
Approx. 4 units in boxes
Posten Meßwerkzeuge
ca. 4 Stk., in Kästen
- 141 **Room contents**
consisting of 1 filing cabinet, size approx. 3500 x 2000 mm, 2-door, 3 storage benches, 1 PC with TFT monitor, keyboard and mouse, needle printer, brand EPSON, 3 steel cabinets, stocks of measurement tools and caliper gauges as well as 3 chairs
Rauminhalt
bestehend aus 1 Aktenschrank, Größe ca. 3500 x 2000 mm, 2-türig, 3 Ablagetischen, 1 PC mit TFT-Monitor, Tastatur und Mouse, Nadeldrucker, Fabrikat EPSON, 3 Stahlschränken, Bestand an Meßwerkzeug und Meßschiebern sowie 3 Stühlen
- 142 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 143 **Steel shelf lot**
approx. 3 units, without contents
Posten Stahlregale
ca. 3 Stk., ohne Inhalt
- 144 **Wooden cabinets lot**
approx. 2 units with stocks of caliper gauges
Posten Holzschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Meßschiebern
- 145 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units with stocks of lathe tools
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Drehstählen
- 146 **Red Cross cabinet**
and 1 stretcher
Rote-Kreuz-Schrank
und 1 Krankentrage



652
Pipe welding system OTO MILLS, type RS 115, build in 2008
Rohrschweißanlage OTO MILLS, Typ RS 115, Baujahr 2008



495
Profiling system GASPARINI, build in 1994
Profilieranlage GASPARINI, Baujahr 1994



- 147 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 300 mm with hand rest, machine light and vacuum
- Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm, mit Handauflage, Maschinenleuchte und Absaugung
- 148 **Spiral drill grinding machine**
Brand KSM, year of construction 1963, grinding disc diameter 180 mm
- Spiralbohrerschleifmaschine**
Fabrikat KSM, Baujahr 1963, Schleifscheibendurchmesser 180 mm
- 149 **Steel grinding machine**
Grinding disc diameter approx. 200 mm with machine light
- Stähleschleifmaschine**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, mit Maschinenleuchte
- 150 **Steel grinding machine**
Brand ELBTALWERK, 3 pc, with grinding disc diameter approx. 300 mm
- Stähleschleifmaschine**
Fabrikat ELBTALWERK, 3-teilig, bis Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm
- 151 **Diamond grinding machine**
Grinding disc diameter approx. 300 mm with machine light and spiral drill grinding equipment
- Diamantschleifmaschine**
Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm, mit Maschinenleuchte und Spiralbohrerschleifeinrichtung
- 152 **Room contents**
Consisting of 3 desks, approx. 10 chairs, 3 storage benches and 1 refrigerator
- Rauminhalt**
bestehend aus 3 Tischen, ca. 10 Stühlen, 3 Ablagetischen und 1 Kühlschrank
- 153 **Steel cabinet**
2-doors, without contents and 1 storage bench
- Stahlschrank**
2-türig, ohne Inhalt und 1 Ablagetisch
- 154 **Double-sided cantilever arm lot**
approx. 2 units, without contents
- Posten doppelseitige Kragarmregale**
ca. 2 Stk., ohne Inhalt
- 155 **Work bench**
Steel/wood with bottom compartment and attachment and stocks of machine spare parts
- Werkbank**
Stahl/Holz, mit Unterfach und Aufsatz, und Bestand an Maschinenersatzteilen
- 156 **Machine vice**
Jaw width approx. 200 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm
- 157 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm
- 158 **Machine vice**
Jaw width approx. 60 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 60 mm
- 159 **T-groove desk**
Size approx. 300 x 300 mm
- T-Nuten-Tisch**
Größe ca. 300 x 300 mm
- 160 **Pipe vice**
Jaw width approx. 120 mm
- Rohrschraubstock**
Backenbreite ca. 120 mm
- 161 **Tool cabinet**
Steel with stocks of clamping material
- Werkzeugschrank**
Stahl, mit Bestand an Spannmateral
- 162 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 160 mm with light

- Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm, mit Leuchte
- 163 **Hack saw**
Brand SILISTA, type XH 25 M, year of construction 1976, with mechanical clamp, saw blade length approx. 400 mm, hydr. lifting
- Bügelsäge**
Fabrikat SILISTA, Typ XH 25 M, Baujahr 1976, mit mechanischer Klemmung, Sägeblattlänge ca. 400 mm, hydr. Abhebung
- 164 **Filing and sawing machine**
Brand RUHLA, type SGEHFE, working width 240 x 125 mm, round bench diameter approx. 400 mm
- Feil- und Sägemaschine**
Fabrikat RUHLA, Typ SGEHFE, Arbeitsbreite 240 x 125 mm, Rundtisch Durchm. ca. 400 mm
- 165 **Steel cabinet**
with stocks of machine accessories
- Stahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 166 **Column-mounted drill machine**
Type BS 16, year of construction 1967, bench size approx. 360 x 360 mm, lift approx. 100 mm, speed up to 1750 rpm
- Säulenbohrmaschine**
Typ BS 16, Baujahr 1967, Tischgröße ca. 360 x 360 mm, Hub ca. 100 mm, Drehz. bis 1750 UpM
- 167 **Vertical roller band saw**
Brand PROVOMEISKA, type SU 4, year of construction 1978, jib length approx. 400 mm, with fillet solder iron and light
- Vertikal-Rollenbandsäge**
Fabrikat PROVOMEISKA, Typ SU 4, Baujahr 1978, Ausladung ca. 400 mm, mit Bandlötgerät und Leuchte
- 168 **Vertical roller band saw**
Brand RUHLA, jib length approx. 400 mm, with fillet solder iron, coolant equipment and magnifying glass
- Vertikal-Bandsäge**
Fabrikat RUHLA, Ausladung ca. 400 mm, mit Bandlötgerät, Kühlmittelinrichtung und Lupe
- 169 **Hand lever shears**
Blade length approx. 3500 mm on base frame
- Handhebelschere**
Blattlänge ca. 3500 mm, auf Untergestell
- 170 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 2 doors with vice, jaw width approx. 150 mm, thread drill bits, spare parts, punch, jaw and ring wrenches and punch letters
- Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, 2-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, Gewindebohrern, Ersatzteilen, Locheisen, Maul- und Ringschlüsseln und Schlagbuchstaben
- 171 **Assortment box lot**
approx. 3 units, with contents
- Posten Sortimentskästen**
ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 172 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections, 2 doors with vice, jaw width approx. 150 mm, with hand tool and spare parts
- Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, mit Handwerkzeug und Ersatzteilen
- 173 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections, with vice, jaw width approx. 120 mm, with machine accessories, hand tool and spare parts
- Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Maschinenzubehör, Handwerkzeug und Ersatzteilen
- 174 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 3 doors with vice, jaw width approx. 150 mm, with hand tool and spare parts

- Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, 3-türig, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, mit Ersatzteilen und Handwerkzeug
- 175 **Measurement and surface plate**
Size approx. 1000 x 620 mm, height adjustable with de-magnetising device, vice, jaw width approx. 120 mm and light
- Meß- und Tuschierplatte**
Größe ca. 1000 x 620 mm, höhenverstellbar, mit Entmagnetisiergerät, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm und Leuchte
- 176 **Double steel cabinet**
with contents
- Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 177 **Column-mounted drill machine**
Speed up to 1500 rpm, lift approx. 150 mm, bench size approx. 400 x 400 mm, with machine light and vice, jaw width 200 mm
- Säulenbohrmaschine**
Drehz. bis 1500 UpM, Hub ca. 150 mm, Tischgröße ca. 400 x 400 mm, mit Maschinenleuchte und Schraubstock, Backenbreite 200 mm
- 178 **Parts washing tank**
Size approx. 1000 x 750 mm, with storage bench, steel
- Teilewaschbecken**
Größe ca. 1000 x 750 mm, mit Ablagetisch, Stahl
- 179 **Turning mandrel press**
Brand PYROTT, type LRS 40-530, year of construction 1978
- Drehdornpresse**
Fabrikat PYROTT, Typ LRS 40-530, Baujahr 1978
- 180 **Turning mandrel press**
type PSHS, year of construction 1958, pressure level 10 tonnes
- Drehdornpresse**
Typ PSHS, Baujahr 1958, Druckleistung 10 to
- 181 **Pivot bending machine**
Brand PYROTT, type X 0 1000-3, year of construction 1976
- Schwenkbiegemaschine**
Fabrikat PYROTT, Typ X 0 1000-3, Baujahr 1976
- 182 **Plate shear**
Brand DIGEB, type OL-31250, year of construction 1984, working range 1250 mm, up to sheet thickness 3 mm, back impact (needs repair)
- Tafelschere**
Fabrikat DIGEB, Typ OL-31250, Baujahr 1984, Arbeitsbreite 1250 mm, bis Blechstärke 3 mm, Hinteranschlag (reparaturbedürftig)
- 183 **Caliper gauge lot**
up to 1000 mm, approx. 6 units
- Posten Schieblehren**
bis 1000 mm, ca. 6 Stk.
- 184 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 185 **Digital caliper gauge**
Brand MITUTOYO, up to 300 mm
- Digitalschieblehre**
Fabrikat MITUTOYO, bis 300 mm
- 186 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 187 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 188 **Cable drum**
Kabeltrommel
- 189 **Double steel cabinet**
with contents
- Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 190 **Double steel cabinet**
with contents
- Doppelstahlschrank**
mit Inhalt

- 191 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 192 **Electric hand machine lot**
approx. 10 units
Posten elektrische Handmaschinen
ca. 10 Stk.
- 193 **Room contents**
consisting of approx. 12 running metres of steel shelving, with stocks of drill bits, screwdrivers, clamping materials, lathe tools, lathe centre, fitting pins, spare parts, hand tool, spiral drill bits, threaded drill bits, bands, measurement equipment, prisms and cables
Rauminhalt
bestehend aus ca. 12 lfm. Stahlregal, mit Bestand an Bohrern, Schraubern, Spannmaterien, Drehstäben, Körnerspitzen, Paßstiften, Ersatzteilen, Handwerkzeug, Spiralbohrern, Gewindebohrern, Reifen, Meßmitteln, Prismen und Kabeln
- 194 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 195 **Universal tool milling machine**
Brand DECKEL, type FP 4 MA, bench size approx. 800 x 400 mm, controls brand DECKEL, type CONTOUR 2, speed up to 3150 rpm, with coolant equipment, machine light
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat DECKEL, Typ FP 4 MA, Tischgröße ca. 800 x 400 mm, Steuerung Fabrikat DECKEL, Typ CONTOUR 2, Drehz. bis 3150 UpM, mit Kühlmiteleinrichtung, Maschinenleuchte
- 196 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with attachment and stocks of SK-40 mounts, approx. 20 units and clamping tongs
Werkbank
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Aufsatz und Bestand an SK-40-Aufnahmen, ca. 20 Stk., und Spannzangen
- 197 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units with contents of machine accessories
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt an Maschinenzubehör
- 198 **Support structure**
Stehhilfe
- 199 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 200 **Work bench**
Steel, 4-door, 2 sections, with machine vice, jaw width approx. 150 mm, contents of hand tool
Werkbank
Stahl, 4-türig, 2 Züge, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 150 mm und Inhalt an Handwerkzeug
- 201 **Height gauge**
up to 300 mm
Höhenreißer
bis 300 mm
- 202 **Machine vice**
Jaw width approx. 200 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 200 mm
- 203 **Machine vice**
Jaw width approx. 160 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 160 mm
- 204 **Universal dividing attachment**
Brand DECKEL, with tailstock
Universal-Teilapparat
Fabrikat DECKEL, mit Gegenspitze
- 205 **Angle vice**
Jaw width approx. 100 mm

- Winkelschraubstock**
Backenbreite ca. 100 mm
- 206 **Angle vice**
Jaw width approx. 150 mm
Winkelschraubstock
Backenbreite ca. 150 mm
- 207 **Work bench**
Steel/wood, 2 doors with stocks of hand tool and vice, jaw width approx. 100 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 2-türig, mit Bestand an Handwerkzeug und Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 208 **Pivot bench**
Brand DECKEL, with T grooves, size approx. 900 x 400 mm
Schwenktisch
Fabrikat DECKEL, mit T-Nuten, Größe ca. 900 x 400 mm
- 209 **Support bench**
Steel/wood, size approx. 2000 x 2000 mm with stocks of clamping material and grinding discs
Ablagetisch
Stahl/Holz, Größe ca. 2000 x 2000 mm, mit Bestand an Spannmaterie und Schleifscheiben
- 210 **Universal tool milling machine**
Brand RUHLA, type SUV, bench size approx. 720 x 260 mm, with machine vice, jaw width approx. 160 mm, machine light
Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat RUHLA, Typ SUV, Tischgröße ca. 720 x 260 mm, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 160 mm, Maschinenleuchte
- 211 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 212 **Work bench**
Steel/wood, 1 section, 3 doors with hand tool and vice, jaw width approx. 140 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 1 Zug, 3-türig, mit Handwerkzeug und Schraubstock, Backenbreite ca. 140 mm
- 213 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt
- 214 **Transport cart**
Rubber-coated
Transportkarre
gummibereift
- 215 **Centering grinding machine**
Type SEX 2 B, max. grinding length 1000 mm, with machine light
Zentrier-Schleifmaschine
Typ SEX 2 B, max. Schleiflänge 1000 mm, mit Maschinenleuchte
- 216 **Steel cabinet**
with contents of machine accessories
Stahlschrank
mit Inhalt an Maschinenzubehör
- 217 **Universal dividing attachment**
with 3 jaw chucks, diameter approx. 110 mm
Universal-Teilapparat
mit 3-Backenfutter, Durchmesser ca. 110 mm
- 218 **Machine vice**
Jaw width approx. 130 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 130 mm
- 219 **Machine vice**
Jaw width approx. 100 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 100 mm
- 220 **Machine vice**
Jaw width approx. 160 mm
Maschinenschraubstock
Backenbreite ca. 160 mm
- 221 **Dividing attachment**
3 jaw chucks, diameter approx. 160 mm

- Teilapparat**
3-Backenfutter, Durchm. ca. 160 mm
- 222 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width approx. 120 mm
Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 223 **Magnetic clock holder lot**
approx. 3 units
Posten Magnetuhrhalter
ca. 3 Stk.
- 224 **Drawer cabinet**
30 compartment with stocks of files and splints
Schubladenschrank
30-fach, mit Bestand an Feilen und Splinten
- 225 **Work bench**
Steel, 2 door with stocks of spare parts and hand tool
Werkbank
Stahl, 2-türig, mit Bestand an Handwerkzeug und Ersatzteilen
- 226 **Spiral drill grinding machine**
Brand GOTHA, type SWV 250 i, with vacuum device and machine light
Spiralbohrerschleifmaschine
Fabrikat GOTHA, Typ SWV 250 i, mit Absaugvorrichtung und Maschinenleuchte
- 227 **Flat grinding machine**
Brand STANKOIMPORT, type 3 E 711 B, grinding disc diameter approx. 230 mm, with machine light, magnetic plate size approx. 600 x 200 mm, magnetic separator, coolant treatment and vacuum device
Flachschleifmaschine
Fabrikat STANKOIMPORT, Typ 3 E 711 B, Schleifscheibendurchmesser ca. 230 mm, mit Maschinenleuchte, Magnetplatte, Größe ca. 600 x 200 mm, Magnetabscheider, Kühlmittelaufbereitung und Absaugvorrichtung
- 228 **Shelving lot**
approx. 2 units, steel/wood, with stocks of grinding discs and 3 machine vices, jaw width approx. 120 mm each
Posten Ablageregale
ca. 2 Stk., Stahl/Holz, mit Bestand an Schleifscheiben und 3 Maschinenschraubstöcken, Backenbreite jeweils ca. 120 mm
- 229 **Cup wheel grinding machine**
Brand SCHEER, type SFS 350, grinding disc diameter approx. 400 mm, with coolant equipment, magnetic plate size approx. 1000 x 320 mm, separate hydraulic unit, magnetic separator and coolant treatment
Topfschleifmaschine
Fabrikat SCHEER, Typ SFS 350, Schleifscheibendurchmesser ca. 400 mm, mit Kühlmiteleinrichtung, Magnetplatte Größe ca. 1000 x 320 mm, separates Hydraulikaggregat, Magnetabscheider und Kühlmittelaufbereitung
- 230 **Steel cabinet lot**
with contents of machine accessories, approx. 3 units, and stocks of spare parts
Posten Stahlschränke
mit Inhalt an Maschinenzubehör, ca. 3 Stk., und Bestand an Ersatzteilen
- 231 **Steel cabinet lot**
with contents of machine accessories, approx. 3 units, and stocks of spare parts
Posten Stahlschränke
mit Inhalt an Maschinenzubehör, ca. 3 Stk., und Bestand an Ersatzteilen
- 232 **Guide and feed shaft lathe**
Year of construction 1967, top height approx. 230 mm, max. turning length approx. 1000 mm, hollow spindle diameter 50 mm, speed up to 2000 rpm, with machine light, coolant equipment, separate control cabinet
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Baujahr 1967, Spitzenhöhe ca. 230 mm, max. Drehlänge ca. 1000 mm, Hohlspindeldurchm. ca. 50 mm, Drehz. bis 2000 UpM, mit Maschinenleuchte, Kühlmiteleinrichtung, separater Steuerschrank

- 233 **Steel sliding cabinet lot**
approx. 4 units with stocks of spiral bits
Posten Stahlschiebeschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Spiralbohrern
- 234 **Thread cutting machine**
in box
Gewindeschneidmaschine
im Kasten
- 235 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 160 mm with light
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm, mit Leuchte
- 236 **Storage shelf**
Steel/wood, size approx. 2000 x 2000 mm, 9 shelves, with stocks of lathe centres and machine accessories
Ablageregal
Stahl/Holz, Größe ca. 2000 x 2000 mm, 9 Auflagen, mit Bestand an Körnerspitzen und Maschinenzubehör
- 237 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 238 **CNC external cylindrical grinding machine**
Brand GEIBEL & HOTZ, type RS 2000 CM, year of construction 2008, serial number 30322980908, top height 300 mm, grinding length approx. 2000 mm, speed 0 to 400 rpm, max. tool weight 800 kg between tips, max. swing diameter 355 mm, with coolant equipment, fleece filter system, magnetic separator, SIEMENS-COLOR screen control
CNC-Außenrundscheifmaschine
Fabrikat GEIBEL & HOTZ, Typ RS 2000 CM, Baujahr 2008, Seriennummer 30322980908, Spitzenhöhe 300 mm, Schleiflänge ca. 2000 mm, Drehzahl 0 bis 400 UpM, max. Werkstückgewicht 800 kg zwischen den Spitzen, max. Schwingdurchmesser 355 mm, mit Kühlmittleinrichtung, Fliesfilteranlage, Magnetabscheider, SIEMENS-COLOR-Bildschirmsteuerung
- 239 **Micrometer bracket lot**
approx. 16 units up to 400 mm in box
Posten Mikrometerbügel
ca. 2 Stk., bis 400 mm, im Kasten
- 240 **Steel cabinet lot**
with contents
Posten Stahlschränke
mit Inhalt
- 241 **Alu stepladder**
Alu-Stehleiter
- 242 **Column-mounted pivot crane**
Jib length 5000 mm with electric chain pull, loading capacity 500 kg, corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung 5000 mm, mit Elektrokettenzug, Tragkraft 500 kg, Flurbedienung
- 243 **Double steel cabinet**
with stocks of lathe tools and machine accessories
Doppelstahlschrank
mit Bestand an Drehstählen und Maschinenzubehör
- 244 **Pipe claw**
Rohrklau
- 245 **CNC lathe**
Brand RAMO, type RWS, year of construction 1989, 6 x revolver, SIEMENS-SINUMERIK control, chippings conveyor and separate hydraulic unit
CNC-Drehmaschine
Fabrikat RAMO, Typ RWS, Baujahr 1989, 6-fach-Revolver, SIEMENS-SINUMERIK-Steuerung, Späneförderer und separatem Hydraulikaggregat
- 246 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with stocks of tool and accessories

- Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Bestand an Werkzeug und Zubehör
- 247 **Steel cabinet**
3-door with stocks of lathe accessories, chisels, clamping tongs and calipers
Stahlschrank
3-türig, mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Meißeln, Spannzangen und Schieblehren
- 248 **Hanging file cabinet lot**
24 sections
Posten Hängeregisterschränke
24 Züge
- 249 **External cylindrical grinding machine**
Type SU 315 x 1000, grinding disc diameter approx. 315 mm, grinding length approx. 1000 mm with machine light, coolant equipment and removal device
Außenrundscheifmaschine
Typ SU 315 x 1000, Schleifscheibendurchmesser ca. 315 mm, Schleiflänge ca. 1000 mm, mit Maschinenleuchte, Kühlmittleinrichtung, Abziehvorrückung
- 250 **Steel cabinet**
with stocks of grinding mandrels
Stahlschrank
mit Bestand an Schleifdornen
- 251 **Support bench**
Steel with stocks of machine accessories
Ablagetisch
Stahl, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 252 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt
- 253 **Storage shelf**
Steel/wood with stocks of grinding discs, 3 and 4 clamp jaws
Ablageregal
Stahl/Holz, mit Bestand an Schleifscheiben, 3- und 4-Backenfutter
- 254 **Wall shelf**
Steel with stocks of grinding discs
Wandregal
Stahl, mit Bestand an Schleifscheiben
- 255 **Hand cart**
Rubber-coated
Sackkarre
gummibereift
- 256 **Guide and feed shaft lathe**
Type 1 M 53 A - 2, year of construction 2004, speed up to 1250 rpm, top height approx. 320 mm, turning length approx. 2000 mm, with machine light, coolant equipment, hollow spindle diameter approx. 65 mm, splash protection, 2 rests and 2 x 3-clamp jaws
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Typ 1 M 53 A - 2, Baujahr 2004, Drehz. bis 1250 UpM, Spitzenhöhe ca. 320 mm, Drehlänge ca. 2000 mm, mit Maschinenleuchte, Kühlmittleinrichtung, Hohlspindeldurchm. ca. 65 mm, Spritzschutz, 2 Lünetten und 2 Stk. 3-Backenfutter
- 257 **Steel cabinet lot**
approx. 4 units with stocks of lathe accessories, lathe centres, clamp jaws and drilling sleeves
Posten Stahlschränke
ca. 4 Stk., mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Körnerspitzen, Futterbacken und Bohrhülsen
- 258 **Wall shelf**
with stocks of spacer discs
Wandregal
mit Bestand an Distanzscheiben
- 259 **Wall shelf**
with stocks of tensioning straps
Wandregal
mit Bestand an Spanngurten
- 260 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units with stocks of measuring gauges

- Posten Stahlschränke**
ca. 2 Stk., mit Bestand an Meßkalibern
- 261 **Steel cabinet**
with contents
Stahlschrank
mit Inhalt
- 262 **Wooden cabinet**
3-door with stocks of steel retainers, lathe tools and machine accessories
Holzschrank
3-türig, mit Bestand an Stahlhaltern, Drehstählen und Maschinenzubehör
- 263 **Hanging file cabinet lot**
Steel, approx. 5 units
Posten Hängeregisterschränke
Stahl, ca. 5 Stk.
- 264 **Pipe claw lot**
approx. 2 units
Posten Rohrklauen
ca. 2 Stk.
- 265 **Guide and feed shaft lathe**
Type DLZ 1000 III, year of construction 1963, turning length approx. 2000 mm, top height approx. 500 mm, with separate control cabinet, hollow spindle diameter approx. 90 mm, face plate approx. 1000 mm, coolant equipment, machine light, 2 rests
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Typ DLZ 1000 III, Baujahr 1963, Drehlänge ca. 2000 mm, Spitzenhöhe ca. 500 mm, mit separatem Steuerschrank, Hohlspindelrührmesser ca. 90 mm, Planscheibe ca. 1000 mm, Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, 2 Lünetten
- 266 **Tool setting device**
Brand SUMIT, with base frame
Werkzeugeinstellgerät
Fabrikat SUMIT, mit Untergestell
- 267 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with stocks of clamping material and hand tool
Werkbank
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Bestand an Spannmaterial und Handwerkzeug
- 268 **Column-mounted pivot crane**
Jib length 5000 mm, loading capacity 500 kg, with electric chain pull, corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung 5000 mm, Tragkraft 500 kg, mit Elektrokettenzug, Flurbedienung
- 269 **CNC revolver lathe**
Type DFS 4-1 B 29 X 2500, with 12 x revolver, CNC screen control type 600-1-NUMERIK, 75 KW, chippings conveyor, max. turning length 2500 mm, power clamping chuck
CNC-Revolverdrehmaschine
Typ DFS 4-1 B 29 X 2500, mit 12-fach Revolver, CNC-Bildschirmsteuerung Typ 600-1-NUMERIK, 75 KW, Späneförderer, max. Drehlänge 2500 mm, Kraftspannfutter
- 270 **Chippings tip container**
Spänekippscontainer
- 271 **Column-mounted pivot crane**
Jib length 5000 mm, loading capacity 1000 kg with electric chain pull, corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung 5000 mm, Tragkraft 1000 kg, mit Elektrokettenzug und Flurbedienung
- 272 **Pipe claw lot**
approx. 3 units
Posten Rohrklauen
ca. 3 Stk.
- 273 **Hydraulic scoring machine**
Brand FRÖMAG, type RA 63-425, year of construction 1977, with machine light and coolant equipment
Hydraulische Nutenziehmaschine
Fabrikat FRÖMAG, Typ RA 63-425, Baujahr 1977, mit Maschinenleuchte und Kühlmittleinrichtung
- 274 **Double steel cabinet**
with stocks of machine accessories
Doppelstahlschrank
mit Bestand an Maschinenzubehör



466
Wide belt shear SKET, build in 1995
Breitbandschere SKET, Baujahr 1995

467
medium wide belt shear SUNDWIGER EISENHÜTTE
Längsteilanlage / Mittelbreitbandschere



- 275 **Work bench**
Steel/wood, 2 sections with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 276 **Polishing and grinding machine**
Polier- und Schleifmaschine
- 277 **Electric angle grinder**
Brand FLEX
Elektro-Winkelschleifer
Fabrikat FLEX
- 278 **Combined external cylindrical and internal cylindrical grinding machine**
Brand GLAUCHAU, type SIP 315 x 500, year of construction 1972, max. grinding length 500 mm, with magnetic separator, coolant equipment
Kombinierte Außen- und Innenschleifmaschine
Fabrikat GLAUCHAU, Typ SIP 315 x 500, Baujahr 1972, max. Schleiflänge 500 mm, mit Magnetabscheider, Kühlmittelanlage
- 279 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units, with stocks of machine accessories
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Maschinenzubehör
- 280 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm
- 281 **Double steel cabinet lot**
approx. 2 units, with stocks of machine accessories
Posten Doppelstahlschränke
ca. 2 Stk., mit Bestand an Maschinenzubehör
- 282 **Cup wheel segment grinding machine**
Brand SCHEER, type SFSR 1250, power 42 KW, grinding disc diameter 700 mm, with machine light, round magnet approx. 1250 mm dia, coolant treatment, magnetic separator
Topf-Segmentschleifmaschine
Fabrikat SCHEER, Typ SFSR 1250, Leistung 42 KW, Schleifscheibendurchmesser 700 mm, mit Maschinenleuchte, Rundmagnet ca. 1250 mm Durchm., Kühlmittelaufbereitung, Magnetabscheider
- 283 **Combined cup wheel and internal cylindrical grinding machine**
Brand SIELMANN, grinding disc diameter approx. 500 mm, round bench dia. approx. 800 mm, with separate control cabinet, coolant equipment, machine light, magnetic separator and coolant treatment
Kombinierte Topf- und Innenschleifmaschine
Fabrikat SIELMANN, Schleifscheibendurchmesser ca. 500 mm, Rundtisch Durchm. ca. 800 mm, mit separatem Steuerschrank, Kühlmittelanlage, Maschinenleuchte, Magnetabscheider, Kühlmittelaufbereitung
- 284 **Steel locker**
3-door with stocks of electrodes and welding machine accessories
Stahlspind
3-türig, mit Bestand an Elektroden und Schweißmaschinenzubehör
- 285 **Welding bench**
Size approx. 1300 x 900 mm, with vice, jaw width approx. 150 mm
Schweißtisch
Größe ca. 1300 x 900 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 286 **Cylinder carriage**
with fittings and hoses
Flaschenwagen
mit Armaturen und Schläuchen
- 287 **Steel cabinet**
with contents
Stahlschrank
mit Inhalt

- 288 **Double steel cabinet**
with contents of spare parts
Doppelstahlschrank
mit Inhalt an Ersatzteilen
- 289 **Gas-shielded welding device**
Brand MANSFELD, type HO 400 VC, up to 400 ampere, with wire feed
Schutzgasschweißgerät
Fabrikat MANSFELD, Typ HO 400 VC, bis 400 Ampere, mit Drahtvorschub
- 290 **Hydraulic alignment press**
with separate hydraulic unit
Hydraulische Richtpresse
mit separatem Hydraulikaggregat
- 291 **Electric sheet shears**
mounted on base frame
Elektrische Blechschere
auf Untergestell montiert
- 292 **Muffle furnace**
Brand LINN, recess approx. 270 x 270 mm, with digital display
Muffelofen
Fabrikat LINN, Durchlaß ca. 270 x 270 mm, mit Digitalanzeige
- 293 **Measurement and surface plate**
Size approx. 2000 x 1000 mm
Meß- und Tuschierplatte
Größe ca. 2000 x 1000 mm
- 294 **Electric sheet shears**
Elektrische Blechschere
- 295 **Cleaning cloth holder**
Putzlappenbehälter
- 296 **Balance device**
Auswuchtgerät
- 297 **Magnetic separator lot**
approx. 5 units
Posten Magnetabscheider
ca. 5 Stk.
- 298 **Tool lifting device**
mobile
Werkzeughebergerät
fahrbar
- 299 **Steel shelf lot**
Approx. 2 units with stocks of grinding discs
Posten Stahlregale
ca. 2 Stk., mit Bestand an Schleifscheiben
- 300 **Room contents**
with stocks of approx. 14 running metres of steel shelving and contents of segment grinding discs, grinding stones, sealing material, machine spare parts, centre lathes, 3 jaw chucks and double grinder bench
Rauminhalt
mit Bestand an ca. 14 lfm. Stahlregalen und Inhalt an Segmentschleifscheiben, Schleifsteinen, Dichtungsmaterial, Maschineneersatzteilen, Körnerspitzen, 3-Backenfutter und Doppelschleifbock
- 301 **Steel cabinet**
with contents
Stahlschrank
mit Inhalt
- 302 **Magnetic light**
Magnetleuchte
- 303 **Centre lathe lot**
approx. 4 units
Posten Körnerspitzen
ca. 4 Stk.
- 304 **Room contents**
consisting of approx. 8 double steel cabinets and contents of measurement equipment (old), steel shelving 2000 x 2000 mm, with stocks of spiral drill bits, files, open storage containers, ring and jaw wrenches and work gloves
Rauminhalt
bestehend aus ca. 8 Doppelstahlschränken und Inhalt an Meßmitteln (alt), Stahlregal 2000 x 2000 mm, mit Bestand an Spiralbohrern, Feilen, Lagersichtbehältern, Ring- und Maulschlüsseln und Arbeitshandschuhen

- 305 **Foreman office contents**
consisting of a wooden cabinet, 16-doors, 1 double steel cabinet, 1 round bench, approx. 5 chairs, 2 desks, PC, keyboard and Mouse, 1 combi-unit, Brand LEXMARK
Rauminhalt Meisterbüro
bestehend aus Holzschrank, 16-türig, 1 Doppelstahlschrank, 1 runder Tisch, ca. 5 Stühlen, 2 Schreibtischen, PC, Tastatur und Mouse, 1 Kombigerät, Fabrikat LEXMARK
- 306 **Room contents**
consisting of approx. 6 running metres of steel shelving with contents of chains, spiral drill bits, lathe tools, centre lathes, paints, rail replacement parts, abrasives, measuring equipment and 2 double steel cabinets with stocks of sockets
Rauminhalt
bestehend aus ca. 6 lfm. Stahlregalen mit Inhalt an Ketten, Spiralbohrern, Drehstäben, Körnerspitzen, Farben, Schienenersatzteilen, Schleifmitteln, Meßmitteln und 2 Doppelstahlschränken mit Bestand an Buchsen
- 307-399 **free / frei**
PRODUCTION AREA/ HALL 0
PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 0
- 400 **Heavy duty pallet shelf**
consisting of 15 segments approx. 3000 mm, with 3 storage areas, max. segment load 10,500 kg, max. compartment load 3500 kg, without contents
Palettenschwerlastregal
bestehend aus 15 Segmenten ca. 3000 mm, mit 3 Auflagenflächen, max. Feldlast 10.500 kg, max. Fachlast 3500 kg, ohne Inhalt
- 401 **Assembly benches lot**
approx. 2 units, size approx. 6000 x 1500 mm, with wood shelf
Posten Montagetische
ca. 2 Stk., Größe ca. 6000 x 1500 mm, mit Holzauflage
- 402 **Storage shelf**
Steel/wood, size approx. 12,000 x 2500 mm, 4 shelves without contents
Ablageregal
Stahl/Holz, Größe ca. 4000 x 1800 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 403 **Work bench**
Steel/wood, 1 section, with vice, jaw width approx. 50 mm, hand lever shears, blade length approx. 80 mm, hand tool
Werkbank
Stahl/Holz, 1 Zug, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 50 mm, Handhebelschere, Messerlänge ca. 80 mm, Handwerkzeug
- 404 **Double steel cabinet**
4 doors with stocks of ball bearings and spare parts
Doppelstahlschrank
4-türig, mit Bestand an Kugellagern und Ersatzteilen
- 405 **Manual hydraulic pump**
Handhydraulikpumpe
- 406 **Hydraulic station**
Hydraulikstation
- 407 **Double grinder**
Brand GISAG, grinding disc diameter 400 mm, with hand rest
Doppelschleifbock
Fabrikat GISAG, Schleifscheibendurchmesser 400 mm, mit Handauflage
- 408 **Hydraulic assembly press**
Hydraulische Montagepresse
- 409 **Work bench**
Steel/wood, and steel cabinet, without contents
Werkbank
Stahl/Holz, und Stahlschrank, ohne Inhalt
- 410 **Parts washing station**
Brand I & B, with electric pump
Teilewaschplatz
Fabrikat I & B, mit Elektropumpe

- 411 **Stacking frame lot**
approx. 10 units
Posten Stapelgestelle
ca. 10 Stk.
- 412 **Coil storage frame lot**
approx. 220 running metres
Posten Coillagergestelle
ca. 220 lfm.
- 413 **Coil rail lot**
approx. 220 running metres
Posten Coilschienen
ca. 220 lfm.
- 414 **Coil rail lot**
approx. 170 running metres
Posten Coilschienen
ca. 170 lfm.
- 415 **Retractable alu ladders**
Size approx. 20 m
Alu-Ausziehleiter
Größe ca. 20 m
- 416 **Coil transport and transfer carriage**
Brand WIMO, year of construction 1995, loading capacity 18 to, grip range 1170 to 850 mm, dead weight 5.9 tonnes
Coiltransport- und Übergabewagen
Fabrikat WIMO, Baujahr 1995, Tragkraft 18 to, Greifbereich 1170 bis 850 mm, Eigengewicht 5,9 to
- 417 **Steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
Posten Stahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt
- 418 **Push cart**
Rubber-coated
Schubkarre
gummibereift
- 419 **Coil lifting tongs**
Brand SIEBERT, year of construction 2010, loading capacity 19,200 kg, grip range 800 mm to 1600 mm
Coilhebezange
Fabrikat SIEBERT, Baujahr 2010, Tragkraft 19.200 kg, Greifbereich 800 mm bis 1600 mm
- 420 **Coil lifting tongs**
Brand SIEBERT, type CKI 35-3, loading capacity 3500 kg, grip range 300 mm to 200 mm
Coilhebezange
Fabrikat SIEBERT, Typ CKI 35-3, Tragkraft 3500 kg, Greifbereich 300 mm bis 200 mm
- 421 **Electrical coil gripper**
Brand METZ JUNIOR, type UNIGREIFER, year of construction 1995, loading capacity 17,500 kg, grip width up to 1300 mm
Elektrischer Coilgreifer
Fabrikat METZ JUNIOR, Typ UNIGREIFER, Baujahr 1995, Tragkraft 17.500 kg, Greifweite bis 1300 mm
- 422 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 2 Stk.
- 422a **Crane scales**
with digital display, loading capacity up to 20 tonnes
Kranwaage
mit Digitalanzeige, Tragkraft bis 20 to
- 423 **Cylinder carriage**
rubber-coated with fittings and hoses
Flaschenwagen
gummibereift, mit Armaturen und Schläuchen
- 424 **Industrial vacuum cleaner**
Brand CFM, type 350 7 W, mobile
Industriestaubsauger
Fabrikat CFM, Typ 350 7 W, fahrbar
- 425 **Parts washing station**
Brand IWS, with pressure pump
Teilewaschplatz
Fabrikat IWS, mit Druckpumpe

- 426 **Halogen upright spot**
Halogenstandstrahler
- 427 **Hand cart**
Rubber-coated
Sackkarre
gummibereift
- 428 **Chippings tip container**
Spänekipppcontainer
- 429 **Steel belt transmitter lot**
approx. 4 units with 3 pneumatic tongs and 2 spring balancers
Posten Stahlbandgeber
ca. 4 Stk., mit 3 pneumatischen Zangen und 2 Federzügen
- 430 **Column-mounted pivot crane**
Jib length approx. 4000 mm, max. loading capacity 5000 kg with electric chain pull and corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung ca. 4000 mm, max. Tragkraft 5000 kg, mit Elektroseilzug und Flurbedienung
- 431 **Crane traverse**
max. loading capacity 200 kg
Krantraverse
max. Tragkraft 200 kg
- 432 **Hydraulic overpressure press**
Brand KOSMA, type PWS 1002, max. pressure level 100 tones, lift 500 mm
Hydraulische Oberdruckpresse
Fabrikat KOSMA, Typ PWS 1002, max. Druckleistung 100 to, Hub 500 mm
- 433 **Support bench**
Steel
Ablagetisch
Stahl
- 434 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width 140 mm
Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 140 mm
- 435 **Work bench**
Steel/wood, 6 doors with vice, jaw width 150 mm and hand tool
Werkbank
Stahl/Holz, 6-türig, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm und Handwerkzeug
- 436 **Steel cabinet**
3-doors with stocks of gears, hydraulic switches and hand cylinders
Stahlschrank
3-türig, mit Bestand an Getrieben, Hydraulikschaltern und Handzylindern
- 437 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units with stocks of machine spare parts
Posten Doppelstahlschränke
ca. 3 Stk., mit Bestand an Maschinenersatzteilen
- 438 **Tool lifting carriage**
mobile
Werkzeughebewagen
fahrbar
- 439 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 200 mm
- 440 **Hydraulic station**
Hydraulikstation
- 441 **Column-mounted drill machine**
Speed up to 1500 rpm, bench size approx. 400 x 400 mm, lift 100 mm, with vice, jaw width approx. 120 mm
Säulenbohrmaschine
Drehz. bis 1500 UpM, Tischgröße ca. 400 x 400 mm, Hub 100 mm, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 442 **Double steel cabinet lot**
approx. 11 units with stocks of machine spare parts

- Posten Doppelstahlschränke**
ca. 11 Stk., mit Bestand an Maschinenersatzteilen
- 443 **Storage shelf**
Steel, size approx. 4000 x 2000 mm, with machine screws and spare parts
Ablageregal
Stahl, Größe ca. 4000 x 2000 mm, mit Maschinenschrauben und Ersatzteilen
- 444 **Steel sliding cabinet**
with stocks of spare parts
Stahlschiebeschrank
mit Bestand an Ersatzteilen
- 445 **Alignment plate**
Size approx. 2000 x 1000 mm
Richtplatte
Größe ca. 2000 x 1000 mm
- 446 **Welding rectifier**
up to 160 ampere
Schweißgleichrichter
bis 160 Ampere
- 447 **Double grinder**
Doppelschleifbock
- 448 **Work bench**
Steel/wood with 2 vices, jaw width 150 mm and 1 set of hand lever shears with spring balancer
Werkbank
Stahl/Holz, mit 2 Schraubstöcken, Backenbreite 150 mm und 1 Handhebelschere mit Federzug
- 449 **Transport carriage**
Rubber-coated
Transportwagen
gummibereift
- 450 **Chippings tip container lot**
approx. 9 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 9 Stk.
- 451 **Chain suspension lot**
Posten Kettengehänge
- 452 **Coil gripper lot**
Year of construction 1991, 2 units, loading capacity 6000 kg each, on base frame
Posten Coilgreifer
Baujahr 1991, 2 Stk., Tragkraft jeweils 6000 kg, auf Untergestell
- 453 **Crane scales**
Loading capacity up to 30 tonnes, with digital display
Kranwaage
Tragkraft bis 30 to, mit Digitalanzeige
- 454 **Coil gripper**
Brand SIEGERT, type U 9389-95, year of construction 1996, loading capacity 12 tonnes, grip range 1550 mm to 1755 mm
Coilgreifer
Fabrikat SIEGERT, Typ U 9389-95, Baujahr 1996, Tragkraft 12 to, Greifbereich 1550 mm bis 1755 mm
- 455 **Coil tongs**
Brand SIEGERT
Coilzange
Fabrikat SIEGERT
- 456 **Standing desk lot**
approx. 3 units
Posten Stehpulte
ca. 3 Stk.
- 457 **Chippings tip container**
Spänekipppcontainer
- 458 **Work bench**
with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 459 **Steel strip transmitter lot**
approx. 2 units with 1 pneumatic tongs and spring balancer

- Posten Bandeisengeber**
ca. 2 Stk., mit 1 pneumatischen Zange und Federzug
- 460 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
- Handhebelschere**
Messerlänge ca. 200 mm
- 461 **Barrel depot lot**
approx. 2 units
- Posten Faßablagen**
ca. 2 Stk.
- 462 **Steel belt transmitter lot**
approx. 2 units with spring balancer
- Posten Stahlbandgeber**
ca. 2 Stk., mit Federzug
- 463 **Gas-shielded welding device**
Brand REICHENBACH, up to 250 ampere
- Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat REICHENBACH, bis 250 Ampere
- 464 **Welding rectifier**
up to 40 ampere
- Schweißgleichrichter**
bis 40 Ampere
- 465 **Double grinder**
Brand GIESAG, grinding disc diameter approx. 215 mm, with hand support and splash protection
- Doppelschleifbock**
Fabrikat GIESAG, Schleifscheibendurchmesser ca. 215 mm, mit Handauflage und Spritzschutz
- 466 **Wide belt shear**
Brand SKET, year of construction 1995, consisting of 1 removal device, 1 alignment machine, 1 cropping shear, 1 driver, 1 blade positioning station, 1 blade magazine, 1 gap ring, turning arm and coil carriage, control brand SIEMENS, SIMATIK OP 2.7, blade shaft positioning station, 1 blade frame, brand AKV, 1 brake frame, 1 coiler, parameters of system: preparation material diameters max. 1600 mm, min. 500 mm, steel thickness max. 6 mm, min. 1 mm, coil weight max. 18 tonnes, system speed max. 90 m/min.
- Breitbandschere**
Fabrikat SKET, Baujahr 1995, bestehend aus 1 Abziehvorrichtung, 1 Richtmaschine, 1 Schopfschere, 1 Treiber, 1 Messervorbaustation, 1 Messermagazin, 1 Spaltring, Dreharm und Coilwagen, Steuerung Fabrikat SIEMENS, SIMATIK OP 2.7, Messerwellenvorbauplatz, 1 Messergerüst, Fabrikat AKV, 1 Bremsgerüst, 1 Aufhaspel, Parameter der Anlage: Abmessungen Vormaterial max. 1600 mm, min. 500 mm, Stahlstärke max. 6 mm, min. 1 mm, Coilgewicht max. 18 to, Anlagengeschwindigkeit max. 90 m/ p.Min.
- PRODUCTION AREA/ HALL 1**
PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 1
- 467 **Long parts system/medium width belt shear**
Brand SUNDWIGER EISENHÜTTE, year of construction 1968, consisting of 1 hub and decoiler, 1 blade frame, 1 cropping shear, 1 coiler with hub and control panel, parameters of system: belt dimensions max. width 500 mm, min. width 60 mm, belt thickness max. 6 mm, min. 1 mm
- Längsteilanlage/Mittelbreitbandschere**
Fabrikat SUNDWIGER EISENHÜTTE, Baujahr 1968, bestehend aus 1 Drehkreuz und Abhaspel, 1 Messergerüst, 1 Schopfschere, 1 Aufhaspel mit Drehkreuz und Steuerpult, Parameter der Anlage: Bandabmessung max. Breite 500 mm, min. Breite 60 mm, Banddicke max. 6 mm, min. 1 mm
- 468 **Stacking frame lot**
approx. 3 units
- Posten Stapelgestelle**
ca. 3 Stk.
- 469 **Chippings tip container**
Spänekipppcontainer

- 470 **Steel strip transmitter**
with tongs
- Bandeisengeber**
mit Zange
- 471 **Support bench**
with vice, jaw width approx. 150 mm
- Ablagetisch**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 472 **Steel cabinet lot**
3-doors, approx. 2 units, without contents
- Posten Stahlschränke**
3-türig, ca. 2 Stk., ohne Inhalt
- 473 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
- Posten Spänekipppcontainer**
ca. 2 Stk.
- 474 **Barrel depot**
with oil pump
- Faßablage**
mit Ölpumpe
- 475 **Steel filing shelf**
Size approx. 4000 x 2000 mm, without contents
- Stahlablageregal**
Größe ca. 4000 x 2000 mm, ohne Inhalt
- 476 **Double steel cabinet**
with contents
- Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 477 **Industrial vacuum cleaner**
Industriestaubsauger
- 478 **Welding rectifier**
Schweißgleichrichter
- 479 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 200 mm, with hand support and splash protection
- Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser ca. 200 mm, mit Handauflage und Spritzschutz
- 480 **Cylinder carriage**
rubber-coated with fittings and hoses
- Flaschenwagen**
gummibereift, mit Armaturen und Schläuchen
- 481 **Oil barrel pump**
Ölfaßpumpe
- 482 **Steel strip transmitter lot**
approx. 2 units with tongs
- Posten Bandeisengeber**
ca. 2 Stk., mit Zange
- 483 **Double steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
- Posten Doppelstahlschränke**
ca. 2 Stk., mit Inhalt
- 484 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width approx. 120 mm, contents of hand tool
- Werkbank**
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, Inhalt an Handwerkzeug
- 485 **Quality assurance station**
Qualitätssicherungsplatz
- 486 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
- Posten Spänekipppcontainer**
ca. 2 Stk.
- 487 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units with stocks of spare parts
- Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk., mit Bestand an Ersatzteilen
- 488 **Welding rectifier**
up to 160 ampere
- Schweißgleichrichter**
bis 160 Ampere
- 489 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm

- Handhebelschere**
Messerlänge ca. 200 mm
- 490 **Chippings tip container lot**
approx. 4 units
- Posten Spänekipppcontainer**
ca. 4 Stk.
- 491 **Steel strip transmitter**
with tongs
- Bandeisengeber**
mit Zange
- 492 **Coil shelf lot**
approx. 5 units
- Posten Coilablagen**
ca. 5 Stk.
- 493 **Push cart**
Rubber-coated
- Schubkarre**
gummibereift
- 494 **Steel cabinet lot**
approx. 5 units, with contents
- Posten Stahlschränke**
ca. 5 Stk., mit Inhalt
- 495 **Profiling system**
Brand GASPARINI, year of construction 1994, with 1 coil provision station, 3 transport carriages with decoiler, 1 belt alignment machine, 1 transfer belt, 1 control desk, 1 belt end welding station, 1 cropping shear, 2 profiling stations, 1 profile alignment machine, 1 control desk with color screen control, brand ANDRAMAT, type CLM, 1 flying shear, 1 delivery driver, 1 delivery roller carriage, 1 right/left stacking trough, number of roll frames 4 x 4 moulding levels, belt dimensions max. 500 mm, min. 40 mm, belt thickness max. 5 mm, min. 1,5 mm, profiling speed approx. 70 m/p. Min.
- Profileranlage**
Fabrikat GASPARINI, Baujahr 1994, mit 1 Coilbereitstellungsstation, 3 Transportwagen mit Abhaspeln, 1 Bandrichtmaschine, 1 Übergabeband, 1 Steuerpult, 1 Bandendenschweißstation, 1 Schopfschere, 2 Profilierstationen, 1 Profilrichtmaschine, 1 Steuerpult mit Color-Bildschirm-Steuerung, Fabrikat ANDRAMAT, Typ CLM, 1 fliegenden Schere, 1 Auslauftreiber, 1 Auslaufrollenwagen, 1 Stape mulde rechts/links, Anzahl der Walzgerüste 4 x 4 Umformstufen, Bandabmessungen max. 500 mm, min. 40 mm, Banddicke max. 5 mm, min. 1,5 mm, Profiliergeschwindigkeit ca. 70 m/p.Min.
- 496 **Roller band saw**
Brand PEHAKA, with hydraulic lift, chipping conveyor, roller supply approx. 19,000 x 800 mm, hydraulic clamping, material supply, coolant equipment and machine light
- Rollenbandsäge**
Fabrikat PEHAKA, mit hydraulischer Abhebung, Späneförderer, Rollenzuführung ca. 19.000 x 800 mm, hydraulischer Klemmung, Materialzuführung, Kühlmittleinrichtung und Maschinenleuchte
- PRODUCTION AREA/ HALL 2**
PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 2
- 497 **Coil frame lot**
approx. 8 units
- Posten Coilgestelle**
ca. 8 Stk.
- 498 **Coil tongs**
with stand
- Coilzange**
mit Ständer
- 499 **Chippings tip container lot**
approx. 6 units
- Posten Spänekipppcontainer**
ca. 6 Stk.
- 500 **Pipe gripper**
Rohrgreifer
- 501 **Welding smoke vacuum**
Brand ESTA
- Schweißrauchabsaugung**
Fabrikat ESTA

- 502 **Welding rectifier**
Schweißgleichrichter
- 503 **Double steel cabinet lot**
approx. 4 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 4 Stk., mit Inhalt
- 504 **Transport cart**
Transportkarre
- 505 **Parts washing station**
Teilewaschplatz
- 506 **Column-mounted pivot crane**
Jib length approx. 3000 mm, loading capacity 500 kg with electric chain pull and corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung ca. 3000 mm, Tragkraft 500 kg, mit Kettenzug und Flurbedienung
- 507 **Work bench**
without contents, with attachment and vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
ohne Inhalt, mit Aufsatz und Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 508 **Double steel cabinet lot**
approx. 4 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 4 Stk., mit Inhalt
- 509 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 200 mm
- 510 **Steel strip transmitter lot**
Brand SIGNODE, approx. 2 units with tongs
Posten Bandedeisegeber
Fabrikat SIGNODE, ca. 2 Stk., mit Zange
- 511 **Material transfer carriage**
Width approx. 1800 mm, length approx. 6000 mm, rail vehicle with electrical drive
Materialübergabewagen
Breite ca. 1800 mm, Länge ca. 6000 mm, Schienenfahrzeug mit Elektroantrieb
- 512 **Material carrier frame lot**
3-pc, approx. 4 units
Posten Materialträgergestelle
3-teilig, ca. 4 Stk.
- 513 **Alu stepladder**
Size approx. 5 m

- Alu-Stehleiter*
Größe ca. 5 m
- 514 **Ladders lot**
approx. 4 units
Posten Leitern
ca. 4 Stk.
- 515 **Industrial vacuum cleaner**
Brand NILFISK, type IW 2050
Industriestaubsauger
Fabrikat NILFISK, Typ IW 2050
- 516 **Hydraulic single frame overpressure press**
Brand GRIMM, type PYE 63, max. pressure level 63 tonnes, lift 500 mm
Hydraulische Einständer-Oberdruckpresse
Fabrikat GRIMM, Typ PYE 63, max. Druckleistung 63 to, Hub 500 mm
- 517 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 200 mm
- 518 **Column-mounted pivot crane**
Jib length approx. 5000 mm, max. loading capacity 1000 kg with corridor operation
Säulenschwenkkran
Ausladung ca. 5000 mm, max. Tragkraft 1000 kg, mit Flurbedienung
- 519 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 315 mm
Doppelschleifbock
Schleifscheibendurchmesser ca. 315 mm
- 520 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 200 mm
- 521 **Cold circular saw**
Brand EISELE, type VMS-3-SPV, year of construction 1992, saw blade diameter approx. 350 mm, pneumatic clamping, with coolant equipment, roll supply, length approx. 13 m
Kaltkreissäge
Fabrikat EISELE, Typ VMS-3-SPV, Baujahr 1992, Sägeblattdurchmesser ca. 350 mm, pneumatische Klemmung, mit Kühlmittel-einrichtung, Rollenzuführung, Länge ca. 13 m
- 522 **Double steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt

- 523 **Profiling system**
Brand SUNDWICKER EISENHÜTTE, type SUNDWICK 2, year of construction 1968, consisting of 1 belt preparation with hub, 1 decoiler, 1 alignment machine, 1 cropping shear, 1 welding station to weld the belt ends, 1 belt guide, 1 transfer belt, 1 profiling machine, 1 flying saw, 1 delivery roller, 1 left/right stacking trough, system parameters: number of roller frames max. 10, belt dimensions max. 800 mm, min. 65 mm, material thickness max. 6 mm, min. 1,5 mm, profiling speed approx. 60 m/min.
Profilieranlage
Fabrikat SUNDWICKER EISENHÜTTE, Typ SUNDWICK 2, Baujahr 1968, bestehend aus 1 Bandvorbereitung mit Drehkreuz, 1 Abhaspel, 1 Richtmaschine, 1 Schopfschere, 1 Schweißplatz zum Verschweißen der Bandenden, 1 Bandführung, 1 Übergabeband, 1 Profiliermaschine, 1 fliegende Säge, 1 Auslaufrollen-gang, 1 Stapelmulde links/rechts, Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgerüste max. 10, Bandabmessungen max. 800 mm, min. 65 mm, Materialstärke max. 6 mm, min. 1,5 mm, Profiliergeschwindigkeit ca. 60 m/p. Min.
- 524 **Roller set for profiling system SUNDWICK 2**
consisting of various roller sets for the profiling system SUNDWICK 2
Rollensätze der Profilieranlage SUNDWICK 2
bestehend aus diversen Rollensätzen für die Profilieranlage SUNDWICK 2
- 525 **Profiling system**
Brand SUNDWICKER EISENHÜTTE, type SUNDWICK 3, year of construction 1968, 1 decoiler with hub, 1 belt alignment device, 1 cropping shear, 1 belt end welding station, 1 transfer station, 1 profiling machine, 1 profiling machine control desk, 1 flying saw, delivery roller, 1 left/right stacking trough, system parameters: number of roller frames max. 17, belt dimensions max. 250 mm width, min. 36 mm width, belt thickness max. 4 mm, min. 1 mm, profiling speed approx. 58 m/min.
Profilieranlage
Fabrikat SUNDWICKER EISENHÜTTE, Typ SUNDWICK 3, Baujahr 1968, bestehend aus 1 Abhaspel mit Drehkreuz, 1 Bandrichtgerät, 1 Schopfschere, 1 Bandendenschweißplatz, 1 Übergabestation, 1 Profiliermaschine, 1 Steuerpult der Profiliermaschine, 1 fliegende Säge, 1 Auslaufrollenband, 1 Stapelmulde rechts/links, Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgerüste max. 17, Bandabmessungen max. 250 mm Breite, min. 36 mm Breite, Banddicke max. 4 mm, min. 1 mm, Profiliergeschwindigkeit ca. 58 m/p.Min.



- 526 **Roller set for profiling system SUNDWICK 3 lot**
consisting of various roller sets for the profiling system SUNDWICK 3
Posten Rollensätze der Profilieranlage SUNDWICK 3
bestehend aus diversen Rollensätzen für die Profilieranlage SUNDWICK 3
PRODUCTION AREA/ HALL 3
PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 3
- 527 **Spare and electrical parts lot**
for large systems
Posten Ersatz- und Elektroteile für Großanlagen
- 528 **Material shelf**
2-part
Materialregal 2-teilig
- 529 **Steel cabinet lot**
approx. 6 units, with contents
Posten Stahlschränke ca. 6 Stk., mit Inhalt
- 530 **Barrel depot**
Faßablage
- 531 **Stacking frame lot**
approx. 20 units, 2 part
Posten Stapelgestelle ca. 20 Stk., 2-teilig
- 532 **Work bench**
Steel/wood, 6 sections with stocks of hand tool and desk
Werkbank Stahl/Holz, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und Schreibpult
- 533 **Double-sided pyramid shelf lot**
approx. 3 units, 5 shelves without contents
Posten doppelseitige Pyramidenregale ca. 3 Stk., 5 Auflagen, ohne Inhalt
- 534 **Chop saw**
Brand KNUTH, type KS 350, saw diameter 350 mm, with mechanical clamping
Kappsäge Fabrikat KNUTH, Typ KS 350, Sägeblattdurchmesser 350 mm, mit mechanischer Klemmung
- 535 **Work bench**
Steel/wood
Werkbank Stahl/Holz
- 536 **Steel cabinet lot**
approx. 5 units, without contents
Posten Stahlschränke ca. 5 Stk., ohne Inhalt
- 537 **Barrel depot**
Faßablage
- 538 **Steel cabinet**
3-door, with contents
Stahlschrank 3-türig, mit Inhalt
- 539 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank mit Inhalt
- 540 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 541 **Material shelves lot**
approx. 20 units
Posten Materialablagen ca. 20 Stk.
- 542 **Material transfer carriage**
Rail vehicle, width approx. 1800 mm, length approx. 8000 mm
Materialübergabewagen Schienenfahrzeug, Breite ca. 1800 mm, Länge ca. 8000 mm

- 543 **Steel cabinet lot**
approx. 8 units
Posten Stahlschränke ca. 8 Stk.
- 544 **Large carrier straps lot**
Großposten Tragegurte
- 545 **Chippings tip container lot**
approx. 3 units
Posten Spänekippscontainer ca. 3 Stk.
- 546 **Trennjäger**
Saw diameter approx. 50 mm
Trennjäger Sägeblattdurchmesser ca. 50 mm
- 547 **Industrial vacuum cleaner**
Industriestaubsauger
- 548 **Chop saw**
Brand HÄBERLE, type H 35, saw diameter 250 mm, mechanical clamping, storage bench, length approx. 9000 mm
Kappsäge Fabrikat HÄBERLE, Typ H 35, Sägeblattdurchmesser 250 mm, mechanische Klemmung, Ablagetisch, Rollenzuführung, Länge ca. 9000 mm
- 549 **Work bench**
Steel/wood, 4-door
Werkbank Stahl/Holz, 4-türig
- 550 **Hydraulic assembly press**
Hydraulische Montagepresse
- 551 **Floor cleaning equipment**
Brand HYDRO SKRAT
Bodenreinigungsggerät Fabrikat HYDRO SKRAT
- 552 **Electrical circuit pump**
mounted on carriage
Elektrische Kreiselpumpe auf Wagen montiert
- 553 **Barrel depot**
Size approx. 3000 x 1000 mm
Faßablage Größe ca. 3000 x 1000 mm
- 554 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 1 door with vice, jaw width approx. 100 mm
Werkbank Stahl/Holz, 4 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 100 mm
- 555 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
Posten Spänekippscontainer ca. 2 Stk.
- 556 **Deburr machine**
Entgratmaschine
- 557 **Vibration plate**
Brand METASINEKS, 4 compartment
Vibrationsteller Fabrikat METASINEKS, 4-fach
- 558 **Belt grinding machine**
Brand WESTFALIA, type RBDS 46 A, grinding belt size 915 x 100 mm
Bandschleifmaschine Fabrikat WESTFALIA, Typ RBDS 46 A, Schleifbandgröße 915 x 100 mm
- 559 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 160 mm, with hand support and splash protection
Doppelschleifbock Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm, mit Handauflage und Spritzschutz
- 560 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 1 door with vice, jaw width approx. 150 mm and hand tool
Werkbank Stahl/Holz, 4 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm und Handwerkzeug

- 561 **Writing desk**
Schreibpult
- 562 **Hydraulic unit**
Hydraulikaggregat
- 563 **Column-mounted pivot crane**
Jib length approx. 5000 mm, with electric chain pull loading capacity 500 kg, corridor operation
Säulenschwenkkran Ausladung ca. 5000 mm, mit Elektrokettenzug, Trakraft 500 kg, Flurbedienung
- 564 **Work benches lot**
Steel/wood approx. 2 units, 3 sections with 2 vices, jaw width 150 mm each, hand tool
Posten Werkbänke Stahl/Holz, ca. 2 Stk., 3 Züge, mit 2 Schraubstöcken, Backenbreite jeweils 150 mm, Handwerkzeug
- 565 **Wall shelf**
Wandregal
- 566 **Steel cabinet lot**
20-doors with stocks of spare parts and hand tool
Posten Stahlschränke 20-türig, mit Bestand an Ersatzteilen und Handwerkzeug
- 567 **Hydraulic unit**
mobile
Hydraulikaggregat fahrbar
- 568 **Table-top drill**
bench size approx. 350 x 350 mm, lift 100 mm, speed up to 1000 rpm, with machine vice, jaw width 100 mm
Tischbohrmaschine Tischgröße ca. 350 x 350 mm, Hub 100 mm, Drehz. bis 1000 UpM, mit Maschinenschraubstock, Backenbreite 100 mm
- 569 **Hand lever shears**
Blade length approx. 160 mm
Handhebelschere Messerlänge ca. 160 mm
- 570 **Double grinder**
Grinding disc diameter approx. 160 mm, with hand support and splash protection
Doppelschleifbock Schleifscheibendurchmesser ca. 160 mm, mit Handauflage, Spritzschutz
- 571 **Hand cart/transport carriage**
Rubber-coated
Sackkarre/Transportwagen gummbereift
- 572 **Cylinder carriage**
with fittings and hoses
Flaschenwagen mit Armaturen und Schläuchen
- 573 **Parts washing station**
with electric pump
Teilewaschplatz mit Elektropumpe
- 574 **Chippings tip container lot**
approx. 8 units
Posten Spänekippscontainer ca. 8 Stk.
- 575 **Steel cabinet lot**
approx. 4 units, with contents
Posten Stahlschränke ca. 4 Stk., mit Inhalt
- 576 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm
- 577 **Coil claw**
loading capacity 6000 kg
Coilklaue Tragkraft 6000 kg

578 **Double grinder**
Brand GISAG, grinding disc diameter approx. 315 mm, with vacuum

Doppelschleifbock

Fabrikat GISAG, Schleifscheibendurchmesser ca. 315 mm, mit Absaugung

579 **Chop saw**
Brand KNUTH, type KKS 315, saw blade diameter 315 mm, with mechanical clamping

Kappsäge

Fabrikat KNUTH, Typ KKS 315, Sägeblattdurchmesser 315 mm, mit mechanischer Klemmung

580 **Belt grinding device**
Working width approx. 200 mm

Bandschleifgerät

Arbeitsbreite ca. 200 mm

581 **Hot air blower**
on base frame

Heißluftfön

auf Untergestell

582 **Pipe welding system**
Brand VOEST M 3, due to modernisation measures, the machine is made up of different years of construction 1962/1994 and 2008, consisting of a hub with decoiler, belt alignment machine, cropping shear, transfer station, belt end welding machine, double storage coil, belt tightener machine, control desk, stamp roller frame (embossing machine) year of construction 2008: supply machine, slot guide, year of construction 1994: welding system, separate control, HF generator, plane station, water box/cooler, coolant equipment, calibration machine, twist frame, knocker station (4 rollers), flying saw, roller with collection trough, MER packaging system, year of construction 1995: bundle buffer. Number of roller frames moulding part 7 pcs, calibration part 6 pcs, max. width 240 mm, min. width 67 mm, pipe diameter max. 75 mm, min. 22 mm, length of pipes max. 8500 mm, min. 4000 mm, welding speed approx. 90 m/min.

Rohrschweißanlage

Fabrikat VOEST M 3, durch Modernisierungsmaßnahmen unterschiedliche Baujahre 1962/1994 und 2008, bestehend aus Drehkreuz mit Abhaspelanlage, Bandrichtmaschine, Schopfschere, Übergabestation, Bandendenschweißmaschine, Doppelspeicherhaspel, Bandstraffmaschine, Steuerpult, Stempelrollengerüst (Prägemaschine) Bauj. 2008: Einfuhrmaschine, Schlitzvorführung, Bauj. 1994: Schweißanlage, separate Steuerung, HF-Generator, Hobelstation, Wasserkasten/ Abkühlung, Kühlmittel-einrichtung, Kalibriermaschine, Twistgerüst, Türklopstation (4 Walzen), fliegende Säge, Rollengang mit Auffangmulden, Paketieranlage MER, Bauj. 1995: Bundpuffer. Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgerüste Formteil 7 Stk., Kalibrierteil 6 Stk., Bandabmessungen max. Breite 240 mm, min. Breite 67 mm, Rohrdurchmesser max. 75 mm, min. 22 mm, Länge der Rohre max. 8500 mm, min. 4000 mm, Schweißgeschwindigkeit ca. 90 m p.Min.

583 **Welding bench for welding system VOEST M 3**
year of construction 2008

Schweißstisch der Schweißanlage VOEST M 3
Baujahr 2008

584 **Roller sets for pipe welding system VOEST M 3 lot**
consisting of various roller sets for the pipe welding system VOEST M 3

Posten Rollensätze der Rohrschweißanlage VOEST M 3

bestehend aus diversen Rollensätzen für die Rohrschweißanlage VOEST M 3

585 **Pipe annealing furnace**
Brand AICHELIN, year of construction 1963, natural gas heating, with 1 pipe delivery, 1 furnace inlet, 1 separate control, annealing process: normalisation annealing at 930 degrees Celsius, pipe diameter 12 mm to 136 mm, pipe length approx. 3000 mm to 8200 mm, furnace output 3 tonnes per hour, length of annealing zone 18 m, length of cooling zone approx. 37 m, useable furnace width 1170 mm, with central vacuum and 3 collection troughs.

Rohrglühofen

Fabrikat AICHELIN, Baujahr 1963, Heizmedium Erdgas, mit 1 Rohraufgabe, 1 Ofeneinlauf, 1 separate Steuerung, Glühverfahren: Normalisierungsglühen bei 930 Grad Celsius, Rohrdurchmesser 12 mm bis 136 mm, Rohrlänge ca. 3000 mm bis 8200 mm, Ofenleistung 3 to pro Stunde, Länge der Glühzone 18 m, Länge der Kühlzone ca. 37 m, nutzbare Herdbreite 1170 mm, mit Zentralabsaugung und 3 Auffangmulden

586 **Shielding gas production system for pipe annealing furnace**

Brand FK INDUSTRIEOFENBAU/AICHILIN, year of construction 2008/1979, consisting of 2 shielding gas producers, 1 shielding gas producer brand FK INDUSTRIEOFENBAU, year of construction 2008, with 3 vacuum pumps, brand BUSCH, 3 boilers, control SIEMENS SIMATIK MULTI PANEL, with touchscreen, 1 cooling device and 1 shielding gas producer, brand AICHILIN INDUSTRIEOFENBAU, type GTAS 330, year of construction 1979, machine no. 41902, connection value 37 KW, with 5 boilers and 1 compressor

Schutzgaserzeugungsanlage für den

Rohrglühofen

Fabrikat FK INDUSTRIEOFENBAU/AICHILIN, Baujahr 2008/1979, bestehend aus 2 Schutzgaserzeugern, 1 Schutzgaserzeuger Fabrikat FK INDUSTRIEOFENBAU, Bauj.2008, mit 3 Vakuumpumpen, Fabrikat BUSCH, 3 Kesseln, Steuerung SIEMENS SIMATIK MULTI PANEL, mit Touchscreen, 1 Kühlgerät und 1 Schutzgaserzeuger, Fabrikat AICHILIN INDUSTRIEOFENBAU, Typ GTAS 330, Bauj.1979, Maschinen Nr. 41902, Anschlußwert 37 KW, mit 5 Kesseln und 1 Kompressor

587 **Pipe alignment machine**
Brand SCHMIDT, type SSS 110, with delivery trough, pipe separation, impact box, intermediate channel, intake duo, sample E-D SS 90-110, sample of alignment machine SWR SSS 90-110, outlet box, control panel, machine parameters of system: max. pipe diameter 115 mm, min. pipe diameter 40 mm, max. belt thickness 5 mm, min. belt thickness 0.8 mm, max. pipe length 8,200 mm, min. pipe length 3000 mm, number of pipes per layer depending on dimension 4500 at 75 m/min., 3000 at 50 m/min., 2200 at 37.5 m/min.

Rohrichtmaschine

Fabrikat SCHMIDT, Typ SSS 110, mit Aufgabemulde, Rohrvereinzlung, Schlagkasten, Zwischenrinne, Einlaufduo, Baumuster E-D SS 90-110, Richtmaschine Baumuster SWR SSS 90-110, Auslaufkasten, Steuerpult, Maschinenparameter der Anlage: max. Rohrdurchmesser 115 mm, min. Rohrdurchmesser 40 mm, max. Banddicke 5 mm, min. Banddicke 0,8 mm, max. Rohrlänge 8.200 mm, min. Rohrlänge 3000 mm, Anzahl Rohre pro Schicht je nach Abmessung 4500 bei 75 m p. Min., 3000 bei 50 m p.Min., 2200 bei 37,5 m p.Min.

587a **Pipe test line**

Brand FÖRSTER/KARL DEUTSCH, due to modernisation measures, the machine is made up of different years of construction 1996/2008 and 2009. The pipe test line consists of the material delivery, supply roller, measurement device (cykrograph), test head, year of construction 2009, eddy current testing, ultrasonic test (2009), outlet roller with trough (1996), control desk, ultrasonic test, brand SIEMENS SIMATIK PANEL, Parameters of pipe system: pipe dimensions, diameter max. 115 mm, min. 0 mm, belt thickness max. 4.2 mm, min. 1 mm, pipe length max. 8200 mm, min. 2000 mm

Rohrprüfstrecke

Fabrikat FÖRSTER/KARL DEUTSCH, aufgrund von Modernisierungsmaßnahmen setzt sich die Maschine aus verschiedenen Baujahren zusammen 1996/2008 und 2009. Die Rohrprüfstrecke besteht aus Materialaufgabe, Zuführrollengang, Meßvorrichtung (Zykrograph), Prüfkopf, Bauj.2009, Wirbelstromprüfung, Ultraschallprüfung (2009), Auslaufrollengang mit Mulde (1996), Steuerpult, Ultraschallanlage, Fabrikat SIEMENS SIMATIK PANEL, Parameter der Rohranlage: Rohrabmessungen Durchmesser max. 115 mm, min. 0 mm, Banddicke max. 4,2 mm, min. 1 mm, Rohrlänge max 8200 mm, min. 2000 mm

588 **Alignment machine**

Brand SEPEL KIESERLING, type VRM 75/2/VRM 75/3, year of construction 1984/1978, consisting of 1 pipe separation, 1 impact box, 1 intake duo with intermediate channel, 1 collection trough, 1 delivery bench, 1 control panel, pipe dimensions: diameter max. 75 mm, min. 10 mm, material thickness max. 4 mm, min. 0.8 mm, max. pipe length 8,500 mm, min. pipe length 3000 mm, number of pipes per layer 4500 at 75 m/min., 3000 at 50 m/min., 2200 at 37.5 m/min.

Richtmaschine

Fabrikat SEPEL KIESERLING, Typ VRM 75/2/VRM 75/3, Baujahr 1984/1978, bestehend aus 1 Rohrvereinzlung, 1 Schlagkasten, 1 Einlaufduo mit Zwischenrinne, 1 Auffangmulde, 1 Auslauffisch, 1 Steuerpult, Rohrabmessungen: Durchmesser max. 75 mm, min. 10 mm, Materialstärke max. 4 mm, min. 0,8 mm, Rohrlänge max. 8500 mm, min. 3000 mm, Anzahl Rohre pro Schicht 4500 bei 75 m p.Min., 3000 bei 50 m p.Min., 2200 bei 37 m p.Min.

589 **Pipe welding system**

Brand SOMENOR, type W 20, year of construction 1963/1976, consisting of 1 hub with decoiler, 1 belt alignment machine, 1 cropping shear, 1 belt end welding machine, brand VAISEUTHE, control SIEMENS SIMATIK, welding inverter TIG 300 DC-P, 1 control desk, 1 double storage coil, 1 belt tightener, 1 S frame, brand VAISEUTHE, 1 belt oil frame, 1 supply machine, 1 slotted pipe guide, 1 welding station with HF generator, 1 separate control desk, brand THERMATOOL, 1 coil station, 1 water box collar, 1 calibration machine, 1 eddy current testing point, 1 turks head station, 1 flying saw, 1 delivery roller, 1 left/right hydraulic stacking trough, 1 scrap trough, 3 controls for system and emulsion system, cooling water and emulsion supply system, KÜHNEL year of construction 2009. Control SIEMENS SIMATIK with filter system, system parameters: number of roller frames moulding part 6 pcs, calibration part 5 pcs, belt dimensions max. width 238 mm, min. width 37 mm, pipe diameter max. 35 mm, min. 12 mm, length of pipes max. 8000 mm, min. 5000 mm, welding speed approx. 120 m/min.

Rohrschweißanlage

Fabrikat SOMENOR, Typ W 20, Baujahr 1963/1976, bestehend aus 1 Drehkreuz mit Abhaspel, 1 Richtmaschine, 1 Schopfsäge, 1 Bandendenschweißanlage, Fabrikat VAISEUTHE, Steuerung SIEMENS SIMATIK, Schweißinverter TIG 300 DC-P, 1 Steuerpult, 1 Doppelspeicherhaspel, 1 Bandstraffer, 1 S-Gerüst, Fabrikat VAISEUTHE, 1 Bandölgerüst, 1 Einfuhrmaschine, 1 Schlitzrohrführung, 1 Schweißstation mit HF-Generator, 1 separates Steuerpult, Fabrikat THERMATOOL, 1 Hobelstation, 1 Wasserkastenkühlung, 1 Kalibriermaschine, 1 Wirbelstromprüfstelle, 1 Türkenkopfstation, 1 fliegenden Säge, 1 Auslaufrollengang, 1 hydraulischen Stapelmulde links/rechts, 1 Schrottmulde, 3 Steuerungen für Anlage und Emulsionsanlage, Kühlwasser- und Emulsionsversorgungsanlage KÜHNEL, Bauj. 2009, Steuerung SIEMENS SIMATIK mit Filtersystem, Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgerüste Formteil 6 Stk., Kalibrierteil 5 Stk., Bandabmessungen max. Breite 238 mm, min. Breite 37 mm, Rohrdurchmesser max. 35 mm, min. 12 mm, Rohrlänge max. 8000 mm, min. 5000 mm, Schweißgeschwindigkeit ca. 120 m p.Min.

- 590 **Welding bench for pipe welding system SOMENOR W 20**
year of construction 2008
Schweißisch zur Rohrschweißanlage SOMENOR W 20
Baujahr 2008
- 591 **Roller sets for pipe welding system SOMENOR W 20**
consisting of various roller sets for the pipe welding system SOMENOR W 20
Rollensätze der Rohrschweißanlage SOMENOR W 20
bestehend aus diversen Rollensätzen für die Rohrschweißanlage SOMENOR W 20
PRODUCTION AREA/ HALL 4
PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 4
- 592 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 2 Stk.
- 593 **Coil hooks**
loading capacity 6 to
Coilhaken
Tragkraft 6 to
- 594 **Coil hooks**
Brand WIMO, loading capacity 8 tonnes
Coilhaken
Fabrikat WIMO, Tragkraft 8 to
- 595 **Steel cabinet**
3-door, with contents
Stahlschrank
3-türig, mit Inhalt
- 596 **Welding rectifier**
up to 160 ampere
Schweißgleichrichter
bis 160 Ampere
- 597 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 1 door with stocks of hand tool and desk
Werkbank
Stahl/Holz, 4 Züge, 1 Tür, mit Schreibpult und Bestand an Handwerkzeug
- 598 **Cylinder carriage**
with fitting and hoses
Flaschenwagen
mit Armatur und Schläuchen
- 599 **Hand cart**
Sackkarre
- 600 **Chippings tip container lot**
approx. 4 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 4 Stk.
- 601 **Hand lever shears**
Blade length approx. 180 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 180 mm
- 602 **Writing desk**
Schreibpult
- 603 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, with bottom compartment and vice, jaw width approx. 100 mm
Werkbank
Stahl/Holz, 4 Züge, mit Unterfach und Schraubstock, Backenbreite 125 mm
- 604 **Cabinet system**
Steel, 8 doors with stocks of hand tool and machine spare parts
Schrankanlage
Stahl, 8-türig, mit Bestand an Handwerkzeug und Maschinenersatzteilen
- 605 **Work bench**
Steel/wood, 4 sections, 1 door with vice, jaw width approx. 150 mm and standing desk
Werkbank
Stahl/Holz, 4 Züge, 1 Tür, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm und Stehpult
- 606 **Hydraulic alignment press**
Hydraulische Richtpresse

- 607 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 2 Stk.
- 608 **Hose transmitter lot**
approx. 3 units
Posten Schlauchgeber
ca. 3 Stk.
- 609 **Roller band saw**
Brand JESPA, type W 260 M, year of construction 1997, with coolant equipment, hydraulic lift, mechanical clamping, roller supply length approx. 700 mm
Rollenbandsäge
Fabrikat JESPA, Typ W 260 M, Baujahr 1997, mit Kühlmittleinrichtung, hydraulischer Abhebung, mechanischer Klemmung, Rollenzuführung Länge ca. 700 mm
- 610 **Belt grinding machine**
Working width approx. 150 mm
Bandschleifmaschine
Arbeitsbreite ca. 150 mm
- 611 **Hydraulic unit**
Hydraulikaggregat
- 612 **Hydraulic workshop press**
Brand YALLE, type RPY 5035 EM, year of construction 2009, pressure level 50 tonnes
Hydraulische Werkstattpresse
Fabrikat YALLE, Typ RPY 5035 EM, Baujahr 2009, Druckleistung 50 to
- 613 **Double steel cabinet**
with contents
Doppelstahlschrank
mit Inhalt
- 614 **Material shelves lot**
approx. 5 units
Posten Materialablagen
ca. 5 Stk.
- 615 **Heavy duty carrier straps lot**
Posten Schwerlasttragegurte
- 616 **Steel strip transmitter**
with pneumatic tongs and spring balancer
Bandeisengeber
mit pneumatischer Zange und Federzug
- 617 **Platform ladder**
Podestleiter
- 618 **Electric floor brush machine**
Elektrische Bodenbürstmaschine
- 619 **Barrel depot**
Faßablage
- 620 **Welding rectifier lot**
approx. 2 units
Posten Schweißgleichrichter
ca. 2 Stk.
- 621 **Deburr machine**
Entgratmaschine
- 622 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units with stocks of spare parts and hand tool
Posten Doppelstahlschränke
ca. 4 Stk., mit Bestand an Ersatzteilen und Handwerkzeug
- 623 **Grease gun**
mobile
Fettpresse
fahrbar
- 624 **Storage shelf**
Ablageregal
- 625 **Pallet fork**
Palettengabel
- 626 **Heavy duty shelf**
Size approx. 5000 x 2000 mm
Schwerlastregal
Größe ca. 5000 x 2000 mm
- 627 **Barrel depot lot**
approx. 2 units

- Posten Faßablagen**
ca. 2 Stk.
- 628 **Double steel cabinet lot**
approx. 2 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 2 Stk., mit Inhalt
- 629 **Material shelf lot**
approx. 7 units
Posten Materialregale
ca. 7 Stk.
- 630 **Metal and transport carriage**
Rubber-coated
Metall- und Transportwagen
gummibereift
- 631 **Steel strip transmitter lot**
approx. 2 units with tongs
Posten Bandeisengeber
ca. 2 Stk., mit Zange
- 632 **Tiered transport carriage**
Rubber-coated
Etagentransportwagen
gummibereift
- 633 **Steel strip transmitter lot**
with tongs, approx. 3 units
Posten Bandeisengeber
mit Zange, ca. 3 Stk.
- 634 **Double steel cabinet lot**
approx. 3 units, with contents
Posten Doppelstahlschränke
ca. 3 Stk., mit Inhalt
- 635 **Cylinder carriage**
Rubber-coated
Flaschenwagen
gummibereift
- 636 **Work bench**
Steel/wood, with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm
- 637 **Hand lever shears**
Blade length approx. 200 mm
Handhebelschere
Messerlänge ca. 200 mm
- 638 **Work bench**
with vice, jaw width approx. 150 mm
Werkbank
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 639 **Material storage shelf lot**
approx. 17 units
Posten Materialablageregale
ca. 17 Stk.
- 640 **Cabinet system**
Steel, 5-door, with contents
Schrankanlage
Stahl, 5-türig, mit Inhalt
- 641 **Tiered transport carriage**
Etagentransportwagen
- 642 **Chippings tip container lot**
approx. 2 units
Posten Spänekipppcontainer
ca. 2 Stk.
- 643 **Steel shelves**
Stahlregal
- 644 **Steel strip transmitter lot**
with tongs, approx. 3 units
Posten Bandeisengeber
mit Zange, ca. 3 Stk.
- 645 **Industrial vacuum cleaner**
Industriestaubsauger
- 646 **Material frame lot**
approx. 8 units
Posten Materialgestelle
ca. 8 Stk.
- 647 **Pallet fork**
Palettengabel





Notizen

- 648 **Pipe welding system**
Brand SOMINOR, type W 40, year of construction 1963/1993, consisting of 1 decoiler with hub, 1 coil lever device, 1 alignment machine, 1 cropping shear, 1 belt end welding machine, 1 control desk, 1 transfer station, 1 double storage coil, 1 moulding machine, 1 control, 1 coolant equipment, 1 plane station, 1 water cooling, 1 calibration machine, 1 eddy current testing, 1 turks head station, 1 flying saw, 1 heat saw, 1 driver, 1 delivery roller, 1 left/right de-stacking, 1 scrap trough, 1 vacuum, system parameters: number of roller frame moulding parts 7 or 8 pcs, calibration part 7 pcs, belt dimensions, belt width max. 400 mm, min. 94 mm, pipe length max. 9500 mm, min. 5000 mm, welding speed approx. 80 m/min.

Rohrschweißanlage

Fabrikat SOMINOR, Typ W 40, Baujahr 1963/1993, bestehend aus 1 Abhaspel mit Drehkreuz, 1 Coilhebelvorrichtung, 1 Richtmaschine, 1 Schopfsäge, 1 Bandendenschweißmaschine, 1 Steuerpult, 1 Übergabestation, 1 Doppelspeicherhaspel, 1 Einformmaschine, 1 Steuerung, 1 Kühlmittleinrichtung, 1 Hobelstation, 1 Wasserkastenkühlung, 1 Kalibriermaschine, 1 Wirbelstromprüfung, 1 Türkenkopfstation, 1 fliegende Säge, 1 Warmsäge, 1 Austreiber, 1 Auslaufröllengang, 1 Abstapelung links/rechts, 1 Schrottmulde, 1 Absaugung, Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgrüste Formteil 7 Stk. bzw. 8 Stk., Kalibrierteil 7 Stk., Bandabmessungen Bandbreite max. 400 mm, min. 94 mm, Rohrlänge max. 9500 mm, min. 5000 mm, Schweißgeschwindigkeit ca. 80 m p.Min.

- 649 **Welding bench for pipe welding system SOMINOR W 40**
year of construction 2008

Schweißstisch zur Rohrschweißanlage SOMINOR W 40
Baujahr 2008

- 650 **HF welding system for pipe welding system SOMINOR W 40**
Brand SMS ELOTHERM GMBH, type ELLO-WELT 400, year of construction 2008

HF-Schweißanlage der Rohrschweißanlage SOMINOR W 40
Fabrikat SMS ELOTHERM GMBH, Typ ELLO-WELT 400, Baujahr 2008

- 651 **Roller sets for pipe welding system SOMINOR W 40 position**
consisting of various roller sets for the pipe welding system SOMINOR W 40

Posten Rollensätze der Rohrschweißanlage SOMINOR W 40
bestehend aus diversen Rollensätzen für die Rohrschweißanlage SOMINOR W 40

- 652 **Pipe welding system**
Brand OTO MILLS, type RS 115, year of construction 2008, consisting of 1 double coil, 1 intake alignment press, 1 cropping shears, 2 control desks, 1 belt end welding machine, 1 hole punch, 1 belt store, 1 control desk, 1 belt tightener with S frame, 1 alignment machine, 1 stamp roll frame, 1 moulding machine, 1 control desk, 1 welding bench, 1 welding generator HF WALDER, with separate control, 1 plane station, 1 water cooling, 1 calibration machine, 1 eddy current testing, 1 turks head station, 1 end magnet, 1 flying saw, 1 test saw, 1 scrap trough, 1 trough system type GTC, year of construction 2008, 1 conveyor and 1 emulsion system, brand KÜHNEL, system parameters: number of roller frames, moulding part 8 pcs, calibration part 4 pcs, belt dimensions max. 360 mm, min. 100 mm, belt thickness max. 5 mm, min. 1.2 mm, for round pipe max. 5 mm, min. 1.2 mm, for hollow profile max. pipe diameter 115 mm, min. 33.7 mm, max. cutting length 12,000 mm, min. cutting length 4,000 mm, welding speed 120 m/min.

Rohrschweißanlage

Fabrikat OTO MILLS, Typ RS 115, Baujahr 2008, bestehend aus 1 Doppelhaspel, 1 Einlaufrichtpresse, 1 Schopfschere, 2 Steuerpulten, 1 Bandendenschweißmaschine, 1 Lochstanze, 1 Bandspeicher, 1 Steuerpult, 1 Bandstraffer mit S-Gerüst, 1 Richtmaschine, 1 Stempelrollengerüst, 1 Einformmaschine, 1 Steuerpult, 1 Schweißstisch, 1 Schweißgenerator HF WALDER, mit separater Steuerung, 1 Hobelstation, 1 Wasserkastenkühlung, 1 Kalibriermaschine, 1 Wirbelstromprüfung, 1 Türkenkopfstation, 1 Endmagnetisierung, 1 fliegende Säge, 1 Probensäge, 1 Schrottmulde, 1 Muldensystem Typ GTC, Bauj. 2008, 1 Förderer und 1 Emulsionsanlage, Fabrikat KÜHNEL, Parameter der Anlage: Anzahl der Walzgerüste Formteil 8 Stk., Kalibrierteil 4 Stk., Bandabmessungen max. 360 mm, min. 100 mm, Banddicke max. 5 mm, min. 1,2 mm, für Rundrohre max. 5 mm, min. 1,2 mm, für Hohlprofile max. Rohrdurchmesser 115 mm, min. 33,7 mm, max. Zuschnittlänge 12.000 mm, min. Zuschnittlänge 4.000 mm, Schweißgeschwindigkeit 120 m p.Min.

- 653 **Roller sets for pipe welding system OTTO MILS**
year of construction 2008, consisting of various roller sets for the pipe welding system OTTO MILS

Posten Rollensätze der Rohrschweißanlage OTTO MILS

Baujahr 2008, bestehend aus diversen Rollensätzen für die Rohrschweißanlage OTTO MILS

- 654 **Replacement frame for pipe welding system OTTO MILS**
Brand RS 115, year of construction 2008

Wechselgerüst für die Rohrschweißanlage OTTO MILS
Fabrikat RS 115, Baujahr 2008

PRODUCTION AREA/ HALL 5 AND HALL 6

PRODUKTIONSBEREICH/ HALLE 5 UND HALLE 6

- 655 **Dismantled pipe binding station**
Brand MAIR/STOMMEL & VOSS, consisting of 1 bundle carriage, electrical feeds, 1 chain conveyor, 1 embossing stamp, brand STOMMEL & VOSS, 2 deburr heads, brand MANNESMANN, type RFA 14-9, 1 pedestal, lighting, 1 tilt station and peripheral units and accessories

Demontierte Rohrbindestation

Fabrikat MAIR/STOMMEL & VOSS, bestehend aus 1 Bundwagen, elektrischen Vorschüben, 1 Kettenförderer, 1 Prägestempel, Fabrikat STOMMEL & VOSS, 2 Entgratköpfe, Fabrikat MANNESMANN, Typ RFA 14-9, 1 Podest, Beleuchtung, 1 Abkipstation sowie Peripheriegeräten und Zubehör

- 656 **Material frame lot**
approx. 6 units

Posten Materialgestelle
ca. 6 Stk.

- 657 **Pipe cutting system**

Brand ADIGE, Type ADIGE 4, year of construction 1998, consisting of 1 bundle intake, 1 saw station, 1 coolant equipment, 1 control ADIGE TIC 720, 1 brush and deburr station, control ADIGE ST 660, 1 pipe storage bench, 1 vacuum, brand JAKOB HANDTKE, STW-K, year of construction 1995, system parameters: max. pipe bundle length 8500 mm, max. belt thickness of 0.8 mm to 5 mm, production lengths 50 mm to 450 mm, saw blade diameter max. 275 mm

Rohrtrennanlage

Fabrikat ADIGE, Typ ADIGE 4, Baujahr 1998, bestehend aus 1 Bundaufnahme, 1 Sägestation, 1 Kühlmittleinrichtung, 1 Steuerung ADIGE TIC 720, 1 Bürst- und Entgratstation, Steuerung ADIGE ST 660, 1 Rohrablagetisch, 1 Absaugung, Fabrikat JAKOB HANDTKE, STW-K, Bauj. 1995, Parameter der Anlage: max. Rohrbundlänge 8500 mm, max. Banddicke von 0,8 mm bis 5 mm, Fertigungslängen 50 mm bis 450 mm, Sägeblattdurchmesser max. 275 mm

- 658 **Pipe cutting and washing system**

Brand BEWO, Type ECH-108 M, year of construction 2000, consisting of 1 material supplier, 1 transfer station, 1 saw station, 1 brush and deburr machine, 1 vacuum, brand HANTKE STW-K, year of construction 2004, 1 pipe washing system, 1 drying line, 1 storage bench, system parameters: max. pipe bundle length 8000 mm, wall thickness of 0.8 mm to 5 mm, preparation pipe length 8000 mm, production lengths 40 mm to 2000 mm, saw blade diameter max. 350 mm

Rohrtrenn- und Waschanlage

Fabrikat BEWO, Typ ECH-108 M, Baujahr 2000, bestehend aus 1 Materialaufgabe, 1 Übergabestation, 1 Sägestation, 1 Bürst- und Entgratmaschine, 1 Absaugung, Fabrikat HANTKE STW-K, Bauj. 2004, 1 Rohrwaschanlage, 1 Trockenstrecke, 1 Ablagetisch, Parameter der Anlage: max. Rohrbundlänge 8000 mm, Wanddicke 0,8 bis 5 mm, Vorrohrlänge 8000 mm, Fertigungslängen 40 mm bis 2000 mm, Sägeblattdurchmesser max. 350 mm

- 659 **Pipe cutting and washing system**
Brand RATUNDE, type RATUNDE 1 ACS 90-2, year of construction 2002/2008, screen control brand SIEMENS type SINUMERIK consisting of 1 pipe bundle delivery, 1 brush and deburr station, 1 washing system, 1 drying system, 1 control area, year of construction 2008, 1 stacking station with 1 robot arm, 1 vacuum, 1 roller size 6000 x 1500 mm, parameters of system: pipe bundle length 7500 mm, wall thickness from 0.8 to 8 mm, preparation pipe length 7500 mm, production lengths from 50 mm to 2000 mm, saw diameter max. 370 mm

Rohrtrenn- und Waschanlage

Fabrikat RATUNDE, Typ RATUNDE 1 ACS 90-2, Baujahr 2002/2008, Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, bestehend aus 1 Rohrbundaufgabe, 1 Sägearbeit, 1 Bürst- und Entgratstation, 1 Waschanlage, 1 Trockenanlage, 1 Kontrollplatz, Bauj. 2008, 1 Stapelstation mit Roboterarm, 1 Absaugung, 1 Röllengang, Größe 6000 mm x 1500 mm, Parameter der Anlage: max. Rohrbundlänge 7500 mm, Wanddicke von 0,8 bis 8 mm, Vorrohrlänge 7500 mm, Fertigungslängen von 50 mm bis 2000 mm, Sägeblattdurchmesser max. 370 mm

- 660 **Pipe cutting and washing system**
Brand RATUNDE, type RATUNDE 2, year of construction 2008, consisting of 1 length measurement device brand BEWO, type MT 3000, 1 color screen control, brand SIEMENS, type SINUMERIK, 1 saw station, 1 brush and deburr station, 1 washing and drying system, 1 control area, 1 destacking station, 1 robot arm, 1 roller 6000 x 1500 mm, technical parameters of system: pipe bundle length 12,500 mm, pipe thickness from 10 mm to 108 mm, preparation pipe length 12,500 mm, production lengths when sawing 60 to 2000 mm, 150 to 1900 mm for sawing and phasing, saw diameter max. 370 mm

Rohrtrenn- und Waschanlage

Fabrikat RATUNDE, Typ RATUNDE 2, Baujahr 2008, bestehend aus 1 Längenmeßgerät Fabrikat BEWO, Typ MT 3000, Bündelaufgabestation, 1 Color-Bildschirm-Steuerung, Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, 1 Sägestation, 1 Bürst- und Entgratstation, 1 Wasch und Trocknungsanlage, 1 Kontrollplatz, 1 Abstapelstation, 1 Roboterarm, 1 Röllengang 6000 x 1500 mm, technische Parameter der Anlage: max. Rohrbundlänge 12.500 mm, Rohrstärke von 10 mm bis 108 mm, Vorrohrlänge 12.500 mm, Fertigungslängen beim Sägen 60 mm bis 2000 mm, bei Sägen und Phasen 150 mm bis 1900 mm, Sägeblattdurchmesser max. 370 mm

- 661 **Pipe cutting and washing system**
Brand RATUNDE, type RATUNDE 3 ACS-FM COERVE, year of construction 2008, consisting of 1 length measurement device brand BEWO, type MT 2000, digital display, bundling station, 1 saw station, 1 brush and deburr station, 1 washing and drying system, 1 control area, 1 destacking station with robot arm, 1 roller, size approx. 6000 x 1500 mm, technical parameters of system: pipe bundle length 12,500 mm, cutting range 10 mm to 136 mm, belt thickness diameter 0.8 to 5 mm, preparation pipe length 12,500 mm, production lengths when sawing 100 to 2000 mm, 150 to 2000 mm for sawing and brushing, 150 to 1900 mm for sawing and phasing, saw diameter up to max. 420 mm
- Rohrtrenn- und Waschanlage**
Fabrikat RATUNDE, Typ RATUNDE 3 ACSFM COERVE, Baujahr 2008, bestehend aus 1 Längenmeßgerät Fabrikat BEWO, Typ MT 2000, Digitalanzeige, Bündelaufgabestation, 1 Sägestation, 1 Bürst- und Entgratstation, 1 Wasch- und Trocknungsanlage, 1 Kontrollplatz, 1 Abstellstation mit Roboterarm, 1 Rollengang, Größe ca. 6000 x 1500 mm, technische Parameter der Anlage: Rohrbundlänge 12.500 mm, Schnittbereich 10 mm bis 136 mm, Durchmesser Banddicke 0,8 bis 5 mm, Vorrohrlänge 12.500 mm, Fertigungslängen bei dem Sägen von 100 bis 2000 mm, bei Sägen und Bürsten 150 bis 2000 mm, bei Sägen und Phasen 150 bis 1900 mm, Sägeblattdurchmesser bis max. 420 mm
- 662- **free / frei**
679 **COMPRESSOR ROOM**
KOMPRESSORRAUM
- 680 **Screw compressor**
Brand COMP AIR, type 6000 E, year of construction 1993, max. pressure 8 bar, 29 KW
- Schraubenkompressor**
Fabrikat COMP AIR, Typ 6000 E, Baujahr 1993, max. Druck 8 bar, 29 KW
- 681 **Oil separator**
Brand ATI, type ÖVAMAT
- Ölabscheider**
Fabrikat ATI, Typ ÖVAMAT
- 682 **Cryogenic dryer**
Brand MTA, type 3 ENERGIE DE
- Kältetrockner**
Fabrikat MTA, Typ 3 ENERGIE DE
- 683 **Screw compressor**
Brand COMP AIR, type 6000 E, year of construction 1993, max. pressure 8 bar, 29 KW
- Schraubenkompressor**
Fabrikat COMP AIR, Typ 6000 E, Baujahr 1993, max. Druck 8 bar, 29 KW
- 684 **Screw compressor**
Brand ATI, type HIROSS, max. pressure 16 bar
- Schraubenkompressor**
Fabrikat ATI, Typ HIROSS, max. Druck 16 bar
- 685 **Screw compressor**
Brand INGERSOLL RAND, type UP 5-30-7.5, max. pressure 7.5 bar
- Schraubenkompressor**
Fabrikat INGERSOLL RAND, Typ UP 5-30-7.5, max. Druck 7,5 bar
- 686 **Screw compressor**
Brand COMP AIR ZYKLON, year of construction 1994, max. pressure 8 bar
- Schraubenkompressor**
Fabrikat COMP AIR ZYKLON, Baujahr 1994, max. Druck 8 bar
- 687 **Screw compressor**
Brand INGERSOLL RAND, type PREMIUM EFFICIENCI AIR, year of construction 2005, max. pressure 10 bar
- Schraubenkompressor**
Fabrikat INGERSOLL RAND, Typ PREMIUM EFFICIENCI AIR, Baujahr 2005, max. Druck 10 bar

- 688 **Cryogenic dryer**
Brand INGERSOLL RAND, type TMS
- Kältetrockner**
Fabrikat INGERSOLL RAND, Typ TMS
- 689 **Oil separator**
Brand INGERSOLL RAND
- Ölabscheider**
Fabrikat INGERSOLL RAND
- 690 **Oil separator**
Brand INGERSOLL RAND
- Ölabscheider**
Fabrikat INGERSOLL RAND
- 691 **Machine vice**
Jaw width approx. 200 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm
- 692 **4 jaw chucks**
Diameter approx. 200 mm
- 4-Backenfutter**
Durchmesser ca. 200 mm
- 693 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm
- 694 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm
- 695 **Machine vice**
Jaw width approx. 150 mm
- Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm
- 696 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 697 **Pneumatic single-handed grinder**
Pneumatischer Einhandschleifer
- 698 **Electric sheet shears**
Brand BOSCH
- Elektrische Blechschere**
Fabrikat BOSCH
- 699 **Electric finger grinder**
Elektrischer Fingerschleifer
- 700 **Turning iron position**
and threaded drill bit in box, approx. 2 units
- Posten Wendeisen**
und Gewindebohrer, im Kasten, ca. 2 Stk.
- 701 **Punch lot**
in box
- Posten Locheisen**
im Kasten
- 702 **Electric angle grinder**
Grinding disc diameter approx. 120 mm
- Elektrischer Winkelschleifer**
Schleifscheibendurchmesser ca. 120 mm
- 703 **Inside micrometer lot**
in box, approx. 4 units
- Posten Innenmeßschrauben**
im Kasten, ca. 4 Stk.
- 704 **Inside micrometer lot**
in box, approx. 8 units
- Posten Innenmeßschrauben**
im Kasten, ca. 8 Stk.
- 705 **Inside micrometer lot**
in box, approx. 4 units
- Posten Innenmeßschrauben**
im Kasten, ca. 4 Stk.
- 706 **Depth gauge lot**
with clock, in box, approx. 7 units
- Posten Tiefenmesser**
mit Uhr, im Kasten, ca. 7 Stk.
- 707 **Height gauge**
up to 300 mm, in box
- Höhenreißer**
bis 300 mm, im Kasten

- 708 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug
- 709 **Quick button lot**
with clock, in box, approx. 2 units
- Posten Schnelltaster**
mit Uhr, im Kasten, ca. 2 Stk.
- 710 **Height gauge**
up to 300 mm, in box
- Höhenreißer**
bis 300 mm, im Kasten
- 711 **Quick button lot**
with clock, approx. 5 units
- Posten Schnelltaster**
mit Uhr, ca. 5 Stk.
- 712 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 713 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 714 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 715 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 716 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 717 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 718 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 719 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 720 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 721 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 722 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 723 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 724 **Measurement tool lot**
in box
- Posten Meßwerkzeug**
im Kasten
- 725 **Tachomat lot**
approx. 2 units in box
- Posten Tachomaten**
ca. 2 Stk., im Kasten
- 726 **Caliper gauge lot**
Posten Schieblehren
- 727 **Caliper gauge lot**
Posten Schieblehren

728 **Frame spirit level**
in box
*Rahmenwasserwaage
im Kasten*

729 **End measurement box**
Endmaßkasten

730 **End measurement box**
Endmaßkasten

731 **Reamers lot**
in box
*Posten Reibahlen
im Kasten*

732 **3-D sensor**
3-D-Taster

733 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug

734 **Dial gauge lot**
approx. 20 units
*Posten Meßuhren
ca. 20 Stk.*

735 **Dial gauge lot**
approx. 20 units
*Posten Meßuhren
ca. 20 Stk.*

736 **Inner sensor lot**
in box, with dial gauge, approx. 5 units
*Posten Innentaster
im Kasten, mit Meßuhren, ca. 5 Stk.*

737 **Dial gauge lot**
approx. 10 units
*Posten Meßuhren
ca. 10 Stk.*

738 **Torque wrench**
in box
*Drehmomentschlüssel
im Kasten*

739 **Torque wrench**
in box
*Drehmomentschlüssel
im Kasten*

740 **Height gauge**
in box, up to 300 mm
*Höhenreißer
im Kasten, bis 300 mm*

741 **Measuring angle lot**
approx. 10 units
*Posten Meßwinkel
ca. 10 Stk.*

742 **Micrometer bracket lot**
approx. 6 units, in box, measurement range
125 to 150 mm
*Posten Mikrometerbügel
ca. 6 Stk., im Kasten, Meßbereich 125 bis 150
mm*

743 **Bracket micrometer lot**
in box, approx. 6 units, measurement range
100 to 150 mm
*Posten Bügelmeßschrauben
im Kasten, ca. 6 Stk., Meßbereich 100 bis 150
mm*

744 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 5 units, measurement range
100 to 175 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 5 Stk., Meßbereich 100 bis 175
mm*

745 **Inner sensor lot**
in box, approx. 3 units
*Posten Innentaster
im Kasten, ca. 3 Stk.*

746 **Optical angle sensor lot**
in box, approx. 3 units
*Posten optische Winkelmesser
im Kasten, ca. 3 Stk.*

747 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 6 units, measurement range
175 to 250 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 6 Stk., Meßbereich 175 bis 250
mm*

748 **Bracket micrometer lot**
in box, approx. 8 units, measurement range
100 to 200 mm
*Posten Bügelmeßschrauben
im Kasten, ca. 8 Stk., Meßbereich 100 bis 200
mm*

749 **Inner sensor lot**
in box, approx. 4 units
*Posten Innentaster
im Kasten, ca. 4 Stk.*

750 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 6 units, measurement range
125 to 150 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 6 Stk., Meßbereich 125 bis 150
mm*

751 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 10 units, measurement range
125 to 150 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 10 Stk., Meßbereich 125 bis
150 mm*

752 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 7 units, measurement range
150 to 175 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 7 Stk., Meßbereich 150 bis 175
mm*

753 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 10 units, measurement range
100 to 150 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 10 Stk., Meßbereich 100 bis
150 mm*

754 **Torque wrench**
with inserts, in box
*Drehmomentschlüssel
mit Einsätzen, im Kasten*

755 **Thread cutting set**
in box
*Gewindeschneidsatz
im Kasten*

756 **Micrometer bracket lot**
approx. 3 units, measurement range 125 to
300 mm
*Posten Mikrometerbügel
ca. 3 Stk., Meßbereich 125 bis 300 mm*

757 **Dial gauge holder lot**
approx. 4 units
*Posten Meßuhrhalter
ca. 4 Stk.*

758 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 6 units, measurement range
up to 300 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 6 Stk., Meßbereich bis 300 mm*

759 **Thread cutting set**
in box
*Gewindeschneidsatz
im Kasten*

760 **Thread cutting set**
in box
*Gewindeschneidsatz
im Kasten*

761 **Magnetic clock holder lot**
in box, approx. 2 units
*Posten Magnetuhrhalter
im Kasten, ca. 2 Stk.*

762 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 3 units, measurement range
up to 400 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 3 Stk., Meßbereich bis 400 mm*

763 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 3 units, measurement range
up to 400 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 3 Stk., Meßbereich bis 400 mm*

764 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 3 units, measurement range
up to 400 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 3 Stk., Meßbereich bis 400 mm*

765 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 3 units, measurement range
up to 400 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 3 Stk., Meßbereich bis 400 mm*

766 **Torque wrench lot**
in box, approx. 2 units
*Posten Drehmomentschlüssel
im Kasten, ca. 2 Stk.*

767 **Torque wrench lot**
in box, approx. 2 units
*Posten Drehmomentschlüssel
im Kasten, ca. 2 Stk.*

768 **Dial gauge holder lot**
in box, approx. 4 units
*Posten Meßuhrhalter
im Kasten, ca. 4 Stk.*

769 **Inner measurement device lot**
in box, approx. 3 units
*Posten Innenmeßgeräte
im Kasten, ca. 3 Stk.*

770 **Dial gauge holder**
in box
*Meßuhrhalter
im Kasten*

771 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug

772 **Caliper gauge lot**
approx. 10 units, measurement range up to
approx. 500 mm
*Posten Schieblehren
ca. 10 Stk., Meßbereich bis ca. 500 mm*

773 **Measurement tool lot**
Posten Meßwerkzeug

774 **Height gauge**
up to 300 mm
*Höhenreißer
bis 300 mm*

775 **Hardness measurement device**
with accessories, in box
*Härtemeßgerät
mit Zubehör, im Kasten*

776 **Hardness measurement device**
with accessories, in box
*Härtemeßgerät
mit Zubehör, im Kasten*

777 **Hardness measurement device**
with accessories, in box
*Härtemeßgerät
mit Zubehör, im Kasten*

778 **Optical measurement device**
in box
*Optische Meßvorrichtung
im Kasten*

779 **Micrometer bracket lot**
in box, approx. 2 units, measurement range
up to 600 mm
*Posten Mikrometerbügel
im Kasten, ca. 2 Stk., Meßbereich bis 600 mm*

780 **Dial gauge holder lot**
approx. 7 units
*Posten Meßuhrständer
ca. 7 Stk.*

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.
2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.
3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.
4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may

- put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.
5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.
6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.
7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.
8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.
9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.
10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.
11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the

- auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfillment claim will extinguish.
12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.
13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbefristet geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. **Es muss der Nachweis, dass man ein Gewerbe betreibt oder als Freiberufler tätig ist, erbracht werden (Vorlage Handelsregisterauszug oder Gewerbeanmeldung). Zur Auktion sind keine Privatkunden zugelassen!** Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.
2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie gesehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands. Der Verkauf gebrauchter Geräte und Produkte erfolgt unter dem Hinweis, dass diese vor einer weiteren Verwendung sicherheitstechnisch aufzuarbeiten sind.
3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.
4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den

- vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.
5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.
6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15% auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. Der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.
7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassenen Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.
8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikationsnummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten, haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführbescheinigungen erstattet wird.
9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der versteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller versteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.
10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/ Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr.

- Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.
11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des versteigerten Versteigerungsgegenstandes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsbeginns mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.
12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.
13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de



HOTELS:

Kaiserhof Hotel und Restaurant
Altenhofer Dorfstr. 41, D – 16244 Schorfheide
Tel.: +49 / (3) 33 63 / 5 24 26
distance / Entfernung: ca. 7,7 km

Hotel-Restaurant Auberge
Magistrale 1, D – 16244 Schorfheide - Finowfurt
Tel.: +49 / (0) 33 35 / 4 53 39-0, Fax 45 33 943
distance / Entfernung: ca. 3,0 km

Coming from Berlin (Airport Tegel):

Autobahn A11 to Hamburg / Reinickendorf for approx. 19,6 km. At junction Autobahnkreuz Oranienburg (1) follow the Autobahn A10 to Frankfurt (Oder) / Prenzlau for approx. 30 km. Follow the Autobahn A11 for approx. 30 km. Leave the Autobahn A11 at AS Finowfurt (12) to Eberswalde / Liebenwalde for approx. 400 m. Turn right to B167 (Marienwerderstraße) for approx. 4,6 km. Turn left to Altenhofer Straße for approx. 1 km. Turn right to Mühlenstraße.

Ab Berlin (Flughafen Tegel):

Autobahn A11 Richtung Hamburg / Reinickendorf für ca. 19,6 km folgen. Am Autobahnkreuz Oranienburg (1) wechseln Sie auf die Autobahn A10 in Richtung Frankfurt (Oder) / Prenzlau für ca. 30 km. Wechseln Sie auf die Autobahn A11 und folgend Sie dem Straßenverlauf für ca. 30 km. Verlassen Sie die Autobahn A11 an der Anschlussstelle AS Finowfurt (12) in Richtung Eberswalde / Liebenwalde für ca. 400 m. Biegen Sie rechts auf die B167 (Marienwerderstraße) für ca. 4,6 km. Biegen Sie links auf die Altenhofer Straße für ca. 1 km. Biegen Sie rechts in die Mühlenstraße (Zielstraße).

Please find all our recent auctions on our website under
www.industriewert.de

Unsere aktuellen Versteigerungstermine finden Sie jederzeit unter
www.industriewert.de

The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.